BESSEY Technique de Serrage – Technique de Coupe

Catalogue Général 2022/2023

BESSEY®

Meilleur...

Caractéristiques des produits de qualité BESSEY

Vous reconnaitrez les caractéristiques des produits de qualité BESSEY par des symboles.
Vous en avez une vue d'ensemble sur ce volet.

Symboles généraux

№		
N° de cde	Poids	Conditionnement

V1 – V3 = groupes de remises technique de serrage
V4 – V6 = groupes de remises technique de coupe

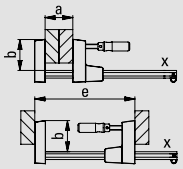
Nous vous remercions de bien vouloir respecter les conditionnements indiqués.

BESSEY se réserve le droit de faire évoluer techniquement ses productions et ceci sans préavis. Des éventuelles erreurs d'impression ne peuvent pas nous être opposées.

Attention aux **consignes d'utilisation**. Une mauvaise utilisation de nos produits ne peut engendrer de réclamation de votre part.

Technique de Serrage

Bois	Métal	Matière synthétique	Matière fragile
←a→ Serrage	←b→ Saillie	←x→ Rail	←e→ Largeur d'écartement
∅ Diamètre	Angle	Perçage	Puissance de serrage
Largeur des mors	Hauteur des mors	Ampérage	Perçage pour boulon



Technique de Coupe

←a→ Longueur totale	Bichantourneuse droite et à coupe continue
←b→ Longueur des tranchants	Bichantourneuse gauche et à coupe continue
max. Epaisseur de tôle (600 N/mm²)	Bichantourneuse droite et à découpe
Longévité	Bichantourneuse gauche et à découpe
HSS-TIN min. 65 HRC	Coupes droites courtes et grandes courbes à droite et à gauche
HSS min. 65 HRC	Coupe continue
Carbone fin min. 61 HRC	Découpe courte
Carbone spécial min. 59 HRC	Coupe-trou
Carbone min. 56 HRC	

L = coupe à gauche (voir page 142)
SB = sur carte

Cisailles classiques livrables sur demande avec ressort.

Notice d'utilisation :

Généralités :

- Utiliser le produit dans le cadre d'une utilisation normale et consulter la notice d'utilisation.
- Ne pas apporter de modifications à l'outil. Si nécessaire, utiliser les pièces de rechange d'origine. Exception : vous pouvez réaffûter les outils de coupe de marque ERDI.
- Ne jamais travailler avec un outil endommagé, celui-ci doit être remplacé.
- Ne pas huiler ou graisser les poignées.
- Seul le personnel formé peut se servir des outils VDE.
- Porter des lunettes de protection, protéger les mains avec des gants de travail, porter des chaussures de sécurité.
- Consulter les consignes d'entretien disponibles sur notre site Internet www.bessey.de.
- Respecter les consignes de sécurité.

Outils de serrage :

- Les outils de serrage ne doivent pas être utilisés pour soulever, tirer ou transporter des charges. Ils doivent uniquement être serrés à la main.
- Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures ou des dégâts matériels.
- Ne pas apporter de modifications à l'outil. Si nécessaire, utiliser les pièces de rechange d'origine.

Outils de coupe :

- Les cisailles à tôle coupent les tôles fines, en métal ou en acier souple. Elles ne sont pas adaptées à la découpe de formes métalliques rondes et carrées. Ex : fils métalliques.
- Les outils de coupes doivent uniquement être utilisés à la main.
- Porter des lunettes de protection, protéger les mains avec des gants de travail
- Toute mauvaise utilisation peut provoquer des blessures ou des dégâts matériels.
- Débrancher le câble électrique après utilisation.
- Diriger le sens de coupe des cisailles dans la direction opposée au corps.
- Après utilisation, poser les outils de coupe fermés et dans un endroit visible.
- Ranger les outils de coupe séparément pour éviter les blessures.
- Aiguiser régulièrement les outils de coupe ceci optimise la durée de vie du produit.

Pinces :

- Porter des lunettes de protection, protéger les mains avec des gants de travail.
- Débrancher le câble électrique après utilisation.
- Ne jamais utiliser les pinces comme marteau.
- Contrôler l'usure des mâchoires.
- Les pinces servent uniquement au serrage des pièces.

Informations générales :

1. BESSEY se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques en fonction des évolutions techniques que nous pouvons juger nécessaires ou souhaitables.
2. Les photos d'utilisation servent d'exemple et ne sont nullement contractuelles. Pour des raisons esthétiques les lunettes et gants de protection n'ont pas été photographiés. Il faut toutefois respecter les consignes d'utilisation.
3. BESSEY décline toute responsabilité pour les dommages directs, indirects, involontaires. Les dommages et intérêts sont limités au prix d'achat du produit concerné.

Technique de serrage BESSEY

Sommaire

12-21 Presses à vis en fonte malléable

Presses à vis en fonte malléable **TG**
– avec poignées bi-matière 2K
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

Presses à vis en fonte malléable **TGK**
– avec poignées bi-matière 2K
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

Protections plastiques **SKS**

Presses à vis en fonte malléable **TPN**
– avec poignées bi-matière 2K
– avec poignée bois

Presses à vis en fonte malléable **TKPN**
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

Presses à vis en fonte malléable **TGRC**
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

Presses à vis en fonte malléable **TGKR**
– avec poignée bois

Presses à vis profondes en fonte malléable **TGNT**
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

22-29 Presses à vis tout acier

Presses à vis tout acier **GZ**
– avec poignées bi-matière 2K
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

NOUVEAU

Presses à vis tout acier **GZ**
– avec poignée rabattable

Presses à vis tout acier classiX **GS**
– avec poignée bois
– avec poignée à garrot

Presses tout acier OMEGA **GMZ**
– avec poignées bi-matière 2K
– avec poignée à garrot

