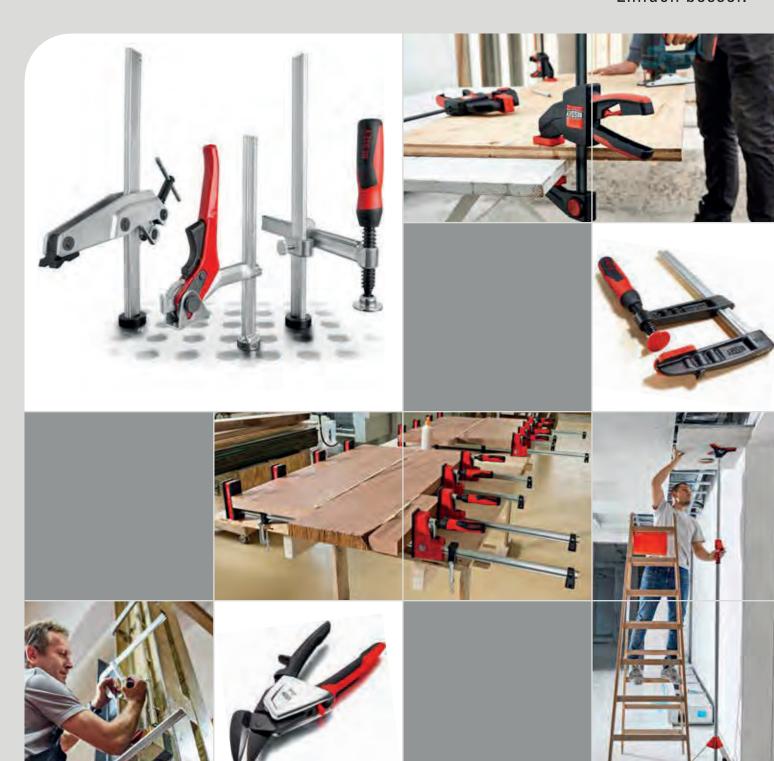
BESSEY Spann- und Schneidtechnik

Gesamtkatalog 2022/2023



Einfach besser.



Leistungsmerkmale der **BESSEY Markenprodukte**

Die einzelnen Leistungsmerkmale der BESSEY Markenprodukte erkennen Sie an den zugeordneten Symbolen. Hier die Gesamtübersicht:

Allgemein

Nο

⇘

A

Bestell-Nr.

Verpackungseinheit

V1-V3 = Rabattgruppen Spanntechnik

V4-V6 = Rabattgruppen Schneidtechnik

Wir bitten Sie, Ihre Bestellungen in Verpackungseinheiten vorzunehmen.

Die BESSEY Produktentwicklung behält sich technische Änderungen vor. Für Druckfehler keine Haftung

Bitte beachten Sie, dass Ihnen gegen unser Unternehmen keine Ansprüche aus Vertrag oder Delikt, insbesondere keine Produkthaftungsansprüche wegen Personen- oder Sachschäden zustehen, wenn Sie unsere Warn- und Gebrauchshinweise missachten!

Spanntechnik











←a → ←h→



Bohruna











empfindliche Materialien



Backenbreite

Spannweite

Ø



 $\langle \! \langle$

Ausladung





Stromstärke max.

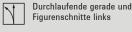
Bohrung für Befestigungs-

Schneidtechnik

Gesamtlänge

Durchlaufende gerade und Figurenschnitte rechts







Kurze gerade und enge Figurenschnitte rechts



Kurze gerade und enge Figurenschnitte links



Kurze gerade und weite Figurenschnitte rechts oder links





Durchlaufende gerade Schnitte



Kurze gerade Schnitte, Ausklinken







L = linksschneidende Ausführung (siehe auch Seite 142) SB = SB-Verkaufsverpackung

Normalblechscheren mit Kippfeder auf Anfrage gegen Mehrpreis lieferbar.

Warn- und Gebrauchshinweise:

Allgemein:

- Verwenden Sie das Handwerkzeug nur bestimmungsgemäß! Beachten Sie beigefügte Gebrauchsanweisungen!
- Verändern oder bearbeiten Sie niemals Werkzeuge! Sie sind nur im Originalzustand einzusetzen. Bei Bedarf ausschließlich Original-Ersatzteile verwenden. Ausnahmen: Fachgerechtes Nachschleifen von Schneidwerkzeugen!
- Arbeiten Sie nie mit beschädigtem Werkzeug! Beschädigte Werkzeuge müssen sofort ersetzt werden!
- Handgriffe müssen öl- und fettfrei sein!
- Arbeiten unter Spannung dürfen nur von geschultem Personal und mit dafür geeignetem VDE Werkzeug ausgeführt werden!
- Tragen Sie eine Schutzbrille bei allen Arbeiten, bei denen Späne entstehen oder Teile abplatzen können.
- Schützen Sie Ihre Hände je nach Tätigkeit durch Arbeits- oder Montagehandschuhe!
- Sorgen Sie für einen sicheren Stand durch Wahl einer sicheren Standfläche! Tragen Sie Sicherheitsschuhe!
- Pflegehinweise sind zu beachten. Denn nur bei regelmäßiger Wartung der Werkzeuge ist ein ordnungsgemäßer Einsatz gewährleistet. Die Pflegehinweise finden Sie unter www. bessev.de!
- Darüber hinaus gelten die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der verschiedenen Institutionen, z. B. Vorschriften der Berufsgenossenschaften, Anweisungen des Arbeitgebers und die gesetzlichen Vorschriften des jeweiligen Landes.

Spannwerkzeuge:

- Spannwerkzeuge sind nicht geeignet zum Heben, Ziehen oder Transportieren.
- Spannwerkzeuge dürfen nur von Hand ohne zusätzliche Hilfsmittel gespannt werden.
- Falscher Gebrauch kann Personen- oder Sachschäden hervorrufen
- Verändern oder bearbeiten Sie niemals Spannwerkzeuge, nur im Originalzustand verwenden. Bei Bedarf nur Original-Ersatzteile verwenden.

Schneidwerkzeuge:

- Handblechscheren dürfen nur zum Trennen von dünnen Blechen aus weichen Metallen oder Stahl verwendet werden. Sie sind nicht geeignet zum Durchtrennen von runden und eckigen Metallformen wie z. B. Draht.
- Schneidwerkzeuge dürfen nur von Hand ohne zusätzliche Hilfsmittel benutzt werden
- Beim Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe tragen, Abgeschnittene Teile können Werker und Umstehende verletzen.
- Falscher Gebrauch kann Personen- oder Sachschäden hervorrufen.
- Für Arbeiten an elektrischen Einrichtungen ist die Verbindung zur Stromquelle zu unterbrechen. Sonst könnte ein elektrischer Schlag erfolgen.
- Schnittrichtung von Scheren und Messern stets abweisend vom Körper führen.
- Schneidwerkzeuge immer mit geschlossenen Schneiden an einem gut sichtbaren Platz ablegen. Der Handgriff weist dabei auf Sie!
- Bewahren Sie Schneidwerkzeuge getrennt auf! Es schont die Schneiden und Ihre Finger! Schneidwerkzeuge sind regelmäßig zu schärfen! Bei stumpfen Schneidwerkzeugen ist das Verletzungsrisiko größer und es muss mehr Kraft für die gleiche Schneidleistung aufgebracht werden.

- Beim Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe tragen, Abgeschnittene Teile können Werker und Umstehende verletzen.
- Für Arbeiten an elektrischen Einrichtungen ist die Verbindung zur Stromquelle zu unterbrechen. Sonst könnte ein elektrischer Schlag erfolgen.
- Zangen niemals als Hammer einsetzen!
- Kontrollieren Sie die Backen auf Verschleiß! Verschlissene Backen führen zum Abrutschen und damit zu Unfällen
- Gripzangen sind nur für kurzfristige Fixierung der Werkstücke geeignet!

Allgemeine Produktinformation:

- 1. BESSEY behält sich das Recht vor, jederzeit die technischen Spezifikationen zu ändern. Es ist möglich, dass sich einige Produktspezifikationen von Region zu Region unterscheiden, um dem internationalen Markt gerecht zu werden.
- 2. Alle von BESSEY produzierten Abbildungen, die BESSEY Werkzeuge in der Anwendung zeigen, sollen dem Betrachter ausschließlich einen Eindruck vom entsprechenden Einsatzgebiet des Werkzeuges vermitteln. Beim Fotografieren wurde, um die Produkte besser demonstrieren zu können, teilweise auf Schutzbekleidung, wie z.B. das Tragen von Handschuhen verzichtet. Dies entbindet jedoch nicht den Kunden von der Pflicht, bei Arbeiten mit BESSEY Spann- und Schneidwerkzeugen angemessene Schutzbekleidung
- 3. Der Kunde trägt die alleinige Verantwortung für das Vertrauen in oder die Verwendung von Informationen über ein Produkt und für die Verwendung oder Anwendung eines Produkts. BESSEY lehnt in allen Fällen ausdrücklich jede Haftung für direkte, indirekte, zufällige oder Folgeschäden ab. Zusätzlich sind alle Forderungen auf Schadensersatz, Verlustentschädigung und sonstige Klageansprüche auf den Kaufpreis des betroffenen Produkts zu beschränken.

BESSEY Spanntechnik

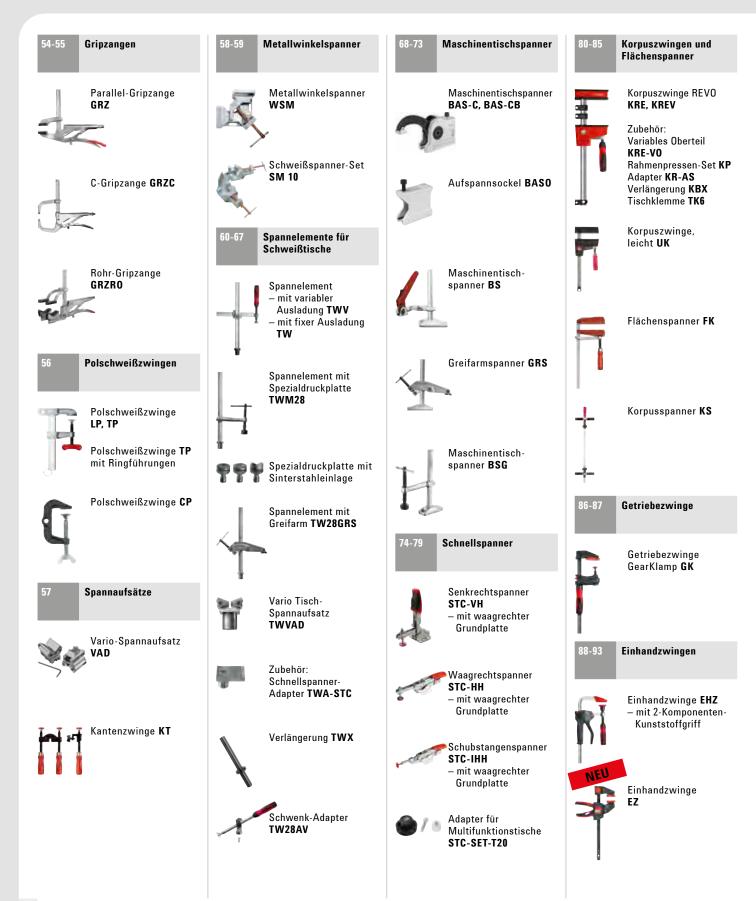
Inhaltsverzeichnis



40.04	00.00	24.20	40.45
12-21 Temperguss- Schraubzwingen	22-29 Ganzstahl- Schraubzwingen	34-39 Hochleistungszwingen	42-45 U-Zwingen
Temperguss-Schraub- zwinge TG – mit 2-Komponenten- Kunststoffgriff – mit Holzgriff – mit Knebelgriff	Ganzstahl-Schraub- zwinge GZ – mit 2-Komponenten- Kunststoffgriff – mit Holzgriff – mit Knebelgriff	Schlosserzwinge SLM	U-Zwinge GUZ, SGU, STBU
Temperguss-Schraub- knecht TGK – mit 2-Komponenten- Kunststoffgriff – mit Holzgriff – mit Knebelgriff	Ganzstahl-Schraub- zwinge GZ – mit Klappgriff	Hochleistungszwinge SGM	Hebelzwinge in U-Form GUH
Schutzkappenstreifen SKS	Ganzstahl-Schraub- zwinge classiX GS — mit Holzgriff — mit Knebelgriff	Hochleistungszwinge SGTM , große Aus- ladung	Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage 46-47 Greifarmzwingen
Temperguss-Schraub- zwinge TPN – mit 2-Komponenten- Kunststoffgriff – mit Holzgriff	OMEGA-Schraub- zwinge GMZ – mit 2-Komponenten- Kunststoffgriff – mit Knebelgriff	Hochleistungszwinge STBM	Greifarmzwinge GRA Druckstück GRD
Temperguss-Schraub- knecht TKPN – mit Holzgriff	Schutzkappenstreifen SKS 30-33 Hebelzwingen	Hochleistungszwinge STBS	48-51 Variable Hochleistungszwingen Hochleistungszwingen- Set SLV / GSV
Temperguss-Schraub- zwinge TGRC – mit Holzgriff – mit Knebelgriff	Hebelzwinge GH	Hochleistungszwinge STBVC	Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage
Temperguss-Schraub- knecht TGKR – mit Holzgriff	Hebelzwinge SGHS , schwer	Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage Schlosserzwinge classiX GSL	Schiene in Baugröße SLV / GSV
Tiefspann-Schraub- zwinge TGNT – mit Holzgriff – mit Knebelgriff	Hebelzwinge classiX GSH	Hochleistungszwinge classiX GSM 40-41 KombiKlamp	Gleitbügel komplett für Baugröße SLV / GSV 52-53 C-Schraubzwingen
		KombiKlamp SG-VAD	C-Schraubzwinge VC, SC, CDF-C

BESSEY Spanntechnik

Inhaltsverzeichnis



BESSEY Spanntechnik

Inhaltsverzeichnis





Einhandzwinge DuoKlamp **DUO**



Einhandzwinge



Sparrenzwingen



Sparrenzwinge SPZ



Spezialdruckplatte mit



Sinterstahleinlage



Leichte Zwingen



Hightech-Hebelzwinge KliKlamp KLI



Leicht-Schraubzwinge LMU Druckguss-Schraubzwinge LM



Klemmzwinge Holz-Klemmy HKL



Alu-Mini-Zwinge AM



Parallel-Schraubzwinge PA



Schraubspanner S 10

Tischklemme TK, RB269, LM10/5R8, LM15/5R8



Tischzwingen



Einhand-Tischzwinge **EZR**



Ganzstahl-Tischzwinge GTR



Ganzstahl-Tischzwinge **GTRH** mit Hebelgriff



Feder- und Ratschenzwingen



VarioClippix XV Clippix XC Clippix XCL, lang und spitz



Federzwinge XM



Ratschenzwinge \mathbf{XCR}



Bandspanner



Bandspanner **BAN 700, BAN 400**



Vario-Ecken BVE

Winkel- und Gehrungsspanner



Winkelspanner WS 3, WS 6, WS 1



Gehrungsspann-System MCX



Kantenzwingen



Einhand-Kantenzwinge EKT



Kantenzwinge Kantenfix KF



Kantenzwinge KT



C-Kantenzwinge KT



Plattenträger KFP



Spannelemente für Werkbänke



Werkbank-Adapter TW16AW



Spannelement mit variabler Ausladung TWV16



Spannelement mit fixer Ausladung TW16



Spannelemente für Multifunktionstische



Waagrecht-Niederzugspanner WNS-SET-MFT



Spannelement für Multifunktionstische TW-KLI



Schnellspanner-Systainer STC-S-MFT



Adapter für Multifunktionstische STC-SET-T20



STC-Set für Multifunktionstische STC-xxx-T20

Plattenspanner



Plattenspanner PS 130, groß und stark



Plattenspanner PS 55

Türfutter- und Fenstermontagewerkzeuge



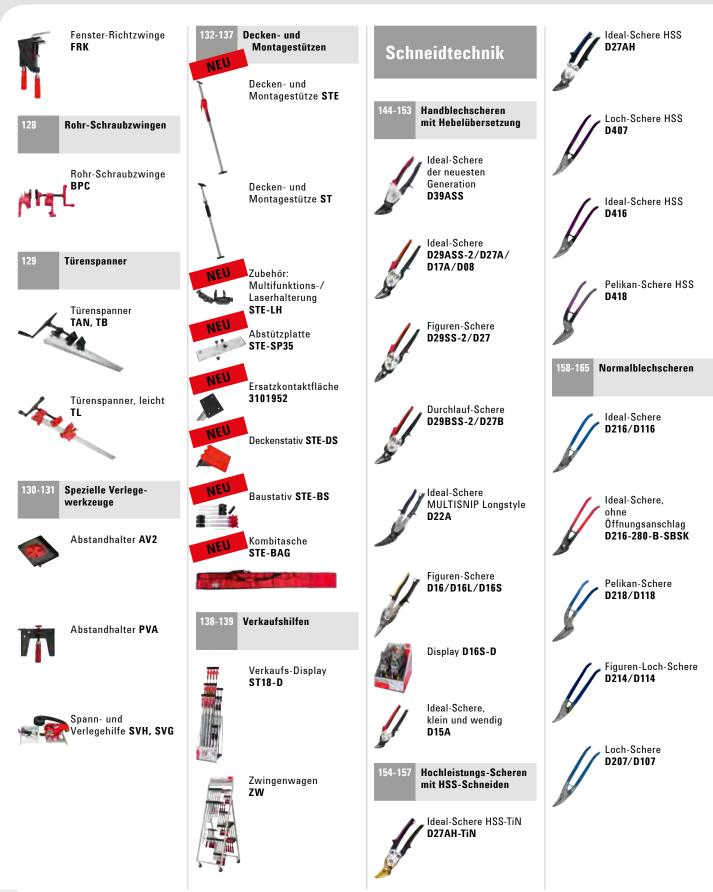
Türfutterstreben-Verlängerung TUX



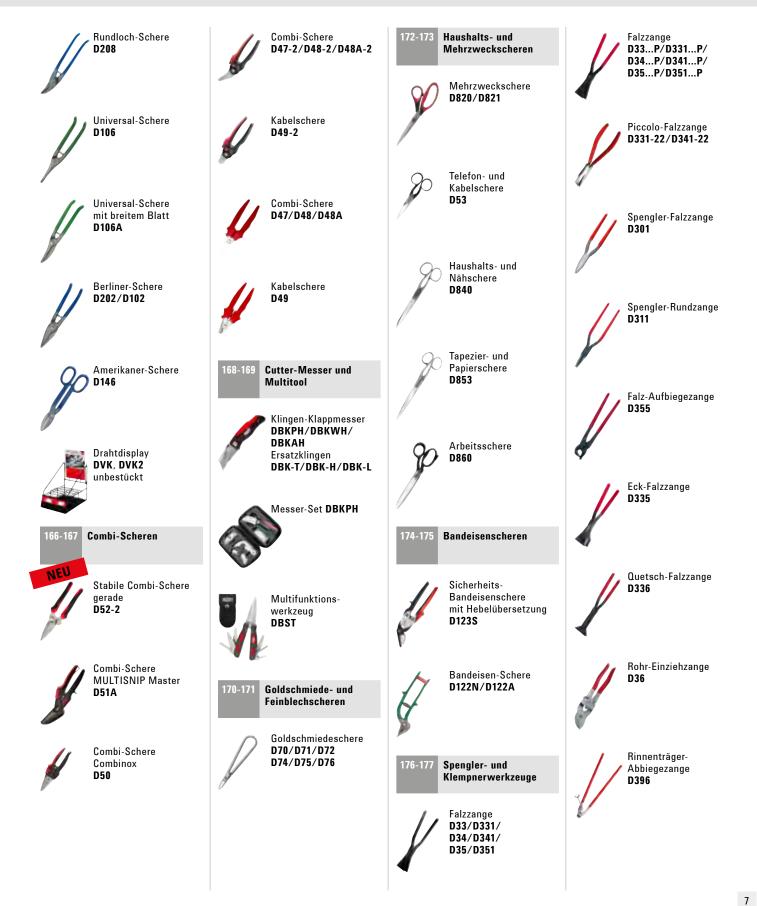
Türfutter-Richtzwinge TFM Winkel-Türfutter-Richtzwinge WTR

BESSEY Spanntechnik / Schneidtechnik

Inhaltsverzeichnis



Inhaltsverzeichnis



BESSEY – eine Geschichte, die ihresgleichen sucht

Innovation mit Tradition

Im Jahre 1889 wurde von Max BESSEY die Firma BESSEY & Sohn als Blankstahlzieherei in Stuttgart gegründet. Seit dieser Zeit hat das Unternehmen kontinuierlich sein Leistungsangebot weiter ausgebaut. So nahm BESSEY Mitte der 30er Jahre die Produktion von manuellen Spannwerkzeugen auf und unterstreicht seit dieser Zeit seine Innovationsstärke anhand zahlreicher Patente. Mit Übernahme der traditionsreichen Diener Werkzeugfabrik GmbH im Jahre 1979 etablierte BESSEY mit der bereits im Markt bekannten Erdi Blechscherenmarke den Bereich der Schneidtechnik.

Aus BESSEY & Sohn entstanden im Jahre 2004 die BESSEY Tool, mit den Bereichen Spann- und Schneidtechnik, und die BESSEY Präzisionsstahl, führender deutscher hersteller- und handelsunabhängiger Anbieter hochwertiger Blank- und Edelstähle. Diese einzigartige Positionierung von BESSEY als Werkzeug- und Präzisionsstahlhersteller gewährleistet entscheidende Qualitätsvorteile. BESSEY Tool kann so sein Schienen- und Spindelmaterial direkt von der BESSEY Präzisionsstahl beziehen und weiß damit ganz genau, welche Qualität in besonders beanspruchten Bauteilen steckt. Denn Blankstähle werden bei BESSEY Präzisionsstahl in gleichbleibend hoher Qualität mit höchster Präzision auf modernsten Anlagen produziert und geprüft.

"Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein." Nach diesem Leitsatz des Firmengründers Max Bessey wird bis heute und auch in Zukunft gehandelt.







- 1880 Gründung einer Blankstahlzieherei durch Max Bessey in Stuttgart.
- 1912 Weiterführung der Firma durch seinen Neffen Karl Bessey.
- 1926 Übernahme des Unternehmens durch Dr.-Ing. Eugen Mayer, unter dessen Leitung das Produktionsprogramm im Abmessungs- und Qualitätsbereich maßgeblich ausgebaut wird.
- 1928 Eheschließung Dr.-Ing. Eugen Mayer und Erna Bessey, Witwe von Karl Bessey.
- 1936 Erteilung von Patenten für eine neuartige Temperguss-Schraubzwinge und damit Beginn der Fertigung von Spannwerkzeugen.
- 1944 Errichtung eines Zweigwerkes in Bietigheim zur Produktion von Spannwerkzeugen.
- 1059 Patenterteilung für eine vergütete Ganzstahlzwinge.
- 1961 Erweiterung des Werkes in Bietigheim und Aufnahme der Blankstahl-Produktion.
- 1966 Übergang der Firma auf die Tochter Dr. Erna Fetscher und den Sohn Dr. Theodor Mayer, als geschäftsführender Gesellschafter.

Beginn einer dynamischen Firmenentwicklung:

- Die Produktion von Blankstahl wird verdoppelt und durch die Herstellung von rostfreien Blankstählen ergänzt.
- Neue Patente und Weiterentwicklungen, verbunden mit modernem Marketing, machen BESSEY auf dem Gebiet der Spannwerkzeuge weltweit zum Marktführer.
- 1971 Weitere Erhöhung der Blankstahlproduktion im Werk Stuttgart durch den Kauf der angrenzenden Maschinenfabrik Aldinger.

Gründung der "BESSEY FILS", Straßburg, aus der 1988 das Unternehmen BESSEY-SER hervorgeht.

- Zukauf der Scherenfabrik Diener, Esslingen mit Zweigwerk in Solingen.
- 1983 Konzentration der Blankstahlproduktion in neuen Fertigungshallen im Werk Bietigheim und Verkauf des Geländes in Stuttgart.
- 1985 Kauf von weiterem Gelände in Bietigheim, u.a. auch das Areal der unter Denkmalschutz stehenden ehemaligen Kammgarnspinnerei, in der nach fachgerechter Restaurierung die Werkzeugproduktion aufgenommen wird.
- 2003 Übernahme des Vertriebspartners im strategisch wichtigen Markt Nordamerika.
- 2004 Übernahme der Spannwerkzeugmarke GROSS STABIL im Rahmen der globalen Wachstumsstrategie.
- 2007 Integration GROSS STABIL TOOL in BESSEY Tool zur Steigerung der Synergieeffekte.
- 2011 Klaus Fuchs wird geschäftsführender Gesellschafter: BESSEY Gruppe nach 11 Jahren wieder inhabergeführt.
- **7019** Feier des 130-jährigen Firmenjubiläums.
- 2020 Carsten Spang wird Geschäftsführer der BESSEY Tool GmbH & Co KG und der BESSEY Präzisionsstahl GmbH.

BESSEY. Einfach besser.

BESSEY Standorte

Hauptsitz der BESSEY Gruppe befindet sich nahe Stuttgart im Süd-Westen von Deutschland. Seit 1983 ist in Bietigheim-Bissingen auf einem 50.000 m² großen Gelände die komplette Verwaltung und der Vertrieb sowie die Fertigung, das Labor und Logistik von Präzisionsstählen konzentriert.

Entwicklung, Fertigung, Lager und Versand von Spann- und Schneidwerkzeugen befinden sich ca. 2 km nördlich vom Hauptwerk in den Werkshallen der historischen, ehemaligen Kammgarnspinnerei Bietigheim-Bissingen.

BESSEY Tools North America mit Sitz in Cambridge (ON) bei Toronto in Kanada gehört zur BESSEY Gruppe und bearbeitet als Vertriebs- und Marketinggesellschaft den kompletten nordamerikanischen Markt.





Mit BESSEY ...

... setzen Sie auf Qualität.

Präzision und Langlebigkeit sind Kern der BESSEY Markenqualität. Traditionell werden die Werkzeuge aus hochwertigsten Materialien hergestellt. So kommt z. B. der Stahl für die Schienen- und Spindelfertigung direkt von der BESSEY Präzisionsstahl. Zudem werden sämtliche Komponenten mit modernsten Kontrollverfahren von erfahrenen Technikern und Entwicklern überprüft.

... setzen Sie auf Innovation.

"Wer aufhört besser zu werden, hat aufgehört gut zu sein." Nach diesem Leitsatz des Firmengründers Max Bessey wird bis heute gehandelt. Und so entstehen auf Basis innovativer Ideen permanent Produkt-Neuheiten und -Verbesserungen, die dem Anwender die Arbeit erleichtern. Komfort und Sicherheit stehen dabei im Mittelpunkt. Bedienungsfreundlichkeit und Ergonomie sind oberste Messlatte.

... setzen Sie auf Leistungsvielfalt.

Dank langjährigem Know-how der Konstrukteure und kontinuierlichem Austausch mit Kunden verfügt BESSEY über ein intensives Problemlösungsbewusstsein. Das Ergebnis: Spann- und Schneidwerkzeuge getreu dem Leitsatz "BESSEY. Einfach besser." Individuell abgestimmt auf spezielle Anforderungen bietet BESSEY heute mit über 1.600 Produkten ein enorm breites und zugleich tiefes Programm an.

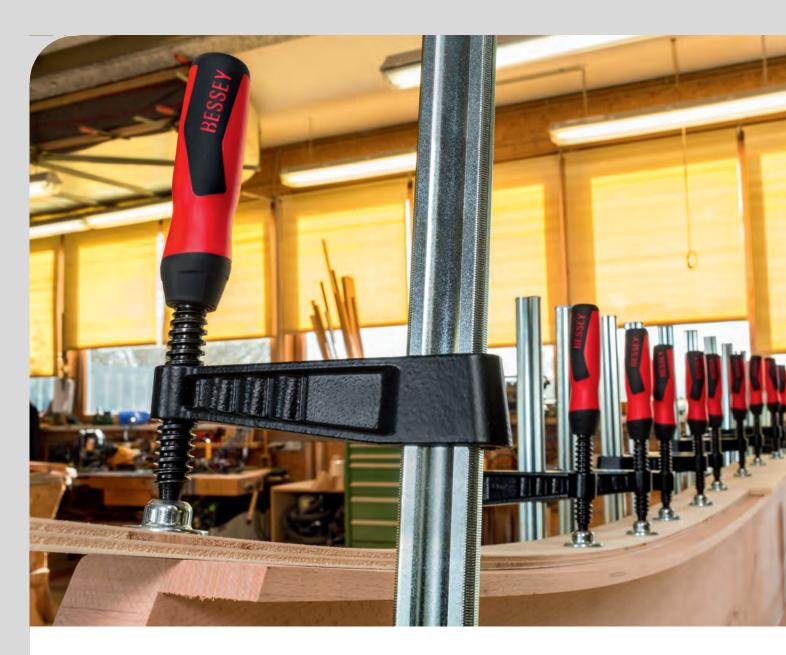
... setzen Sie auf Service.

Zuverlässigkeit, Vertrauen und Verantwortungsgefühl prägen unseren partnerschaftlichen Umgang mit Umwelt und Kunden. So hat sich BESSEY schon immer als äußerst serviceorientiertes und zukunftsbewusstes Unternehmen ausgezeichnet. Deshalb unterstützen wir beispielsweise unsere Handelspartner zusätzlich mit umfassenden Produktschulungen. Das ist gelebte Partnerschaft pur.





Kraftvoll und starr spannen



Der unverwechselbare Klassiker

Oft kopiert, niemals erreicht: Die Original Temperguss-Schraubzwingen von BESSEY – bereits seit 1936 der Klassiker unter den Schraubzwingen. Unverwechselbar durch die einzigartige Qualitäts-Hohlprofilschiene und die charakteristischen, durch Wellen verstärkten Tempergussbügel. Die integrierte BESSEY Rutschsicherung sorgt zudem für höchste Sicherheit. Deshalb sind die Original BESSEY Temperguss-Schraubzwingen schon seit Jahrzehnten so erfolgreich. Und ideal für alle Anwendungen, bei denen kraftvoll und starr gespannt werden muss. Überzeugen Sie sich selbst! Der Schraubknecht TGK – extrem stabil, speziell für hohe Spannkräfte und große Spannweiten.

Die Tiefspann-Schraubzwinge TGNT — für große Aufgaben und Ausladungen bis max. 500 mm.







Original BESSEY Temperguss-Schraubzwinge

Am besten nur das Original



Der unverwechselbare Klassiker

Oft kopiert, niemals erreicht: Die Original Temperguss-Schraubzwingen von BESSEY – sind unverwechselbar durch die einzigartige Qualitäts-Hohlprofilschiene und die charakteristischen, durch Wellen verstärkten Tempergussbügel. Die integrierte Rutschsicherung sorgt zudem für höchste Sicherheit. Deshalb sind die Original BESSEY Temperguss-Schraubzwingen schon seit Jahrzehnten so erfolgreich. Und ideal für alle Anwendungen, bei denen kraftvoll und starr gespannt werden

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Integrierte BESSEY Rutschsicherung
Für maximale Sicherheit beim Spannen
ab 80 mm Ausladung sorgt die integrierte BESSEY Rutschsicherung. Ein
Gewindestift im Gleitbügel greift in die
Schienenriffelung. Dadurch wird ein
Lösen oder Abrutschen der Zwinge
effektiv verhindert.

2 Verstärkte Tempergussbügel

Sowohl Ober- als auch Unterteil sind aus hochwertigem Temperguss gefertigt und durch Wellen verstärkt. Die Pulverbeschichtung schützt vor Korrosion und das charakteristische Wellenprofil wirkt als zuverlässige Verstärkung gegen Torsionskräfte.

3 Hochwertige Hohlprofilschiene

Die BESSEY-Hohlprofilschiene aus eigener Zieherei ist speziell für Zwingen optimiert. Die 6-fache Riffelung verhindert zusätzlich das Abrutschen der Zwinge.

4 Wechselbare Druckplatte

Die werkzeuglos wechselbare Druckplatte bringt noch mehr Komfort in Ihren Arbeitsalltag. Sie lässt sich sehr einfach und schnell tauschen.