Protections plastiques **SKS**

30-33 Presses à serrage rapide

Presses à serrage rapide **GH**

Presse à serrage rapide à levier déporté **SGHS**

Presses à serrage rapide classiX **GSH**

34-39 Presses haute performance

Presses haute performance **SLM**

Presses haute performance **SGM**

Presses haute performance grande saillie **SGTM**

Presses haute performance **STBM**

Presses haute performance **STBS**

Presses haute performance **STBVC**

Plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté

Presses haute performance classiX **GSL**
Presses haute performance classiX **GSM**

40-41 KombiKlamp

KombiKlamp **SG-VAD**

42-45 Presses à col de cygne "U"

Presses à col de cygne "U" **GUZ, SGU, STBU**

Presse à col de cygne à serrage rapide **GUH**

Plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté

46-47 Presses à serrage dégagé

Presses à serrage dégagé **GRA**

Patins **GRD**

48-51 Pinces vissées variables

Ensemble complet de pinces à haute performance variable **SLV / GSV**

Plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté

Glissières de dimension **SLV / GSV**

Étrier coulissant complet pour dimension **SLV / GSV**

52-53 Presses en C

Presses en C **VC, SC, CDF-C**

Sommaire

54-55 Pinces Grip

Pinces Grip parallèle **GRZ**

Pince Grip en C **GRZC**

Pince Grip pour tubes **GRZRO**

56 Prises de masse

Presses prises de masse **LP, TP**

Prise de masse en C **CP**

57 Pannes de serrage

Mors vario **VAD**

Presses à chants **KT**

58-59 Presses équerres pour métal

Presses équerres pour métal **WSM**

Set soudure **SM 10**

60-67 Éléments de serrage pour tables de soudage

Élément de serrage pour tables de soudage
– à longueur de travail variable **TWV**
– à longueur de travail fixe **TW**

Élément de serrage pour tables de soudage avec plaque de pression spéciale **TWM28**

Plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté

Élément de serrage pour tables de soudage avec bras de préhension **TW28GRS**

Pannes de serrage de table Vario **TWVAD**

Accessoires : Adaptateur pour sauterelles à serrage **TWA-STC**

Rallonge **TWX**

Adaptateur pivotant **TW28AV**

68-73 Blocs de bridage

Blocs de bridage **BAS-C, BAS-CB**

Rehausse **BASO**

Brides à serrage rapide **BS**

Bride à serrage dégagé **GRS**

Bride **BSG**

74-79 Sauterelles à serrage variable

Sauterelle à serrage vertical **STC-VH**
– avec platine de fixation horizontale

Sauterelle à serrage vertical **STC-HH**
– avec platine de fixation horizontale

Sauterelle à serrage horizontal **STC-IHH**
– avec platine de fixation horizontale

Adaptateur pour tables multifonctions **STC-SET-T20**

80-85 Presses à grandes surfaces de serrage

Presses Korpus REVO **KRE, KREV**

Accessoires :
Valet mobile **KRE-VO**
Guides à l'équerre **KP**
Adaptateur **KR-AS**
Rallonge **KBX**
Agrafe **TK6**

Presses UniKlamp **UK**

Presses à grandes surfaces **FK**

Canne de serrage **KS**

86-87 Serre-joint à engrenage

Serre-joint à engrenage GearKlamp **GK**

88-93 Presses "Une Main"

Presses "Une Main" **EHZ**
– avec poignée bi-matière de synthèse

NOUVEAU

Presses "Une Main" **EZ**

Technique de serrage BESSEY

Sommaire

Presses "Une Main" DuoKlamp **DUO**

Presses "Une Main" **EZS**

94-95 Presses de charpentiers

Presses de charpentiers **SPZ**

Plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté

96-102 Presses légères

Presse à serrage rapide haute technologie **KLI**

Presses en alliage **LMU**
Presses en alliage **LM**

Presses en bois **HKL**

Presse aluminium **AM**

Presses à serrage paralléle **PA**

Etau presse **S 10**

Agrafe **TK, RB269, LM10/5R8, LM15/5R8**

103-105 Serre-joints de table

NOUVEAU

Presse "Une Main" de table **EZR**

Serre-joint de table tout acier **GTR**

Serre-joint de table tout acier **GTRH** avec poignée de levier

106-109 Pinces à ressort et presses à rochet

VarioClippix **XV**
Clippix **XC**
Clippix **XCL**,
à mors longs

NOUVEAU

Pince à ressort **XM**

NOUVEAU

Presse à rochet XCR

110-111 Presses à rubans

Presses à rubans **BAN 700, BAN 400**

Angles vario **BVE**

112-113 Presses équerres et à onglet

Presses équerres **WS 3, WS 6, WS 1**

Multi onglets **MCX**

114-116 Presses à chants

Presse à chants "Une Main" **EKT**

Presse à chants Kantenfix **KF**

Kantenzwinge **KT**

Presses à chants **KT**

Presses à chants 3 points **KT**

117-119 Éléments de serrage pour établis

Adaptateur d'établi **TW16AW**

Élément de serrage à longueur de travail variable **TWV16**

Élément de serrage à longueur de travail fixe **TW16**

120-123 Éléments de serrage pour tables multifonctions

NOUVEAU

Tendeur horizontal **WNS-SET-MFT**

NOUVEAU

Élément de serrage pour tables multifonctions **TW-KLI**

Coffret Systainer pour sauterelles à serrage rapide **STC-S-MFT**

Adaptateur pour tables multifonctions **STC-SET-T20**

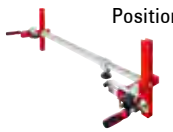
STC-Set pour tables multifonctions **STC-xxx-T20**

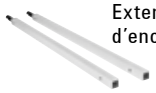
124-125 Presses à panneaux

Presse à panneaux **PS 130**, grand et forte

Presse à panneaux **PS 55**

126-128 Outils de montage pour cadre de portes et fenêtres


Positionneurs pour chambranles **TU, TMS**


Extension d'entretoise d'encadrement de porte **TUX**

Positionneur pour portes **TFM**
Positionneur pour ajustage **WTR**

Sommaire

Positionneur pour fenêtres **FRK**

128 Garniture pour dormants à tubes

Garniture pour dormants à tubes **BPC**

129 Serre-joints dormants

Serre-joints dormants **TAN, TB**

Serre-joints dormants **TL**

130-131 Outils spéciaux

Positionneur **AV2**

Positionneur **PVA**

Sangles pour parquet **SVH, SVG**

132-137 Presses extensibles

NOUVEAU

Presse extensible **STE**

Presse extensible **ST**

NOUVEAU

Accessoires : Support multifonctions/ laser **STE-LH**

NOUVEAU

Patin additionnel **STE-SP35**

NOUVEAU

Patin de rechange **3101952**

NOUVEAU

Support de plafond **STE-DS**

NOUVEAU

Support de construction **STE-BS**

NOUVEAU

Sac combiné **STE-BAG**

138-139 Présentoirs

Présentoir de vente **ST18-D**

Présentoir d'exposition **VFW**

Technique de coupe

144-153 Cisailles à démultiplication

Bichantourneuse et à coupe continue de la dernière génération **D39ASS**

Bichantourneuses et à coupe continues **D29ASS-2/D27A/ D17A/D08**

Bichantourneuses et à découpes **D29SS-2/D27**

Coupes continues **D29BSS-2/D27B**

Bichantourneuse et à coupe continue MULTISNIP à lames longues **D22A**

Bichantourneuses et à découpes **D16/D16L/D16S**

Présentoir de vente **D16S-D**

Bichantourneuse et à coupe continue **D15A**

154-157 Cisailles à démulti-plication haute performance HSS

Bichantourneuse et à coupe continue HSS-TiN **D27AH-TiN**

Bichantourneuse et à coupe continue HSS **D27AH**

Bichantourneuse / Coupe-trou HSS **D407**

Bichantourneuse et à coupe continue HSS **D416**

Passe-tôle Pelican HSS **D418**

158-165 Cisailles classiques

Bichantourneuses et à coupes continues **D216/D116**

Bichantourneuse et à coupe continue sans butée d'ouverture **D216-280-B-SBSK**

Passe-tôle Pelican **D218/D118**

Bichantourneuses et à découpes / Coupe-trou **D214/D114**

Bichantourneuse / Coupe-trou **D207/D107**

Erdi

Sommaire

Coupe-trou
D208

Universelle
D106

Universelle
une lame large
D106A

Façon Berlin
D202/D102

Américaine
D146

Présentoir en fil
DVK, DVK2 non garni

166-167 Coupe-tout

NOUVEAU

Coupe-tout stables,
droites
D52-2

Coupe-tout droite
MULTISNIP Master
D51A

Coupe-tout droite
Combinox
D50

Coupe-tout
D47-2/D48-2/D48A-2

Coupe-câbles
D49-2

Coupe-tout
D47/D48/D48A

Coupe-câbles
D49

168-169 Couteaux pliants et multitool

Couteaux pliants
DBKPH/DBKWH/
DBKAH
Lames de rechanges
DBK-T/DBK-H/DBK-L

Pochette composition
DBKPH

Multitool
DBST

170-171 Ciseaux d'orfèvres

Ciseaux d'orfèvres
D70/D71/D72
D74/D75/D76

172-173 Ciseaux divers

Ciseaux multi-usages
D820/D821

Ciseaux d'électricien
D53

Ciseaux de ménage
et de couture
D840

Ciseaux de tapissier
et à papier
D853

Ciseaux de travail
D860

174-175 Coupes feuillard

Coupe feuillard
de sécurité à
démultiplication
D123S

Coupes feuillard
D122N/D122A

176-177 Outils spéciaux pour tôle

Pinces à border
D33/D331/
D34/D341/
D35/D351

Pinces à border
D33...P/D331...P/
D34...P/D341...P/
D35...P/D351...P

Pinces à border
"Piccolo"
D331-22/D341-22

Pince plate
de ferblantier
D301

Pince ronde
de ferblantier
D311

Pince à déplier
D355

Pince à border
pour coins
D335

Pince à border
et à écrasement
D336

Pince à rétreindre
D36

Pince à crochets
de gouttières
D396

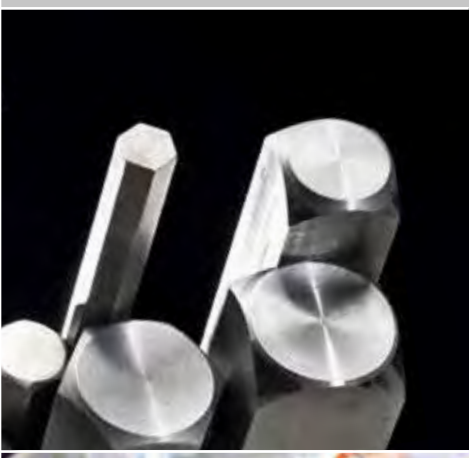
BESSEY – une histoire hors du commun

Innovation et tradition

En 1889, Max BESSEY fonde la société BESSEY & Sohn, une tréfilerie d'acier étiré à Stuttgart. Depuis cette époque, l'entreprise n'a cessé de développer son offre de services. Ainsi, au milieu des années 30, BESSEY a lancé la production d'outils de serrage manuels et souligne depuis lors sa force d'innovation avec de nombreux brevets. Avec la reprise de la fabrique d'outils riche de traditions, Diener Werkzeugfabrik GmbH, en 1979, BESSEY se positionne sur le secteur de la technique de coupe avec la marque de cisailles à tôle Erdi déjà connue sur le marché.

En 2004, BESSEY & Sohn donne naissance à BESSEY Tool, avec le secteur de la technique de serrage et de coupe, et à BESSEY Präzisionsstahl, leader allemand des fournisseurs, indépendants du marché et des fabricants, d'aciers étirés et inoxydables haut de gamme. Le positionnement unique de BESSEY comme fabricant d'outils et d'aciers de précision est la garantie d'avantages décisifs sur le plan de la qualité. BESSEY Tool peut ainsi produire son matériel pour glissières et broches directement dans sa propre tréfilerie s'assure ainsi de la qualité apportée sur les composants particulièrement sollicités. En effet, les aciers étirés sont produits et contrôlés par BESSEY Präzisionsstahl dans les installations les plus modernes, dans une haute qualité constante et avec la plus grande précision.