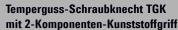
DESSET | DES

Original BESSEY Temperguss-Schraubzwinge TG mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff

Nº	←a→	←b→	←x→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TG10-2K	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG12-2K	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG16-2K	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8-2K	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8-2K	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8-2K	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8-2K	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TG25S10-2K	250	100	27 x 7	1,15	10	
TG30S10-2K	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10-2K	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10-2K	500	100	27 x 7	1,46	10	
TG25-2K	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12-2K	300	120	29 x 9	1,63	10	
TG40S12-2K	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12-2K	500	120	29 x 9	1,98	10	
TG60S12-2K	600	120	29 x 9	2,13	5	
TG80S12-2K	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12-2K	1000	120	29 x 9	2,83	5	
TG30-2K	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14-2K	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14-2K	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14-2K	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14-2K	800	140	32 x 10	3,29	5	
TG100S14-2K	1000	140	32 x 10	3,71	5	
TG40-2K	400	175	32 x 10	2,70	5	
TG50S17-2K	500	175	32 x 10	2,90	1	
TG60S17-2K	600	175	32 x 10	3,16	1	
TG80S17-2K	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17-2K	1000	175	32 x 10	4,00	1	



- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung (ab 80 mm Ausladung)





-		•				
Nº	←a→	←b→	←x→	44	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGK40-2K	400	120	35 x 11	2,52	5	
TGK50-2K	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60-2K	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80-2K	800	120	35 x 11	3,53	5	
TGK100-2K	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125-2K	1250	120	35 x 11	4,48	1	
TGK150-2K	1500	120	35 x 11	5,31	1	
TGK200-2K	2000	120	35 x 11	6,66	1	
TGK250-2K	2500	120	35 x 11	7,93	1	
TGK300-2K	3000	120	35 x 11	9,20	1	



- Spannkraft bis zu 7.000 N
- Verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung



- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung (ab 80 mm Ausladung)



Original BESSEY Temperguss-Schraubzwinge TG mit bewährtem Holzgriff

No	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TG10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TG20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TG12	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG20B6	200	60	20 x 5	0,47	10	
TG30B6	300	60	20 x 5	0,54	10	
TG16	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20	200	100	27 x 7	1,07	10	
TG25S10	250	100	27 x 7	1,12	10	
TG30S10	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10	500	100	27 x 7	1,44	10	
TG25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12	300	120	29 x 9	1,59	10	
TG40S12	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12	500	120	29 x 9	1,95	10	
TG60S12	600	120	29 x 9	2,11	5	
TG80S12	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TG30	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14	800	140	32 x 10	3,27	5	
TG100S14	1000	140	32 x 10	3,68	5	
TG40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TG50S17	500	175	32 x 10	2,88	1	
TG60S17	600	175	32 x 10	3,10	1	
TG80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17	1000	175	32 x 10	3,95	1	

■ Für Schraubzwingen und Knechte

- Zum schonenden Spannen
- Beidseitig aufziehbar
- Abschneiden nach Bedarf



Schutzkappenstreifen SKS (2 St./Beutel)

Nο	passend für	
		V3
SKS10/20	TG10 bis TG20 / GZ10 bis GZ20 / GM16Z bis GM20Z	
SKS20/40	TG20 bis TG40 / TGK / GZ20 bis GZ60 / GM20Z bis GM60Z	





Temperguss-Schraubknecht TGK mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b→	←x→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGK40	400	120	35 x 11	2,48	5	
TGK50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80	800	120	35 x 11	3,49	5	
TGK100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125	1250	120	35 x 11	4,54	1	
TGK150	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200	2000	120	35 x 11	6,65	1	
TGK250	2500	120	35 x 11	7,80	1	
TGK300	3000	120	35 x 11	9,17	1	

- Spannkraft bis zu 7.000 N
- Verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung



Original BESSEY Temperguss-Schraubzwinge TG mit Knebelgriff

Nο	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TG16K	160	80	25 x 6	0,72	10	
TG20K	200	100	27 x 7	1,05	10	
TG25K	250	120	29 x 9	1,48	10	
TG30S12K	300	120	29 x 9	1,56	10	
TG40S12K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TG30K	300	140	32 x 10	2,10	10	
TG40K	400	175	32 x 10	2,62	5	

- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung



Temperguss-Schraubknecht TGK mit Knebelgriff

Nº	←a→	←b→	←X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGK50K	500	120	35 x 11	2,66	5	
TGK100K	1000	120	35 x 11	3,94	5	
TGK150K	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200K	2000	120	35 x 11	6,50	1	
TGK250K	2500	120	35 x 11	7,81	1	
TGK300K	3000	120	35 x 11	9,10	1	

- Spannkraft bis zu 7.000 N
- Verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung
- BESSEY Rutschsicherung

- Spannkraft bis zu 5.500 N
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung



Temperguss-Schraubzwinge TPN mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff

-		_				
Nº	←a→	←b→	←X →	44	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TPN16BE-2K	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20BE-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TPN25BE-2K	250	120	29 x 9	1,50	10	
TPN40S12BE-2K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TPN50S12BE-2K	500	120	29 x 9	2,00	10	
TPN60S12BE-2K	600	120	29 x 9	2,10	5	
TPN80S12BE-2K	800	120	29 x 9	2,50	5	
TP100S12BE-2K	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TPN30BE-2K	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40BE-2K	400	175	32 x 10	2,61	5	



- Spannkraft bis zu 5.500 N
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung



Temperguss-Schraubzwinge TPN mit bewährtem Holzgriff

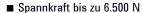
Nº	←a→	←b→	←X →	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TPN10BE	100	50	15 x 5	0,26	10	
TPN15B5BE	150	50	15 x 5	0,29	10	
TPN20B5BE	200	50	15 x 5	0,31	10	
TPN12BE	120	60	20 x 5	0,40	10	
TPN20B6BE	200	60	20 x 5	0,45	10	
TPN16BE	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20B8BE	200	80	25 x 6	0,77	10	
TPN25B8BE	250	80	25 x 6	0,82	10	
TPN30B8BE	300	80	25 x 6	0,87	10	
TPN20BE	200	100	27 x 7	1,16	10	
TPN25S10BE	250	100	27 x 7	1,23	10	
TPN30S10BE	300	100	27 x 7	1,29	10	
TPN40S10BE	400	100	27 x 7	1,41	10	
TPN50S10BE	500	100	27 x 7	1,45	10	
TPN60S10BE	600	100	27 x 7	1,59	10	
TPN25BE	250	120	29 x 9	1,49	10	
TPN30S12BE	300	120	29 x 9	1,58	10	
TPN40S12BE	400	120	29 x 9	1,75	10	
TPN50S12BE	500	120	29 x 9	1,92	10	
TPN60S12BE	600	120	29 x 9	2,07	5	
TPN80S12BE	800	120	29 x 9	2,45	5	
TP100S12BE	1000	120	29 x 9	2,78	5	
TP125S12BE	1250	120	29 x 9	3,20	1	
TP150S12BE	1500	120	29 x 9	3,66	1	
TPN30BE	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40S14BE	400	140	32 x 10	2,30	5	
TPN50S14BE	500	140	32 x 10	2,48	5	
TPN60S14BE	600	140	32 x 10	2,66	5	
TPN80S14BE	800	140	32 x 10	3,12	5	
TP100S14BE	1000	140	32 x 10	3,59	5	
TP150S14BE	1500	140	32 x 10	4,68	1	
TP200S14BE	2000	140	32 x 10	5,74	1	
TPN40BE	400	175	32 x 10	2,58	5	
TPN60S17BE	600	175	32 x 10	3,02	1	
TPN80S17BE	800	175	32 x 10	3,44	1	
TP100S17BE	1000	175	32 x 10	3,85	1	



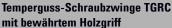


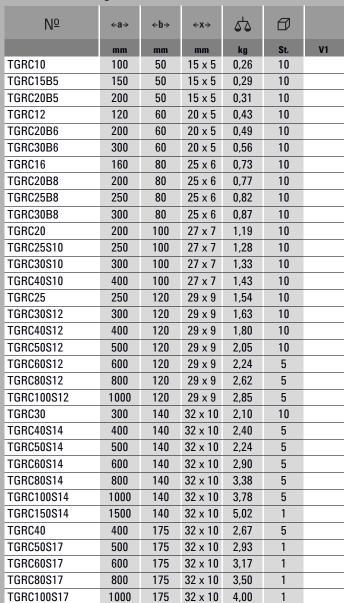
Temperguss-Schraubknecht TKPN mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b→	←X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TKPN50BE	500	120	35 x 11	2,21	5	
TKPN60BE	600	120	35 x 11	2,97	5	
TKPN80BE	800	120	35 x 11	3,48	5	
TKPN100BE	1000	120	35 x 11	4,05	5	
TKPN125BE	1250	120	35 x 11	4,65	1	
TKPN150BE	1500	120	35 x 11	5,34	1	
TKPN200BE	2000	120	35 x 11	6,67	1	
TKPN250BE	2500	120	35 x 11	7,96	1	
TKPN300BE	3000	120	35 x 11	9,20	1	



- Verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten
- **■** Ergonomisch geformter Holzgriff
- Stabile Hohlprofilschiene mit Riffelung







- Spannkraft bis zu 5.500 N
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- Stabile Vollprofilschiene mit Riffelung



- Spannkraft bis zu 6.500 N
- Verstärkte Ausführung für höhere Spannkraft und größere Spannweiten
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Stabile Vollprofilschiene mit Riffelung



Temperguss-Schraubknecht TGKR mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGKR50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGKR60	600	120	35 x 11	2,90	5	
TGKR80	800	120	35 x 11	3,50	5	
TGKR100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGKR125	1250	120	35 x 11	4,70	1	
TGKR150	1500	120	35 x 11	5,20	1	
TGKR200	2000	120	35 x 11	6,50	1	



- Spannkraft bis zu 7.000 N
- Schwere Ausführung
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Große, stabile Vollprofilschiene mit Riffelung
- Schienen ab 40 x 11 mm unverzinkt



Tiefspann-Schraubzwinge TGNT mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b→	←X →	55	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11	1	
TGN40T20	400	200	35 x 11	3,36	1	
TGN60T20	600	200	35 x 11	3,91	1	
TGN80T20	800	200	35 x 11	4,48	1	
TGN100T20	1000	200	35 x 11	4,65	1	
TGN40T25	400	250	40 x 11	4,42	1	
TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06	1	
TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71	1	
TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,34	1	
TGN40T30	400	300	45 x 12	5,55	1	
TGN60T30	600	300	45 x 12	6,31	1	
TGN80T30	800	300	45 x 12	7,11	1	
TGN100T30	1000	300	45 x 12	7,94	1	
TGN150T30	1500	300	45 x 12	10,00	1	
TGN200T30	2000	300	45 x 12	11,97	1	
TGN250T30	2500	300	45 x 12	13,96	1	
TGN40T40	400	400	45 x 12	6,70	1	
TGN60T40	600	400	45 x 12	7,45	1	
TGN80T40	800	400	45 x 12	8,27	1	
TGN100T40	1000	400	45 x 12	9,22	1	
TGN30T50	300	500	45 x 12	7,97	1	
TGN60T50	600	500	45 x 12	9,17	1	
TGN80T50	800	500	45 x 12	9,96	1	







Tiefspann-Schraubzwinge TGNT mit Knebelgriff

Nο	←a→	←b→	←X →	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
TGN30T20K	300	200	35 x 11	3,00	1	
TGN40T20K	400	200	35 x 11	3,21	1	
TGN40T25K	400	250	40 x 11	4,36	1	
TGN60T25K	600	250	40 x 11	4,98	1	
TGN80T25K	800	250	40 x 11	5,64	1	
TGN40T30K	400	300	45 x 12	5,48	1	
TGN60T30K	600	300	45 x 12	6,23	1	
TGN80T30K	800	300	45 x 12	7,06	1	
TGN40T40K	400	400	45 x 12	5,50	1	
TGN60T40K	600	400	45 x 12	7,39	1	
TGN80T40K	800	400	45 x 12	8,19	1	
TGN30T50K	300	500	45 x 12	7,87	1	
TGN60T50K	600	500	45 x 12	9,10	1	
TGN80T50K	800	500	45 x 12	9,91	1	

- Spannkraft bis zu 7.000 N
- Schwere Ausführung
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Große, stabile Vollprofilschiene mit Riffelung
- Schienen ab 40 x 11 mm unverzinkt

Federnd, elastisch und kraftvoll spannen



Das Vorbild vieler innovativer Spannwerkzeuge

Die Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwingen sind die perfekte Weiterentwicklung der Original BESSEY Temperguss-Schraubzwingen. Sie spannen federnd und elastisch und werden damit zum unverzichtbaren Helfer, wenn Sie mit Ihrem Werkzeug ein breites Anwendungsspektrum abdecken möchten. Des weiteren gilt die Ganzstahl-Schraubzwinge als Vorbild für viele andere innovative Spannwerkzeuge aus dem Hause BESSEY – z. B. Hebelzwingen, Hochleistungszwingen, Flächenspanner, Einhandzwingen und Sparren-

zwingen. Hierzu zählt auch die OMEGA-Schraubzwinge GMZ, die ein Maximum an Elastizität und Sicherheit bietet. Denn durch den einzigartigen, patentierten OMEGA-Bogen bleibt die Spannkraft dieser Ganzstahl-Schraubzwinge auch bei Vibrationen länger erhalten. Gleichzeitig werden empfindliche Oberflächen effektiv geschützt, da der Spanndruck noch genauer gewählt werden kann. Wie alle Ganzstahl-Schraubzwingen ist auch sie universell einsetzbar, sowohl in der Holz- als auch in der Metallverarbeitung. Da können Sie sicher sein!

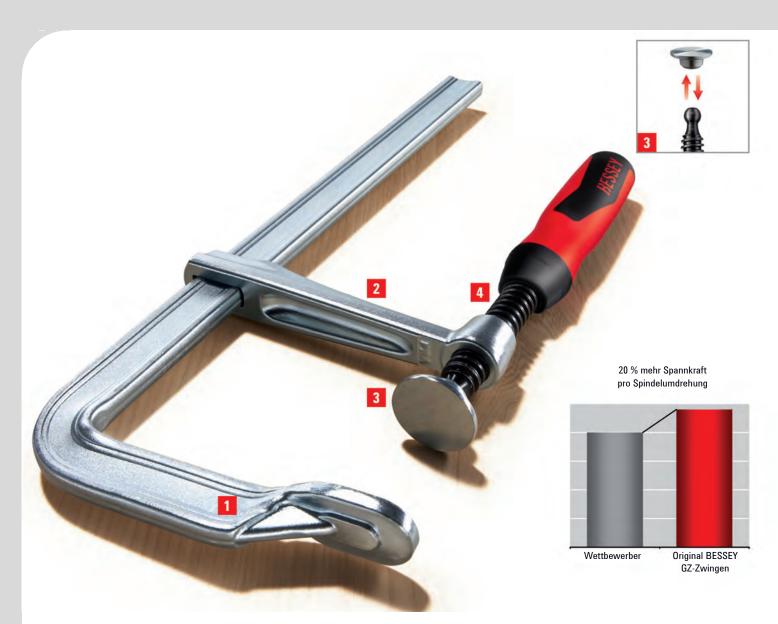
Die Ganzstahl-Schraubzwinge GZ – alle Modell sind mit optimiertem Schienenprofil und wechselbarer Druckplatte ausgestattet.

Die OMEGA-Schraubzwinge GMZ universell einsetzbar, von der Holz- bis zur Metallanwendung.





In konkurrenzloser BESSEY Ganzstahl-Qualität



Leicht, handlich, stark

Ob mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff, Holzgriff oder Knebelgriff – mit der Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge profitieren Sie auf jeden Fall. Vor allem von der einzigartigen BESSEY Stahl-Qualität. Denn Sie nutzen ein äußerst hochwertiges und langlebiges Spannwerkzeug, das zudem leicht und handlich ist. Und dabei immer formstabil und verwindungsarm bleibt. Selbst bei hohen Spannkräften. Wenn Sie also in Zukunft kraftvoll federnd und elastisch spannen wollen, dann sollten Sie stets eine BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge benutzen!

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Höchste Stabilität

Die optimierte Profilform garantiert Ihnen einen höheren Spannkraftaufbau in kürzerer Zeit bei größerer Stabilität und Sicherheit. Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif.

2 Geschmiedeter Gleitbügel

Der Gleitbügel in U-Form aus geschmiedetem Vergütungsstahl garantiert höchste Sicherheit durch die geradlinige Kraftübertragung und hält selbst größten Belastungen stand. Darauf können Sie sich jederzeit verlassen.

3 Wechselbare Druckplatte

Die werkzeuglos wechselbare Druckplatte bringt noch mehr Komfort in Ihren Arbeitsalltag. Sie lässt sich sehr einfach und schnell tauschen.

4 Leichtgängige Spindel

Die oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist besonders leichtgängig und verkantet nicht. Für ein noch effizienteres Arbeiten.



I



Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge GZ mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff

Nº	←a→	←b→	←X→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	



- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)





Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge GZ mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b → ←x →		44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GZ10	100	60	15 x 6	0,30	10	
GZ12	120	60	15 x 6	0,31	10	
GZ30-6	300	60	15 x 6	0,42	10	
GZ16	160	80	17,5 x 6,8	0,52	10	
GZ20	200	100	22 x 8,5	0,95	10	
GZ30-10	300	100	22 x 8,5	1,09	10	
GZ25	250	120	24,5 x 9,5	1,34	10	
GZ30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,40	10	
GZ40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,56	10	
GZ30	300	140	28 x 11	1,96	10	
GZ40	400	120	28 x 11	2,04	10	
GZ50	500	120	28 x 11	2,27	5	
GZ60	600	120	28 x 11	2,47	5	
GZ80	800	120	28 x 11	2,82	5	
GZ100	1000	120	28 x 11	3,22	5	
GZ125	1250	120	28 x 11	3,75	1	



- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten (ab 80 mm Ausladung)

- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Spannkraft bis zu 6.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten



- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Hochwertiger 2-Kompenenten-Kunststoffgriff mit Klappfunktion für zusätzliche Hebelwirkung beim Anziehen
- Klappgriff lässt sich um 90° umklappen und um 360° drehen ohne an der Schiene anzustoßen, für schnelles und komfortables Arbeiten – selbst an schwer zugänglichen Stellen
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten
- Für Schraubzwingen und Knechte
- Zum schonenden Spannen
- Beidseitig aufziehbar
- Abschneiden nach Bedarf



Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge GZ mit Knebelgriff

Nō	←a→	←b→	←X→	Δ ¹ Δ	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GZ16K	160	80	17,5 x 6,8	0,50	10	
GZ20K	200	100	22 x 8,5	0,93	10	
GZ25K	250	120	24,5 x 9,5	1,31	10	
GZ30K	300	140	28 x 11	1,89	10	
GZ40K	400	120	28 x 11	2,00	10	
GZ50K	500	120	28 x 11	2,20	5	
GZ60K	600	120	28 x 11	2,40	5	
GZ80K	800	120	28 x 11	2,76	5	
GZ100K	1000	120	28 x 11	3,18	5	
GZ125K	1250	120	28 x 11	3,65	1	



Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge GZ mit Klappgriff



Nο	←a→	←b→	←X →	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GZ25KG	250	120	$24,5 \times 9,5$	1,42	10	
GZ30-12KG	300	120	24,5 x 9,5	1,50	10	
GZ40-12KG	400	120	24,5 x 9,5	1,69	10	
GZ50-12KG	500	120	24,5 x 9,5	1,82	10	
GZ60-12KG	600	120	24,5 x 9,5	1,99	5	



Schutzkappenstreifen SKS (2 St./Beutel)



Nº	passend für	
		V3
SKS10/20	TG10 bis TG20 / GZ10 bis GZ20 / GM16Z bis GM20Z	
SKS20/40	TG20 bis TG40 / TGK / GZ20 bis GZ60 / GM20Z bis GM60Z	









Ganzstahl-Schraubzwinge classiX GS mit bewährtem Holzgriff

Nº	←a→	←b → ←x →		44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GS10	100	50	11,5 x 5,6	0,20	10	
GS12	120	60	13,5 x 6,5	0,30	10	
GS16	160	80	16 x 7,5	0,48	10	
GS20	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25	250	120	22 x 10,5	1,30	10	
GS30	300	140	25 x 12	1,85	10	
GS40	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50	500	120	25 x 12	2,20	5	
GS60	600	120	25 x 12	2,40	5	
GS80	800	120	27 x 13	3,17	5	
GS100	1000	120	27 x 13	3,60	5	



- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Ergonomisch geformter Holzgriff



Ganzstahl-Schraubzwinge classiX GS mit Knebelgriff

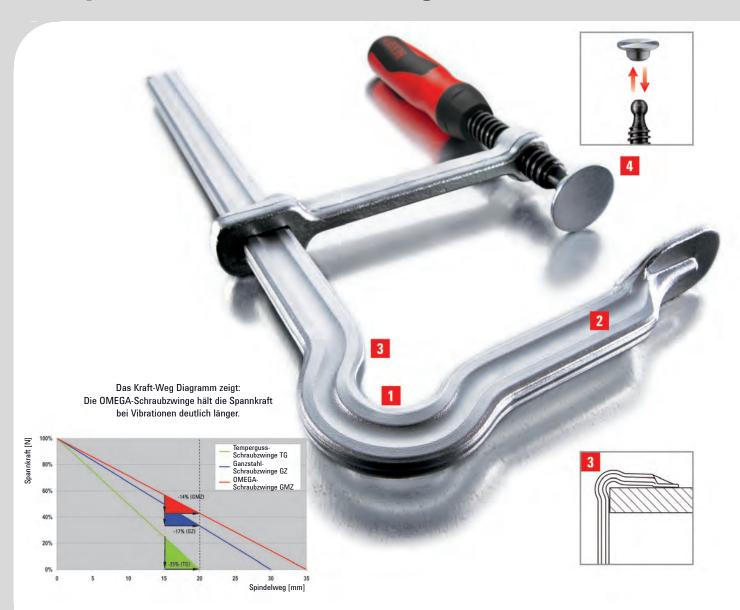
Nο	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GS16K	160	80	16 x 7,5	0,46	10	
GS20K	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25K	250	120	22 x 10,5	1,20	10	
GS30K	300	140	25 x 12	1,79	10	
GS40K	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50K	500	120	25 x 12	2,17	5	
GS60K	600	120	25 x 12	2,37	5	
GS80K	800	120	27 x 13	3,11	5	
GS100K	1000	120	27 x 13	3,58	5	

- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen

Vergleich der Erst- und Zweitlinie bei BESSEY Ganzstahl-Schraubzwingen

	0	riginal BESSEY Ganz	је	classiX		
Bestell-Nr.	GZ2K	GZ2K GZK GZKG				GSK
	v -		F	T T		
Sortiment	+++	+++	+++	+++	++	++
Spannweite	100-1.250 mm	100-1.250 mm	160-1.250 mm	250-600 mm	100-1.000 mm	160-1.000 mm
Ausladung	60-140 mm	60-140 mm	80-140 mm	120 mm	50-140 mm	80-140 mm
Optimiertes Schienenprofil	V	V	~	~		
Spannkraft bis zu	+++ 6.000 N	+++ 6.000 N	+++ 6.000 N	+++ 5.000 N	++ 5.000 N	++ 5.000 N
Wechselbare Druckplatte	V	V	V	~		
Schutzrechte		auf Schiene, Gleitbügel, Druckplatte sowie Erscheinung				

Ihre sanfte Kraftreserve mit patentiertem OMEGA-Bogen



Mehr Sicherheit mit dem OMEGA-Bogen

Der einzigartige, patentierte OMEGA-Bogen vergrößert den Federweg der OMEGA-Schraubzwinge. Der Druckaufbau bzw. -abfall pro Spindelumdrehung ist bei der BESSEY OMEGA-Schraubzwinge deutlich geringer als bei einer vergleichbaren Tempergussoder Ganzstahl-Schraubzwinge (siehe Diagramm). So haben Sie selbst bei Vibrationen einen wesentlich geringeren Spannkraftverlust als bei herkömmlichen Ganzstahlzwingen und damit eine höhere Arbeitssicherheit. Geben Sie sich nicht mit weniger zufrieden!

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Innovativer OMEGA-Bogen

Der patentierte OMEGA-Bogen ist Ihr Plus an Sicherheit. Damit profitieren Sie von noch weniger Spannkraftverlust – selbst bei Vibrationen. Und im OMEGA-Bogen hat es noch mehr Platz für Ihr Werkstück.

2 Maximale Flexibilität

Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif. Die Zwingen spannen federnd und elastisch.

3 Absolut planes Ansetzen

Durch den OMEGA-Bogen kann die Schiene am jeweiligen Werkstück plan angesetzt werden und Sie spannen jederzeit perfekt ins Eck. Darüber hinaus können Sie den jeweiligen Spanndruck stets exakt auswählen und optimal anpassen.

4 Wechselbare Druckplatte

Die werkzeuglos wechselbare Druckplatte bringt noch mehr Komfort in Ihren Arbeitsalltag. Sie lässt sich sehr einfach und schnell tauschen.







OMEGA-Schraubzwinge GMZ mit 2-Komponenten-Kunststoffgriff



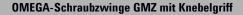
Nō	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GM16Z-2K	160	80	16 x 7,5	0,55	10	
GM20Z-2K	200	100	19,5 x 9,5	0,94	10	
GM25Z-2K	250	120	22 x 10,5	1,35	10	
GM30Z-2K	300	140	25 x 12	1,91	10	
GM40Z-2K	400	120	25 x 12	2,08	10	
GM50Z-2K	500	120	25 x 12	2,29	5	
GM60Z-2K	600	120	25 x 12	2,46	5	



- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Festbügel mit patentiertem OMEGA-Bogen für weniger Spannkraftverlust selbst bei Vibrationen
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten









No	←a→	←b → ←x →		44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GM20ZK	200	100	19,5 x 9,5	0,88	10	
GM25ZK	250	120	22 x 10,5	1,25	10	
GM30ZK	300	140	25 x 12	1,84	10	
GM50ZK	500	120	25 x 12	2,22	5	
GM60ZK	600	120	25 x 12	2,42	5	

- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Festbügel mit patentiertem OMEGA-Bogen für weniger Spannkraftverlust – selbst bei Vibrationen
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen
- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten

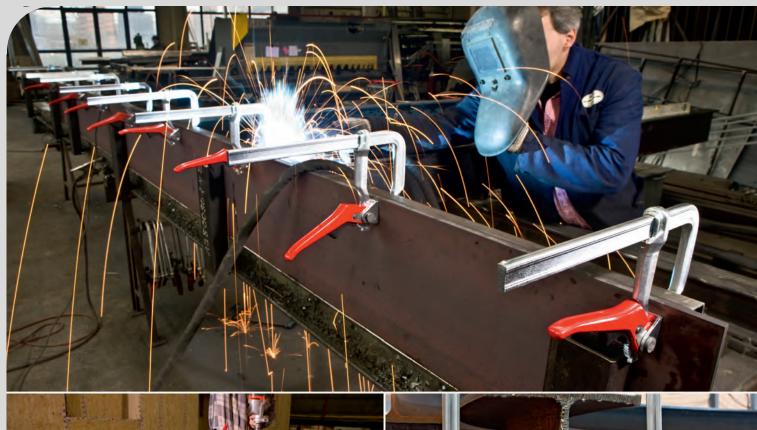
Schutzkappenstreifen SKS (2 St./Beutel)



No	passend für	
		V3
SKS10/20	TG10 bis TG20 / GZ10 bis GZ20 / GM16Z bis GM20Z	
SKS20/40	TG20 bis TG40 / TGK / GZ20 bis GZ60 / GM20Z bis GM60Z	

- Für Schraubzwingen und Knechte
- Zum schonenden Spannen
- Beidseitig aufziehbar
- Abschneiden nach Bedarf

Schnell, sicher, stark mit Hebelkräften spannen







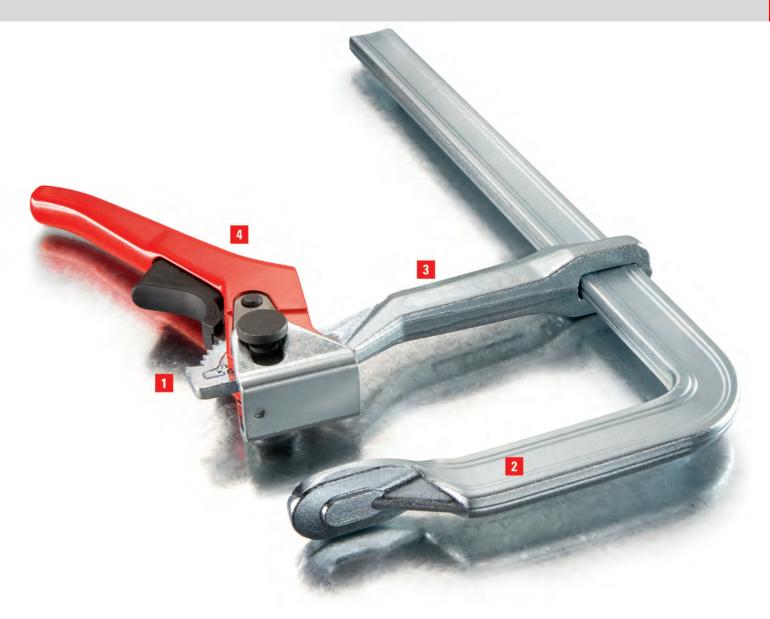
Das schnelle, sichere, starke Spannwerkzeug

Die Original BESSEY Hebelzwingen sind leicht, handlich, formstabil und verwindungsarm. Und das Beste: Damit spannen und lösen Sie bis zu 5 x schneller als mit herkömmlichen Zwingen. Denn Sie nutzen die natürliche Kraft des Hebels und erreichen schon mit wenig Kraftaufwand schnell hohe Spannkräfte. Darüberhinaus ermöglicht Ihnen das optimierte Schienenprofil mit größeren Kraftreserven einen gleichmäßigen Spannkraftaufbau – insbesondere bei voller Ausnutzung der Spannweite. Die Original BESSEY Hebelzwinge bewährt sich vor allem dann, wenn Sie viele Zwingen Zeit sparend und vibrationssicher setzen müssen. Probieren Sie as aus!

Die Hebelzwinge GH – bis zu 5 x schneller spannen als mit herkömmlichen Zwingen.

Die Hebelzwinge SGHS – die schwere Ausführung der GH mit einer Spannkraft bis zu 9.500 N.





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Sicherer Rastmechanismus

Der Rastmechanismus sorgt für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen. Der besonders verschleißfeste Exzenter garantiert eine lange Lebensdauer.

2 Höchste Stabilität

Die optimierte Profilform ermöglicht mit größeren Kraftreserven einen gleichmäßigen Spannkraftaufbau, insbesondere bei voller Ausnutzung der Spannweite. Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif.

3 Gezahnter Gleitbügel

Der Gleitbügel ist gezahnt und aus Vergütungsstahl im Gesenk geschmiedet. Für eine extrem lange Lebensdauer.

4 Ergonomische Spann- und Lösehebel Der pulverbeschichtete Spannhebel ist besonders ergonomisch geformt. Der kunststoffummantelte Lösehebel mit Abgleitschutz gibt Ihnen sicheren Halt beim Lösen der Zwinge.



- Größere Kraftreserven durch optimiertes Schienenprofil für gleichmäßigen Spannkraftaufbau, insbesondere bei voller Ausnutzung der Spannweite
- Lösehebel mit Abgleitschutz
- Exzenter aus Sinterstahl besonders verschleißfest, geringe Reibung durch höhere Oberflächenhärte
- Schnell bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen
- Sicher unempfindlich gegen Vibrationen
- Stark Spannkraft bis zu 8.500 N





Hebelzwinge GH

Nº	←a→	←b→	←x→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	



- Schwere Ausführung
- Schnell bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen
- Sicher unempfindlich gegen Vibrationen
- Stark Spannkraft bis zu 9.500 N







Hebelzwinge SGHS, schwer

Nō	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG-25HS	300	140	30 x 15	3,05	5	
SG-50HS	500	140	30 x 15	3,83	5	







Hebelzwinge classiX GSH



Nο	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GSH12	120	60	13,5 x 6,5	0,49	10	
GSH16	160	80	16 x 7,5	0,64	10	
GSH20	200	100	19,5 x 9,5	1,08	10	
GSH25	250	120	22 x 10,5	1,44	10	
GSH30	300	140	25 x 12	2,22	10	
GSH40	400	120	25 x 12	2,41	10	
GSH50	500	120	25 x 12	2,59	5	
GSH60	600	120	25 x 12	2,79	5	



- Lösehebel mit Abgleitschutz
- Schnell bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen
- Sicher unempfindlich gegen Vibrationen
- Stark Spannkraft bis zu 7.500 N

Vergleich der Erst- und Zweitlinie bei BESSEY Hebelzwingen

	BESSEY Hebelzwinge	classiX
Bestell-Nr.	GH	GSH
Sortiment	+++	++
Spannweite	120-1.000 mm	120-600 mm
Ausladung	60-140 mm	60-140 mm
Optimiertes Schienenprofil	✓	
Carambasta his an	+++	++
Spannkraft bis zu	8.500 N	7.500 N
Schutzrechte	auf Schiene, Gleitbügel, Druckplatte sowie Erscheinung	
		22

Hochleistungszwingen

Mit Hochleistung spannen



Spannkräfte von bis zu 35.000 N

Immer höhere Spannkräfte bei immer größeren Ausladungen und längeren Spannweiten. Das sind die Anforderungen, an denen sich die Original BESSEY Hochleistungszwingen täglich messen lassen müssen. Im Stahl-, Kessel-, Fahrzeug- oder Schiffsbau. Aber auch im schweren Holzbau, bei Leimbinderkonstruktionen oder im Zimmereihandwerk. Also überall dort, wo robuste bzw. schwere Teile besondere Spannkräfte und höchste Sicherheit erfordern. Entwickelt auf der Basis der bewährten Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge, erfüllen die Original BESSEY Hochleistungszwingen alle Anforderungen mit Bravour. Jeden Tag aufs Neue! Die Hochleistungszwinge STBS – besonders robust und langlebig, höchste Spannkräfte.

Hochleistungszwingen





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Höchste Stabilität

Die optimierte Profilform garantiert Ihnen einen höheren Spannkraftaufbau in kürzerer Zeit bei größerer Stabilität und Sicherheit. Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif.

2 Geschmiedeter Gleitbügel

Der Gleitbügel in U-Form aus geschmiedetem Vergütungsstahl garantiert höchste Sicherheit durch die geradlinige Kraftübertragung und hält selbst größten Belastungen stand. Darauf können Sie sich jederzeit verlassen.

3 Bewegliche Spezialdruckplatte

Die hitzebeständige Spezialdruckplatte lässt sich bis zu 35° schwenken und auswechseln. Sie hat eine extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften der gehärteten und ölgetränkten Sinterstahleinlage.

4 Vergütete Spindel

Die vergütete Spindel ist besonders stabil und verschleißarm. Das erhöht die Standzeit spürbar.

Schneller arbeiten dank optimiertem Profil

20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung – das bietet die Original BESSEY Hochleistungszwinge SGM. Das einzigartige Schienenprofil verleiht der Zwinge mehr Festigkeit für schnelleres und sicheres Arbeiten. Zusätzlich garantieren die Form von Schienenprofil und Gleitbügel einen besseren Kontakt zum Werkstück bei hohen Spannkräften. Die Original BESSEY Hochleistungszwinge ist das ideale Werkzeug für Ihre Spannarbeiten, Tag für Tag.