"Celui qui cesse de s'améliorer, cesse d'être bon". Nous avons agi jusqu'à aujourd'hui et nous agirons encore à l'avenir selon ce principe énoncé par le fondateur de la société, Max Bessey.



1889 Fondation d'une tréfilerie d'acier étiré par Max Bessey à Stuttgart.

1912 Karl Bessey, son neveu, prend en charge la direction de l'entreprise.

1926 Reprise de l'entreprise par l'Ing. Eugen Mayer, sous la direction duquel la gamme de production s'est développée de façon significative en termes de qualité et de dimension.

1928 Mariage entre le Dr Eugen Mayer, ingénieur, et Erna Bessey, veuve de Karl Bessey

1936 Délivrance de brevets pour un serre-joint en fonte malléable et début de la fabrication d'outils de serrage.

1944 Création d'une filiale à Bietigheim pour la fabrication d'outils de serrage.

1952 Délivrance d'un brevet pour un serre-joint tout acier.

1961 Extension de l'usine de Bietigheim et reprise de la production d'acier étiré.

1966 Transmission de la société à la fille, la Dr. Erna Fetscher, et au fils, le Dr. Theodor Mayer, en tant qu'associé gérant.

Début d'un développement dynamique de la société :

- La production d'acier étiré est multipliée par deux et étendue grâce à la fabrication d'aciers étirés inoxydables.
- De nouveaux brevets et développements, associés à une technique moderne de marketing, ont fait de BESSEY le leader mondial du marché dans le secteur des outils de serrage.

1971 Nouvelle augmentation de la production d'acier étiré à l'usine de Stuttgart avec l'acquisition de l'usine de machines voisine Aldinger.

Fondation de „BESSEY FILS" à Strasbourg, de laquelle est née l'entreprise BESSEY-SER en 1988.

1979 Achat supplémentaire de la fabrique de ciseaux d'Esslingen avec sa filiale de Solingen.

1983 Concentration de la production d'acier étiré dans de nouveaux bâtiments de fabrication à l'usine de Bietigheim et vente du site de Stuttgart.

1985 Achat de nouveaux terrains à Bietigheim, en particulier le site de l'ancienne filature classée de laine peignée, qui a accueilli la production des outils après une restauration appropriée.

2003 Reprise de l'associé commercial sur un marché important sur la plan stratégique, l'Amérique du Nord.

2004 Reprise de la marque d'outils de serrage GROSS STABIL dans le cadre d'une stratégie globale de croissance.

2007 Absorption de GROSS STABIL TOOL dans BESSEY Tool pour augmenter l'effet de synergie.

2011 Klaus Fuchs devient associé gérant : après 11 ans, le groupe BESSEY est à nouveau dirigé par son propriétaire.

2019 Fête du jubilé des 130 ans de la société.

2020 Carsten Spang devient directeur général de la BESSEY Tool GmbH & Co KG et de la BESSEY Präzisionsstahl GmbH.

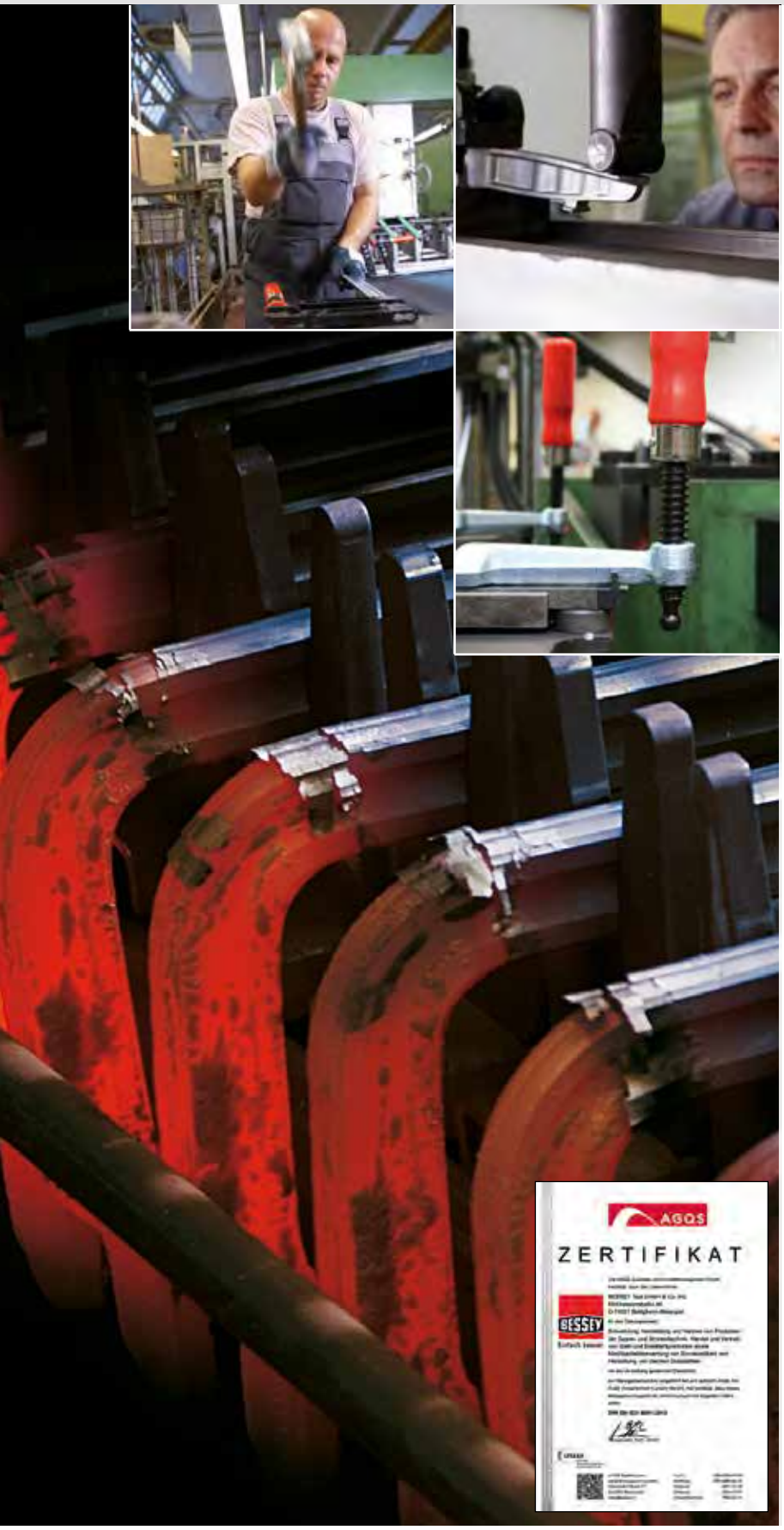
BESSEY. Meilleur...

Sites de BESSEY

Le siège social du Groupe BESSEY se trouve près de Stuttgart, dans le Sud-Ouest de l'Allemagne. Depuis 1983, le site de Bietigheim-Bissingen regroupe, sur une superficie de 50000 m², l'ensemble des services administratifs et commerciaux ainsi que la fabrication, le laboratoire et la logistique des aciers de précision.

Le développement, la fabrication, le stockage et l'expédition des outils de serrage et de coupe sont localisés à env. 2 km au nord de l'usine principale dans les ateliers de l'ancienne filature historique de laine peignée à Bietigheim-Bissingen.

BESSEY Tools North America, dont le siège se situe à Cambridge (ON) près de Toronto au Canada, appartient au groupe BESSEY et, en tant que société de marketing et de ventes, gère l'ensemble du marché nord-américain.



Avec BESSEY ...

... vous misez sur la qualité.
La précision et la solidité sont au cœur de la qualité de la marque BESSEY. Traditionnellement, les outils sont fabriqués avec des matériaux haut de gamme. Ainsi, l'acier utilisé pour la fabrication des rails et des vis de serrage provient par ex. directement de BESSEY Präzisionsstahl. En outre, tous les composants sont contrôlés par des techniciens et des développeurs expérimentés.

... vous misez sur l'innovation.
"Celui qui cesse de s'améliorer, cesse d'être bon". Jusqu'à aujourd'hui, nous avons agi selon ce principe énoncé par le fondateur de la société, Max Bessey. Ainsi, des idées novatrices donnent naissance en permanence à des nouveautés et des produits améliorés, qui facilitent le travail de l'utilisateur. Confort et sécurité en sont les éléments incontournables. La barre est placée au plus haut pour la convivialité et l'ergonomie.

... vous misez sur un grand éventail de services.
Grâce à un savoir-faire de nombreuses années des constructeurs et à un échange permanent avec les clients, BESSEY possède un sens aigu de la résolution des problèmes. Résultat : des outils de serrage et de coupe fidèles au principe "BESSEY. Simplement meilleur". En accord avec les exigences spécifiques, BESSEY propose aujourd'hui, avec plus de 1 600 produits, une gamme extrêmement vaste et en même temps approfondie.

... vous misez sur le service.
La fiabilité, la confiance et le sens des responsabilités caractérisent notre rapport d'égal à égal avec l'environnement et notre clientèle. Ainsi BESSEY s'est de tout temps distinguée comme une entreprise axée sur le service et tournée vers l'avenir. C'est pour cette raison que nous soutenons par exemple nos partenaires commerciaux avec des formations complètes. Il s'agit là purement d'un partenariat vivant.