Hochleistungszwingen



- Spannkraft bis zu 8.500 N bei einem Anzugsdrehmoment von 25 Nm
- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



I

Schlosserzwinge SLM

Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SL20M	200	120	28 x 11	1,81	5	
SL25M	250	120	28 x 11	1,91	5	
SL30M	300	120	28 x 11	2,00	5	
SL40M	400	120	28 x 11	2,20	5	
SL50M	500	120	28 x 11	2,41	5	
SL60M	600	120	28 x 11	2,61	5	



- Spannkraft bis zu 12.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- 20 % mehr Spannkraft pro Spindelumdrehung durch optimiertes Schienenprofil
- Höchste Sicherheit durch geradlinige Kraftübertragung am Gleitbügel
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



Hochleistungszwinge SGM

Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Hochleistungszwingen





Hochleistungszwinge SGTM, große Ausladung



Nº	÷a⇒	←b→	←X →	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG30T20M	300	200	30 x 15	3,39	1	
SG60T20M	600	200	30 x 15	4,30	1	

- Spannkraft bis zu 8.500 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Ausladung 200 mm



Hochleistungszwinge STBM



Nο	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	



- Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 70 Nm
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Mit Sechskant 19 mm am Spindelende



Hochleistungszwinge STBS



Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STBS30	300	200	50 x 25	10,46	1	
STBS50	500	200	50 x 25	12,17	1	
STBS100	1000	200	50 x 25	16,68	1	

- Spannkraft bis zu 35.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 100 Nm
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Mit Sechskant 36 mm am Spindelende
- Mit Keil zum Feststellen des Gleitbügels

Hochleistungszwingen



- Spannkraft bis zu 35.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 105 Nm
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Mit Sechskant 19 mm am Spindelende
- Mit Keil zum Feststellen des Gleitbügels





Hochleistungszwinge STBVC

Nº	←a→	←b→	←x→	△ ¹	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STBVC15	150	100	40 x 20	4,06	1	
STBVC25	250	100	40 x 20	4,62	1	
STBVC35	350	100	40 x 20	5,13	1	



- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Verschiedene Ausführungen:
- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken





Spezialdruckplatte

Nº	Ausführung	passend für	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	mit Riffelung	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	mit Prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Hochleistungszwingen





Schlosserzwinge classiX GSL



Nº	←a→	←b→	←X→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GSL30	300	120	27 x 13	2,11	5	
GSL60	600	120	27 x 13	2,82	5	



- Spannkraft bis zu 7.500 N bei einem Anzugsdrehmoment von 25 Nm
- Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35°



Hochleistungszwinge classiX GSM



Nº	←a→	←b→	←X →	Δ¹Δ	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GSM25	250	140	30 x 15	2,58	5	
GSM30	300	140	30 x 15	3,00	5	
GSM40	400	140	30 x 15	3,17	5	
GSM50	500	140	30 x 15	3,40	5	
GSM60	600	140	30 x 15	3,80	5	



- Spannkraft bis zu 11.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35°

Vergleich der Erst- und Zweitlinie bei BESSEY Hochleistungszwingen

	BESSEY Hochle	eistungszwinge	clas	ssiX
Bestell-Nr.	SLM	SGM	GSL	GSM
Sortiment	+++	+++	+	+
Spannweite	200-600 mm	250-1.500 mm	300-600 mm	250-600 mm
Ausladung	120 mm	140 mm	120 mm	140 mm
Optimiertes Schienenprofil	V	V		
Consider to bis and	+++	+++++	++	++++
Spannkraft bis zu	8.500 N	12.000 N	7.500 N	11.000 N
Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage	V	V		
Schutzrechte	auf Schiene, Gleit sowie Ers	bügel, Druckplatte scheinung		

KombiKlamp

Die extrem variable Zwinge



Die Zwinge, die sich anpasst!

Die KombiKlamp ist eine ganz besondere Zwinge. Neben den Eigenschaften einer klassischen Ganzstahl-Schraubzwinge verfügt sie über einen speziellen Spannaufsatz. Dieser sogenannte Vario-Spannaufsatz passt sich perfekt an Werkstücke in Winkeln von 60° innen bis 60° außen an. Auf diese Weise lassen sich runde, ovale und winklige Werkstücke einfach und sicher spannen. Auch das Spreizen ist mit der KombiKlamp problemlos möglich. Denn sowohl Spannaufsatz als auch Gleitbügel lassen sich schnell umstecken. Sie sehen, wie viele Möglichkeiten in dieser Zwinge stecken – probieren Sie es aus!

KombiKlamp





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Vario-Spannaufsatz

Der Vario-Spannaufsatz passt sich speziell an runde, ovale und winklige Werkstücke an und das in Winkeln von 60° innen bis 60° außen. Einfacher Umbau zum Spreizen durch Befestigung mit M8 Schraube. Erleben Sie die Variabilität!

2 Lösbare Endsicherung

Die Endsicherung ist lösbar – für das schnelle Umstecken des Gleitbügels zur Spreizfunktion.

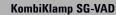
3 Wechselbare Druckplatte

Die werkzeuglos wechselbare Druckplatte bringt noch mehr Komfort in Ihren Arbeitsalltag. Sie lässt sich sehr einfach und schnell tauschen.

4 Knebelgriff mit Kunststoffaufsatz

Der stabile Knebelgriff hat einen Kunststoffaufsatz für noch handfreundlicheres Arbeiten. Zum kraftvollen und kontrollierten Anspannen.







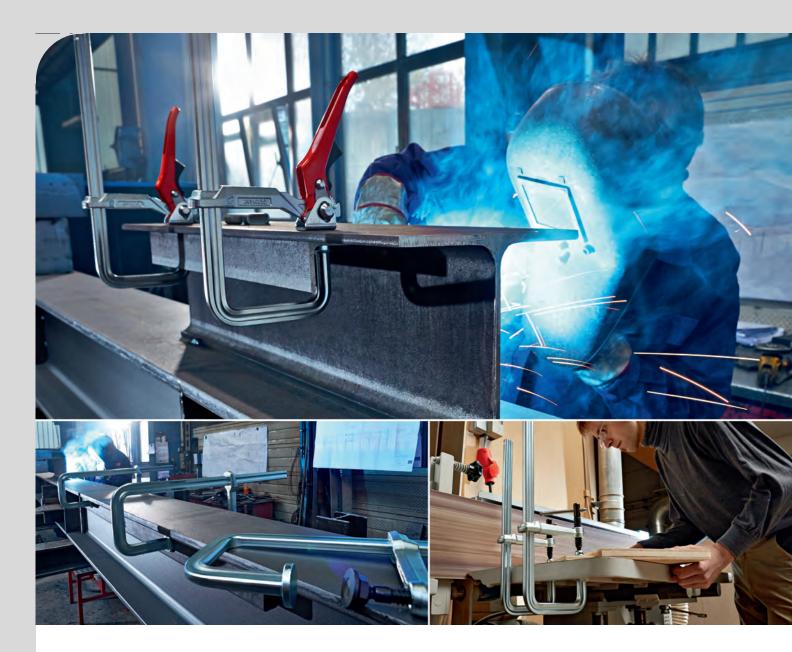
Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	





- Spannkraft bis zu 7.500 N
- Spannen und spreizen von runden, ovalen und winkligen Werkstücken
- Werkzeuglos wechselbare Druckplatten

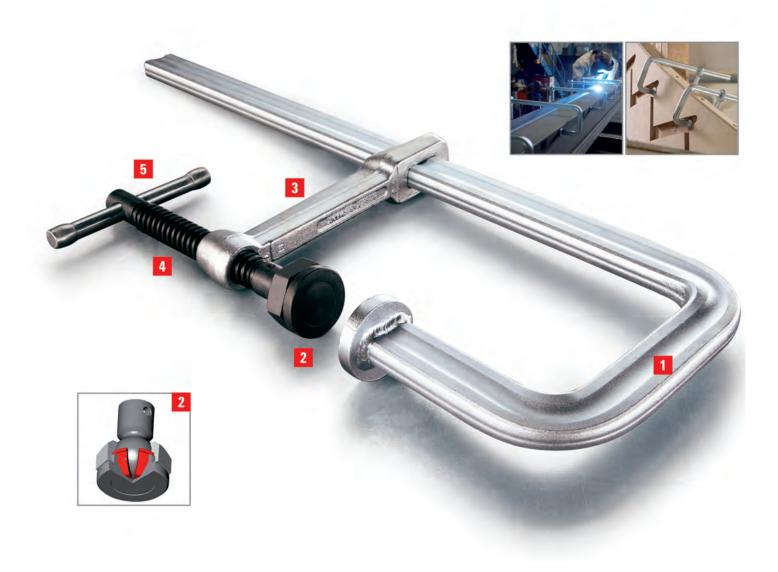
Übergreifend spannen



Keine Zulagen, keine Hilfskonstruktionen

Auch die Original BESSEY U-Zwingen wurden auf Basis der bewährten Ganzstahl-, Hebel- und Hochleistungszwingen entwickelt. Dank der charakteristischen, U-förmig gebogenen Festbügel können Sie ab sofort schnell und sicher übergreifend spannen. Wie mit einer dritten Hand – ganz ohne Zulagen und ohne Hilfskonstruktionen! Die Hochleistungszwinge SGU – mit U-förmig gebogenem Festbügel für übergreifendes Spannen ohne Zulagen.





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Höchste Stabilität

Der U-förmige Festbügel ist aus einem Stück gefertigt, vergütet und dadurch verwindungssteif. Das garantiert Ihnen maximale Bruchfestigkeit und höchste Stabilität.

2 Bewegliche Spezialdruckplatte

Die hitzebeständige Hochleistungsdruckplatte (SGU/STBU) lässt sich bis zu 35° schwenken und auswechseln. Sie hat eine extrem lange Lebensdauer durch hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften der in Öl getränkten Sinterstahleinlage.

3 Geschmiedeter Gleitbügel

Der Gleitbügel besteht aus geschmiedetem Vergütungsstahl und hält selbst größten Belastungen stand. Darauf können Sie sich jederzeit verlassen.

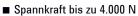
4 Vergütete Spindel

Die vergütete Spindel ist besonders stabil und verschleißarm. Das erhöht die Standzeit spürbar.

5 Stabiler Knebelgriff

Der stabile Knebelgriff verfügt über handfreundlich verrundete Knebelenden und einen Sechskant. Zum kraftvollen und kontrollierten Anspannen.



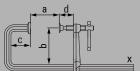


- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-Profile
- Leichtes Gewicht
- Vergüteter Gleit- und Festbügel für federndes und elastisches Spannen



Ganzstahl-Schraubzwinge in U-Form GUZ

Nº	←a→	←b→	←C →	←d→	←X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	$22 \times 10,5$	1,46	10	



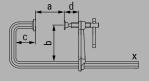


- Spannkraft bis zu 12.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 40 Nm
- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-Profile
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



Hochleistungszwinge in U-Form SGU

Nº	←a→	←b→	÷C→	←d→	←X→	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	





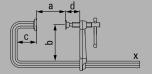




Hochleistungszwinge in U-Form STBU



Nº	←a→	←b→	←C→	←d→	←X→	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	



- Spannkraft bis zu 22.000 N bei einem Anzugsdrehmoment von 80 Nm
- Beidseitig übergreifend spannen, speziell geeignet für T- und Doppel-T-
- Mit Sechskant 19 mm am Spindelende
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°





Spezialdruckplatte

Nο	Ausführung	passend für	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	mit Riffelung	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	mit Prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

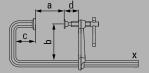
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Verschiedene Ausführungen:
- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken





Hebelzwinge in U-Form GUH

Nο	←a→	←b→	← C→	←d→	÷χ⇒	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	





- Spannkraft bis zu 3.800 N
- Übergreifend spannen, speziell geeignet für T-Profile
- Leichtes Gewicht
- Schnell bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen

Greifarmzwingen

Auf engstem Raum spannen und spreizen



Bestens geeignet für besonders schwierige Aufgaben

Mit der Original BESSEY Greifarmzwinge können Sie auf engstem Raum spannen und spreizen. Sowohl in schmalen Öffnungen als auch an kurzen Überständen. Möglich wird dies durch die einzigartige Spann- und Spreizmechanik, die hinter der Schiene angeordnet ist. Zudem zeichnet sich die Original BESSEY Greifarmzwinge durch ihre robuste Konstruktion aus. Dadurch ist sie bestens geeignet für besonders schwierige Aufgaben, wie z. B. Schweiß- und Montagearbeiten!

Die Greifarmzwinge GRA – speziell entwickelt für Schweiß- und Montagearbeiten an unzugänglichen Stellen.

Greifarmzwingen





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Höchste Stabilität

Der aus einem Stück geschmiedete Festbügel mit angeformter Druckplatte ist vergütet und verzinkt, dadurch hochbelastbar und verwindungssteif. Die optimierte Profilform erlaubt jetzt eine größere Ausladung bei gleichbleibender Stabilität.

2 Außenliegender Knebelgriff

Der Griff befindet sich hinter der Schiene der Zwinge. Speziell zum Spannen und Spreizen von schwer zugänglichen Werkstücken.

3 Spezielle Prisma-Druckplatte

Die stabile Druckplatte ist aus hochwertigem Guss hergestellt und schwenkbar bis zu 30°. Das Prisma ist ideal zum Spannen und Spreizen runder oder eckiger Werkstücke.

4 Lösbare Endsicherung

Die Endsicherung ist lösbar – für das schnelle Umstecken des Gleitbügels zur Spreizfunktion.



Greifarmzwinge GRA



Nο	←a→	←b→	←X→	∆ ¹∆	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	



■ Spannkraft bis zu 7.500 N

- Außenliegende Spindel, gegen Schweißspritzer geschützt
- Freier Zugang zum Arbeitsbereich



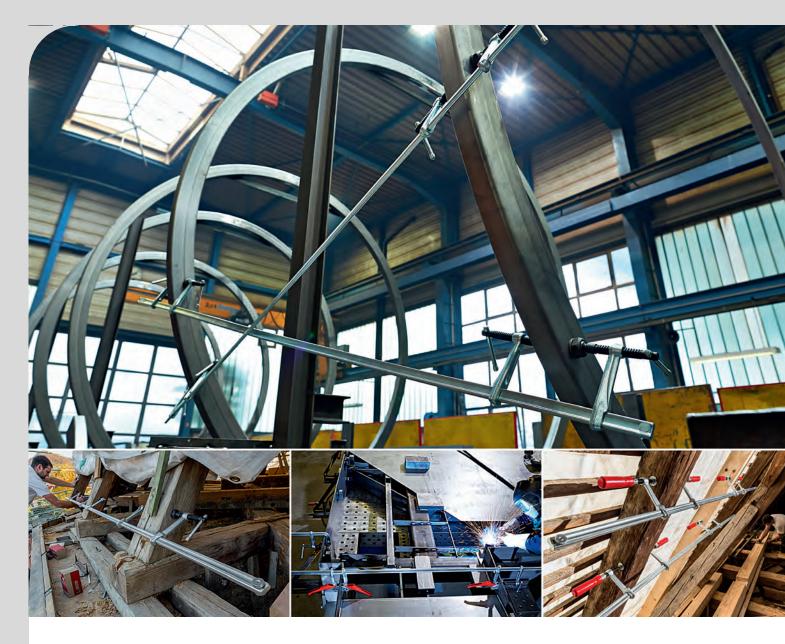


No	۵۵	Ø	
	kg	St.	V2
GRD	0,61	10	

- Spreizen von innen nach außen
- Ebene Spannfläche
- V-Nut zum Spannen runder und ovaler Werkstücke

Variable Hochleistungszwingen

Neue Flexibilität bei großen Spannweiten



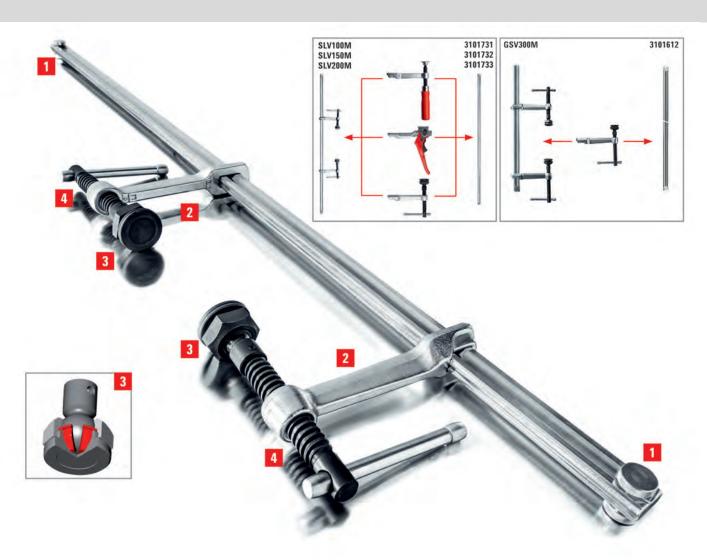
Ein Baukastenprinzip für vielfältigste Einsatzmöglichkeiten

BESSEY bietet neben komplett montierten Hochleistungszwingen-Sets auch vielseitig miteinander kombinierbares Zubehör an. Dazu zählen zwei unterschiedliche Schienenmodelle: zum einen das Profil 27 x 13 mm in drei verschiedenen Längen, zum anderen das Profil 30 x 15 mm für Arbeiten mit hohen Spannkräften und Spannweiten bis drei Meter. Alle Schienen verfügen über beidseitig

werkzeuglos lösbare Endsicherungen. Bereits aufgesteckte Gleitbügel können von Spannen auf Spreizen umgesteckt oder durch andere Gleitbügel ersetzt aber auch um weitere ergänzt werden. Erhältlich sind Gleitbügel mit Holz-, Hebel- oder Knebelgriff. Durch das Aufstecken unterschiedlichster Gleitbügel werden vielfältige und anspruchsvolle Spannaufgaben auf einfache und schnelle Weise gelöst. Der Individualität sind dabei keine Grenzen gesetzt.

Variable Hochleistungszwingen





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Werkzeuglos lösbare Endsicherung

Die beidseitig angebrachten Endsicherungen sind werkzeuglos lösbar und erlauben das schnelle Umstecken der Gleitbügel zur Spreizfunktion. Aber auch der Tausch anderer oder die Ergänzung weiterer Gleitbügel ist problemlos möglich.

2 Wechselbarer Gleitbügel

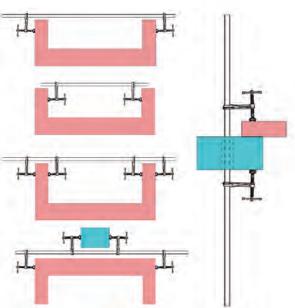
Der Gleitbügel aus geschmiedetem Vergütungsstahl garantiert höchste Sicherheit durch die geradlinige Kraftübertragung und hält selbst größten Belastungen stand. Dieser kann je nach Einsatzzweck durch andere Gleitbügelvarianten ersetzt aber auch um weitere ergänzt werden.

3 Bewegliche Spezialdruckplatte

Sowohl SLV als auch GSV besitzen eine hitzebeständige Spezialdruckplatte. Sie lässt sich bis zu 35° schwenken und auswechseln. Darüberhinaus verfügen die Spezialdruckplatten der GSV über eine gehärtete und ölgetränkte Sinterstahleinlage. Sie gewährleistet hervorragende Gleit- und Notlaufeigenschaften und garantiert damit eine extrem lange Lebensdauer.

4 Vergütete Spindel

Die vergütete Spindel ist besonders stabil und verschleißarm. Das erhöht die Standzeit spürbar.



Variable Hochleistungszwingen



- Spannkraft bis zu 6.500 N
- Durch mittige Positionierung am Werkstück wird das Kippen verhindert
- Hitzebeständige Spezialdruckplatte, schwenkbar bis 35°
- Zwinge kann durch eine Öffnung im Werkstück/Bauteil geschoben werden
- Spannkraft bis zu 9.000 N
- Durch mittige Positionierung am Werkstück wird das Kippen verhindert
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Zwinge kann durch eine Öffnung im Werkstück/Bauteil geschoben werden

- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Verschiedene Ausführungen:
- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken

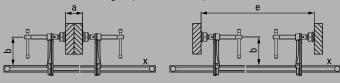


I

Variables Hochleistungszwingen-Set komplett SLV

Nº	←a→	←b→	←e →	←x→	₽	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch austauschbare Gleitbügel in verschiedenen Ausführungen (siehe Zubehör)

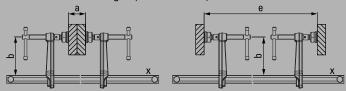




Variables Hochleistungszwingen-Set komplett GSV

Nο	←a→	←b→	←e →	←X→	44	0	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch austauschbare Gleitbügel in verschiedenen Ausführungen (siehe Zubehör)











Spezialdruckplatte

Nο	Ausführung	passend für	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	mit Riffelung	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	mit Prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Schneidring	SLV, GSV, SPZ80K	

Rutschsicher spannen mit der Schneidring-Druckplatte Lieferung solange Vorrat reicht

Zubehör







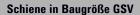
Schiene in Baugröße SLV

Nº	←a→	←X→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V2
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	

- Profil 27 x 13 mm, kalt gezogen und verzinkt
- Werkzeuglos lösbare Endsicherungen beidseitig – für schnellen Umbau
- Passend für alle Gleitbügel komplett in Baugröße SLV





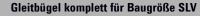


Nο	←a→	←x →	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V2
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 30 x 15 mm, kalt gezogen und verzinkt
- Werkzeuglos lösbare Endsicherungen beidseitig – für schnellen Umbau
- Passend für alle Gleitbügel komplett in Baugröße GSV









Nο	Ausführung	←b→	←x→	4	Ø	
		mm	mm	kg	St.	V3
3101426	Holzgriff	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Hebelgriff	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Knebelgriff inkl. Spezial- druckplatte	120	27 x 13	0,82	1	

- Drei verschiedene Griffvarianten/-ausführungen
- Passend für alle Schienen in Baugröße SLV







Gleitbügel komplett für Baugröße GSV

No	Ausführung	←b→	←X →	44	Ø	
		mm	mm	kg	St.	V3
3101329	Knebelgriff inkl. Spezial- druckplatte mit Sinter- stahleinlage	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,23	1	
3101331		200	30 x 15	1,40	1	

- Eine Griffvariante/-ausführung mit drei Ausladungen
- Passend für Schiene in Baugröße GSV

C-Schraubzwingen

Mit der Urform der Schraubzwinge spannen



Ob in gezogener oder geschmiedeter Ausführung, BESSEY hat sie alle im Programm

C-Schraubzwingen werden dann eingesetzt, wenn bei möglichst gleichen Spannweiten hohe Spannkräfte gefordert sind, vorwiegend im Metall- und Stahlbau. Die C-Schraubzwinge gilt als die Urform der Schraubzwingen. Zur Herstellung wurden bzw. werden unterschiedlichste Werkstoffe verwendet. So gab es einst Ausführungen aus reinem Holz.

Heute sind Modelle mit geschmiedeten Bügeln sowie VC-Schraubzwingen in bewährter BESSEY Ganzstahl-Qualität im Markt vertreten. Das Besondere der VC-Schraubzwinge ist dabei, dass ihr Bügel aus Original BESSEY Profilstahl aus der hauseigenen Zieherei hergestellt, vergütet und galvanisch verzinkt wird. Auf diese Weise wird eine weitaus höhere Zugfestigkeit gegenüber gegossenen Ausführungen erzielt.

Die C-Schraubzwinge VC besitzt als Einzige die Merkmale der Original BESSEY Ganzstahl-Schraubzwinge – sie ist leicht, handlich, elastisch und bruchsicher.

C-Schraubzwingen







C-Schraubzwinge VC



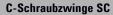
Νº	←a→		←b→		←X→	*	Δ'Δ	8	
	mm	"	mm	"	mm	kN	kg	St.	V2
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	



- Spannkraft bis zu 15.000 N
- Bruchsicher und vergütet
- Bewährte BESSEY Ganzstahl-Qualität









Nο		←a→	←b→		*	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	kN	kg	St.	V2
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

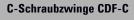


- Spannkraft bis zu 22.000 N
- Gesenkgeschmiedet











Nº	←a →		←b→		*	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kN	kg	St.	V2
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	



- Spannkraft bis zu 18.000 N
- Gesenkgeschmiedet
- Verkupferte Spindel verhindert Anhaften von Schweißspritzern

Gripzangen

Mit Zangen spannen



Viele Varianten für verschiedenste Einsatzbereiche

Ob zum um- und übergreifenden Spannen oder für das Fixieren nebeneinander liegender Werkstücke: Die Original BESSEY Gripzangen sind in jedem Fall ideal. Denn die stufenlos verstellbaren Zangenbacken stehen in jeder Lage parallel oder in der gewünschten Schräge zueinander. Und das Beste: Die eingestellte Spannkraft bleibt in jeder Öffnungsstellung des so genannten Zangenmauls konstant erhalten. Ganz gleich, welche Variante Sie wählen. Probieren Sie es aus! Die Rohr-Gripzange GRZRO – sicheres Spannen runder Werkstücke durch stufenlos verstellbare Zangenbacken.

Gripzangen



I

Parallel-Gripzange GRZ



No	←a→	←b→	<u>۵</u>	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



- Parallele Spannflächen
- Prismenaussparung für kleine Rundteile
- Inklusive Schutzkappen zum schonenden Spannen empfindlicher Oberflächen



C-Gripzange GRZC



No	←a→	←b→	←d→	۵۵	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

■ Für punktförmiges und beidseitig übergreifendes Spannen



Rohr-Gripzange GRZRO



Nº	für Rohr Ø	←b→	44	0	
	mm	mm	kg	St.	V3
GRZR0	0-110	65	1,30	10	

- Ideal zum Halten von Rundkörpern mit gleichem Durchmesser
- Inklusive Schutzkappen
- Schonendes Spannen empfindlicher Oberflächen
- Geeignet zum Heftschweißen, temperaturbeständig bis 200 °C

Polschweißzwingen

- Mit Tempergussbügeln
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- Anschlussloch im Gussoberteil



Polschweißzwinge LP / TP mit bewährtem Holzgriff

Nο	←a→	←b→	←X →	* 	4	4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	Α	kg	St.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

- Mit Tempergussbügeln
- Praktische Flügelschraube
- Anschlussloch im Gussoberteil
- TP-...F-RK: Kabelentlastung am Schienenende / Ring-Innendurchmesser 30 mm



Polschweißzwinge LP / TP mit Flügelschraube



Nº	←a→	←b→	←X→	* 	4	44	Ø	
	mm	mm	mm	mm	Α	kg	St.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

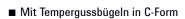
■ Mit Tempergussbügeln

- Knebelgriff mit abgerundeten Enden für einfache Kraftübertragung beim Anspannen
- Anschlussloch im Gussoberteil



Polschweißzwinge TP mit Knebelgriff

No	←a→	←b→	←X →		4	44		
	mm	mm	mm	mm	Α	kg	St.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	







Polschweißzwinge CP

Nο	←a→	←b→	* 	4	4	Ø	
	mm	mm	mm	Α	kg	St.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

Spannaufsätze







Vario-Spannaufsatz VAD (2 St./Schachtel)



Nο	<	Spannflächen- breite	4	Ø	
		mm	kg	St.	V3
VAD	60° innen bis 60° außen	45	0,48	1	





- Anpassung speziell an runde, ovale und winkelige Werkstücke
- Stufenlose Winkelanpassung von 60° innen bis 60° außen
- Passend für Original BESSEY Temperguss-Schraubzwingen TG, Ganzstahl-Schraubzwingen GZ und GMZ ab 100 mm Ausladung sowie Spannelemente für Schweißtische TWV und TW





Kantenzwinge KT

Nο	Ausführung	44	Ø	
		kg	St.	V1
KT5-1CP	1 Spindel	0,35	40	
KT5-2	2 Spindeln	0,58	20	

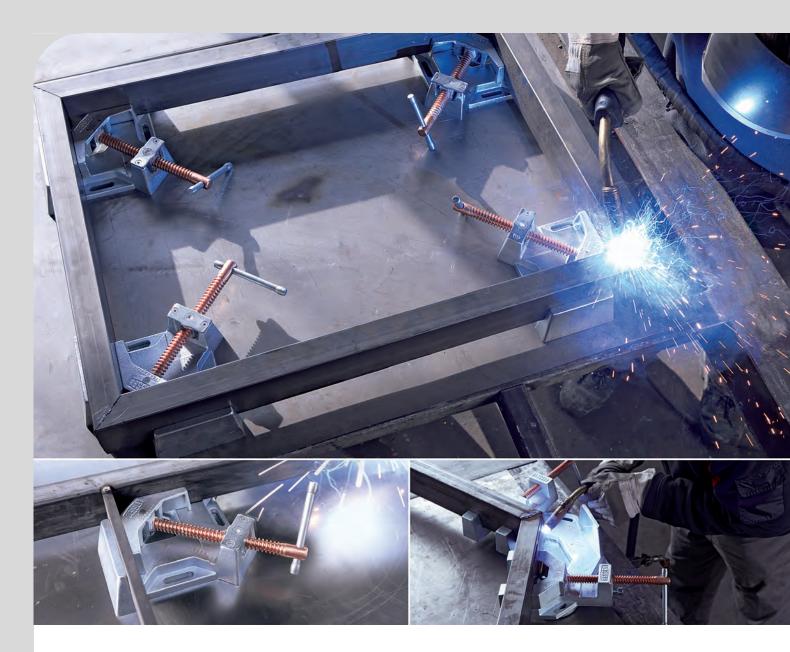




- Praktisches Zusatzwerkzeug für das Spannen von Kanten und Stirnseiten
- Passend für handelsübliche Schraubzwingen mit max. Schienendicke von 13 mm

Metallwinkelspanner

Winkel und Gehrungen spannen



Freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten

Speziell für den Einsatz im Stahlbau, der Schweißerei und der Schlosserei wurden die Original BESSEY Metallwinkelspanner entwickelt. Zu deren vielseitigen Einsatzmöglichkeiten gehören u.a. das Halten, Fixieren und Ausrichten im exakt rechten Winkel. Der offene Arbeitsbereich ermöglicht zudem den freien Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten sowie das Fixieren von T-Verbindungen. Deshalb sollten die Original BESSEY Metallwinkelspanner in keiner Werkstatt fehlen!

Der Metallwinkelspanner WSM – für präzises Halten auch unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel.

Metallwinkelspanner





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Automatische Anpassung

Die gelenkig gelagerte Spindelmutter ermöglicht die automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke.

2 Offener Arbeitsbereich

Der Durchgang ermöglicht die Fixierung von T-Verbindungen und sorgt für freien Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten.

3 Stabiler Grundkörper und Spannbacken
Der stabile Grundkörper und die Spannbacken sind aus hochwertigem Guss hergestellt für kraftvolles Spannen. Sie sind
verzinkt und damit korrosionsgeschützt.
Die Backen sind für exakt rechtwinklige
Spannarbeiten bearbeitet.

4 Verkupferte Spindel

Die Spindel mit Trapezgewinde ist verkupfert, was das Anhaften von Schweißspritzern verhindert.

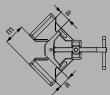


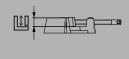
Metallwinkelspanner WSM



Nº	←a→	Durchgang m		44	8	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



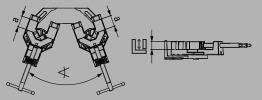




Schweißspanner-Set SM 10



Nº	*	←a→		44	Ø	
		mm	mm	kg	St.	V3
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1	



- Automatische Anpassung an unterschiedlich starke Werkstücke
- Stabile Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guss
- Verkupferte Spindel verhindert Anhaften von Schweißspritzern
- Exakter 90°-Winkel

- Spannhilfe für unterschiedlich starke Bauteile in beliebig einstellbaren Winkeln
- Stabiler Körper und Grundplatte aus hochwertigem Guss
- Verkupferte Spindel verhindert Anhaften von Schweißspritzern
- Winkelbereich: 5°-180°

Mit dem Spannwerkzeugspezialisten sicher schweißen

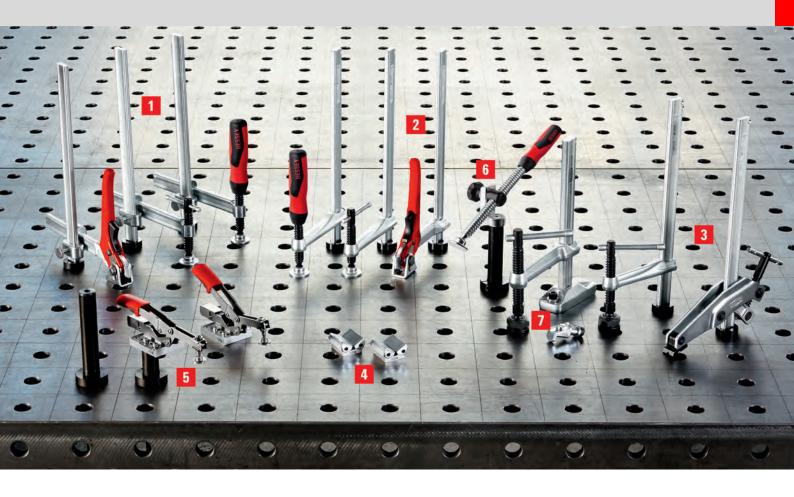


Erfahrung auf den Tisch gebracht!