Presses à vis en fonte malléable

Serrage puissant et efficace

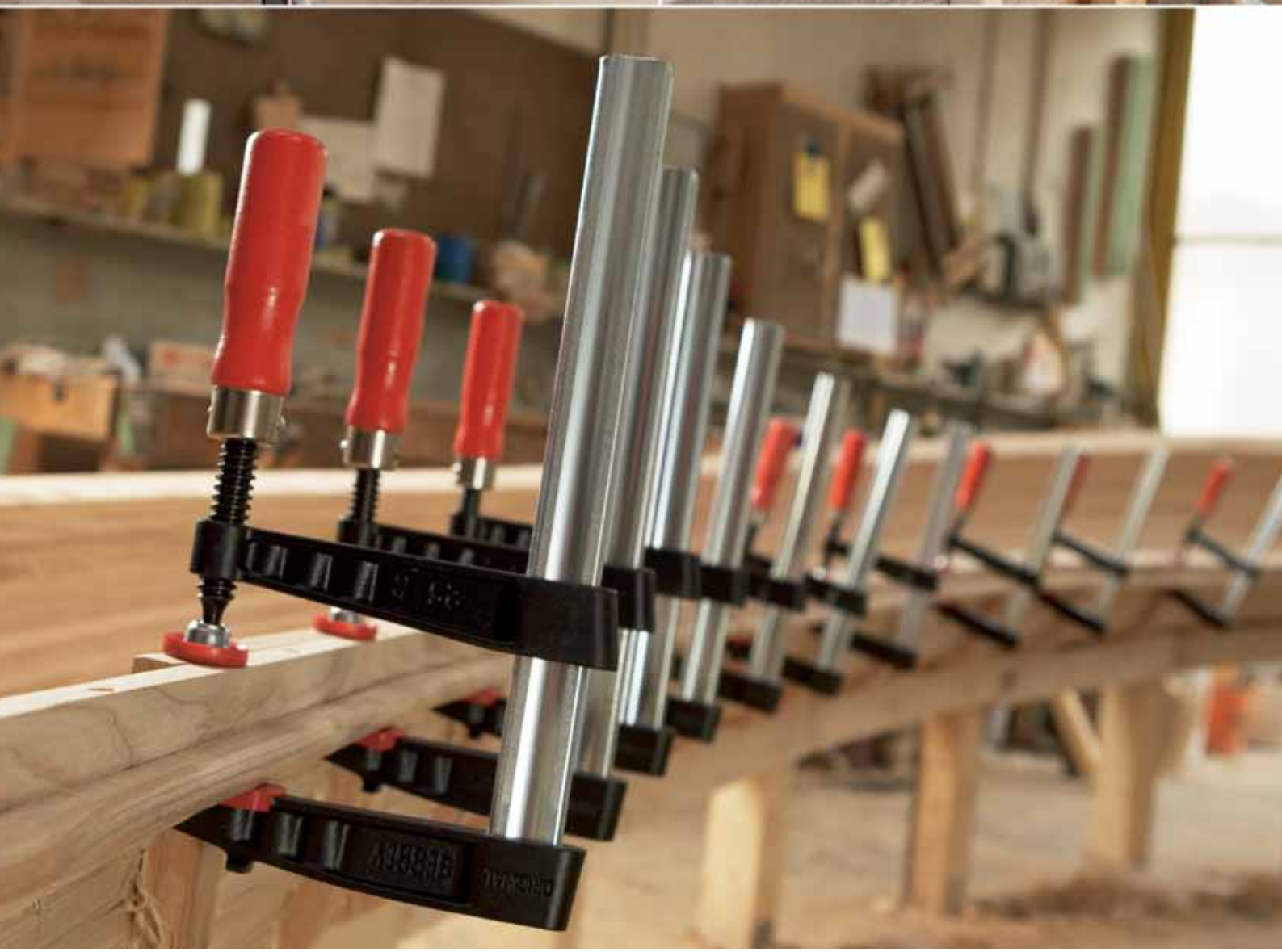
Classique et irremplaçable

Souvent copiées, jamais égalées. Les presses à vis en fonte malléable BESSEY sont depuis 1936 les outils de serrage classiques. Leurs qualités uniques en font un outil irremplaçable par leurs rails étirés à froid et profilés et leurs mâchoires de serrage renforcées. Elles sont équipées de freins de blocage du coulisseau sur le rail qui leurs assurent un maintien permanent au serrage. Ces presses sont des outils d'application générale qui assurent un serrage puissant et efficace. A constater à l'usage.

Le coulisseau des presses TGK permet par sa grande stabilité des serrages puissants.
Les presses TGK existent également en grandes longueurs.

Les presses profondes TGNT sont disponibles en saillies jusqu'à 500 mm.

Presses à vis en fonte malléable



Presse à vis en fonte malléable BESSEY

Le mieux, toujours l'original BESSEY

Classique et irremplaçable

Souvent copiées, jamais égalées. Les presses à vis en fonte malléable BESSEY. Leurs qualités uniques en font un outil irremplaçable par leurs rails étirés à froid et profilés et leurs mâchoires de serrage renforcées. Elles sont équipées de freins de blocage du coulisseau sur le rail qui leurs assurent un maintien permanent au serrage. Ces presses sont des outils d'application générale qui assurent un serrage puissant et efficace.

Des atouts irremplaçables :

1 **Serrage sécurisé par un frein de blocage intégré au coulisseau**
Cet équipement est monté d'origine à partir des presses en saillie de 80 mm. Le frein de blocage à vis dentée vient bloquer le coulisseau sur le rail cranté et assure ainsi un maintien permanent de l'outil au moment du serrage.

2 **Mâchoires de serrage renforcées**
Le valet et le coulisseau sont en fonte malléable de haute qualité et sont renforcés grâce au profil ondulé ce qui permet des serrages encore plus puissants. Les mâchoires sont protégées par une peinture époxy contre la corrosion. Le profil ondulé renforce la capacité de serrage.

3 **Rail profilé étiré à froid, cranté**
Etiré dans les usines BESSEY, ce rail est spécialement conçu pour les outils de serrage. Le crantage sur 6 chants permet de sécuriser encore plus le blocage du coulisseau sur le rail au moment du serrage.

4 **Rotule amovible**
La rotule est démontable sans outil. Elle peut être remplacée simplement et rapidement.

Presses à vis en fonte malléable

Presse à vis en fonte malléable TG
avec poignée bi-matière

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TG10-2K	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG12-2K	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG16-2K	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8-2K	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8-2K	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8-2K	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8-2K	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TG25S10-2K	250	100	27 x 7	1,15	10	
TG30S10-2K	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10-2K	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10-2K	500	100	27 x 7	1,46	10	
TG25-2K	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12-2K	300	120	29 x 9	1,63	10	
TG40S12-2K	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12-2K	500	120	29 x 9	1,98	10	
TG60S12-2K	600	120	29 x 9	2,13	5	
TG80S12-2K	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12-2K	1000	120	29 x 9	2,83	5	
TG30-2K	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14-2K	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14-2K	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14-2K	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14-2K	800	140	32 x 10	3,29	5	
TG100S14-2K	1000	140	32 x 10	3,71	5	
TG40-2K	400	175	32 x 10	2,70	5	
TG50S17-2K	500	175	32 x 10	2,90	1	
TG60S17-2K	600	175	32 x 10	3,16	1	
TG80S17-2K	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17-2K	1000	175	32 x 10	4,00	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Poignée bi-matière de synthèse
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail à partir de la saille de 80 mm

Presse à vis en fonte malléable TGK
avec poignée bi-matière

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGK40-2K	400	120	35 x 11	2,52	5	
TGK50-2K	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60-2K	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80-2K	800	120	35 x 11	3,53	5	
TGK100-2K	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125-2K	1250	120	35 x 11	4,48	1	
TGK150-2K	1500	120	35 x 11	5,31	1	
TGK200-2K	2000	120	35 x 11	6,66	1	
TGK250-2K	2500	120	35 x 11	7,93	1	
TGK300-2K	3000	120	35 x 11	9,20	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 7 000 N
- Exécution renforcée et de serrage en grandes longueurs
- Poignée bi-matière de synthèse
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail

Presses à vis en fonte malléable

- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail à partir de la saille de 80 mm

Presse à vis en fonte malléable TG avec poignée bois

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TG10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TG20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TG12	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG20B6	200	60	20 x 5	0,47	10	
TG30B6	300	60	20 x 5	0,54	10	
TG16	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20	200	100	27 x 7	1,07	10	
TG25S10	250	100	27 x 7	1,12	10	
TG30S10	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10	500	100	27 x 7	1,44	10	
TG25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12	300	120	29 x 9	1,59	10	
TG40S12	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12	500	120	29 x 9	1,95	10	
TG60S12	600	120	29 x 9	2,11	5	
TG80S12	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TG30	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14	800	140	32 x 10	3,27	5	
TG100S14	1000	140	32 x 10	3,68	5	
TG40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TG50S17	500	175	32 x 10	2,88	1	
TG60S17	600	175	32 x 10	3,10	1	
TG80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17	1000	175	32 x 10	3,95	1	

- Pour valets et rotules
- Protection au serrage
- Montage aisé
- Coupe à longueur

Traits de protections plastiques SKS (sachet de 2 traits)

Nº	Pour	
		V3
SKS10/20	TG10 à TG20 / GZ10 à GZ20 / GM16Z à GM20Z	
SKS20/40	TG20 à TG40 / TGK / GZ20 à GZ60 / GM20Z à GM60Z	

Presses à vis en fonte malléable

Presse à vis en fonte malléable TGK avec poignée bois

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGK40	400	120	35 x 11	2,48	5	
TGK50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80	800	120	35 x 11	3,49	5	
TGK100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125	1250	120	35 x 11	4,54	1	
TGK150	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200	2000	120	35 x 11	6,65	1	
TGK250	2500	120	35 x 11	7,80	1	
TGK300	3000	120	35 x 11	9,17	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 7 000 N
- Exécution renforcée et serrage en grandes longueurs
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail

Presse à vis en fonte malléable TG avec poignée à garrot

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TG16K	160	80	25 x 6	0,72	10	
TG20K	200	100	27 x 7	1,05	10	
TG25K	250	120	29 x 9	1,48	10	
TG30S12K	300	120	29 x 9	1,56	10	
TG40S12K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TG30K	300	140	32 x 10	2,10	10	
TG40K	400	175	32 x 10	2,62	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail

Presse à vis en fonte malléable TGK avec poignée à garrot

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGK50K	500	120	35 x 11	2,66	5	
TGK100K	1000	120	35 x 11	3,94	5	
TGK150K	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200K	2000	120	35 x 11	6,50	1	
TGK250K	2500	120	35 x 11	7,81	1	
TGK300K	3000	120	35 x 11	9,10	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 7 000 N
- Exécution renforcée et serrage en grandes longueurs
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion
- Frein de blocage du coulisseau sur le rail

Presses à vis en fonte malléable

- Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Poignée bi-matière de synthèse
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion

- Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Poignée bois de forme ergonomique
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion

Presse à vis en fonte malléable TPN avec poignée bi-matière de synthèse

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TPN16BE-2K	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20BE-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TPN25BE-2K	250	120	29 x 9	1,50	10	
TPN40S12BE-2K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TPN50S12BE-2K	500	120	29 x 9	2,00	10	
TPN60S12BE-2K	600	120	29 x 9	2,10	5	
TPN80S12BE-2K	800	120	29 x 9	2,50	5	
TP100S12BE-2K	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TPN30BE-2K	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40BE-2K	400	175	32 x 10	2,61	5	

Presse à vis en fonte malléable TPN avec poignée bois

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TPN10BE	100	50	15 x 5	0,26	10	
TPN15B5BE	150	50	15 x 5	0,29	10	
TPN20B5BE	200	50	15 x 5	0,31	10	
TPN12BE	120	60	20 x 5	0,40	10	
TPN20B6BE	200	60	20 x 5	0,45	10	
TPN16BE	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20B8BE	200	80	25 x 6	0,77	10	
TPN25B8BE	250	80	25 x 6	0,82	10	
TPN30B8BE	300	80	25 x 6	0,87	10	
TPN20BE	200	100	27 x 7	1,16	10	
TPN25S10BE	250	100	27 x 7	1,23	10	
TPN30S10BE	300	100	27 x 7	1,29	10	
TPN40S10BE	400	100	27 x 7	1,41	10	
TPN50S10BE	500	100	27 x 7	1,45	10	
TPN60S10BE	600	100	27 x 7	1,59	10	
TPN25BE	250	120	29 x 9	1,49	10	
TPN30S12BE	300	120	29 x 9	1,58	10	
TPN40S12BE	400	120	29 x 9	1,75	10	
TPN50S12BE	500	120	29 x 9	1,92	10	
TPN60S12BE	600	120	29 x 9	2,07	5	
TPN80S12BE	800	120	29 x 9	2,45	5	
TP100S12BE	1000	120	29 x 9	2,78	5	
TP125S12BE	1250	120	29 x 9	3,20	1	
TP150S12BE	1500	120	29 x 9	3,66	1	
TPN30BE	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40S14BE	400	140	32 x 10	2,30	5	
TPN50S14BE	500	140	32 x 10	2,48	5	
TPN60S14BE	600	140	32 x 10	2,66	5	
TPN80S14BE	800	140	32 x 10	3,12	5	
TP100S14BE	1000	140	32 x 10	3,59	5	
TP150S14BE	1500	140	32 x 10	4,68	1	
TP200S14BE	2000	140	32 x 10	5,74	1	
TPN40BE	400	175	32 x 10	2,58	5	
TPN60S17BE	600	175	32 x 10	3,02	1	
TPN80S17BE	800	175	32 x 10	3,44	1	
TP100S17BE	1000	175	32 x 10	3,85	1	