Die in vielen Jahrzehnten gesammelten Erfahrungen im Bereich der Spannwerkzeuge hat BESSEY auf die Entwicklung seiner Spannelemente für Schweißtische mit 28er- und 16er-Lochung übertragen. BESSEY bietet ein umfangreiches Sortiment an praktischen Helfern, die flexibel einsetzbar den Arbeitsalltag erleichtern. Bei den Standard-Spannelementen können aus drei Griffvarianten sowohl Ausführungen mit variabler als auch fixer Ausladung gewählt werden. Das Sortiment beinhaltet

auch ein Spannelement mit hitzebeständiger Spezialdruckplatte sowie einer Greifarmvariante für freien Zugang zum Arbeitsbereich. Zum Spannen ovaler, runder und eckiger Werkstücke sind spezielle Tisch-Spannaufsätze erhältlich. Auch BESSEY Schnellspanner und Maschinentischspanner können dank spezieller Adapter, Verlängerung und Einhänger auf Schweißtischen zum Einsatz kommen. Alle Elemente sind werkzeuglos auf dem Tisch integrierbar. Dadurch sind sie variabel einsetzbar und ermöglichen komfortables, sicheres und punktgenaues Arbeiten. Überzeugen Sie sich selbst!





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Flexibel in der Ausladung

BESSEY TWV Spannelemente für Schweißtische sind nicht nur in der Ausladung stufenlos verstellbar sondern auch in drei Griff-Varianten erhältlich.

2 100, 120 mm oder 140 mm Ausladung Bei den BESSEY TW Spannelementen für Schweißtische haben Sie die Wahl zwischen drei Griff-Varianten und drei Ausladungs-Varianten.

3 Stark und speziell

Das Spannelement TWM28 verfügt über eine hitzebeständige, bis 35° schwenkbare Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage. Bei der Greifarmvariante TW28GRS liegt die Spindel außen und ermöglicht damit u.a. den freien Zugang zum Arbeitsbereich.

4 Für Geländer perfekt

Egal ob rund, oval oder eckig – die Vario Tisch-Spannaufsätze TWVAD eignen sich perfekt. Denn sie passen sich stufenlos von 60° innen bis 60° außen an das zu schweißende Werkstück an.

5 Schnellspanner im Einsatz

Dank des Adapters TWA-STC sowie der passenden Verlängerung TWX können BESSEY Schnellspanner mit waagrechter Grundplatte auch auf Schweißtischen schnell zum Einsatz kommen.

6 Schräg und waagrecht spannen

Der Schwenk-Adapter TW28AV erlaubt in Verbindung mit der Verlängerung TW28X auch schräges oder waagrechtes Spannen. Die stufenlos schwenkbare Spindel mit einem Schwenkbereich von -52° bis +52° macht's möglich.

7 Maschinentischspanner vorhanden

Sie arbeiten bereits mit BESSEY Maschinentischspannern und möchten diese auch auf Ihrem Schweißtisch einsetzen? Dann ermöglicht Ihnen dies der Einhänger TW28HO durch einfaches Einschrauben in die Bohrung am Fuß des Maschinentischspanners.



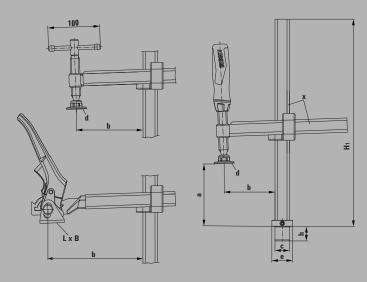
- TWV16: Spannkraft bis zu 2.500 N, TWV28: Spannkraft bis zu 5.500 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Stufenlos verstellbare Ausladung
- Verschiedene Ausführungen:
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff sowie Knebelgriff mit abgerundeten Enden – jeweils mit leichtgängiger Trapezgewindespindel und werkzeuglos wechselbarer Druckplatte
- Hebelgriff mit Rastmechanismus für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen



Spannelement mit variabler Ausladung TWV

Nº	Ø	Spann- weite	←b→	←X→	4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de







Vario-Spannaufsatz VAD (2 St./Schachtel)

Νo	<	Spannflächen- breite	4	0	
		mm	kg	St.	V3
VAD	60° innen bis 60° außen	45	0,48	1	

siehe Katalog Seite 57

	Bolzen Ø	Bolzenhöhe	Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckpla	Druckplattenmaße Ø		Fuß "F"		
	"c"	"h"	"a"	"b"	"H1"	"L x B"	"d"	Fuß Ø "e"	Fuß- höhe	"x"	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	-	32	30	10	22 x 8,5	
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	-	32	30	10	22 x 8,5	
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	-	30	10	22 x 8,5	
TWV28-30-17-2K	28	28,5	300	40-175	400	-	38	40	12	28 x 11	
TWV28-30-17K	28	28,5	300	40-175	400	-	38	40	12	28 x 11	
TWV28-30-17H	28	28,5	300	110-175	400	47 x 31	-	40	12	28 x 11	



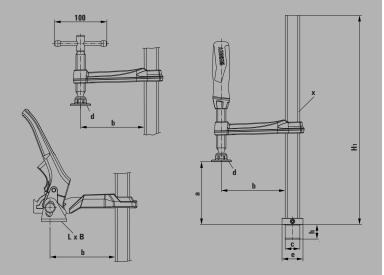


Spannelement mit fixer Ausladung TW



Nº	Ø	Spann- weite	←b→	←X→	4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de





- TW16: Spannkraft bis zu 3.000 N, TW28: Spannkraft bis zu 5.000 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Verschiedene Ausführungen:
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff sowie Knebelgriff mit abgerundeten Enden – jeweils mit leichtgängiger Trapezgewindespindel und werkzeuglos wechselbarer Druckplatte
- Hebelgriff mit Rastmechanismus für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen

	Bolzen Ø	Bolzenhöhe	Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckpla	ttenmaße Ø	Fuß	Fuß "F"	
	"c"	"h"	"a"	"b"	"H1"	"L x B"	"ď"	Fuß Ø "e"	Fuß- höhe	"x"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	-	30	10	22 x 8,5
TW28-30-12-2K	28	28,5	300	120	400	-	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14-2K	28	28,5	300	140	400	-	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12K	28	28,5	300	120	400	-	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14K	28	28,5	300	140	400	-	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12H	28	28,5	300	120	400	47 x 31	-	40	12	28 x 11
TW28-30-14H	28	28,5	300	140	400	47 x 31	-	40	12	28 x 11



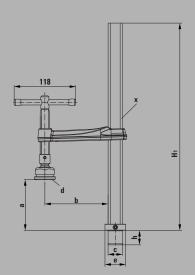
- Spannkraft bis zu 6.500 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Vergütete Spindel besonders stabil und verschleißarm – für spürbar erhöhte Standzeit
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



Spannelement mit Spezialdruckplatte TWM28

Nº	Ø	Spann- weite	←b→	←X →	44	8	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Verschiedene Ausführungen:
- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken



Spezialdruckplatte

Nº	Ausführung	
		V3
3100736	Standard	
3101192	mit Riffelung	
3101193	mit Prisma	

	Bolzen Ø	Bolzenhöhe	e Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckpla	Druckplattenmaße Ø		"F"	Schienen- profil
	"c"	"h"	"a"	"b"	"H1"	"L x B"	"ď"	Fuߨ "e"	Fuß- höhe	"x"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWM28-30-12	28	28,5	300	120	400	1	40	40	12	28 x 11



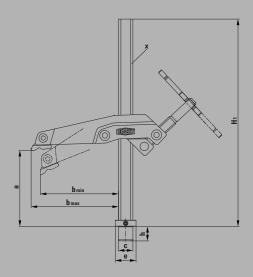


Spannelement mit Greifarm TW28GRS



Nº	Ø	Spann- weite	←b→	←X →	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de





- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Außenliegende Spindel für freien Zugang zum Arbeitsbereich und Schutz gegen Schweißspritzer
- Spezielle, stabile Prisma-Druckplatte, ideal auch zum Spannen runder oder eckiger Werkstücke
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos einstellbar
- Eignet sich besonders zum Spannen auf engstem Raum, in schmalen Öffnungen sowie bei kurzen Überständen

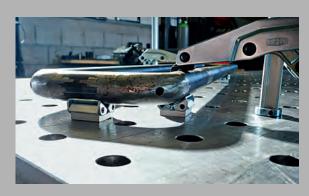




Vario Tisch-Spannaufsatz TWVAD (2 St./Beutel)

No	Ø	≮	Spannflä- chenbreite	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm		mm	kg	St.	V3
TW16VAD	16	000: 1:	45	0,38	1	
TW28VAD	28	60° innen bis 60° außen	45	0,57	1	
TWVAD	-	oo ausen	45	0,28	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



- Anpassung speziell an runde, ovale und winklige Werkstücke
- Stufenlose Winkelanpassung von 60° innen bis 60° außen
- Verschiedene Ausführungen:
- TW16VAD/TW28VAD Ausführung mit Bolzen — zum schnellen Ausrichten und Fixieren des Werkstücks auf dem Schweißtisch
- TWVAD Ausführung ohne Bolzen zum variablen Verschieben auf dem Schweißtisch

	Bolzen Ø	Bolzenhöhe	Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckplatten- maße	Fuß	"F"	Schienen- profil
	"c"	"h"	"a"	"b"	"H1"	"L x B"	Fuß Ø "e"	Fuß- höhe	"x"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW28GRS30-12	28	28,5	300	123-140	400	38 x 25	40	12	28 x 11



- Zubehör für BESSEY Schnellspanner mit waagrechter Grundplatte STC
- Mit Bolzen zum direkten Einsatz auf Schweißtisch
- Ohne Bolzen zum Aufschrauben auf die Verlängerung TWX





Schnellspanner-Adapter TWA-STC

Nº	Ø	passend für		Δ ¹ Δ	Ø	
	mm		mm	kg	St.	V3
TW16A-STC	16	STC-VH STC-HH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28	STC-IHH	M6	0,28	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



- Zubehör für BESSEY Schnellspanner-Adapter TWA-STC,TWVAD und TW28AV
- Rundmaterial über Stellring im Tisch stufenlos versenkbar





Verlängerung TWX

Nο	Ø	passend für	Verstellweg	44	Ø	
	mm		mm	kg	St.	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



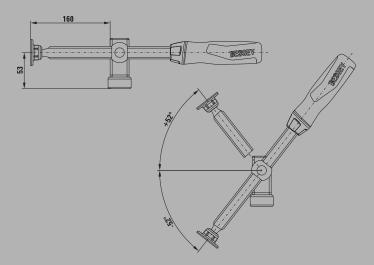


Schwenk-Adapter TW28AV



Nº	Ø	←a→	passend für	Δ ¹ Δ	0	
	mm	mm		kg	St.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de





- Spannkraft bis zu 3.000 N
- Zubehör für BESSEY Verlängerung TW28X
- Stufenlos schwenkbare Spindel von -52° bis +52°
- Arretierbare Trapezmutter zum sicheren Fixieren des Werkstücks
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit langer Spindel

Auf Vorrichtungen und Maschinentischen spannen



Schnell, kraftvoll und sicher auf Vorrichtungen und Maschinentischen spannen

Bei BESSEY finden Sie auch eine Auswahl an praktischen Maschinentischspannern – ideale Spannwerkzeuge zum Einsatz beim Montieren, Bohren, Reiben, Fräsen, Schleifen, Honen, Erodieren, Prüfen und vielem mehr. Dabei zeichnen sich die Original BESSEY BAS-Spanner vor allem durch ihre äußerst kompakte Bauweise und ihre hohe Spannkraft aus. Denn Gehäuse und Druckarme sind aus vergütetem Edelstahl und deshalb höchst belastbar – bei längster Lebensdauer und geringem Platzbedarf. Der

Maschinentischspanner BS sowie der Greifarmspanner GRS sind schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar. Den BS kennzeichnet eine Hebelmechanik, die ein schnelles Spannen und Lösen erlaubt. Ist ein freier Zugang zum Arbeitsbereich gefordert oder soll auf engstem Raum gespannt werden, dann ermöglicht dies der Greifarmspanner GRS dank außenliegender Spindel. Außerdem bietet der BSG Maschinentischspanner dank seiner beweglichen Druckplatte auch eine Lösung zum Spannen schräger Teile bis zu 35 Grad. Sie sehen, ein umfangreiches Sortiment, das kaum Wünsche offen lässt!





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Gehäuse und Druckarm aus vergütetem Edelstahl

Die BAS Spanner sind ca. 30 % kleiner als vergleichbare Wettbewerbsmodelle und leisten dabei die selben hohen Spannkräfte. Bis zu 16.000 N können über das selbsthemmende Schneckengetriebe senkrecht auf die Spannfläche wirken.

2 Druckarm-Varianten mit Polyamid-Abdichtung

Zum schonenden Spannen mit optimaler Gewichtsverteilung sind der kurze und der lange Druckarm der BAS Modelle mit einem schwenkbaren Alu-Druckschuh ausgestattet. Und für das Spannen in Ecken bieten die BSP-Typen mit spitzem Druckarm perfekte Voraussetzungen. Eine Spezialabdichtung aus Polyamid schützt das Innere vor Verschmutzung.

3 Offene oder geschlossene Befestigungsbohrung

Die Modelle mit offener Bohrung lassen sich schneller ansetzen und entfernen. Bei der geschlossenen Ausführung sind Schraube, Nutenstein und Spanner als eine Einheit verbunden.

4 Platzsparend und anpassungsfähig Die geringe Bauhöhe und der geringe Platzbedarf in der Grundfläche zeichnen alle Modelle aus. Die Spannhöhe kann mit dem BESSEY AufspannSockel BASO stufenweise um jeweils 80 mm erhöht werden. Bei Verwendung mehrerer Sockel ist auf exakte Werkstückauflage zu achten.







${\bf BAS\text{-}C\ compact\text{-}Spanner,\ offene\ Befestigungsbohrung}$



BSP-C10-6

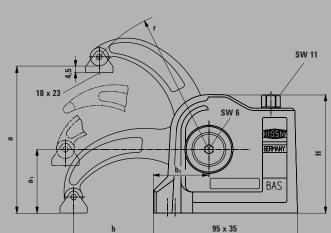
Nº	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



BAS-CB compact-Spanner, geschlossene Befestigungsbohrung









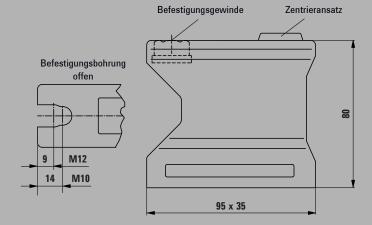
- Spannkraft bis zu 16.000 N
- Platzsparende Bauweise und damit bis zu 30% kleiner als vergleichbare Wettbewerbsmodelle
- Gehäuse und Druckarm aus vergütetem Edelstahl, dadurch äußerst robust und langlebig
- In drei Druckarmvarianten erhältlich: kurzer und langer Druckarm mit schwenkbarem Aluminium-Druckschuh oder spitzer Druckarm zum Spannen auf schmalen Absätzen oder bei begrenzten Platzverhältnissen
- BAS-C mit offener und BAS-CB mit geschlossener Befestigungsbohrung für M10/M12



Aufspann-Sockel BASO



Nο	Spann- weite	Befestigungs- gewinde	für Zylinderkopf- schraube DIN 912	44	Ø		
	mm			kg	St.	V3	
BAS0	80	M 10	M10 / M12	0,45	1		





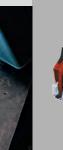
- 80 mm Verlängerung
- Stapelbar
- Befestigungsbohrung offen, inklusive Zylinderschraube
- Passend für alle BESSEY BAS-Spanner

Maßtabelle BAS

	Spannhöhe "a"	Spannhöhe opt. "a1"	Ausladung "b"	Abstand "b1"	Druckarm "r"	Gehäusehöhe "H"	Zylinder- schrauben	Befestigungs- bohrung	Spannkraft max.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DIN 912		N
BAS-C9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	offen	16.000
BAS-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BSP-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BAS-CB9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	geschlossen	16.000
BAS-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BSP-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BAS0	80	-	-	-	-	80	M10 / M12	offen	-



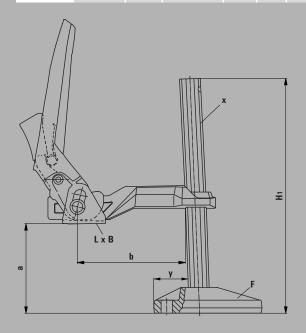
- Spannkraft bis zu 10.000 N
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten
- Hebelmechanismus für schnelles Spannen und Lösen



I

Maschinentischspanner BS

No	Spann- weite	←b→	←X→		4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	





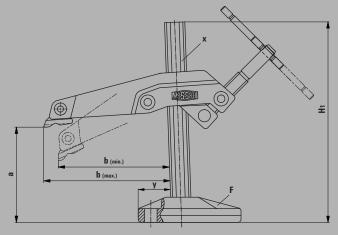
- Spannkraft bis zu 7.500 N
- Schwenkbar und in der Höhe stufenlos verstellbar
- Außenliegende Spindel für freien Zugang zum Arbeitsbereich und das Spannen in engen Räumen
- Für Bohr- und leichte Fräsarbeiten

I



Greifarmspanner GRS

No	Spann- weite	←b→	←x→		4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	



3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de

Maschinentischspanner

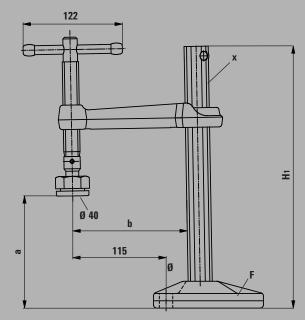




Maschinentischspanner BSG



Nō	Spann- weite	←b→	←X→		Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	





- Spannkraft bis zu 12.000 N
- Zur Befestigung auf Tischen und Vorrichtungen
- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis zu 35°

Maßtabelle BS, GRS, BSG

	Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckplatten-		Fuß	"F"		Schienen-	Befestigungs-	Erreichbare
	"a"	"b"	"H1"	maße "L x B"	Fußlänge	Fußbreite	Fußhöhe	Abstand zur Schiene "y"	profil "x"	bohrung "Ø"	Spannkraft bei 50 mm Spannhöhe
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N
BS2N	200	100	260	42 x 25	100	38	25	32	19,5 x 9,5	10,5	3.500
BS3N	200	120	260	42 x 25	100	38	25	32	22 x 10,5	13	5.500
BS4N	200	120	270	48 x 31	135	49	33	42	28 x 11	16,5	7.500
BS5N	240	140	320	48 x 31	135	49	33	42	30 x 15	16,5	10.000
BS6N	500	140	580	48 x 31	135	49	33	42	27 x 13	16,5	10.000
GRS20-12	200	123-140	265	25 x 35	135	48	33	42	28 x 11	16,5	7.500
BSG21-14	210	140	322	Ø 40	135	48	33	42	30 x 15	16,5	12.000

Mit selbsteinstellender Spannweite schnell fixieren



Mit Power schnell in Position gebracht!

Mit den patentierten variablen Schnellspannern von BESSEY lassen sich Werkstücke unterschiedlichster Höhen zur Bearbeitung schnell und sicher fixieren. Damit eignen sie sich beispielsweise perfekt zum Einsatz bei der Kleinserienfertigung. Aber es wären keine BESSEY Schnellspanner, wenn sich unsere Entwicklung nicht wieder etwas Besonderes hätte einfallen lassen – getreu dem Unternehmensleitsatz "BESSEY. Einfach besser." Herausragendes Merkmal der BESSEY Schnellspanner ist die automatische Anpassung an unterschiedliche Werk-

stückhöhen bzw. -breiten bei nahezu gleichbleibender Spannkraft. Zeitraubende manuelle Einstellungen der Druckschraube gehören damit der Vergangenheit an. Aber in Punkto Flexibilität haben BESSEY Schnellspanner noch mehr zu bieten. Die Spannkraft lässt sich über einfaches Drehen an einer Stellschraube im Gelenk an die Erfordernisse des Werkstücks perfekt anpassen. Und das Lochmuster der Grundplatte wurde so flexibel ausgelegt, dass zur schnellen und sicheren Befestigung keine Wünsche offen bleiben. Ein rundum variables Spannwerkzeug – probieren Sie es aus!

Höchst flexibel und bis zu 5 x schneller





BESSEY Schnellspanner STC passen sich an unterschiedliche dicke Werkstücke an - ohne manuelle Einstellung der Druckschraube, mit annähernd gleicher Spannkraft:

■ durch automatischen Spannweitenbereich

Kraftvoll und schonend

Auch empfindliche Werkstücke mit z.B. furnierter oder lackierter Oberfläche lassen sich schonend spannen:

- durch bewegliche Druckplatte mit abnehmbarer Schutzkappe
- durch Spannkraftregulierung über Stellschraube im Gelenk

- Hebel ist in Spannstellung senkrecht
- Automatisch stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Regulierbare Spannkraft bis zu 2.500 N je nach Einstellung der Stellschraube im Gelenk
- Stabile, vergütete Stahlbleche für lange Lebensdauer
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff





Senkrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte STC-VH

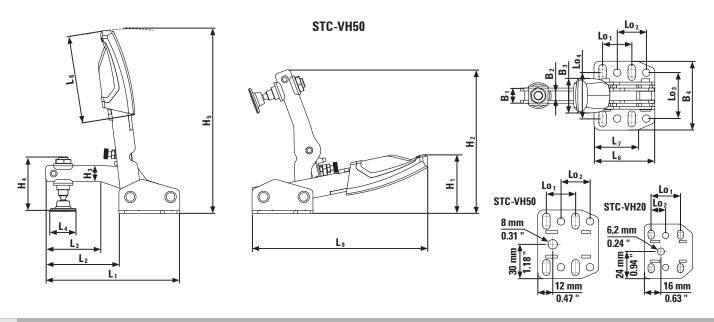
Nº	←a→	Automatische Anpassung	*	44	Ø	
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	
010 11100	.0	00	2.000	0, 10		

3D-CAD Daten zum Download unter http://bessey.partcommunity.com und www.bessey.de



Maßtabelle

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	Н3	Н4	Н5	Н6	B1	B2	В3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	mm	92	50	20	18,7	-	43	35	60	123	41	100	10	42	129	-	10	6	24	48	26	13	28	27-32	5,5
316-41120	"	3,62	1,97	0,79	0,74	-	1,69	1,38	2,36	4,84	1,61	3,94	0,39	1,65	5,08	-	0,39	0,24	0,94	1,89	1,02	0,51	1,10	1,06-1,26	0,22
STC-VH50	mm	116	63	40	24,6	-	53	44	76	154	52	126	14	50	162	-	13,25	8,25	30	60	25,4	25,4	40	33-48	6,5
310-41130	"	4,57	2,48	1,57	0,97	_	2,09	1,73	2,99	6,06	2,05	4,96	0,55	1,97	6,38	_	0,52	0,32	1,18	2,36	1,00	1,00	1,57	1,30-1,89	0,26











Waagrechtspanner mit offenem Arm und waagrechter Grundplatte STC-HH



Nº	←a→	Automatische Anpassung	*	44	Ø	
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	

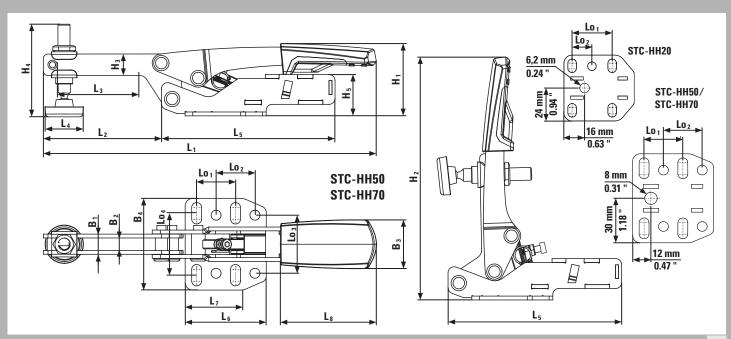
3D-CAD Daten zum Download unter http://bessey.partcommunity.com und www.bessey.de



- Hebel ist in Spannstellung waagrecht
- Automatisch stufenlose Anpassung der Spannhöhe bis 35 mm bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Regulierbare Spannkraft bis zu 2.500 N je nach Einstellung der Stellschraube im Gelenk
- Stabile, vergütete Stahlbleche für lange Lebensdauer
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff

Maßtabelle

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	Н2	Н3	Н4	Н5	Н6	B1	B2	В3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-HH20	mm	169	58	39	18,7	91	43	32	50	-	38	125	11	42	22	-	10	6	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
310-11120	"	6,65	2,28	1,54	0,74	3,58	1,69	1,26	1,97	-	1,50	4,92	0,43	1,65	0,87	-	0,39	0,24	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-HH50	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	-	47	158	14	50	27	-	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
310-11130	"	8,54	3,03	1,57	0,97	4,45	2,09	1,50	2,83	-	1,85	6,22	0,55	1,97	1,06	-	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26
STC-HH70	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	-	64	175	14	68	44	-	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
310-1111/0	"	8,54	3,03	1,57	0,97	4,45	2,09	1,50	2,83	-	2,52	6,89	0,55	2,68	1,73	-	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



- Bewegung des Hebels wird in eine Axialbewegung der Schubstange umgewandelt
- Automatisch stufenlose Anpassung der Spannweite bis 13 mm bei annähernd gleichbleibender Spannkraft – ohne manuelle Änderung der Druckschrauben-Position
- Regulierbare Spannkraft bis zu 2.500 N je nach Einstellung der Stellschraube im Gelenk
- Stabile, vergütete Metallbleche für lange Lebensdauer
- Lochmuster der Grundplatte für Millimeter und Inch passend
- Hochwertiger, ölbeständiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff



Schubstangenspanner mit waagrechter Grundplatte STC-IHH



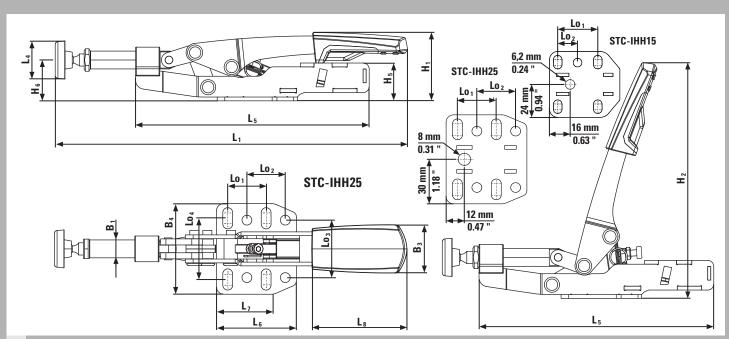
Nº	←a→	Automatische Anpassung	*	△ ¹	Ø	
	mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	

3D-CAD Daten zum Download unter http://bessey.partcommunity.com und www.bessey.de $\,$



Maßtabelle

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	Н3	H4	Н5	Н6	B1	B2	В3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-IHH15	mm	178	-	-	18,7	122	43	32	50	-	36	122	-	-	20	21,6	8,5	-	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
010 111110	"	7,01	-	-	0,74	4,80	1,69	1,26	1,97	-	1,42	4,80	1	-	0,79	0,85	0,33	-	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-IHH25	mm	233	-	-	24,6	154	53	38	73	-	46	155	-	-	25	27	12	-	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
310-111123		9.17	-	_	0.97	6.06	2.09	1.50	2.87	_	1.81	6.10	-	_	0.98	1.06	0.47	_	1.26	2.36	1.00	1.00	1.50	1.30-1.89	0.26



Spannelemente für Multifunktionstische









STC-Set für Multifunktionstische



Nº	Inhalt/St.	←a→	Auto- matische Anpassung	*	44	Ø	
		mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,47	1	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2.500	0,51	1	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2.500	0,54	1	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,52	1	



■ Zum Einsatz auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm bis max. 25 mm









Adapter für Multifunktionstische STC-SET-T20

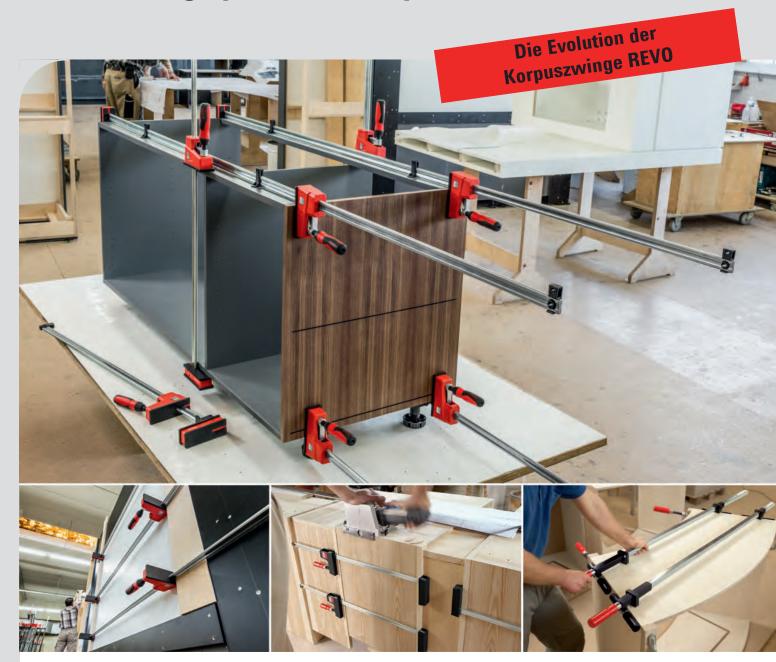


Nο	Inhalt/St.	passend für	4	Ø	
			kg	St.	V3
STC-SET-T20	1 x Zylinderschraube DIN 912 M 8 x 35 1 x Steckbolzen D20 x 17 1 x Rändelmutter M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	10	



■ Zum Einsatz von BESSEY Schnellspannern auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm bis max. 25 mm

Großflächig spannen und spreizen



ldeal für empfindliche Werkstücke und rechte Winkel

Die großen, exakt parallel geführten Spannflächen sind typisch für die Original BESSEY Korpuszwinge REVO und die leichte Korpuszwinge UniKlamp. Damit lassen sich empfindliche Oberflächen sowie rechte Winkel problemlos spannen und spreizen. Runde und spitze Werkstücke übrigens ebenso. Und das Beste: Dank der extra großen Auflageflächen ist sowohl die Original BESSEY Korpuszwinge REVO als auch die UniKlamp universell einsetzbar – selbst hinter und seitlich der hochwertigen Hohlprofilschiene. Dadurch werden sogar Spannstellen zugänglich, die Sie mit üblichen Schraubzwingen nicht erreichen. Garantiert!

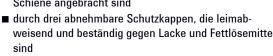
Korpuszwinge REVO Evolution

Die Evolution der REVO mehr Kraft und Sicherheit in neuem Design

Präzise und schonend

Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen lassen sich exakt parallel zueinander spannen und spreizen - auch hinter und seitlich der Schiene. Selbst Ecken und abgesetzte Kanten sowie spitze und runde Oberflächen können perfekt justiert werden:

■ durch extrem große Spannflächen, die rechtwinklig zur Schiene angebracht sind





Kraftvoll und sicher

Sie packen mit bis zu 8.000 N Spannkraft sicher zu:

- durch das metallverstärkte Kunststoffgehäuse
- durch den optimierten Gleitbügel mit doppelter Rutschsicherung: Sie hält die Zwinge zuverlässig auf der eingestellten Spannkraft und verhindert in ungespanntem Zustand ein unbeabsichtigtes Abrutschen des Gleitbügels



Vielseitig und durchdacht

Die Zwingen bieten enorm viele Einsatzmöglichkeiten:

- durch ausgeklügeltes Zubehör wie Schwenkadapter, Rahmenpressen-Set, Zwingenverlängerung und Tischklemme
- durch den ergonomisch geformten 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Innensechskant lässt sich die Spannkraft komfortabel aufbringen (max. Drehmoment
- durch den stufenlos verstellbaren Kopf bei der Vario-Ausführung KREV lässt sich die Zwinge für eine optimale Gewichtsverteilung mittig am Werkstück platzieren







Vario-Korpuszwinge REVO KREV

Nº	←a→	←b→	←e →	←X →	44		
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
KREV100-2K	1000	95	260-1130	29 x 9	3,77	2	
KREV150-2K	1500	95	260-1610	29 x 9	4,25	2	
KREV200-2K	2000	95	260-2080	29 x 9	5,30	2	
KREV250-2K	2500	95	260-2580	29 x 9	6,30	2	

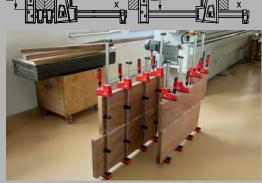


- Spannkraft bis zu 8.000 N
- Sehr große, parallele Spannflächen mit 3 abnehmbaren Schutzkappen
- Metallverstärktes Kunststoffgehäuse und optimierter Gleitbügel mit doppelter Rutschsicherung für mehr Power und Sicherheit: Die eingestellte Spankraft wird gehalten und im ungespanten Zustand kann der Gleitbügel nicht unbeabsichtigt abrutschen.
- Werkzeuglos umsteckbar zum Spreizen
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Innensechskant zum komfortablen Aufbringen der Spannkraft (max. Drehmoment 17 Nm)
- KREV mit stufenlos verstellbarem und fixierbaren Oberteil für optimale Platzierung am Werkstück



Korpuszwinge REVO KRE

No	←a→	←b→	←e →	← X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
KRE30-2K	300	95	255-390	29 x 9	2,15	2	
KRE60-2K	600	95	255-730	29 x 9	2,76	2	
KRE80-2K	800	95	255-930	29 x 9	3,10	2	
KRE100-2K	1000	95	255-1130	29 x 9	3,45	2	
KRE125-2K	1250	95	255-1355	29 x 9	3,87	2	
KRE150-2K	1500	95	255-1610	29 x 9	4,28	2	
KRE200-2K	2000	95	255-2080	29 x 9	5,09	2	
KRE250-2K	2500	95	255-2580	29 x 9	6,05	2	











Variables Oberteil KRE-VO



Nº	passend für	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
		kg	St.	V3
KRE-V0	KRE / KREV / KR / KRV	0,59	12	



- Stufenlos verstellbar und fixierbares
 Oberteil für optimale Platzierung des
 Werkstücks
- Sehr große, parallele Spannflächen
- Mit 2 Schutzkappen zum Schutz empfindlicher Oberflächen
- Werkzeuglos umsteckbar zum Spreizen

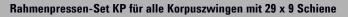










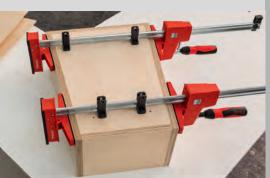


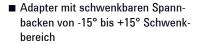
Nο	passend für	4	Ø	
		kg	St.	V3
KP	KRE / KREV / KR / KRV	0,55	12	

Inhalt: 4 Schienenkupplungen und 4 Adapter



- Variable Rahmenpresse (von 30 cm bis zu 250 cm) mit vier 90° Winkeln
- Spanndruck mit 2 eingelegten Zwingen pro Ecke separat einstellbar
- Leichtes Gewicht / Einfache Montage
- SB-verpackt





- Spannen an schrägen und parallelen Flächen
- SB-verpackt

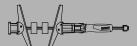




K

Adapter Korpuszwinge KR-AS, schwenkbar (2 St./Packung)

Nº	passend für			Δ <u>'</u> Δ		
		mm	mm	kg	St.	V3
KR-AS	KRE / KREV / KR / KRV	170	25	0,18	12	





- Einfache Zwingenverbindung aus stabilem Aluminium zur Vergrößerung der Spannweite
- SB-verpackt



■ Sonderzubehör für Winkelspanner WS 3/WS 6, Schraubspanner S 10 und Korpuszwinge REVO KRE/KREV und KR/KRV











Korpuszwingen-Verlängerung KBX

Nο	passend für	44	Ø	
		kg	St.	V3
KBX20	KRE / KREV / KR / KRV	0,75	12	









Tischklemme

Nº	Ø	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	





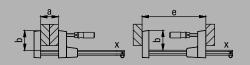




Leichte Korpuszwinge UniKlamp UK



Nº	←a→	←b→	← e →	← X →	44	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
UK16	160	80	172-270	20 x 5	0,62	6	
UK30	300	80	172-415	20 x 5	0,72	6	
UK60	600	80	172-720	20 x 5	0,93	6	
UK80	800	80	172-915	20 x 5	1,05	6	
UK100	1000	80	172-1115	20 x 5	1,25	6	





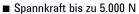
- Spannkraft bis zu 1.500 N
- Parallele Spannflächen mit extra großen Auflageflächen
- Spannen verschiedener Formen, rund um die Schiene
- Universell einsetzbar
- Leicht und handlich
- Werkzeugloser Umbau vom Spannen zum Spreizen
- SB-verpackt





Flächenspanner FK

Νo	←a→	←b→	← X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
FK16-8	160	80	16 x 7,5	0,60	10	
FK20-10	200	100	19,5 x 9,5	1,10	10	
FK40-10	400	100	195 v 95	1 40	5	



- 2 große, kippbare Spannflächen
- Für Werkstücke mit schräger oder geringer Auflagefläche
- Beidseitig flächiges Spannen aller Werkstücke





Korpusspanner KS



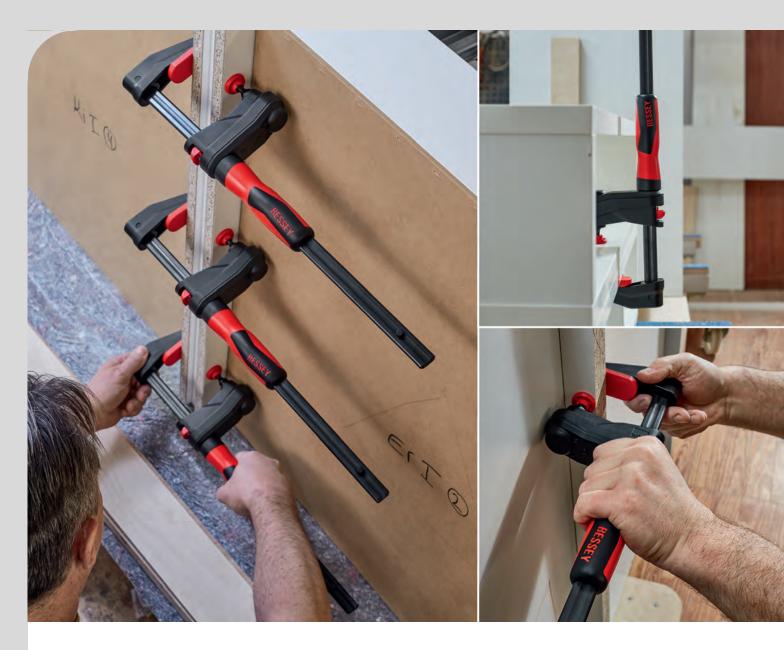


- Spannkraft bis zu 5.000 N
- Spannbacken stufenlos verstellbar
- Spannen an schrägen und parallelen Flächen



Getriebezwinge

Ganz groß auf kleinem Raum



Das Unmögliche ermöglichen!

Mit der neuen Getriebezwinge GearKlamp von BESSEY erhalten Sie jetzt eine Lösung an die Hand, um Spannarbeiten auch auf engstem Raum auf komfortable Weise perfekt zu meistern. Dazu hat BESSEY den Griff von der Spindel getrennt und um die Schiene herum platziert. Von dort ausgehend wird mit jedem Dreh bei der neuen GearKlamp die Spannkraft über eine im Gleitbügel verborgene Mechanik auf die Spindel übertragen. Die Bauweise der neuen Getriebezwinge ist im Vergleich zu

klassischen Schraub-, Hebel- oder Einhandzwingen wesentlich kompakter, was für den Anwender entscheidende Vorteile hat: Zum einen befinden sich im Arbeitsbereich keine störenden Werkzeugbauteile, an denen sich der Handwerker stoßen und damit das Werkstück beschädigen, oder aber auch sich selbst verletzen könnte. Zum anderen ist eine ergonomische Handhabung in jeder Spannsituation garantiert. Kein Verdrehen der Hand und mehr Komfort bei der Arbeit sind das Ergebnis. Probieren Sie es aus – Sie werden begeistert sein!

Getriebezwinge



Einzigartig kompakt im Design

Die Getriebezwinge GearKlamp ist enorm flexibel und selbst bei engsten Platzverhältnissen einsetzbar:

durch die zum Patent angemeldete Mechanik, die den Griff von der Spindel trennt und um die Schiene herum positioniert

 durch Kreuzprisma am Oberteil für sicheren Halt von runden, spitzen und kantigen Teilen



In der Zwinge steckt jede Menge Spanntechnik-Knowhow und gewährleistet dem Anwender ein Plus an Komfort:

- durch den hochwertigen 2-Komponenten-Kunststoffgriff für sichere Handhabung
- durch die Schnellverschiebe-Taste zum schnellen Verstellen des Gleitbügels
- durch die schwenkbare Druckplatte zum perfekten Anpassen an das Werkstück



Im Fokus der Entwicklung stand auch die Einhaltung des BESSEY Qualitätsversprechens, und so überzeugt die Getriebezwinge auch in puncto Langlebigkeit:

- durch Einsatz hochwertiger Materialien wie glasfaserverstärktem Polyamid für Ober- und Unterteil sowie vergütetem und brüniertem Stahl für die Hohlprofilschiene
- durch das Kunststoffgehäuse des Gleitbügels wird die Antriebsmechanik vor Staub und Spänen geschützt





Getriebezwinge GearKlamp GK

Nº	←a→	←b→	←X→	Δ'Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
GK15	150	60	19 x 6	0,62	6	
GK30	300	60	19 x 6	0,73	6	
GK45	450	60	19 x 6	0,84	6	
GK60	600	60	19 x 6	0,94	6	



- Um die Schiene positionierter hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff zum Einsatz der Zwinge auf engstem Raum
- Spannkraft bis zu 2.000 N
- Leichtgängige Trapezgewindespindel mit schwenkbarer Druckplatte
- Schnellverschiebe-Taste zum schnellen Verschieben des Gleitbügels
- SB-verpackt

Einhändig spannen



Die zweite Hand bleibt frei

Die Original BESSEY Einhandzwingen sind ideal für alle Arbeiten, die Sie einhändig ausführen müssen – z.B. bei Überkopfarbeiten oder wenn Sie beim Ausrichten ein weiteres Werkzeug gleichzeitig benutzen. Mit der BESSEY Einhandzwinge EHZ profitieren Sie von der Einhandbedienung zum Halten und Fixieren. Zusätzlich können Sie wie gewohnt kraftvoll spannen. Die Einhandzwinge EHZ – die einzige mit bis zu 3.500 N Spann-Power.





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Paralleler Griff mit Pumphebel

Der ergonomisch geformte Griff mit Pumphebel läuft parallel zur Schiene. Dadurch ist eine ausgewogene und sichere Handhabung stets gewährleistet.

2 Schnellverschiebe-Taste

Mit dieser Taste verschieben Sie den Gleitbügel jederzeit schnell und mühelos.

3 Schutzkappen

Die abnehmbaren Schutzkappen sind superelastisch und verfügen über glatte, gut haftende Oberflächen. Damit spannen Sie einfach noch schonender.

4 Maximale Flexibilität

Festbügel und Druckplatte sind vergütet und aus einem Stück gefertigt. Sie spannen federnd und elastisch.







Einhandzwinge EHZ mit 2-Komponenten-Griff

No	←a→	←b→	←x→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
EHZ30-2K	300	100	19,5 x 9,5	1,25	6	
EHZ60-2K	600	100	19,5 x 9,5	1,67	6	



- Spannkraft von bis zu 3.500 N
- Einfach und schnell mit nur einer Hand fixieren und spannen
- Pumphebel von Schienen- und Griffseite bedienbar
- Mit Schutzkappen auf den Spannflächen
- SB-verpackt

Einhändig spannen und spreizen



Allround-Talente für die Werkstatt!

Bei den Einhandzwingen EZ, EZS und DUO von BESSEY ist der Name Programm. Sie sind mit nur einer Hand anzuwenden und erweisen sich vor allem dann als unverzichtbare Helfer, wenn Überkopfarbeiten anstehen oder zeitgleich ein weiteres Werkzeug zum Ausrichten eingesetzt werden muss. Alle drei Zwingen können sowohl spannen als auch spreizen, garantieren einen sicheren Halt und schonen dank großer weicher Schutzkappen auch empfindliche Oberflächen.



Praktischer Komfort

Das komplette Sortiment bietet ergonomische Handhabung dank ausgefeilter Technik:

- durch den hochwertigen 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumphebel hinter der Schiene für sicheren Zugriff aus beiden Richtungen
- durch den im Griff integrierten Lösehebel zum schnellen Verstellen des Gleitbügels und zum Lösen der Zwinge



Die Einhandzwingen-Serie EZ bietet viele Anwendungsmöglichkeiten:

- durch Variantenvielfalt in vier Baugrößen mit Spannweiten von 110 bis 900 mm sowie Spannkräfte von 200 N bis 2.700 N
- durch das in den Kunststoff-Schutzkappen integrierte Kreuzprisma zum sicheren Fixieren runder, spitzer und kantiger Teile
- durch Umstecken des Oberteils von Spannen auf Spreizen –
 bei Baugrößen EZM, EZL und EZXL werkeuglos dank Lösemechanik per Druckknopf

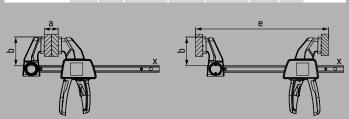


- Hier trifft moderne Optik auf Langlebigkeit:
- durch Einsatz hochwertiger Materialien wie glasfaserverstärktem Polyamid für Ober- und Unterteil sowie vergütetem und brüniertem Stahl für die Hohlprofilschiene
- durch das Kunststoffgehäuse wird die Griffmechanik vor Staub und Spänen geschützt





Nº	←a→	←b→	←e →	←X →	Inhalt/St.	44	0	
	mm	mm	mm	mm		kg	St.	V3
EZS11-4SET	110	40	80-190	7 x 2,5	2 x EZS11-4	0,12	10	
EZM15-6	150	60	125-270	14 x 5	-	0,31	6	
EZM30-6	300	60	125-420	14 x 5	-	0,38	6	
EZL15-8	150	80	160-300	18 x 5	-	0,58	6	
EZL30-8	300	80	160-450	18 x 5	-	0,68	6	
EZL45-8	450	80	160-500	18 x 5	-	0,77	6	
EZL60-8	600	80	160-750	18 x 5	-	0,86	6	
EZXL30-9	300	90	195-490	22 x 8	-	1,24	6	
EZXL60-9	600	90	195-790	22 x 8	-	1,57	6	
EZXL90-9	900	90	195-1090	22 x 8	-	1,90	6	



- Spannkraft bis zu 2.700 N
- Umsteckbar zum Spreizen werkzeuglos bei EZM, EZL, EZXL dank einfacher Lösemechanik per Druckknopf am Oberteil
- Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumpmechanismus und integriertem Lösehebel hinter der Schiene
- Gummierte Schutzkappen mit Kreuzprisma für sicheren Halt von runden, spitzen und kantigen Teilen
- Einhandbedienung ohne Kraftaufwand
- SB-verpackt

Einhändig spannen und spreizen



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Praktischer Drehknopf

Umschalten statt umbauen: Der praktische Drehknopf ermöglicht jederzeit das einfache Umstellen von Spannen auf Spreizen.

2 Paralleler Griff mit Pumphebel

Der ergonomisch geformte Griff mit Pumphebel läuft parallel zur Schiene. Dadurch ist eine ausgewogene und sichere Handhabung stets gewährleistet.

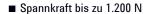
3 Schnellverstellbarer Lösehebel

Ein Knopfdruck genügt: Der Lösehebel dient zum sofortigen Lösen und zum schnellen Verstellen.

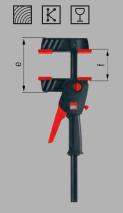
4 Große Spannflächen

Die großen, planen Spannflächen aus schlag- und bruchfestem, verstärktem Polyamid laufen exakt parallel. Für schonendes Spannen verschiedenster Formen – rund um die Schiene und ohne Zulagen.





- Von Spannen auf Spreizen umschalten statt umstecken
- Griff mit Pumphebel parallel zur Schiene
- Komfortable Einhandbedienung ohne Kraftaufwand
- Rundum spannen vor, hinter und seitlich der Schiene
- SB-verpackt



Einhandzwinge DuoKlamp DUO

Nō	←a→	←b→	←e →	←f →	←x→	Δ ¹ Δ		
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
DU016-8	160	85	75-235	9-170	20 x 5	0,66	6	
DU030-8	300	85	75-380	9-315	20 x 5	0,72	6	
DU045-8	450	85	75-535	9-470	20 x 5	0,83	6	
DU065-8	650	85	75-685	9-660	20 x 5	1,02	6	





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Starke Technik

Die äußerst ausgefeilte Technik macht's möglich – einhändiges Spannen und Spreizen von Werkstücken mit bis zu 2.000 N Spannkraft.

2 Intelligente Lösemechanik

Dank intelligenter Lösemechanik lässt sich das Oberteil einfach und schnell werkzeuglos von Spannen auf Spreizen umbauen.

3 Griff hinter der Schiene

Der ergonomisch geformte 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumphebel liegt hinter der Schiene und ermöglicht ein kraftvolles Zupacken.

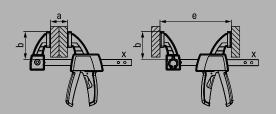
4 Schutzkappen

Die Schutzkappen auf den Spannflächen garantieren materialschonende Arbeitsweise und sicheren Halt.



Einhandzwinge EZS

No	←a→	←b→	←e →	←X→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
EZS15-8	150	80	170-360	19 x 6	0,72	6	
EZS30-8	300	80	170-510	19 x 6	0,83	6	
EZS45-8	450	80	170-660	19 x 6	0,93	6	
EZS60-8	600	80	170-810	19 x 6	1,04	6	
EZS90-8	900	80	170-1110	19 x 6	1,26	6	

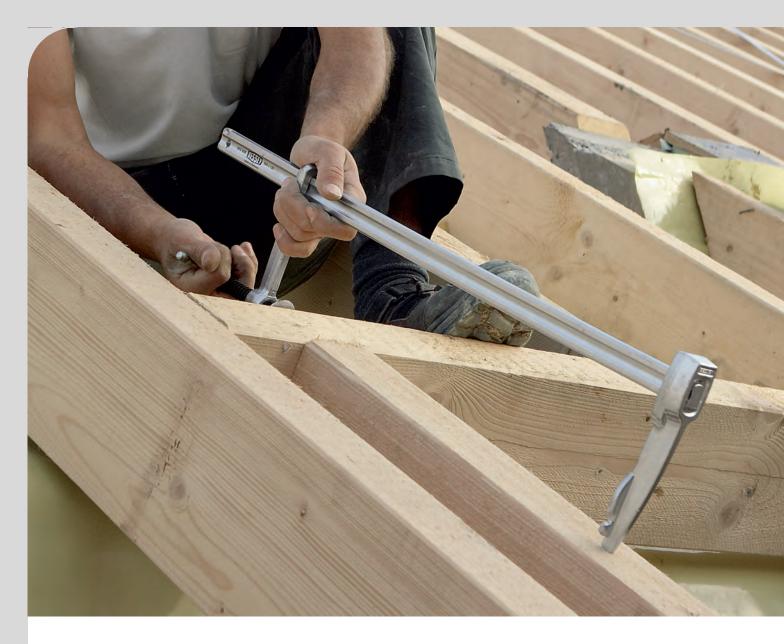




- Spannkraft bis zu 2.000 N
- Werkzeuglos umsteckbar zum Spreizen dank intelligenter Lösemechanik am Oberteil
- Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Kunststoffgriff hinter der Schiene
- SB-verpackt

Sparrenzwinge

Sparren und Balken spannen



Spannstark und vielseitig

Die BESSEY Sparrenzwinge ist der unverzichtbare und vielseitige Profi für Dach- und Holzkonstruktio-

nen. Mit ihrem verschiebbaren Gleitbügel wird sie zum extrem schnellen "Balkenzug": Einfach Spitze einschlagen, Zwinge zusammenfahren, kraftvoll spannen, fertig! Die Sparrenzwinge SPZ – der vielseitige Profi für Dach- und Holzkonstruktionen.

Sparrenzwinge





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Einschlagbare Spitze

Zunächst wird die Spitze in den Sparren eingeschlagen. Danach wird die Zwinge schnell zusammengefahren, so dass Sie sofort kraftvoll spannen können.

2 Breite Schlagfläche

Die breite Schlagfläche vereinfacht das Eintreiben der Zwinge.

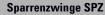
3 Bewegliche Spezialdruckplatte Bei der SPZ 80 K sichert die bewegliche Spezialdruckplatte das problemlose

Spannen selbst bei schrägen Teilen. Sie ist schwenkbar bis zu 35°.

4 Stabiler Sechskant

Bei der SPZ 80 K dient der stabile Sechskant zum kraftvollen und kontrollierten Anspannen mit Drehmomentschlüssel.







Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
SPZ60K	600	120	27 x 13	2,90	5	
SPZ80K	800	140	30 x 15	5,00	2	

- Spannkraft bis zu 12.000 N
- Für Dach- und Holzkonstruktionen
- SPZ 80 K mit Sechskant 17 mm und hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°



Spezialdruckplatte



Νo	Ausführung	passend für	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	mit Riffelung	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	mit Prisma	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Schneidring	SLV, GSV, SPZ80K	



Rutschsicher spannen mit der Schneidring-Druckplatte Lieferung solange Vorrat reicht

- Lange Lebensdauer dank hitzebeständiger Spezialdruckplatte mit Sinterstahleinlage, schwenkbar bis 35°
- Verschiedene Ausführungen:
- Standardausführung mit glatter Oberfläche
- Mit geriffelter Oberfläche für sicheren Halt auf verschmutzten Werkstücken
- Mit V-Nut zum Fixieren von runden, ovalen und kantigen Werkstücken

Schnell und schonend spannen



Die Generation der Hightech-Zwingen

Dank der permanenten Entwicklungsarbeit von BESSEY entstehen immer wieder neue innovative Spannwerkzeuge. Hergestellt aus hochwertigsten Materialien, gefertigt mit modernsten Verfahren. Dabei steht heute nicht mehr nur die Kraft im Vordergrund, sondern die intelligenteste Lösung. Ein perfektes Beispiel für die Hightech-Zwingen ist die innovative KliKlamp: Handlich, leicht und komfortabel ist sie immer erste Wahl, wenn es um leichte und mittlere Spannkräfte geht. Sowohl im professionellen als auch im privaten Bereich – vom Modellbau bis zur Möbelmontage, vom Kunststoff bis zum Plexiglas. Übrigens: Zusätzlich zur KliKlamp finden Sie auf den nächsten Seiten weitere leichte Zwingen. Speziell für schnelles und schonendes Spannen!

Die KliKlamp KLI – federleicht und bärenstark, ideal im professionellen und privaten Einsatzbereich.

Der Holz-Klemmy HKL – hergestellt mit Hartholz, für schnelles und leichtes Spannen.











Das Leichtgewicht aus Magnesium



Federleicht und bärenstark

Extrem leichtes und stabiles Magnesium, glasfaserverstärkte Kunststoffe und kaltgezogener BESSEY Qualitätsstahl: Diese optimale Mischung ist charakteristisch für die innovative Hightech-Hebelzwinge KliKlamp. Deshalb wiegt die kleinste KliKlamp auch nur federleichte 260 g – einfach ideal für die Montage oder beim gleichzeitigen Einsatz mehrerer Zwingen. Leicht und ideal ist übrigens auch der Kraftaufbau: Durch den Rastmechanismus erreichen Sie mit nur zwei Fingern schnell bis zu bärenstarken 1.200 N. So schnell, leicht und schonend haben Sie mit Sicherheit noch nie gespannt!

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Stabiles Magnesium

Die oberflächenbeschichteten Oberund Unterteile aus stabilem Magnesium sind extrem leicht und hochfest.

2 Vielstufiger Rastmechanismus

Der vielstufige Rastmechanismus ist einfach bedienbar, vibrationssicher, besonders leicht dosierbar und schnell zu lösen.

3 Sicherer Halt

Der Festbügel mit Kreuzprisma hält auch runde, spitze oder kantige Teile sicher. Das macht die KliKlamp so vielseitig.

4 Ergonomischer Spannarm

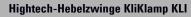
Der ergonomisch geformte Spannarm aus glasfaserverstärktem Polyamid ist bruchsicher und liegt extrem gut in der Hand. Das ist Qualität auf höchstem Niveau.













No	←a→	←b→	←X →	۵۵	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
KLI12	120	80	20 x 5	0,26	6	
KLI16	160	80	20 x 5	0,29	6	
KLI20	200	80	20 x 5	0,32	6	
KLI25	250	80	20 x 5	0,35	6	
KLI30	300	80	20 x 5	0,38	6	
KLI40	400	80	20 x 5	0,45	10	



- Spannkraft bis zu 1.200 N
- Federleicht und bärenstark
- Stabile Fest- und Gleitbügel aus leichtem Magnesium
- Schnell und vibrationssicher spannen
- SB-verpackt









Hightech-Hebelzwinge KliKlamp Systainer KLI-S



Nο	Inhalt/St.	44	Ø	
		kg	St.	V3
KLI-S	je 4 x KLI12 / KLI16 / KLI20 / KLI25	6,44	1	

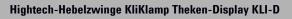


- Praktischer Systainer T-Loc, stapelbar
- Ideal für die Montage











Νo	Inhalt/St.	44	Ø	
		kg	St.	V3
KLI-D	2 x KLI12 / 4 x KLI16 6 x KLI20 / 4 x KLI25	5,63	1	

- Professionelles Verkaufsdisplay
- Optimale Präsentation der KliKlamp

Klein und sehr handlich in U-Form



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Übergreifendes Spannen

Oberteil und Schiene aus Qualitätsstahl sind aus einem Stück gezogen. Die U-Form des Festbügels ermöglicht übergreifendes Spannen bis 20 mm.

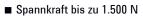
2 Gleitbügel

Der Gleitbügel besteht aus Zink-Druckguss. Er ist leicht, stabil und bruchfest.

3 Schutzkappen

Speziell empfindliche Werkstücke werden durch die Schutzkappen effektiv geschützt. Für rundum schonendes Spannen.





- Übergreifendes Spannen
- Mit zwei Schutzkappen
- Klein und handlich
- **■** Geringes Gewicht



Leicht-Schraubzwinge in U-Form LMU

No	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
LMU10/5	100	50	15 x 5	0,23	24	
LMU15/5	150	50	15 x 5	0,27	24	
LMU20/5	200	50	15 x 5	0,29	24	

Die Leicht-Schraubzwinge in U-Form LMU erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

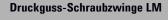














Nº	←a→	←b→	←x→	Δ ¹ Δ	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
LM10/5	100	50	15 x 5	0,24	10	
LM15/5	150	50	15 x 5	0,27	10	
LM20/5	200	50	15 x 5	0,30	10	
LM25/5	250	50	15 x 5	0,32	10	
LM30/5	300	50	15 x 5	0,35	10	
LM15/8	150	80	20 x 5	0,51	10	
LM20/8	200	80	20 x 5	0,55	10	
LM25/8	250	80	20 x 5	0,60	10	
LM30/8	300	80	20 x 5	0,64	10	
LM20/10	200	100	25 x 6	0,90	10	
LM25/10	250	100	25 x 6	0,95	10	
LM30/10	300	100	25 x 6	1,02	10	
LM40/10	400	100	25 x 6	1,10	10	
LM50/10	500	100	25 x 6	1,24	10	
LM60/10	600	100	25 x 6	1,30	10	
LM80/10	800	100	25 x 6	1,58	10	



- Spannkraft bis zu 1.500 N
- Ober- und Unterteil aus bruchfestem, schwarz beschichtetem Zink-Druckguss
- Mit Schutzkappe
- Klein und handlich
- Geringes Gewicht







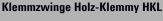










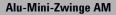


Nº	←a→	←b→	←X→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
HKL20	200	110	20 x 5	0,32	10	
HKL30	300	110	20 x 5	0,46	10	
HKL40	400	110	20 x 5	0,54	10	
HKL60	600	110	20 x 5	0,70	10	
HKL80	800	110	20 x 5	0,86	10	
HKL100	1000	110	20 x 5	1,00	10	



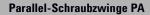
Nο	←a→	←b→	←X →	4	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V1
HKL20	200	110	20 x 5	0,32	10	
HKL30	300	110	20 x 5	0,46	10	
HKL40	400	110	20 x 5	0,54	10	
HKL60	600	110	20 x 5	0,70	10	
HKL80	800	110	20 x 5	0,86	10	
HKL100	1000	110	20 x 5	1.00	10	

- Ober-, Unterteil und Exzenter aus hochwertigem Hartholz
- Presskorkauflagen für schonendes Spannen



No	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
AM4	47	34	0.06	100	

- Ideal für Modellbauer und Bastler
- Geringes Gewicht von nur 55 g



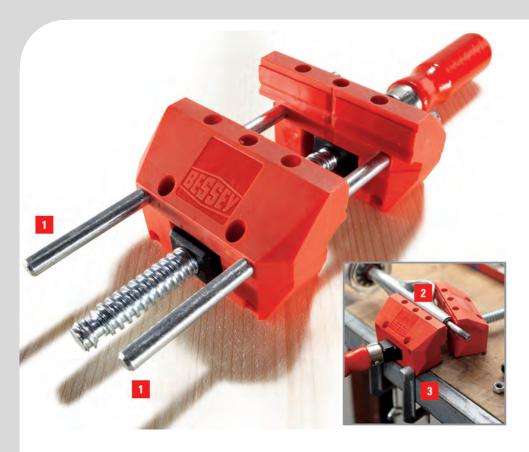


Nº	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
PA28	36	19	0,08	50	
PA40	46	26	0,10	50	
PA55	60	35	0,18	50	
PA70	87	50	0,43	20	
PA105	116	72	0,92	20	

- Doppelte Spindelführung
- Exakte parallele Bewegung beider Spannflächen

Schraubspanner

Der spannende Allrounder für jedermann



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Parallel spannen

Mit Führungsstäben können Sie den Schraubspanner S 10 perfekt zum parallelen Spannen nutzen.

2 Schräg spannen

Ohne Führungsstäbe können Sie den Schraubspanner S 10 ideal zum schrägen Spannen nutzen.

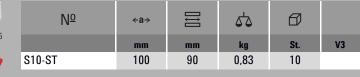
3 Einfache Befestigung

Mit den 2 mitgelieferten Tischklemmen lässt sich der Schraubspanner S 10 schnell, einfach und bequem befestigen.

- **■** Geringes Gewicht
- Parallel spannen mit Führungsstäben
- Schräg spannen ohne Führungsstäbe (max. 25°)
- Leicht zu befestigen mit 2 mitgelieferten Tischklemmen
- SB-verpackt
- Speziell für Heimwerker- und Haushaltsgeräte
- Sonderzubehör für Winkelspanner WS 3/WS 6, Schraubspanner S 10 und Korpuszwinge REVO KRE/KREV und KR/KRV



Schraubspanner S 10





Tischklemme

Nº	Ø	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	



Für Schienen und noch viel mehr

Das wird so manchem Nutzer ein überraschtes "Wow" entlocken: Die neue EZR erweitert nicht nur das BESSEY-Sortiment an hochqualitativen Tischzwingen um eine einhändig zu bedienende Version. Sie packt neben ihrem eigentlichen Zweck

noch viele weitere Einsatzmöglichkeiten oben drauf. Denn dank vieler werkzeugloser Umsteckmöglichkeiten von Oberteil und Adapter entstehen immer neue Einsatzmöglichkeiten für die Zwinge: zum ganz normalen Spannen oder Spreizen wie auch für übergreifende Fixierarbeiten, wenn der Adapter auf Ober- oder Unterteil geschoben wird.

Tischzwingen

Eine Zwinge mit x Möglichkeiten

Vielseitiger Einsatz

Diese Zwinge bietet eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten:

- mit Adapter auf Unterteil und umgedrehtem Oberteil zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt etc. und zum Spannen in Profilen sowie auf Arbeitstischen
- mit Adapter auf Ober- oder Unterteil zum übergreifenden Spannen
- mit oder ohne Adapter zum Spannen oder Spreizen



Komfortable Technik

Ergonomische und sichere Handhabung dank ausgefeilter Technik:

- durch den hochwertigen 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumphebel hinter der Schiene für sicheren Zugriff aus beiden Richtungen
- durch den im Griff integrierten Lösehebel zum schnellen Verstellen des Gleitbügels und zum Lösen der Zwinge
- durch das in den Kunststoff-Schutzkappen integrierte Kreuzprisma zum sicheren Fixieren runder, spitzer und kantiger Teile

Robustes Design

Hier trifft moderne Optik auf Langlebigkeit:

- durch Einsatz hochwertiger Materialien wie glasfaserverstärktem Polyamid für Ober- und Unterteil sowie vergütetem und brüniertem Stahl für die Hohlprofilschiene
- durch das Kunststoffgehäuse wird die Griffmechanik vor Staub und Spänen geschützt

Tischzwingen

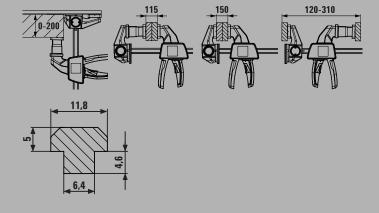








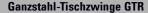
No	←a→	←b→	←e →	←X→	Inhalt/St.	Δ <u>'</u> Δ		
	mm	mm	mm	mm		kg	St.	V3
EZR15-6SET	150	60	120-310	14 x 5	2 x EZR15-6	0,88	8	



- Mit spezieller Führung am Oberteil für Nuten 12 x 6,5 mm bis 12 x 8 mm
- Einsatz mit Adapter auf Unterteil und umgedrehtem Oberteil zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt etc. und zum Spannen in Profilen sowie auf Arbeitstischen
- Einsatz mit Adapter auf Ober- oder Unterteil zum übergreifenden Spannen
- Einsatz mit oder ohne Adapter zum Spannen oder Spreizen
- Spannkraft bis zu 750 N
- Ergonomisch geformter 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumphebel hinter der Schiene
- SB-verpackt









No	←a→	←b→	←x→	Inhalt/St.	44	0	
	mm	mm	mm		kg	St.	V2
GTR12	120	60	13,5 x 6,5	-	0,30	10	
GTR12SET	120	60	13,5 x 6,5	2 x GTR12	0,61	5	
GTR16B6	160	60	13,5 x 6,5	-	0,32	10	
GTR30B6	300	60	13,5 x 6,5	-	0,40	10	

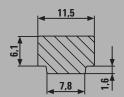






Ganzstahl-Tischzwinge GTRH mit Hebelgriff

Nº	←a→	←b→	←x→	4	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V2
GTR16S6H	160	60	13,5 x 6,5	0,53	10	





- Speziell geschmiedeter Festbügel für Nuten 12 x 8 mm
- Zum sicheren Fixieren von Führungsschienen der Marken Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki etc. und zum Spannen in Profilen sowie auf Arbeitstischen
- GTR: Spannkraft bis zu 1.800 N
- Ergonomisch geformter Holzgriff
- GTR12SET: SB-verpackt
- GTRH: Schnell bis zu 5 x schneller als herkömmliche Zwingen
- Sicher unempfindlich gegen Vibrationen
- Stark Spannkraft bis zu 2.400 N

Feder- und Ratschenzwingen

Federleicht alles spannen



Bequem spannen mit konstanter Spannkraft

Die Federzwingen von BESSEY sind klein, aber oho. Denn sie liegen bestens in der Hand und gewährleisten jederzeit ein optimales Handling. Selbst bei großen Spannweiten können Sie stets konstant kraftvoll und einhändig spannen. Und durch die stufenlosen Verstellmöglichkeiten und die Schutzkappen werden auch empfindlichste Werkstücke wirksam geschont. Es kommt eben nicht nur auf die Größe an! VarioClippix XV auch bei der maximalen Spannweite von 170 mm einhändig bedienbar.

Clippix XC — besonders handlich und für sämtliche Einsatzbereiche geeignet.

Feder- und Ratschenzwingen





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Beweglicher Spannarm

Der bewegliche Spannarm aus Superpolyamid sorgt für optimales Handling. Er ist leicht und bis max. 100 mm stufenlos schnell verstellbar.

2 Ergonomischer 2-Komponenten-Griff
Der ergonomisch geformte 2-Komponenten-Griff verfügt über Weichstoffeinlagen. Dadurch liegt der Griff immer angenehm weich und besonders rutschsicher in der Hand.

3 Schutzkappen

Speziell empfindliche Werkstücke werden durch die Schutzkappen effektiv geschützt. Für rundum schonendes Spannen.

Kleine Zwingen - große Wirkung

Die Federzwingen-Familie von BESSEY hält Werkstücke beim Kleben, Leimen oder Befestigen optimal zusammen. Die Federzwingen liegen bestens in der Hand und packen selbst bei großen Spannweiten kraftvoll zu. Die VarioClippix XV ist bei einer Spannweite von bis zu 170 mm noch einhändig bedienbar. Die Clippix XCL hat lange, spitze Spannarme für Arbeiten auch in engen oder tiefen Zwischenräumen. Die Allround-Federzwinge Clippix XC rundet das BESSEY-Sortiment ab.

Feder- und Ratschenzwingen



- Variable Spannweite bis 100 mm, trotzdem einhändig bedienbar
- Leicht und handlich
- Funktional und ergonomisch griffig
- Höchste Stabilität
- SB-verpackt
- Variable Spannweite bis 170 mm, trotzdem einhändig bedienbar
- Leicht und handlich
- Funktional und ergonomisch griffig
- Höchste Stabilität
- SB-verpackt



- Leicht und handlich
- Funktional und ergonomisch griffig
- Höchste Stabilität
- XC1-SET SB-verpackt









Federzwinge VarioClippix XV



Nº	←a→	←a→	←b→	←b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V3
XV3-50	55	2	37	1 1/2	0,07	12	
XV5-100	100	4	50	2	0,17	12	

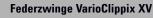














Nο	←a→	←a→	←b→	←b→	44	Ø	
	mm		mm	"	kg	St.	V3
XV5-170	170	6 1/2	50	2	0,19	12	







Federzwinge Clippix XC



Nο	←a→	←a→	←b→	←b→	Inhalt/St.	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm		mm	"		kg	St.	V3
XC1	20	3/4	20	3/4	-	0,01	10	
XC1-SET	20	3/4	20	3/4	7 x XC1	0,06	12	
XC2	25	1	30	1 1/8	-	0,02	10	
XC3	35	1 3/8	37	1 1/2	-	0,05	10	
XC5	50	2	50	2	-	0,12	10	
XC7	75	3	70	2 3/4	-	0,18	10	

Feder- und Ratschenzwingen









Federzwinge Clippix XCL, lang und spitz



No	←a→	←a→	←b→	←b→	Inhalt/St.	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm	"	mm	"		kg	St.	V3
XCL2	55	2 1/8	60	2 3/8	-	0,02	10	
XCL2-SET	55	2 1/8	60	2 3/8	2 x XCL2	0,04	10	
XCL5	70	3	110	4 1/4	-	0,14	10	



- Lange, spitze Spannarme für Arbeiten in engen Zwischenräumen
- Große Ausladung für Spannen in randfernen Bereichen
- Weiche, rutschfeste Griffauflagen
- XCL2-SET SB-verpackt











Nº	←a→	∻a→	←b→	←b→	۵۵	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V3
XM3EU	25	1	32	1 1/4	0,07	48	
XM5EU	50	2	57	2 1/4	0,17	24	
XM7EU	75	3	85	3 5/16	0,42	10	





Nº	←a→	←a→	←b→	←b→	4	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V3
XCR2	55	2	50	2	0,20	6	
XCR4	100	4	75	3	0.28	4	

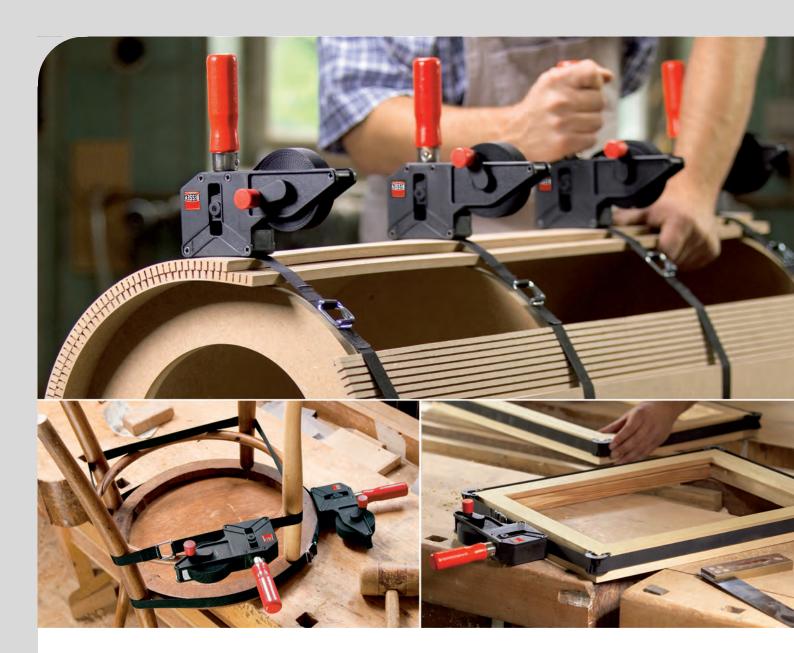
- XM3EU: Spannkraft bis zu 100 N / 10 kg
- XM5EU: Spannkraft bis zu 120 N / 12 kg
- XM7EU: Spannkraft bis zu 150 N / 15 kg
- Spitzen und Griffe aus PVC verhindern Beschädigungen
- Hochleistungsfeder für festen Halt und kraftvolles Spannen
- Korrosionsbeständig vernickelt



- Ideal für leichte Spannarbeiten, die eine größere Ausladung erfordern, und zum werkstückschonenden Spannen
- Komfortable Handhabung dank ergonomischem 2-Komponenten-Kunststoffgriff und Einhandbedienung
- Schnelles Öffnen und Schließen durch robusten Ratschenmechanismus
- Doppelt so stark im Vergleich zu herkömmlichen Federzwingen

Bandspanner

Rahmen und Rundungen spannen



Beidseitig gleichmäßiges und verzugfreies Spannen

Das Spannen von Rundungen, Vieleckverbindungen oder geschlossenen Konturen gehört traditionell zu den schwierigsten Spannaufgaben. BESSEY hat diese Aufgabe vorbildlich gelöst: Mit dem patentierten Bandspanner BAN 700 und den praktischen Vario-Ecken. Dieses Duo eignet sich überall dort, wo schonendes und verzugfreies Rundum-Spannen gefordert wird. Universell. Sowohl bei Holz und Kunststoff, als auch im Metallbereich. Abgesichert durch eine automatische Selbstverriegelung, die beidseitig gleichmäßige Zugkräfte garantiert und sich erst beim Entspannen löst. Ganz ohne Verzug und ohne Stress!

Der Bandspanner BAN 700 und die Vario-Ecken BVE – das perfekte Duo für schonendes und verzugfreies Spannen.

Bandspanner









Bandspanner BAN 700



Nō	Spann- umfang	Band b x d	*	44	Ø	
		mm		kg	St.	V3
BAN700	bis 7 m	25 x 1	60°-180°	0,56	5	

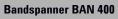


- Gleichmäßiger Druck auf Gehrungen
- Kurbel umsteckbar für Rechts- und Linkshänder
- Inhalt: 1 Bandspanner, 4 Vario-Ecken
- SB-verpackt











Nο	Spannumfang	Band b x d	44	0	
		mm	kg	St.	V3
BAN400	bis 3,8 m	24 x 1	0,48	12	



- Rechtwinklige Werkstücke mit 4 Kunststoffecken spannen
- Gleichmäßiger Druck auf alle 4 Ecken
- SB-verpackt



Vario-Ecken BVE (6 St./Schachtel)





- Stufenlose Winkelanpassung von 60-180°
- SB-verpackt

Winkel- und Gehrungsspanner

Winkel und Gehrungen spannen



Anspruchsvollste Aufgaben adäquat lösen

Vom Spannen verschieden starker Werkstücke über das Spannen direkt in die Gehrung bis zum Spannen der unterschiedlichsten Winkel: All diese anspruchsvollen Spannaufgaben hat BESSEY mit erstklassigen Spezialwerkzeugen adäquat gelöst. Ob Winkelspanner, Gehrungsspanner oder Gehrungszwinge – wir wissen, was Sie wirklich brauchen! Der Winkelspanner WS – verschieden starke Werkstücke exakt im rechten Winkel spannen.

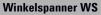
Winkel- und Gehrungsspanner





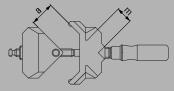


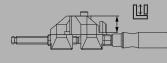






No	←a→	<u> </u>	Durch- gang m	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
WS3	2 x 55	30	30	0,96	10	
WS6	2 x 100	36	60	1,96	4	

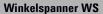






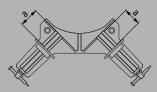


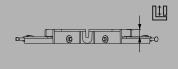




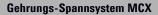


Nº	←a→	<u> </u>	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
WS1	2 x 73	12	0,20	12	



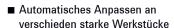








Nο	←a→	<	44	Ø	
	mm		kg	St.	V3
MCX	100	22,5°/30°/45°/60°	0,70	1	



- Schnell mit einer Spindel spannen
- Stabiler Körper
- Mit Tischklemmen zu befestigen als Zubehör erhältlich
- WS 3 SB-verpackt



- Verschieden starke Werkstücke spannen mit 2 Spindeln
- Für leichte Spannarbeiten
- Aus Zink-Druckguss
- SB-verpackt



- Gehrungsspannsystem für Winkel von 22,5°, 30°, 45° und 60°
- Gleichmäßiger Druck auf die Gehrung
- Werkzeuglos umsteckbare Winkeladapter
- Passend für Original BESSEY Temperguss-Schraubzwingen TG und Ganzstahl-Schraubzwingen GZ, GMZ sowie Einhandzwingen EHZ, EZS, DUO und EZL/EZXL

Kantenzwingen

Kanten und Stirnseiten spannen



Spezialaufgaben einfach und leicht lösen

Spezielle Aufgaben und Anwendungen erfordern oftmals den Einsatz von Spezialwerkzeugen. Für das Spannen von Kanten und Stirnseiten gibt es deshalb die handlichen und leichten Kantenzwingen von BESSEY. Auf Wunsch sogar mit Einhandbedienung. Speziell entwickelt um Ihren Arbeitsalltag noch einfacher und leichter zu machen! Die Einhand-Kantenzwinge EKT – ideal zum einhändigen Anbringen mehrschichtiger Umleimer.

Die C-Kantenzwinge KT8-3 – schwer und stabil, für hohe Spannkräfte.

Kantenzwingen





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Einzigartige Doppelspindel

Die äußere Spindel bewegt die Druckbacken, die innere Spindel erzeugt den stirnseitigen Druck. Und mit dem schlagfesten Einhand-Kunststoffgriff haben Sie alle Aufgaben und Anwendungen auch allein richtig fest im Griff.

2 Großflächige Druckbacken

Rutschsicher und schonend spannen, mit einer maximalen Spannweite von 55 mm. Die großflächigen Druckbacken mit fest integrierter, farbloser Weichstoffauflage machen's möglich.

3 Bewegliche Druckplatte

Die großflächige Druckplatte ist beweglich gelagert.

4 Leichtes Aluminiumgehäuse

Kleines Gewicht, große Wirkung. Das statisch optimierte Aluminiumgehäuse ist der korrosionsgeschützte Körper der handlichen Einhand-Kantenzwinge EKT.





Einhand-Kantenzwinge EKT

Nο	←a→	←b→	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
EKT55	10-55	45	0,82	1	

- Für die schnelle Einhandbetätigung
- Geringes Gewicht
- Spannweite bis 55 mm





Kantenzwinge Kantenfix KF

Nº	←a→	←b→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
KF2	10-40	80	0,68	4	
KF4	10-80	110	1,48	4	

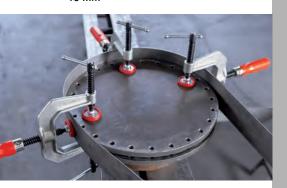


- Für die schnelle Einhandbetätigung
- Spannweite bis 80 mm

Kantenzwingen



- Praktisches Zusatzwerkzeug für das Spannen von Kanten und Stirnseiten
- Passend für handelsübliche Schraubzwingen mit max. Schienendicke von 13 mm



- Dreispindelige C-Schraubzwinge
- Superstabil durch geschmiedete Bügel
- Universelles Anwendungsspektrum in der Holz- und Metallverarbeitung
- Zum Schweißen geeignet



- Tragkraft 75 kg
- Für sicheren Transport von z. B. Holzund Spanplatten, Glas und Plexiglas
- Gut haftender Gummibelag an den beweglichen Spannbacken



Kantenzwinge KT

Nº	Ausführung	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
		kg	St.	V1
KT5-1CP	1 Spindel	0,35	40	
KT5-2	2 Spindeln	0,58	20	



C-Kantenzwinge KT

Nº	←a→	éb⇒	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
KT8-3	0-80	80	2,37	5	





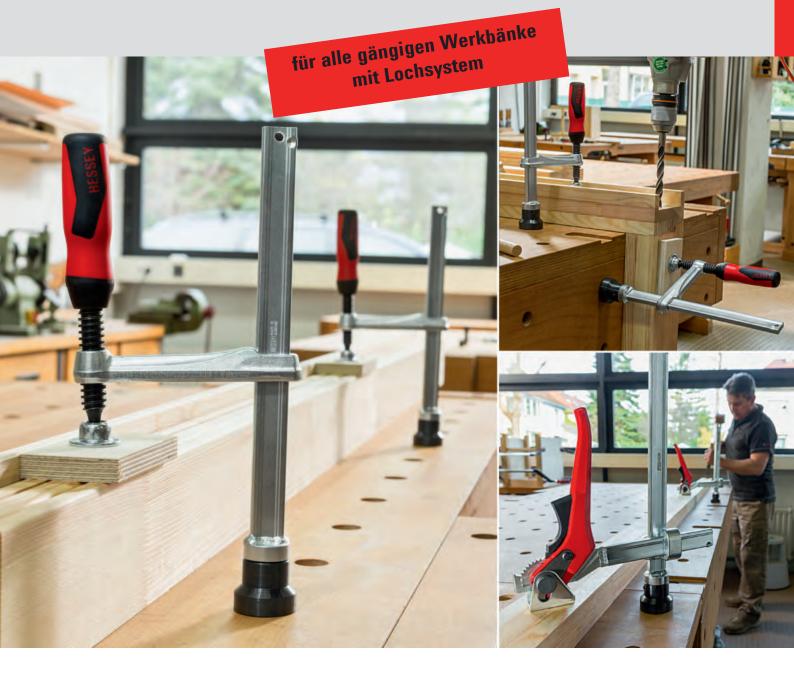
Plattenträger KFP

Nº	←a→	44	Ø	
	mm	kg	St.	V3
KFP	10-65	0,73	2	

Spannelemente für Werkbänke

Sicher und variabel auf Werkbänken spannen





Bewährtes neu in Szene gesetzt

Als Spezialist für manuelle Spannwerkzeuge bietet BESSEY auch Lösungen zum Fixieren von Werkstücken auf Werkbänken. Denn in Verbindung mit dem Werkbank-Adapter TW16AW können Sie BESSEY Spannelemente TWV und TW auf jeder gängigen Werkbank mit Lochsystem, wie beispielsweise den Hobelbank-Modellen von Sjöbergs, einsetzen. Die bewährten BESSEY Ganzstahl-Zwingenlösungen standen bei der Entwicklung der Spannelemente Pate. So garantiert Ihnen die einzigartige BESSEY Stahl-Qualität, die sowohl in der optimier-

ten Profilform als auch in der Spindel steckt, ein formstabiles und verwindungsarmes Werkzeug. Auch bewährte BESSEY-Griffvarianten sind erhältlich. Egal ob Spannelemente mit variabler (TWV) oder fixer Ausladung (TW), beide Ausführungen gibt es mit 2-Komponenten-Kunststoff-, Knebeloder Hebelgriff. Auf welches Spannelement Ihre Wahl auch fällt, jedes lässt sich werkzeuglos über den Adapter auf Ihrer Werkbank integrieren – genau dort wo Sie es zum sicheren Fixieren Ihres Werkstücks benötigen. So lassen sich Bohr-, Hobeloder Schleifarbeiten bestens meistern.

Spannelemente für Werkbänke



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Perfekte Ergänzung

Über den Adapter TW16AW können BESSEY Spannelemente TWV und TW mit 16er Lochsystem auch auf allen gängigen Hobelbänken mit Lochsystem zum Einsatz kommen.

2 Flexibel oder fixe Ausladung

Sowohl die Spannelemente mit stufenlos verstellbarer Ausladung (TWV) als auch die mit fixer Ausladung (TW) sind in drei Griffvarianten erhältlich.

3 Leichtgängige Spindel

Die oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde – sowohl beim 2-Komponenten-Kunststoffgriff als auch Knebelgriff – ist besonders leichtgängig und verkantet nicht.

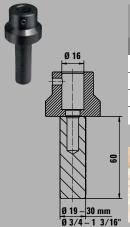
4 Rastmechanismus

Bei der Hebelgriff-Ausführung wird die natürliche Kraft des Hebels genutzt. Der Rastmechanismus sorgt für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen. Der besonders verschleißfeste Exzenter garantiert eine lange Lebensdauer.





- Passend für alle gängigen Werkbänke mit Lochsystem
- Werkzeuglos einsetzbar
- Steckbolzen wechselbar zur Nutzung anderer Lochsysteme



Werkbank-Adapter TW16AW

Nº	Ø	passend für		44	Ø	
	mm	mm	"	kg	St.	V3
TW16AW19	16	19	3/4	0,33	10	
TW16AW20	16	20	13/16	0,34	10	
TW16AW25	16	25,4	1	0,44	10	
TW16AW30	16	30	1 3/16	0,52	10	







TW16AW25: Lieferung solange Vorrat reicht





Vario-Spannaufsatz VAD (2 St./Schachtel)

Nο	≮	Spannflächen- breite	44		
		mm	kg	St.	V3
VAD	60° innen bis 60° außen	45	0,48	1	

siehe Katalog Seite 57

Spannelemente für Werkbänke



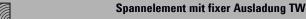


Spannelement mit variabler Ausladung TWV

Nº	Ø	Spann- weite	←b→	←X→	Δ <u>'</u> Δ		
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	



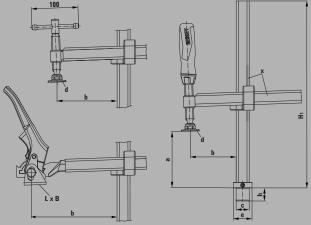
- Spannkraft bis zu 2.500 N
- Positionsgenaues, individuelles Spannen
- Vergütetes Profil und Gleitbügel für federndes und elastisches Spannen
- Stufenlos verstellbare Ausladung
- Verschiedene Ausführungen:
- Hochwertiger 2-Komponenten-Kunststoffgriff sowie Knebelgriff mit abgerundeten Enden – jeweils mit leichtgängiger Trapezgewindespindel und werkzeuglos wechselbarer Druckplatte
- Hebelgriff mit Rastmechanismus für dosiertes, schnelles und vibrationssicheres Spannen



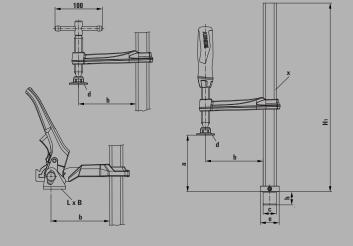


Nο	Ø	Spann- weite	←b→	←X→	44		
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	

3D-CAD Daten zum Download unter www.bessey.de



Maßtabelle



	Bolzen Ø	Bolzenhöhe	Spannhöhe	Ausladung	Basishöhe	Druckplattenmaße Ø		Fuß	Schienen- profil	
	"c"	"h"	"a"	"b"	"H1"	"L x B"	"ď"	Fuß Ø "e"	Fuß- höhe	"x"
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	-	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	-	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	-	30	10	22 x 8,5

Sicher und exakt auf mobilen Tischen spannen



Die eigene Werkstatt immer dabei

Spannwerkzeuge sind bei der Arbeit auf Multifunktionstischen unverzichtbar, und BESSEY hat dafür einige Spezialisten im Programm. Dazu zählen neben Tischzwingen in bewährter Ganzstahlqualität und variablen Schnellspannern mit speziellem Befestigungsadapter im Set auch eine spezielle Hightech-Hebelzwinge aus Magnesium für den

Tisch sowie ein neues Waagrecht-Niederzugspanner-Set. So verschieden diese BESSEY Spannwerkzeuge mit ihren individuellen Stärken auch sind, alle zeichnen sich durch maximale Nutzerfreundlichkeit und stabile Bauweise aus. Mit diesen praktischen Helfern sind Handwerker auf jeder Baustelle gut ausgestattet, und es lässt sich schnell und präzise auf Multifunktionstischen arbeiten.









Waagrecht-Niederzugspanner für Multifunktionstische WNS-SET-MFT



Nº	Ø	Inhalt/St.	4	Ø	
	mm		kg	St.	V3
WNS-SET-MFT	20	2 x Waagrecht- Niederzugspanner / 2 x Bankhaken / 4 x Rändelmutter	0,81	8	





- Spannkraft bis zu 750 N
- Zum Einsatz auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm
- Schnelle Fixierung dank seitlich platziertem Spannhebel
- Ermöglicht vollflächige Bearbeitung des Werkstücks - auch runder und flacher
- Patentierter Niederzugmechanismus verhindert, dass sich das Werkstück beim Spannen von der Tischfläche abhebt - auch ohne Befestigungsschraube
- Bankhaken MFT auch als universeller Anschlag für Werkstücke einsetzbar



Bankhaken für Multifunktionstische BH-MFT

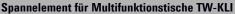


Nο	Ø	Inhalt/St.	4	Ø	
	mm		kg	St.	
BH-MFT	20	4 x Bankhaken / 4 x Rändelmutter	0,24	1	



- Zubehör für BESSEY Waagrecht-Niederzugspanner WNS-SET-MFT
- Zum Einsatz auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm
- Auch als universeller Anschlag für Werkstücke einsetzbar







Nº	Ø	←a→	←b→	← X →	4		
	mm	mm	mm	mm	kg	St.	V3
TW20-15-8-KLI	20	150	80	20 x 5	0,3	10	



Schnellspanner-Systainer STC-S-MFT



- Spannkraft bis zu 500 N
- Zum Einsatz auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm bis max. 25 mm
- Stabiler Gleitbügel aus leichtem Magnesium zum schnellen und vibrationssicheren Spannen
- Profil aus kaltgezogenem Qualitätsstahl für federndes und elastisches Spannen



- Multifunktionaler Systainer für Montagetechniker
- Mit Holzeinlage inkl. 20er-Bohrung
- Und 3 verschiedenen Spannmöglichkeiten

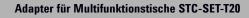












Νo	Inhalt/St.	passend für	Δ <u>'</u> Δ	8	
			kg	St.	V3
STC-SET-T20	1 x Zylinderschraube DIN 912 M 8 x 35 1 x Steckbolzen D20 x 17 1 x Rändelmutter M8	STC-HH50 / STC-HH70 / STC-IHH25 / STC-VH50	0,09	10	

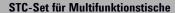


■ Zum Einsatz von BESSEY Schnellspannern auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm bis max. 25 mm











Nº	Inhalt/St.	←a→	Auto- matische Anpassung	*	44	Ø	
		mm	mm	N	kg	St.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,47	1	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2.500	0,51	1	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2.500	0,54	1	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,52	1	



■ Zum Einsatz auf Multifunktionstischen wie z.B. Festool MFT und Sortimo WorkMo mit Lochdurchmesser 20 mm und Plattenstärke von min. 19 mm bis max. 25 mm

Plattenspanner

Großflächiges, glattes Plattenmaterial spannen



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Vakuumpumpen mit Kontrollfunktion

Mit wenigen Pumpbewegungen wird der benötigte Unterdruck erzeugt – für maximales Vakuum und höchste Spannkraft bis 1.200 N. Über einen Markierungsring am Pumpenstößel kann das Vakuum jederzeit kontrolliert werden und durch Nachpumpen wieder auf das Maximum gebracht werden.

2 Löseknopf

Durch einfaches Betätigen der Löseknöpfe verschwindet das Vakuum und der Plattenspanner lässt sich schnell entfernen.

3 Schnellverstellschraube

Zur schnellen Abstandsverstellung einfach Schrauben lösen und die Vakuumsauger über die Führungsschienen in die gewünschte Position schieben.

4 Stabile Bauweise

Die in eloxierten Aluminiumprofilen geführten Schienen aus bewährtem BESSEY Ganzstahl halten die Saugscheiben auch bei hohen Spannkräften exakt in einer Ebene. Präzises Arbeiten ist damit garantiert.

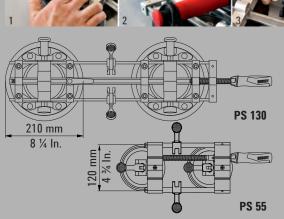


- Zum Verspannen und Positionieren großflächiger, auch schwererer Bauteile mit glatter Oberfläche, wie z. B. Kunststein, Keramik, Granit, Corian®, Kunststoff, Blech und Glas
- Manuelle Vakuumpumpen für maximale Saugkraft und damit höchste horizontale Spannkraft mit bis zu 1.200 N
- Markierungsring am Pumpenstößel zur permanenten Kontrolle des sicheren Vakuums
- Praktische Schnellverstellfunktion für schnelle Abstandseinstellung der beiden Vakuumsauger



Plattenspanner PS 130, groß und stark

Nο	←a→	Breite	Länge	4		
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
PS130	5-130	215	715	4,08	1	



Corian® ist ein geschütztes Warenzeichen der Fa. DuPont

Plattenspanner





Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Schonende Vakuumsauger

Eine einfache Handhabung ist garantiert: Durch Umlegen der Spannhebel an den Vakuumsaugern wird ein Unterdruck erzeugt und der Plattenspanner saugt sich automatisch auf der Platte fest.

2 Praktische Exzenterhebel

Über die beiden Hebel an den Führungsstäben lassen sich Höhenunterschiede, die beim Zusammenziehen der Platten auftreten können, einfach regulieren.

3 Stabile Bauweise

Kaltgezogene, galvanisch verzinkte Führungsstäbe in stabilen Aluminiumprofilen verhindern ein Aufbiegen beim Spannvorgang und halten den Plattenspanner in einer Ebene. Präzises Arbeiten ist damit garantiert.

4 Handgerechter Kunststoffgriff

Mit dem perfekten Griff bis zu 260 N Spannkraft in horizontaler Richtung. Dafür sorgt der hochwertige 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit leichtgängiger Trapezgewindespindel.

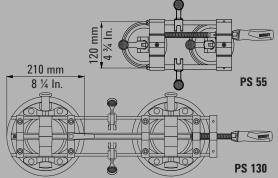




Plattenspanner PS 55

Nο	∻a>	Breite	Länge	44	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
PS55	10-55	144	363	1,68	1	





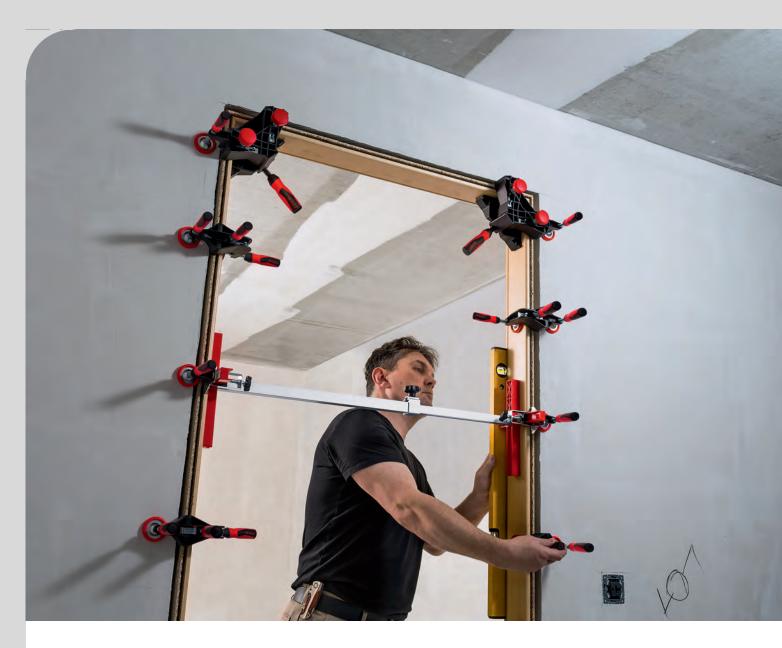
Corian® ist ein geschütztes Warenzeichen der Fa. DuPont



- Zum Verspannen und Positionieren von Bauteilen mit glatter Oberfläche, wie z. B. Keramik, Granit, Corian®, Kunststoff, Blech und Glas, die geringe Spannkräfte erfordern (bis zu 260 N)
- Spannhebel an den Vakuumsaugern garantieren eine schnelle Handhabung
- Exzenterhebel zum Ausgleich unterschiedlicher Höhen am Stoß

Türfutter-und Fenstermontagewerkzeuge

Türfutter montieren



Montage mit System

Die moderne Technik der Türfuttermontage mittels Montageschaum erfordert Spezialwerkzeuge, die ein exaktes Ausrichten und Abstützen ermöglichen. Mit der Türfutterstrebe TU hat BESSEY die weltweit anerkannte Montagehilfe entwickelt, die diesen Ansprüchen gerecht wird. Darüber hinaus bildet sie mit der Verlängerung TUX, der Türfutter-Richtzwinge TFM und der Winkel-Türfutter-Richtzwinge WTR ein perfektes Montage-System. So ermöglicht die TU beispielsweise mit der werkzeuglos kombi-

nierbaren Verlängerung TUX auch den Einbau überbreiter Türen, wie es barrierefreies Bauen erfordert. Im Mauerdurchbruch fixierte Futter können mit Hilfe der Türfutter-Richtzwinge TFM schonend verschoben werden – das Verdrücken der Zierfutternut oder das Beschädigen fertig tapezierter Wände wird vermieden. Darüber hinaus können mit der Winkel-Türfutter-Richtzwinge WTR Türfutter horizontal und vertikal exakt im 90° Winkel gehalten und ausgerichtet werden. Sie sehen also, der Einbau von Türfuttern wird spürbar erleichtert und rationalisiert!

Die Türfutterstrebe TU – einfache Handhabung, hält das Türfutter exakt im Maß.

Türfutter-und Fenstermontagewerkzeuge



Türfutterstrebe TU



No	←a→	44	Ø	
	mm	kg	St.	V3
TU	565-1010	1,27	2	

Türfutterstreben-Set TU-TRAGE



Nο	Inhalt/St.	44	0	
		kg	St.	V3
TU-TRAGE	6 Stück TU bzw. 3 Satz für insgesamt 3 Türen	9,78	1	

In einer praktischen Nylon-Tasche mit Rollen zur sicheren und staubfreien Aufbewahrung und zum einfachen Transportieren

- Fixiert und stützt Türfutter beim Ausschäumen der Mauerfuge schonend und exakt
- Teleskopierbares eloxiertes Aluminium-4-Kant-Rohr mit mm-Skala und Feststellschraube für maßgenaues Arbeiten
- Kreuzförmige Druckplatte mit Filzschutz für empfindliche Türfutter mit einer Tiefe von 6 bis 13 cm bzw. 13 bis 30 cm
- Umsteckbare Spannbügel mit vergrößerten Spannflächen und abnehmbaren Auslegern zum sicheren und einfachen Einsetzen des Türfutters

Türfutterstreben-Verlängerung TUX



Νo	÷a→	44	Ø	
	mm	kg	St.	V3
TUX	1040-1960	0,37	1	

Inhalt: 2 Verlängerungsstäbe

- Zubehör um die Spannweite der Türfutterstrebe TU zu erhöhen
- Ermöglicht den Einbau überbreiter
- Mit wenigen Handgriffen werkzeuglos einsetzbar

Türfutter-Richtzwinge TFM



Nο	Verstellweg	←b→	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
TFM-2K	35	70	0,58	2	

Winkel-Türfutter-Richtzwinge WTR



Nο	Spannweite Futterstärke	Verstellweg	44	6	
	mm	mm	kg	St.	V3
WTR	8-30	32	1,05	2	

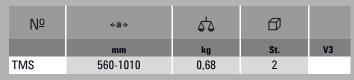
- Für schnelles, exaktes Ausrichten und Fixieren von Türfuttern
- Sinnvolle Ergänzung zur BESSEY Türfutterstrebe TU und TMS
- Für sauber fixierte und stabilisierte Futterecken
- Exakte Montage im 90°-Winkel

Türfutter-Montagewerkzeuge

- Fixiert und stützt Türfutter beim Ausschäumen der Mauerfuge schonend und exakt
- Teleskopierbares Aluminum-Rund-Rohr mit Feststellschraube für genaues Arbeiten
- Mit Klemmteilen an den Spannflächen um Strebe im Futter zu sichern und im exakten Abstand zu halten
- SB-verpackt



Türfuttermontagestrebe TMS





Fenster-Richtzwinge FRK

Νo	Rahmenstärken	Verstellweg	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
FRK85	40-85	30	0,43	4	





- Passend für Stahlrohr DN 20/R3/4" bzw. DN 15/R1/2"
- Außen-Durchmesser 26,9 mm bzw. 21,3 mm
- Spannweite frei wählbar
- Mit Standfuß
- SB-verpackt



Rohr-Schraubzwinge BPC



Nº	für R	ohr Ø	←b→	44	Ø	
	mm	"	mm	kg	St.	V3
BPC-H12	21,3	1/2	40	0,88	4	
BPC-H34	26,9	3/4	42	1,30	4	

Mobile Leimpressen



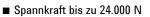


Türenspanner TAN mit I-Profil 80 x 42 x 3,9 mm



Nο	←a→	Backenmaße b x h	44	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
TAN120	1200	80 x 80	10,10	1	
TAN150	1500	80 x 80	12,20	1	
TAN210	2100	80 x 80	15,00	1	
TAN250	2500	80 x 80	17,50	1	

Lieferung solange Vorrat reicht



- Einfach verstellbare Druckbacken
- Abnehmbare Handkurbel
- Sehr stabil dank I-Profil



Türenspanner TB mit T-Profil 40 x 40 x 5 mm



Νo	←a→	Backenmaße b x h	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
TB100	1000	66 x 43	5,07	1	
TB120	1200	66 x 43	5,54	1	
TB150	1500	66 x 43	6,03	1	
TB210	2100	66 x 43	7,87	1	
TB250	2500	66 x 43	9,43	1	



- Spannkraft bis zu 14.000 N
- Mit angehängtem Arretierungsbolzen
- Knebelgriff
- Stabil dank T-Profil



Türenspanner TL, leicht mit I-Profil 37 x 11 x 4,5 mm



Nō	←a→	Backenmaße b x h	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	kg	St.	V3
TL60	600	48 x 53	3,80	2	
TL90	900	48 x 53	4,30	2	
TL120	1200	48 x 53	5,00	2	
TL180	1800	48 x 53	6,30	2	



- Spannkraft bis zu 9.900 N
- Einfach verstellbare Druckbacken
- Mit Handkurbel
- Sehr stabil dank I-Profil

Spezielle Verlegewerkzeuge

Parkett, Laminat und Platten verlegen



Einfach und effizient

Schwimmend zu verlegende Bodenbeläge wie z.B. Holz- und Kork-Fertigparkett, Laminat oder Platten liegen voll im Trend. Eigens für das noch einfachere und effizientere Verlegen dieser gegenwärtig besonders beliebten Beläge hat BESSEY spezielle Spannwerkzeuge entwickelt – z. B. den Abstandhalter PVA oder die Spann- und Verlegehilfe SVH. Damit gehört BESSEY auch in diesem Bereich wieder einmal zu den absoluten Trendsettern!

Spezielle Verlegewerkzeuge



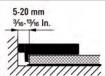
Abstandhalter AV2 (4 St./Packung)



Νo	←a→		Verstellweg	44	Ø	
4) (0	mm	mm	mm	kg	St.	V3
AV2	20	89	5-20	0,22	12	



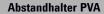






Den Abstandhalter erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

- Stufenlos schnell einstellbar für Wandabstand von 5 bis 20 mm
- Abstandhalter für schwimmend verlegte Laminat- und Fertigparkettböden
- Breite Anlage- und Abstützfläche zur Vermeidung von Druckstellen an Diele und Putz
- Leichtes Entfernen durch einfaches Zurückdrehen
- Sehr leicht und kompakt





Nō	←a→		Verstellweg	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
PVA	35	130	7-35	0,48	6	

- Stufenlos einstellbar für Wandabstand von 7 bis 35 mm
- Stirnseitiges und seitliches Abstützen von zu verklebendem Massivparkett
- Niederzugsfunktion bedingt durch die Schrägstellung der Spindel mit beweglich gelagerter Druckplatte mit Schutzkappe
- Extra breite Anlagefläche von 130 mm verhindert Kantenbeschädigungen an den Dielen

Spann- und Verlegehilfe SVH/SVG

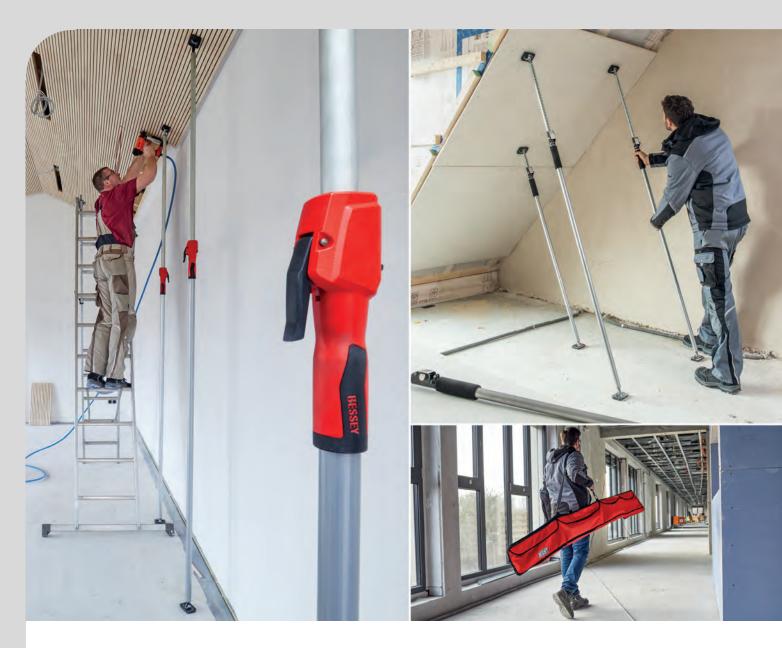


No	∻a>	Band b x d	Reißfestig- keit	Δ <u>'</u> Δ	Ø	
	mm	mm	N	kg	St.	V3
SVH400	4000	25 x 1	5000	0,75	1	
SVH760	7600	25 x 1	5000	0,77	1	
SVG	4000	25 x 1	2500	0,69	1	

Zusatznutzen: Verwendung als Zurrgurt

- Für das Verlegen von Fertigparkett, Laminat und Verlegeplatten
- SVH mit Abstandhalter und hochfestem Polyesterband
- SVH 400 und SVG SB-verpackt

Alles fest im Griff



Enorm vielseitig im Einsatz!

BESSEY lässt mit seinen beiden Decken- und Montagestützen ST und STE keine Wünsche offen. Denn neben dem Fixieren verschiedenster Baumaterialien lassen sie sich auch zur Raumabtrennung, als einfache Einbruchsicherung, zum Befestigen von Katzennetzen und sogar beim Bau von Wintergärten oder Carports nutzen. Aber damit noch nicht genug. Praktisches Zubehör bietet noch weitere Möglichkeiten für die Stützen.





Kraftvoll geht's hoch hinaus

Extrem sicher im Halt

Die Stütze – auch Lastenstange genannt – garantiert einen zuverlässig sicheren Halt:

- durch äußerst stabile Konstruktion für bis zu 350 kg Tragfähigkeit – abhängig von der Stützengröße und Auszugslänge
- durch gummierte PVC-Kontaktflächen oben und unten
- durch die im Griff integrierte Rutschsicherung



Präzise und schnell in der Handhabung

Die Stütze lässt sich exakt auf die Erfordernisse einstellen und sicher lösen:

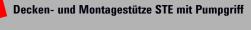
- durch die Fixierung in drei Schritten: Zum Voreinstellen der Deckenstütze wird die Lösetaste betätigt und das teleskopierbare Innenrohr auf die gewünschte Länge ausgezogen. Die Feineinstellung erfolgt durch Betätigen des Pumphebels bis die Anlageplatte der Stütze am Werkstück anliegt. Anschließend solange am Griff im Uhrzeigersinn drehen bis die gewünschte Haltekraft erreicht ist (max. Belastbarkeit beachten)
- durch das Entspannen in zwei Schritten: Zuerst die Deckenstütze gegen den Uhrzeigersinn drehen. Sobald keine Haltekraft mehr vorliegt, die Lösetaste betätigen um das Innenrohr einzufahren.



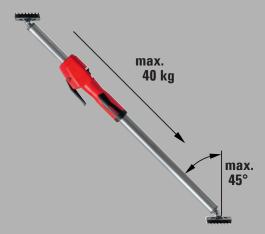




- Äußerst stabile Konstruktion durch hochbelastbare Stahlrohre und rutschsichere PVC-Kontaktflächen (9 x 7 cm)
- Einhandbedienung dank 2-Komponenten-Kunststoffgriff mit Pumpmechanismus
- Schnellverschiebe-Taste zum schnellen Ein- und Ausfahren der Teleskopstange
- Regulierbare Haltekraft durch Drehen der Stütze am Griff
- Einsatz auch in Schrägen durch stufenlos schwenkbare Kontaktflächen von -45° bis +45°
- GS-zertifiziert für Qualität und Sicherheit



Nο	Verstell-	Belastungs	44	0		
	weg	min. Auszugslänge	max. Auszugslänge			
	mm	kg	kg	kg	St.	V3
STE250	1450-2500	350	160	3,30	2	
STE300	1700-3000	350	110	3,80	2	
STE370	2070-3700	350	65	4,50	2	



Verkaufsdisplay ST18-D siehe Katalog Seite 138

Eine echte Stütze bei der Deckenmontage





Decken- und Montagestütze ST

Νo	Verstell- weg	Belastungsgrenze bei min. max. Auszugslänge Auszugslänge		44		
	mm	kg	kg	kg	St.	V3
ST125	750-1250	150	60	1,41	2	
ST250	1450-2500	150	60	2,06	2	
ST290	1600-2900	150	50	2,24	2	



Verkaufsdisplay ST18-D siehe Katalog Seite 138



- Bis zu maximal 150 kg belastbar bei komplett eingefahrener Teleskopstange
- Stabile Konstruktion durch spezielle Stahlrohre und rutschsichere PVC-Kontaktflächen (8,5 x 6,5 cm)
- Einsatz auch in Schrägen durch stufenlos schwenkbare Kontaktflächen von -45° bis +45°
- Einfache, sichere Handhabung durch ein teleskopier- und verriegelbares Innenrohr sowie ein über Schaumstoffgriff drehbares Außenrohr
- GS-zertifiziert für Qualität und Sicherheit







Nο	Länge	Breite	Höhe	Δ ¹ Δ	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
STE-LH	200	140	60	0,25	8	





- Halterung mit 1/4" Gewindeaufnahme zum Fixieren von Hilfsmitteln wie z.B. Laser, Kamera, Bauleuchte
- Werkzeuglos einsetzbar an runden (0-45 mm) sowie eckigen (0-55 mm) Trägerteilen wie z.B. Decken- und Montagestützen, Profilen, Leitern
- L-Drehhalterung mit zwei Rotationsachsen: 360° neben Befestigungsklemme, 180° an Gewindeaufnahme
- SB-verpackt



- Zur Vergrößerung der Abstützfläche von BESSEY Decken- und Montagestützen ST (nur in Verbindung mit Ersatzkontaktfläche 3101952) und STE
- Sichere Fixierung an den Kontaktflächen dank Sterngriffschrauben
- SB-verpackt





Νo	Länge	Breite	Höhe	44	0	
	mm	mm	mm	kg	St.	V3
STE-SP35	355	80	22	0,60	20	







Nο	passend für	Länge	Breite	Höhe	4	Ø	
		mm	mm	mm	kg	St.	V3
3101952	ST, STE	90	70	10	0,15	1	







Nο	passend für	Δ ¹ Δ	0	
		kg	St.	V3
STE-DS	ST, STE	0,42	1	







Nō	passend für	44	Ø	
		kg	St.	V3
STE-BS	ST, STE	1,66	1	







	Nō	44	0	
		kg	St.	V3
STE-BAG	STE300, STE370	1,00	1	



- Zubehör für Deckenstützen mit einem Außendurchmesser des teleskopierbaren Innenrohres von 25 mm und 28 mm
- Zur Vergrößerung der Abstützfläche
- Gleichmäßige Kraftverteilung dank dreiflügeligen Anlageflächen
- Schnelle, werkzeuglose Montage
- Sicher im Einsatz, da durch die Rundum-Fixierung des Stahlrohres ein Kippen der Anlagefläche vermieden wird
- SB-verpackt
- Zubehör für Deckenstützen mit einem Außenrohrdurchmesser von 29 mm und 32 mm
- Stabiler Stand, da Kraft der verspannten Deckenstütze punktuell nach unten wirkt
- Deckenstützen lassen sich auch ohne obere Verspannung frei im Raum platzieren und sind damit auch im Außenbereich einsetzbar
- Schnelle, werkzeuglose Montage
- Leichte und stabile Konstruktion dank Alumiuniumprofilen und glasfaserverstärktem Kunststoff
- SB-verpackt
- Für den bequemen Transport und zur geschützten Aufbewahrung von zwei BESSEY Decken- und Montagestützen STE300 und STE370 sowie des Zubehörs STE-LH und STE-SP35
- Komfortabel dank gepolstertem Trageriemen und der Möglichkeit, die Länge der Tasche an die darin platzierten Deckenstützen anzupassen
- Praktisch in der Handhabung durch langen Reißverschluss und vier Außentaschen für zusätzlichen Stauraum
- Strapazierfähiges Material
- SB-verpackt

Verkaufshilfen

- Zur Bestückung mit 18 Decken- und Montagestützen ST bzw. STE
- Professionelles Verkaufsdisplay in solider Stahlausführung
- Display kann jederzeit nachbestückt werden
- Platzsparendes Format: ca. 50 x 40,3 x 100 cm
- Bei Bestellung eines Displays ST18-D wird das Hakenset 3101973 – zur Anbringung des Zubehörs – bereits mitgeliefert

Decken- und Montagestütze Verkaufsdisplay ST18-D



Nο	Beschreibung	Δ ¹ Δ	
		kg	V3
ST18-D	* Bestückungsvorschläge erfragen Sie bitte direkt bei BESSEY	7,40	

Zur Präsentation der Zubehörteile Laserhalterung STE-LH und Abstützplatte STE-SP35 am Display ST18-D: 3101973 Hakenset Inhalt: 15 Stück









Verkaufspräsentation

Auf Anfrage erhalten Sie von uns verschiedene Sortiments- und Präsentationsvorschläge. Sagen Sie uns einfach, wer Ihre Kunden sind – und wir sagen Ihnen, welches Sortiment geeignet ist und welche Präsentationsmaterialien wie Werkzeughaken, Tragschienen oder Kopfschilder Sie brauchen. Für eine rundum professionelle Produktpräsentation und eine effektive Steigerung Ihres Verkaufserfolgs. Fragen Sie nach!

Verkaufshilfen



Zwingenwagen ZW 1



Nº	Bestückung	4	
		kg	V3
ZW1	unbestückt	15,00	
		kg	V2
ZW1-A01	Ganzstahl-Schraubzwingen 5 x GZ12, 5 x GZ16, 5 x GZ20, 5 x GZ25, 5 x GZ30, 3 x GZ40, 2 x GZ50, 2 x GZ60, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
ZW1-A01-2K	Ganzstahl-Schraubzwingen 2K 5 x GZ12-2K, 5 x GZ16-2K, 5 x GZ20-2K, 5 x GZ25-2K, 5 x GZ30-2K, 3 x GZ40-2K, 2 x GZ50-2K, 2 x GZ60-2K, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
		kg	V1
ZW1-A99-2K	Temperguss-Schraubzwingen 2K 5 x TG12-2K, 5 x TG16-2K, 5 x TG20-2K, 5 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 3 x TG40-2K, 2 x TGK50-2K, 2 x TGK60-2K, 1 x GZ16-2K, 1 x GZ20-2K	65,00	

- Stabile Metallkonstruktion auf Rollen
- Maße 50 x 60 x 146 cm
- Hält bis zu 90 Zwingen
- Temperguss-, Ganzstahl- und Hebelzwingen mit Spannweiten zwischen 120 und 600 mm
- Mit Schild und Schildhalter
- Als Verkaufshilfe und für den Werkstattbereich geeignet

Zwingenwagen ZW 2



Nο	Bestückung	44	
		kg	V3
ZW2	unbestückt	33,00	
		kg	V1
ZW2-A99	Temperguss-Schraubzwingen 10 x TG20, 10 x TG25, 5 x TG30, 5 x TG40, 5 x TGK60, 3 x TGK80, 2 x TGK100, 2 x TGK125, 2 x TGK150, 2 x TGK200, 2 x GZ20, 2 x GZ25	154,30	
ZW2-A99-2K	Temperguss-Schraubzwingen 2K 10 x TG20-2K, 10 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 5 x TG40-2K, 5 x TGK60-2K, 3 x TGK80-2K, 2 x TGK100-2K, 2 x TGK125-2K, 2 x TGK150-2K, 2 x TGK200-2K, 2 x GZ20-2K, 2 x GZ25-2K	154,30	

- Sehr stabile Metallkonstruktion auf Rollen
- Maße 100 x 60 x 153 cm
- Hält bis zu 120 Zwingen, sogar lange Schraubknechte
- Temperguss- und Ganzstahlzwingen mit Spannweiten zwischen 200 und 2000 mm
- Mit Schild und Schildhalter
- Als Verkaufshilfe und für den Werkstattbereich geeignet

BESSEY Schneidtechnik

Produkt-Programm 2022/2023



Vorsprung durch beste Ideen und beste Qualität

Auf den folgenden Seiten finden Sie übersichtlich angeordnet alles, was Sie zum Schneiden brauchen. Von der Handblechschere mit Hebelübersetzung bis zum speziellen Spengler- und Klempnerwerkzeug. Und Sie werden sehen: BESSEY bietet Ihnen stets die beste Lösung für alle Ihre Aufgaben und Anwendungen. Viel Spaß beim Blättern!

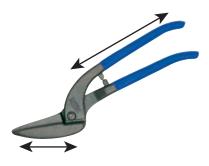


BESSEY Schneidtechnik

Lexikon

1. Die Typen

Normalblechscheren



Bei Normalblechscheren sind traditionell Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet. Die Schneidkraft ergibt sich aus dem Verhältnis Schneidenlänge zu Grifflänge.

Handblechscheren mit Hebelübersetzung



Handblechscheren mit Hebelübersetzung bestehen aus Scherenkopf und Griff. Beide Teile sind für sich gelenkig gelagert, so dass sich eine zusätzliche Hebelübersetzung ergibt.

2. Die Arten

Idealscheren





Diese Scheren tragen ihren Namen zu recht. Denn Idealscheren sind echte "Alleskönner". Sie können damit durch ein Blech hindurch schneiden (Durchlaufschnitt) sowie große und kleine Konturen oder Radien schneiden (Figurenschnitt). Dabei spielt es keine Rolle ob Sie Ihre Schneidarbeiten am Blechrand (Besäumschnitt) machen oder mitten in der Tafel. Natürlich können Sie mit Idealscheren auch die einfachen Ausklink-Arbeiten erledigen.

Figurenscheren





Figurenscheren eignen sich am besten, wenn Sie feine, enge Radienschnitte im Randbereich der Blechtafel ausführen möchten. Durch die filigrane Schneidenform dieser Scheren können Sie mühelos äußerst enge Figuren oder Kurven schneiden.

Durchlaufscheren



Sie möchten ein Blech in der Mitte und/oder im Randbereich durchtrennen? Dann sind die Durchlaufscheren das richtige Werkzeug für Sie. Mit den langen Schneiden dieser Werkzeuge können Sie schnell, mit wenig Kraftaufwand und dennoch präzise auch großformatige Bleche ablängen und ausklinken.

3. Rechtsschneidende oder linksschneidende Schere. Was ist der Unterschied?





Linke Schere

Rechte Schere

Rechte Scheren sind so geschliffen und konstruiert, dass Sie damit rechte Radien (also einen Bogen von links nach rechts) einfach schneiden können. Radienschnitte von rechts nach links macht man am besten mit einer linken Schere.

Oft wird geglaubt, rechte Scheren sind für Rechts-, linke Scheren für Linkshänder. Dieses stimmt nicht. Im Gegenteil. Wenn Sie als Rechtshänder mit einer rechten Schere einen Radius schneiden (siehe oben, von links nach rechts), schneiden Sie aus Ihrem Handgelenk nach außen weg. Mit der linken Schere (Radius dann von rechts nach links) aus Ihrem Handgelenk nach innen hin. Was deutlich ergonomischer ist. Versuchen Sie's doch einfach mal!

4. Die Qualitäten

Die Standzeiten der Schneiden stehen in direktem Verhältnis zu den verwendeten Stahlqualitäten und deren Verarbeitung. Insbesondere die Hochleistungsscheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erfüllen höchste Ansprüche an Standzeit und dauerhafte Schneidleistung. Die Scherenköpfe der Qualität HSS-TiN sind zusätzlich mit einem verschleißreduzierenden, extrem harten Titannitrid überzogen. Entsprechend dem Anwendungsfall und der Einsatzhäufigkeit stehen als weitere Schneidenwerkstoffe Edelstahl Spezial, Edelstahl und Qualitätsstahl zur Verfügung.

Schneidenqualitäten		Härte min. HRC	Standzeit	
	HSS-TiN	65	+++++	
	HSS	65	++++	
	Edelstahl Spezial	61	+++	
	Edelstahl	59	++	
	Qualitätsstahl	56	+	

Je höher die Stahlqualität der Schneiden, desto länger die Standzeit der Schere!

Schneidenqualität		Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
Normalblechscheren		400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm²	1100 N/mm ²
	HSS D407; D416; D418;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
	Edelstahl D202; D206; D207; D208; D214; D216; D218;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
	Qualitätsstahl D102; D106; D107; D114; D116; D118; D146; D159; D70D77; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Schneidenqualität		Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
Handblechscheren mit Hebelübersetzung		400 N/mm²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
	HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
	HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
	Edelstahl Spezial D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
	Edelstahl D08; D16; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

 $^{^{\}star}$ Zum Schneiden von Falzen kann die Schere kurzzeitig bis 3 x 0,6 mm (1,8 mm) belastet werden.

ACHTUNG! Handblechscheren dürfen nur zum Trennen von dünnen Blechen aus weichen Metallen und Stahl verwendet werden. Nicht geeignet zum Durchtrennen von runden und eckigen Metallformen wie zum Beispiel Draht.

Piktogramme	Bedeutung
* †	Werkzeug für Personen ab 15 Jahren geeignet
	Nicht als Hebel- werkzeug ver- wenden
	Nicht als Hammer oder Zange verwenden
	Nicht strom- führende Kabel/ Drähte schneiden
	Nicht geeignet zum Schneiden von Draht
	Schutzbrille verwenden
	Handschuhe verwenden
	Gewerbe kann mit Gabelschlüssel nachjustiert werden
	Maximaler Drahtdurchmesser
	Zum Schneiden von Karton
53	Zum Schneiden von Leder
#	Zum Schneiden von Kleinpflanzen

Handblechscheren mit Hebelübersetzung

Ermüdungsarmes Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



Nutzen Sie die Kraft des Hebels!

Die im Gesenk geschmiedeten Scherenköpfe sind stets vergütet und an den Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet. Hohe Lebensdauer und gratfreie Schnitte werden hierdurch erst möglich. Der ergonomische Griff verfügt serienmäßig über eine Kunststoffummantelung und einen Abgleitschutz. Beide Teile sind für sich gelenkig gelagert, so dass sich eine zusätzliche Hebelwirkung ergibt. Damit können Sie äußerst ermüdungsarm arbeiten – bei besonders geringem Kraftaufwand. Probieren Sie's aus!

Die Ideal-Scheren D39ASS und D29ASS-2 – einfach ideal für durchlaufende gerade und Figurenschnitte.

Die Multisnip Longstyle D22A – mit abgewinkeltem Scherenkopf für hohe Sicherheit.



Hebelübersetzte Scheren der neuesten Generation

Robuste Technik in ergonomischem Design



Unser Know-How für Ihren Mehrwert

Bei der neuesten Generation der Erdi Handblechscheren fällt das futuristische Design sofort ins Auge. Aber da steckt noch viel mehr drin: technische Raffinessen mit besonders hohem Anwendernutzen. So liegt die neu entwickelte Ideal-Schere D39ASS perfekt in der Hand und lässt sich einfach bedienen. Um diese ergonomischen Vorteile zu erzielen wurde die Grifföffnung nahezu ohne Verlust der Schnittlänge reduziert, der Verschlussriegel zentrisch platziert und der Scherenkopf kompakter ausgelegt. Auch in Puncto Robustheit setzt die D39ASS neue Maßstäbe. Dank Sinterstahleinlage wird Reibung im Gewerbe vermieden. Über einen Stehbolzen ist das Gewerbe fest verschraubt. Sie sehen, in der neuesten Erdi Handblechscheren-Generation steckt jede Menge Know-How der BESSEY Entwickler. Das Ergebnis: ein innovatives Schneidwerkzeug, das BESSEY Qualitätsansprüchen gerecht wird und Ihnen somit lange zuverlässig dient und die Arbeit erleichtert. Überzeugen Sie sich selbst!

Hebelübersetzte Scheren der neuesten Generation

Dauerhaft ermüdungsarm schneiden

Reibungslos robust

Die Ideal-Schere D39ASS ist besonders leichtgängig und äußerst robust:

 durch Sinterstahleinlage im Gewerbe
 durch feste Verschraubung des Gewerbes mittels stabilem Stehbolzen



Kraftschonend

Bei jedem Schnitt kann die volle Schnittlänge genutzt werden:

durch deutlich reduzierten Grifföffnungswinkel

Einfach bedienbar

Rechts- wie auch Linkshänder können die Schere ganz einfach ohne Umgreifen ent- oder verriegeln:

 durch zentrale Platzierung des Verschlussriegels am oberen Griff

Perfekt in der Kurve

Sie ermöglicht hochpräzise Kurvenschnitte auch in engsten Radien und mit weniger Gefahr, das Blech zu verkratzen:

durch extrem kompakten Scherenkopf mit teilversenkter Kopfverschraubung

Ideal-Schere



Nō	÷6	a→		←b→	max.		44	Ø	
	mm	"	mm	· ·	mm		kg	St.	V4
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+++	0,50	5	



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Extrem kompakter Scherenkopf mit teilversenkter Kopfverschraubung für erhöhte Wendigkeit und Präzision bei Figurenschnitten
- Gewerbeverschraubung mit Stehbolzen sowie Sinterscheibe und wartungsfreier Feder für höchste Robustheit
- Reduzierter Griff-Öffnungswinkel für optimierte Handhabung bei nahezu gleicher Schnittlänge
- Zentrischer Verschlussriegel für einfache Bedienung ohne Umgreifen
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Handblechscheren mit Hebelübersetzung



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Kompakter Scherenkopf: Hohe Wendigkeit bei Figurenschnitten
- Optimiertes Hebelverhältnis: 25 % weniger Kraftaufwand
- Optimierte Schneidengeometrie: Kein Abrutschen auch ohne Verzahnung
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arheiten
- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Ideal-Schere



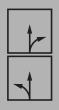
Nº	•	←a→		←b→			44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,51	5	

D207 (002 2 0)				. 0, .0	.,_		0,0.	J		
Nο			Bes	tückung				Ø		
								St.	V4	
DSET29-15	1 x I	D29ASS-2		29ASSL-2 olltasche	2 und 1	I x D15.	А	1		





Figuren-Schere



	Νo	←a→		•	←b→		å	Δ ¹ Δ	Ø	
ı		mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
	D29SS-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	
	D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+++	0,49	5	



Durchlauf-Schere



Nº	•	←a→		←b→		å	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++	0,52	5	



Handblechscheren mit Hebelübersetzung

Erdi

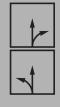
Ideal-Schere



Nº	•	÷a→	•	÷b→	max.	۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	++	0,57	5	



Figuren-Schere



No	←a→		•	←b→		۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	++	0,49	5	



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Durchlauf-Schere



Nº	←a→		*	←b→		Š	Δ ¹ Δ	8	
	mm		mm	"	mm		kg	St.	V4
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	++	0,56	5	





- Für durchlaufende gerade Schnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Handblechscheren mit Hebelübersetzung

- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust, für besondere Beanspruchungen: Griffe im Gesenk geschmiedet
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



Ideal-Schere, robust

Nº	•	÷a→	*	÷b⇒	max.	å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+++	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	++	0,55	5	



Ideal-Schere, wendig

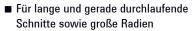


Nº	*	÷a→	•	÷b→	max.	₿	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	++	0,39	5	





- Besonders flach ausgelegter Scherenkopf ermöglicht das Schneiden engster Radien an schwer zugänglichen Stellen
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Extra lange und seitlich abgesetzte Schneide
- Nur linksschneidend lieferbar

Ideal-Schere MULTISNIP Longstyle



	Nο	←a→		*	←b→		٨	4	Ø	
ı		mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
	D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	++	0,43	5	
	D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	+ +	0,45	5	



Figuren-Scheren Serie 16

Figuren-Schere



Nº	←a→		•	←b→		å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	



Figuren-Schere



Nº	•	÷a→	•	÷b→	max.	å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	++	0,39	10	



Figuren-Schere



Nο	*	÷a→	•	←b→		å	4	Ø		
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V4	
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,38	10		
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	++	0,39	10		
Nο		Bestückung								
								St.	V4	
DSET16	1 x [1 x D16, 1 x D16L und 1 x D16S in Rolltasche								
D16S-D		12 x [016S in	n Verkauf	skarto	า		1		



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch linksschneidend lieferbar

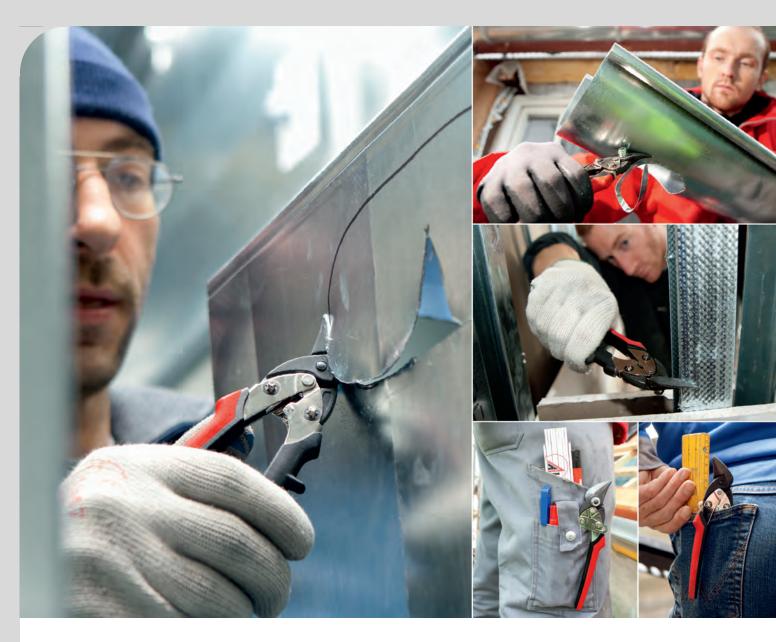
- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Auch rechtsschneidend lieferbar



- Für kurze gerade und Figurenschnitte mit weitem Radius nach rechts und links
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Nur linksschneidend lieferbar

Allround-Schere

Technik statt Größe



Kompakt im Design – stark in der Leistung

Die von BESSEY neu entwickelte hebelübersetzte Ideal-Schere D15A besticht durch Ihre Leistungsstärke, die in einer einzigartig kompakten Bauweise steckt. Extrem kleiner Scherenkopf mit optimierter Schneidengeometrie und perfektionierte Hebelverhältnisse bei deutlich reduzierter Gesamtlänge – herausragende Eigenschaften, die Ihnen das

Schneiden engster Radien und an schwer zugänglichen Stellen wesentlich erleichtert. Um es auf einen Nenner zu bringen: Klein, wendig und dabei stark ist die neue D15A von BESSEY. Damit macht sie sich zum unverzichtbaren Allrounder, der sich einfach in jeder Jacken- oder Zollstocktasche verstauen lässt und in keiner Werkzeugtasche fehlen darf

Die Ideal-Schere D15A – klein, stark, wendig und damit stets griffbereit und vielseitig einsetzbar.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Extrem kompakter Scherenkopf Der besonders kompakt ausgelegte Scherenkopf verleiht ihr eine enorme Wendigkeit und ermöglicht das Schneiden engster Radien und an schwer zugänglichen Stellen.

2 Praktische Riegel-Anschlag-Kombination

Verriegelung und Anschlag in einem – so lässt sich die Schere schnell und bequem mit nur einer Hand schließen und geschlossen halten. Ein raffiniertes Detail, das zu mehr Sicherheit beiträgt.

3 Doppelte Hebelübersetzung Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

4 Ergonomischer Griff Die Weichstoffeinlage

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

Ideal-Schere, klein und wendig



No	+6	1→		←b→	max.		22			
	mm	"	mm	u u	mm		kg	St.	V4	
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,18	10		
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+++	0,20	10		
Nō		Bestückung								
								St.	V4	
DSET15	1 x D1	5A, 1	x D15S	und 1 x D1	5AL in	Rolltas	che	20		





Die Ideal-Schere D15A und D15AL erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

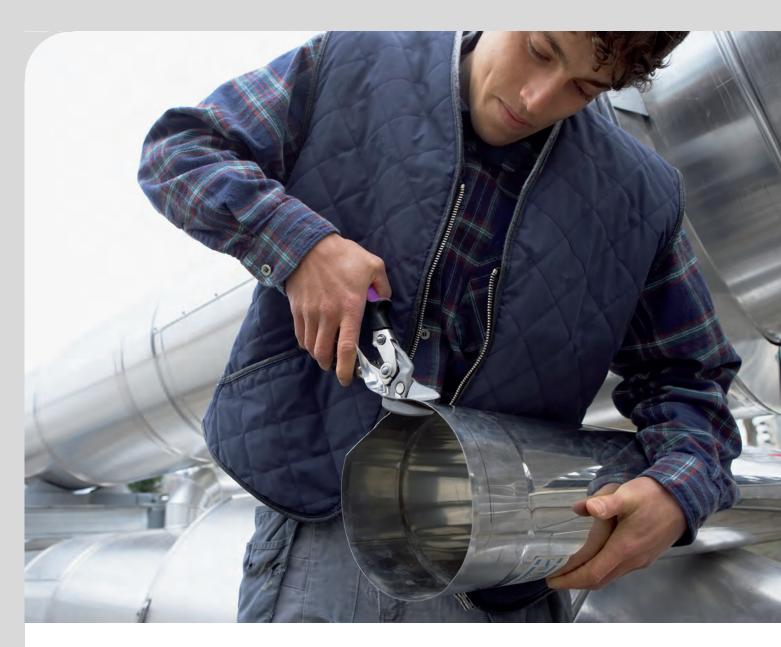




- Für durchlaufende gerade und Figuren-
- Neue Scherenkopfgeometrie sorgt für enorme Wendigkeit – hervorragend geeignet für besonders kleine Radien und schwer zugängliche Stellen
- Optimiertes Hebelverhältnis bei kleinster Bauweise garantiert 100 % Leistung bei geringem Kraftaufwand
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

Für jede Anwendung die beste Lösung



Garantiert beste Stahlqualität

Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erfüllen höchste Ansprüche – sowohl an die Standzeit als auch an die Schneidleistung. Die ausgezeichnete Stahlqualität sorgt dafür, dass Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden im direkten Vergleich mit herkömmlichen Scheren immer besser abschneiden. Vor allem bei Edelstahlblechen hat sich ihr Einsatz schon oft bezahlt gemacht. Hochleistungs-Scheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erhalten Sie für alle Anwendungsgebiete und in sämtlichen Scheren-Varianten – von der Figuren- bis zur Ideal-Schere, als Normalblechschere oder mit Hebelübersetzung. Sie haben die freie Wahl!

Die Ideal-Schere D27AH – eingesetzte Schneiden aus HSS für deutlich längere Standzeiten.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Längere Standzeiten

Die Scherenköpfe sind im Gesenk geschmiedet und vergütet. Die eingesetzten Schneiden aus HSS garantieren Ihnen deutlich längere Standzeiten als herkömmliche Schneiden. Das macht sich u.a. bei der Bearbeitung hochfester Materialien bemerkbar.

2 Doppelte Hebelübersetzung

Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

3 Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist.

Ideal-Schere HSS-TiN



	Nō	*	÷a→	*	÷b→	max.	٨	44		
ı		mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V6
	D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	
ı	D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+++++	0,56	1	





- Scherenkopf TiN-beschichtet für noch höhere Standzeit auch bei harten Materialien
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

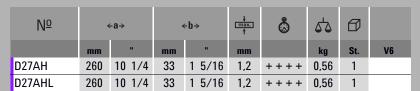
Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden



■ Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte

- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar







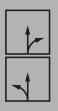


■ Für kurze gerade und Figurenschnitte

- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Loch-Schere HSS

Ideal-Schere HSS



Nο	*	÷a→		←b÷		ۿ	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V6
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++++	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	++++	0,60	1	



Hochleistungs-Scheren mit HSS-Schneiden

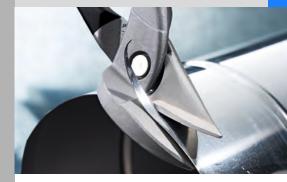
Erdi

Ideal-Schere HSS



Nº	•	÷a→	•	←b →		&	4		
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V6
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++++	0,61	1	





- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar

Pelikan-Schere HSS



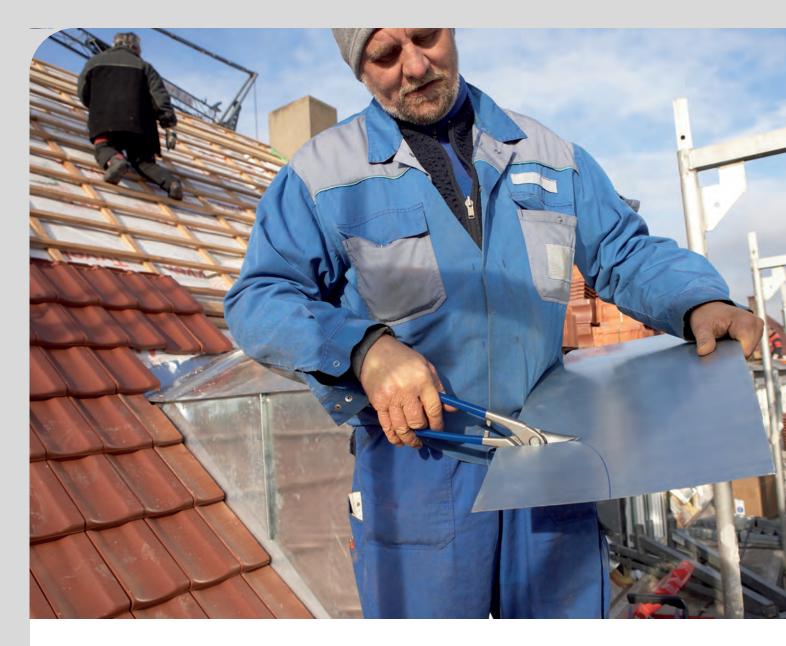
No	*	÷a→	←b→	←b→	max.	&	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V6
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++++	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++++	0,80	1	





- Für lange gerade und durchlaufende Schnitte
- Eingesetzte Schneiden aus HSS
- Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar

Der stabile Alleskönner



Bewährt, robust und zuverlässig

Die Normalblechscheren sind ein echter Klassiker, wenn es um Robustheit und Zuverlässigkeit geht. Egal, welche Anwendung oder welches Material: Das breite Produkt- und Leistungsspektrum der Normalblechscheren bietet Ihnen immer die passende Schneidenform und Schneidenqualität. Komplett geschmiedet, äußerst robust und absolut zuverlässig. Darauf können Sie sich mit Sicherheit verlassen! Die Normalblechschere D216 – der ideale Klassiker für durchlaufende gerade und Figurenschnitte.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- 1 Geschmiedeter Scherenkopf und Griff Scherenkopf und Griff sind aus einem Stück und im Gesenk geschmiedet. Das macht sie so robust und zuverlässig.
- 2 Induktiv gehärtete Schneiden
 Die induktiv gehärteten Schneiden garantieren eine hohe Lebensdauer und ein optimales Schneidergebnis.
- 3 Nachstellbare Gewerbeverschraubung Nach dem Nachschleifen lassen sich sämtliche Normalblechscheren ganz bequem wieder einstellen.

Ideal-Schere



Nº	+	-a→	•	÷b→	max.	&	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	++	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	

Nο	Bestückung	Ø	
		St.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L und 1 x D218-300 in Rolltasche	1	





- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- D216 Griffe lackiert
- D116 Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Für durchlaufende gerade und Figurenschnitte
- Ohne Öffnungsanschlag und mit extra angespitztem Scherenkopf
- Schneide mit Mikroverzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- Besonders robust für besondere Beanspruchungen: Schere komplett vergütet und brüniert sowie Schneide induktiv gehärtet
- Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar
- SB-verpackt



Ideal-Schere, ohne Öffnungsanschlag

	Nº	< i	a→	←l	b→	max.		4	Ø	
		mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D21	16-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	
D21	16-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	++	0,58	5	





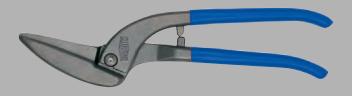
■ Für lange gerade und durchlaufende Schnitte

- Extra lange Schneide ist ideal zum Durchtrennen von Blechtafeln
- D218 Griffe lackiert
- D118 Griffe PVC-getaucht
- Rechtsschneidend (oder in der Abmessung 300 mm auch linksschneidend) lieferbar

Pelikan-Schere



No	*	÷a→		←b→	max.	٨	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	++	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	++	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	



Figuren-Loch-Schere

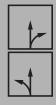


Nº	÷	-a>		←b→	max.	۵	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	++	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	++	0,53	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

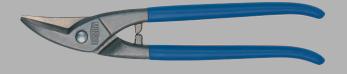
D214-275: Lieferung solange Vorrat reicht

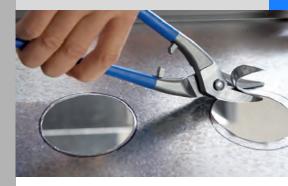


Loch-Schere



Nº	*	÷a→	•	÷b→	max.	å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	++	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+ +	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	++	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	





- Für kurze gerade und Figurenschnitte (besonders kleine Radien)
- Sehr schlanker Scherenkopf
- D214 Griffe lackiert
- D114 Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Für kurze gerade und Figurenschnitte
- D207 Griffe lackiert
- D107 Griffe PVC-getaucht
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Speziell für kreisförmige Schnitte
- Rundgebogene Schneiden
- Griffe lackiert
- Rechts- oder linksschneidend lieferbar



- Für gerade und Figurenschnitte
- Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar

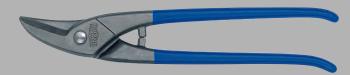


- Für gerade und Figurenschnitte (große Radien)
- Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar

Rundloch-Schere



Nº	•	÷a→		←b→		å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	++	0,51	5	



Universal-Schere



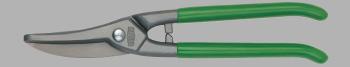
Nº	*	÷a→		←b→	max.	å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	



Universal-Schere mit breitem Blatt



Nο	•	÷a→	•	÷b→	max.	۵	4	Ø		
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5	
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5		



Erdi

Berliner-Schere



Nº	•	÷a→	•	←b→		۵	4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	++	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	++	0,70	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	



- Für gerade Schnitte
- D202 Griffe lackiert
- D102 Griffe PVC-getaucht
- Nur rechtsschneidend lieferbar



Amerikaner-Schere



Nº	*	÷a→		←b→		å	44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm		kg	St.	V5
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	





- Für gerade Schnitte
- Nur linksschneidend lieferbar
- Griffe PVC-getaucht

- Drahtdisplay für bis zu 42 Handblechscheren, 6 verschiedende Blechscherentypen
- Mit Schild, Aufkleber und Scannerschiene
- Für Theke und Lochwand

- Drahtdisplay für bis zu 10 Handblechscheren, 2 verschiedene Blechscherentypen
- Mit Werbeschild und Aufkleber einsetzbar für D39ASS und D39ASSL oder neutral für sonstige Blechscherentypen
- Für Theke und Lochwand

Drahtdisplay DVK, unbestückt

Nº	Breite x Tiefe x Höhe	△ ¹	
	mm	kg	
DVK	500 x 250 x 180 (350)	3,28	





Drahtdisplay DVK2, unbestückt

N∘	Breite x Tiefe x Höhe	△ △	
	mm	kg	
DVK2	190 x 275 x 255 (340)	1,35	





Combi-Scheren Erdi



Nº	÷6	a →	+	←b→		44		
	mm	"	mm	"	mm	kg	St.	V5
D52-2	200	8	53	2 3/16	0,6	0,26	10	





- Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet für hohe Stabilität
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Sandgestrahlte, verchromte Klingen zum Schutz vor Korrosion
- Schneidet bis zu 0,6 mm dicken, kaltgewalzten Stahl
- SB-verpackt

Combi-Schere MULTISNIP Master

Nο	<	a→	←l	←b→		4	Ø	
	mm	"	mm	"	mm	kg	St.	V5
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,19	5	



Combi-Schere Combinox

Nο	÷	a→	←	b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	



- Für lange und gerade durchlaufende Schnitte (große Radien)
- Alle Metallteile aus rostfreiem Edelstahl
- Griffe aus robustem glasfaserverstärktem Kunststoff mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt

- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Ergonomischer Kunststoffgriff mit Weichstoffeinlage
- Mit Drahtführung zum Schneiden von Bindedraht bis Ø 2,5 mm
- Rundschneiden am Anschlag zum Abisolieren von Kabeln von Ø 1,0 bis 1,5 mm
- SB-verpackt

Combi-Scheren



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- SB-verpackt



- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

Combi-Schere gerade

Nº	+ 6	←a→		b→	44	Ø	
	mm	"	mm "		kg	St.	V5
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	



Combi-Schere abgewinkelt

Nο	+ i	a →	←b→		44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	



Kabel-Schere

Nο	+ ;	a→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	"	kg	St.	V5
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	



Combi-Scheren Erdi

Combi-Schere gerade

Nº	+ 6	a>	←	b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	



Combi-Schere abgewinkelt

No	÷	a→	→ ←b		44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	



Kabel-Schere

Νo	<	a→	Δ ¹ Δ	Ø	
	mm	· ·	kg	St.	V5
D49	160	6 1/4	0,12	10	





- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt



- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- Abgewinkelte Schneiden
- Schneide mit Verzahnung für abrutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt



- Für mehradrige Kabel bis 10 mm Durchmesser
- Klingen aus rostfreiem Edelstahl
- SB-verpackt

Cutter-Messer und Multitool

Messerscharfe Schnitte



Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Klingenwechsel

Hebel zur festen Arretierung der Klinge. Dieser Mechanismus erlaubt einen schnellen und einfachen Klingentausch.

2 Weiches Daumenkissen

Über das Daumenkissen aus weichem Kunststoff können Sie leicht maximalen Anpressdruck aufbringen.

3 Klingenfach

Ersatzklingen sind im Klingenfach mit Verschlusssicherung gut aufgehoben und immer schnell zur Hand.

4 Lösehebel

Ein kurzer Druck auf den Lösehebel aus Metall genügt und die Feststellklinge lässt sich schnell einklappen.

- DBKPH-EU: Komfort Kunststoffgriff, Daumenkissen für max. Anpressdruck, Klingenfach mit 5 Ersatzklingen
- DBKWH-EU: Edler Holzgriff
- DBKAH-EU: Leichter Aluminiumgriff
- Schneller Klingentausch
- Gürtelclip
- SB-verpackt

Klingen-Klappmesser

Nº	+ 6	ı→ ←b		←b→		Ø	
	mm	"	mm		kg	St.	V6
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	





Alle Messer erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

Messer-Set DBKPH

Nº	Bestückung		
		St.	
DBKPH-SET	DBKPH Klingen-Klappmesser in praktischer Tasche aus Nylon ■ + 15 Stück Trapezklingen DBK-T ■ + 5 Stück Hakenklingen DBK-H ■ + 2 Stück Linoleumklingen DBK-L ■ + 2 Stück Ausstechklingen DBK-A	8	





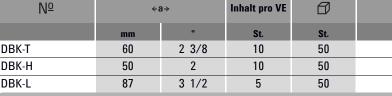
Das Messer-Set erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

■ Messer mit komfortablem Kunststoff-■ Praktisches Nylonetui mit Reißver-

- schluss
- Vier verschiedene Klingen für unterschiedliche Werkstoffe
- SB-verpackt

Ersatzklingen

Nº	+ 8	3>	Inhalt pro VE	Ø	
	mm	"	St.	St.	
DBK-T	60	2 3/8	10	50	
DBK-H	50	2	10	50	
DBK-L	87	3 1/2	5	50	







- Geeignet für alle BESSEY Klingen-Klappmesser
- SB-verpackt

Multifunktionswerkzeug mit großer Schere

No		itlänge ien	Gesamtlänge geschlossen		←b →		44	Ø	
	mm	"	mm	"	mm	"	kg	St.	V6
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	





Das Multitool erhalten Sie im attraktiven Verkaufskarton. Abgabe an Händler nur in Verpackungseinheiten.

- 1 Multitool mit 7 Möglichkeiten: Schere, Messer, Säge, Feile, Kreuzschlitzschraubendreher sowie großem und kleinem Schlitzschraubendreher
- Schneidet: Leder, Seil, Vinyl, dünnes Kabel, Schnur, dünnes Plastik, Papier und vieles mehr
- Mit robuster Gürteltasche zur sicheren, stets griffbereiten Aufbewahrung
- Edelstahlgriff mit Weichstoffkomponente für rutschsicheres Arbeiten
- SB-verpackt

Goldschmiede- und Feinblechscheren

Hochpräzise schneiden



Beste BESSEY-Qualität bei höchster Präzision

Bei der Blechscherenfertigung verfügt BESSEY über mehr als 80 Jahre Erfahrung. Dieses einzigartige Know-how lassen wir traditionell in alle unsere Produkte einfließen. Auch auf dem Gebiet der Goldschmiede- und Feinblechscheren profitieren Sie von unserer einmaligen Kompetenz und Varianten-Vielfalt. Denn gerade dort, wo es auf höchste Präzision ankommt, zahlt sich beste Qualität immer wieder aufs Neue aus! Die Goldschmiede- und Feinblechscheren – höchste Präzision in vielfältigen Varianten.

Goldschmiede-Schere

No	Ausführung	÷a→		←b→		4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D70-1	gerade Schneiden	180	7	31	1 1/4	0,13	12	
D71-1	gebogene Schneiden	175	7	32	1 1/4	0,13	12	



Goldschmiede-Schere

Nο	Ausführung	←a→		←b→		4	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D72-1	gerade Schneiden	180	7	31	1 1/4	0,11	12	



Goldschmiede-Schere

No	Ausführung	←a→		←b→		44	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D74-1	gerade Schneiden	180	7	34	1 3/8	0,09	12	
D75-1	gebogene Schneiden	175	7	33	1 5/16	0,09	12	



Goldschmiede-Schere

Nο	Ausführung	←a→		+	-b→	44	Ø	
		mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D76-1	gerade Schneiden	180	7	26	1	0,14	12	



- Geschlossene Griffe
- Komplett vernickelt

- Offene Griffe
- Komplett vernickelt



- Mit Griffaugen
- Komplett vernickelt
- Geschlossene Griffe mit Feder
- Komplett vernickelt

Haushalts- und Mehrzweckscheren



- Schneiden aus rostfreiem Stahl
- Komfortable Griffaugen mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt
- Schneiden aus rostfreiem Stahl
- Komfortable Griffaugen mit Weichstoffeinlage
- SB-verpackt



- Schneiden vernickelt und gezahnt
- Mit Drahtabschneider

Mehrzweck-Schere

Nº	+ 6	←a→		b→	44	Ø	
	mm	"	mm "		kg	St.	V5
D820-200	200	7 7/8	80	3 1/3	0,07	12	
D820-250	250	10	105	4 1/4	0,10	12	



Mehrzweck-Schere

Nº	+ 6	a ÷	←b→		44	0	
	mm	"	mm "		kg	St.	V5
D821-160	160	6 1/4	70	2 3/4	0,04	12	
D821-180	180	7	80	3 1/3	0,06	12	



Telefon- und Kabelschere

Nº	← 6	←a→		b⇒	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D53	125	5	40	1 9/16	0,07	12	



Erdi

Haushalts- und Nähschere

Nº	< i	a→	←	←b→		 		Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5		
D840-150	150	6	50	2	0,07	12			
D840-180	180	7	77	3	0,09	12			





■ Komplett vernickelt

Tapezier- und Papierschere

Nº	< 6	a÷	←	←b→		Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D853-200	200	8	95	3 3/4	0,08	12	



■ Komplett vernickelt

Arbeitsschere

Nο	< 6	a→	+	b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D860-200	200	8	80	3 1/3	0,20	6	
D860-225	225	9	85	3 1/4	0,27	6	
D860-250	250	10	90	3 1/2	0,27	6	





- Robuste Ausführung
- Schwarz lackierte Griffe
- Langes und rundes Griffauge

Sicherheits-Bandeisenschere

Einhändig kräftige Stahlbänder schneiden



Sicher - mit nur einer Hand!

Mit der D123S bietet Ihnen BESSEY die einzige einhändig bedienbare Bandeisenschere, die sogar gehärtete Stahlbänder von 32 x 1 mm durchtrennt. Damit deckt sie mehr als die Hälfte aller gängigen Verpackungsbänder ab, wie z. B. Stahlband-Umreifungen bei Holzkisten. Mit nur 260 mm Gesamtlänge ist sie sehr kurz und damit leicht und handlich. Der Scherenkopf ist flach geformt und lässt sich leicht unter straff gespannte Bänder schieben. Während des Schneidens entspannt ein Niederhalter das Band und verhindert so ein gefährliches Hochschnellen. Wenn es also um eine sichere Handhabung mit nur einer Hand geht, dann ist die D123S unschlagbar – einfach einzigartig!

Ihre Vorteile auf einen Blick:

1 Vergüteter Scherenkopf

Der vergütete Scherenkopf aus Feinguss schneidet Stahlbänder bis zu 32 x 1 mm. Die Schneide ist induktiv gehärtet für eine lange Lebensdauer.

2 Niederhalter

Der Niederhalter aus Polymerwerkstoff verhindert das Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang. Für Ihre Sicherheit.

3 Doppelte Hebelübersetzung

Ihr Kraftaufwand wird durch die doppelte Hebelübersetzung spürbar reduziert. Gleichzeitig wird die Schneidleistung dadurch deutlich erhöht.

4 Ergonomischer Griff

Die Weichstoffeinlage und die Kunststoffummantelung sorgen dafür, dass der ergonomisch geformte Griff hervorragend in der Hand liegt und besonders griffig ist. Bandeisenscheren Erdi

Sicherheits-Bandeisenschere mit Hebelübersetzung

Nº	←a→		« I	b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,56	5	



Bandeisen-Schere

No	÷:	a→	←b→		44	Ø	
	mm	"	mm	mm "		St.	V5
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	



Bandeisen-Schere

Nº	+ 6	a÷	←	b→	44	Ø	
	mm	"	mm	"	kg	St.	V5
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	



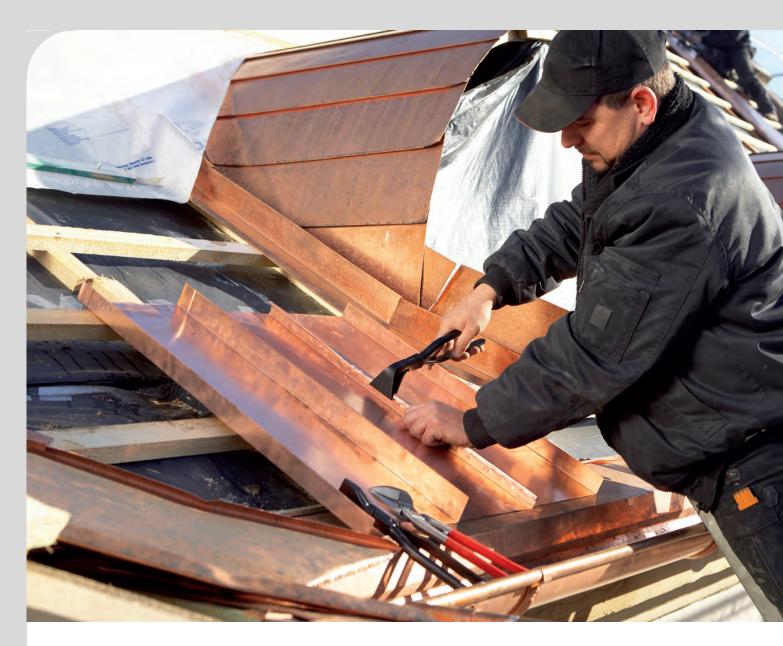


- Einhändige Bedienung mit wenig Kraftaufwand dank doppelter Hebelübersetzung
- Kein Hochschnellen des Bandes beim Schneidvorgang dank Niederhalter
- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Einsatz sogar bei gehärteten Stahlbändern (560 N/mm²) mit Bandbreite bis 32 mm, Bandstärke bis 1 mm
- Induktiv gehärtete Schneide für lange Lebensdauer
- ERGO-Griff für ermüdungsarmes Arbeiten
- Niederhalter verhindert das Hochschnellen der Bandenden
- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe lackiert

- Leichtes Einschieben des flachen Unterteils unter das Kistenband
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Für Bandbreite bis 25 mm, Bandstärke bis 0,6 mm
- Griffe PVC-getaucht

Spengler- und Klempnerwerkzeuge

Spezialwerkzeuge für Spezialisten



Entwickelt vom Schneidtechnikprofi

Als Spezialist wissen wir, was Spezialisten schätzen: höchste Qualität und maximale Zuverlässigkeit. Beides bieten Ihnen die Spengler- und Klempnerwerkzeuge von BESSEY. Aus Qualitätsstahl im Gesenk geschmiedet, zeichnen sie sich zudem durch ihre Robustheit und Langlebigkeit aus. So halten sie selbst schwierigsten Anforderungen souverän stand und lassen Sie nie im Stich. Deshalb sollten sie in Ihrem Sortiment auf keinen Fall fehlen! Die Spengler- und Klempnerwerkzeuge – höchste Qualität für professionelle Anwendungen.

Falzzange

No	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite ←a→		Δ ¹ Δ	8		
			mm mm "		kg	St.	V6	
D33-60	gerade	durchgesteckt	60	280	11	0,60	6	
D331-40	gerade	aufgelegt	40	280	11	0,56	6	
D331-60	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,63	6	
D331-80	gerade	aufgelegt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	45° gebogen	durchgesteckt	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	45° gebogen	aufgelegt	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	45° gebogen	aufgelegt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	45° gebogen	aufgelegt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	90° gebogen	durchgesteckt	60	255	10	0,71	6	
D351-60	90° gebogen	aufgelegt	60	255	10	0,67	6	





Falzzange, PVC-beschichtete Griffe

Nο	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	←a→		Δ ¹ Δ	8	
			mm	mm	"	kg	St.	V6
D33-60-P	gerade	durchgesteckt	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	45° gebogen	durchgesteckt	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	45° gebogen	aufgelegt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	90° gebogen	durchgesteckt	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	90° gebogen	aufgelegt	60	255	10	0,67	6	



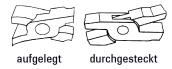
Piccolo-Falzzange

Nο	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	*	÷a→	Δ ¹ Δ		
			mm	mm	"	kg	St.	V6
D331-22	gerade	aufgelegt	22	180	7	0,21	10	
D341-22	45° gebogen	aufgelegt	22	180	7	0,19	10	

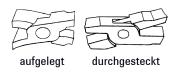




- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Schwarz pulverbeschichtet
- Mindestmaultiefe gerade 60 mm
- Mindestmaultiefe gebogen 50 mm



- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Schwarz pulverbeschichtet
- PVC-beschichtete Griffe
- Mindestmaultiefe gerade 60 mm
- Mindestmaultiefe gebogen 50 mm



- Für kleine präzise Falz- und Biegearbeiten
- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- PVC-beschichtete Griffe
- Vollständig gehärtet
- Maultiefe gerade 30 mm
- Maultiefe gebogen 28 mm

Spengler- und Klempnerwerkzeuge

■ Aus Qualitätsstahl geschmiedet

- PVC-beschichtete Griffe
- Flache Zangenbacke
- Maultiefe 45 mm
- Verzahnung 0,8 mm

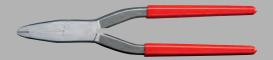


- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- PVC-beschichtete Griffe
- Runde Zangenbacke
- Maultiefe 50 mm
- Verzahnung 1,0 mm
- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe

- Aus Qualitätsstahl geschmiedet
- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 65 mm

Spengler-Flachzange

No	Ausführung Gewerbe	←a→		Δ ¹ Δ	0	
		mm	"	kg	St.	V6
D301	aufgelegt	240	9 1/2	0,40	6	



Spengler-Rundzange

Nο	Ausführung Gewerbe	←a→		44	Ø	
		mm	"	kg	St.	V6
D311	aufgelegt	260	10 1/4	0,38	6	



Falz-Aufbiegezange

Νo	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	←a→		44	8	
			mm	mm	"	kg	St.	V6
D355	gerade	aufgelegt	30	250	10	0,43	5	



Eck-Falzzange

Νo	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	÷6	9→	4		
			mm	mm	"	kg	St.	V6
D335	gerade	aufgelegt	60	280	11	0,74	5	



Quetsch-Falzzange

Νo	Form	Ausführung Gewerbe	Maul- breite	*	-a→	Δ <u>'</u> Δ		
			mm	mm	"	kg	St.	V6
D336	gerade	durchgesteckt	80	320	12 3/4	0,78	5	



Rohr-Einziehzange

Nο	÷a÷		44	Ø	
	mm	· ·	kg	St.	V6
D36	250	10	0,47	1	



■ Aus Qualitätsstahl geschmiedet

- Brüniert
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 80 mm



■ Durch 3 Unter- und 2 Oberbacken schnelles und rationelles Arbeiten

- Selbstöffnend
- **■** Komplett verzinkt
- PVC-beschichtete Griffe
- Maultiefe 28 mm

Rinnenträger-Abbiegezange offene Form

Nο	←a →		44	Ø	
	mm	· ·	kg	St.	V6
D396	680	20	3,10	1	





- Schlitzbreite 10 mm für Rinneisen bis 40 x 6 mm
- Kopf aus rostbeständigem Temperguss
- Abgleitrolle zum Schutz der kunststoffbeschichteten Rinneisen

Alphabetisches Register

A	G
Abstandhalter	Ganzstahl-Schraubzwinge
Abstützplatte	Ganzstahl-Schraubzwinge in U-Form
Adapter für Multifunktionstisch STC-SET-T20	Gehrungs-Spannsystem
Adapter Korpuszwinge, schwenkbar	Getriebezwinge
Alu-Mini-Zwinge	Goldschmiede-Schere
Amerikaner-Schere	Greifarmspanner
Arbeitsschere	Greifarmzwinge
Aufspann-Sockel	Gripzange
	. •
В	Н
Bandeisen-Schere	Haushalts- und Nähschere
Bandspanner	Hebelzwinge
Bankhaken für MFT121	Hebelzwinge in U-Form
BAS-C compact-Spanner	Hochleistungszwinge
BAS-CB compact-Spanner	Hochleistungszwinge in U-Form
Baustativ	Holz-Klemmy
Berliner-Schere	
	I
C	Ideal-Schere D08
C-Gripzange 55	Ideal-Schere D15A
C-Kantenzwinge	Ideal-Schere D17ASS/D17A
Clippix	Ideal-Schere D216/D116
Combinox	Ideal-Schere D216-280-B-SBSK
Combi-Schere	Ideal-Schere D27A149
Combi-Schere D52-2	Ideal-Schere D29ASS-2
C-Schraubzwinge	Ideal-Schere D39ASS147
•	Ideal-Schere HSS D27AH
D	Ideal-Schere HSS D416
Decken- und Montagestütze	Ideal-Schere HSS-TiN D27AH-TiN
Deckenstativ	
Druckguss-Schraubzwinge	K
Druckstück	Kabel-Schere
DSET15	Kantenfix115
DSET16	Kantenzwinge 57, 115, 116
DSET29-15	KliKlamp
DSET-SF3	Klingen-Klappmesser
DuoKlamp 92	Knebelschlüssel71
Durchlauf-Schere D27B	KombiKlamp
Durchlauf-Schere D29BSS-2	Korpusspanner85
	Korpuszwinge REVO82
E	Korpuszwinge, leicht
Einhand-Kantenzwinge	Korpuszwingen-Verlängerung
Einhand-Tischzwinge	
Einhandzwinge	L
Ersatzklingen	Leicht-Schraubzwinge in U-Form
Ersatzkontaktfläche	Loch-Schere D207/D107
	Loch-Schere HSS D407
F	
Falzzange	M
Federzwinge	Maschinentischspanner
Fenster-Richtzwinge	Mehrzweck-Schere
Figuren-Loch-Schere D214/D114	Metallwinkelspanner
Figuren-Schere D16/D16L/D16S	Multifunktions-/Laserhalterung
Figuren-Schere D27149	Multi-Funktions-Werkzeug
Figuren-Schere D29SS-2	MULTISNIP Longstyle D22A
Flächenspanner	MULTISNIP Master D51A
Flachzange	Multitool

N Niederzugspanner für MFT	U UniKlamp
0 Omega-Schraubzwinge	Universal-Schere mit breitem Blatt D106A
P Parallel-Gripzange 55 Parallel-Schraubzwinge 101 Pelikan-Schere D218/D118 160 Pelikan-Schere HSS D418 157 Plattenspanner 124, 125 Plattenträger 116 Polschweißzwinge 56	V Variable Hochleistungszwinge .50 Variables Oberteil .83 VarioClippix .108 Vario-Ecken .111 Vario-Spannaufsatz .57 Verkaufsdisplay ST .138 Verkaufshilfen .138, 139
R Rahmenpressen-Set 83 Ratschenzwinge 109 Rinnenträger-Abbiegezange 179 Rohr-Einziehzange 179 Rohr-Gripzange 55 Rohr-Schraubzwingen 128 Rundloch-Schere 162 Rundzange 178	W Waagrecht-Niederzugspanner 121 Waagrechtspanner 77 Winkelspanner 113 Winkel-Türfutter-Richtzwinge 127 Z Zubehör 16, 26, 29, 38, 45, 47, 50, 64, 95 Zwingenverlängerung 84 Zwingenwagen 139
Schlosserzwinge 39 Schnellspanner 76, 77, 78 Schubstangenspanner 78 Schutzkappenstreifen 16, 26, 29 Schweißspanner-Set 59 Senkrechtspanner 76 Sicherheits-Bandeisenschere mit Hebelübersetzung 175 Spann- und Verlegehilfe 131 Spannelemente für Multifunktionstische 79, 122 Spannelemente für Schweißtische 62, 63, 64, 65, 67, 119 Spannelemente für Werkbänke 118 Sparrenzwinge 95 Spengler- und Klempnerwerkzeuge 177, 178, 179 Spezialdruckplatte 38, 45, 50, 64, 95	
T Tapezier- und Papierschere 173 Tasche für Deckenstütze 137 Telefon- und Kabelschere 172 Temperguss-Schraubknecht 15, 17, 19, 20 Temperguss-Schraubzwinge 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21 Tiefspann-Schraubzwinge 20, 21 Tischklemme 84, 102 Türenspanner 129 Türfuttermontage 128 Türfutter-Richtzwinge 127 Türfutterstrebe 127 Türfutterstreben-Verlängerung 127 TU-Trage 127	



Einfach besser.













E-Newsletter





http://www.bessey.de



http://www.instagram.com/besseytool_official



https://www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser



http://www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch



https://www.bessey.de/de-DE/BESSEY-Tool/News/Newsletter-Anmeldung

www.bessey.de

BESSEY Tool GmbH & Co. KG
Mühlwiesenstraße 40 74321 Bietigheim-Bissingen, Germany ■ Fon +49 7142 401-0 Fax Inland: +49 7142 401-451 • Fax Export: +49 7142 401-452 E-Mail: info@bessey.de