Presses à vis en fonte malléable

Presse à vis en fonte malléable TKPN avec poignée bois

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TKPN50BE	500	120	35 x 11	2,21	5	
TKPN60BE	600	120	35 x 11	2,97	5	
TKPN80BE	800	120	35 x 11	3,48	5	
TKPN100BE	1000	120	35 x 11	4,05	5	
TKPN125BE	1250	120	35 x 11	4,65	1	
TKPN150BE	1500	120	35 x 11	5,34	1	
TKPN200BE	2000	120	35 x 11	6,67	1	
TKPN250BE	2500	120	35 x 11	7,96	1	
TKPN300BE	3000	120	35 x 11	9,20	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 6 500 N
- Exécution renforcée et serrage en grandes longueurs
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rail profilé, étiré à froid, cranté, zingué avec grande résistance à la flexion

Presse à vis en fonte malléable TGRC avec poignée bois

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGRC10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TGRC15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TGRC20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TGRC12	120	60	20 x 5	0,43	10	
TGRC20B6	200	60	20 x 5	0,49	10	
TGRC30B6	300	60	20 x 5	0,56	10	
TGRC16	160	80	25 x 6	0,73	10	
TGRC20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TGRC25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TGRC30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TGRC20	200	100	27 x 7	1,19	10	
TGRC25S10	250	100	27 x 7	1,28	10	
TGRC30S10	300	100	27 x 7	1,33	10	
TGRC40S10	400	100	27 x 7	1,43	10	
TGRC25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TGRC30S12	300	120	29 x 9	1,63	10	
TGRC40S12	400	120	29 x 9	1,80	10	
TGRC50S12	500	120	29 x 9	2,05	10	
TGRC60S12	600	120	29 x 9	2,24	5	
TGRC80S12	800	120	29 x 9	2,62	5	
TGRC100S12	1000	120	29 x 9	2,85	5	
TGRC30	300	140	32 x 10	2,10	10	
TGRC40S14	400	140	32 x 10	2,40	5	
TGRC50S14	500	140	32 x 10	2,24	5	
TGRC60S14	600	140	32 x 10	2,90	5	
TGRC80S14	800	140	32 x 10	3,38	5	
TGRC100S14	1000	140	32 x 10	3,78	5	
TGRC150S14	1500	140	32 x 10	5,02	1	
TGRC40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TGRC50S17	500	175	32 x 10	2,93	1	
TGRC60S17	600	175	32 x 10	3,17	1	
TGRC80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TGRC100S17	1000	175	32 x 10	4,00	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Poignée bois de forme ergonomique
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Rail étiré à froid, cranté, zingué

Presses à vis en fonte malléable

- Puissance de serrage jusqu'à 6 500 N
- Exécution renforcée et serrage en grandes longueurs
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rail étiré à froid, cranté, zingué

Presse à vis en fonte malléable TGKR avec poignée bois

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGKR50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGKR60	600	120	35 x 11	2,90	5	
TGKR80	800	120	35 x 11	3,50	5	
TGKR100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGKR125	1250	120	35 x 11	4,70	1	
TGKR150	1500	120	35 x 11	5,20	1	
TGKR200	2000	120	35 x 11	6,50	1	

- Puissances de serrage jusqu'à 7 000 N
- Exécution lourde
- Poignée bois de forme ergonomique
- Grand rail profil complet très stable avec crantage
- Rails non zingués à partir de 40 x 11 mm

Presse à vis profonde TGNT avec poignée bois

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11	1	
TGN40T20	400	200	35 x 11	3,36	1	
TGN60T20	600	200	35 x 11	3,91	1	
TGN80T20	800	200	35 x 11	4,48	1	
TGN100T20	1000	200	35 x 11	4,65	1	
TGN40T25	400	250	40 x 11	4,42	1	
TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06	1	
TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71	1	
TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,34	1	
TGN40T30	400	300	45 x 12	5,55	1	
TGN60T30	600	300	45 x 12	6,31	1	
TGN80T30	800	300	45 x 12	7,11	1	
TGN100T30	1000	300	45 x 12	7,94	1	
TGN150T30	1500	300	45 x 12	10,00	1	
TGN200T30	2000	300	45 x 12	11,97	1	
TGN250T30	2500	300	45 x 12	13,96	1	
TGN40T40	400	400	45 x 12	6,70	1	
TGN60T40	600	400	45 x 12	7,45	1	
TGN80T40	800	400	45 x 12	8,27	1	
TGN100T40	1000	400	45 x 12	9,22	1	
TGN30T50	300	500	45 x 12	7,97	1	
TGN60T50	600	500	45 x 12	9,17	1	
TGN80T50	800	500	45 x 12	9,96	1	

Presses à vis en fonte malléable

Presse à vis profonde TGNT
avec poignée à garrot

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
TGN30T20K	300	200	35 x 11	3,00	1	
TGN40T20K	400	200	35 x 11	3,21	1	
TGN40T25K	400	250	40 x 11	4,36	1	
TGN60T25K	600	250	40 x 11	4,98	1	
TGN80T25K	800	250	40 x 11	5,64	1	
TGN40T30K	400	300	45 x 12	5,48	1	
TGN60T30K	600	300	45 x 12	6,23	1	
TGN80T30K	800	300	45 x 12	7,06	1	
TGN40T40K	400	400	45 x 12	5,50	1	
TGN60T40K	600	400	45 x 12	7,39	1	
TGN80T40K	800	400	45 x 12	8,19	1	
TGN30T50K	300	500	45 x 12	7,87	1	
TGN60T50K	600	500	45 x 12	9,10	1	
TGN80T50K	800	500	45 x 12	9,91	1	

- Puissances de serrage jusqu'à 7 000 N
- Modèle lourd
- Poignée à garrot avec extrémités arrondies pour répartition simple de la puissance lors du serrage
- Grand rail de forte section très stable avec crantage
- Rails non zingués à partir de 40 x 11 mm

Presses à vis tout acier

Serrage dynamique, élastique et puissant

A la base de nombreuses autres innovations

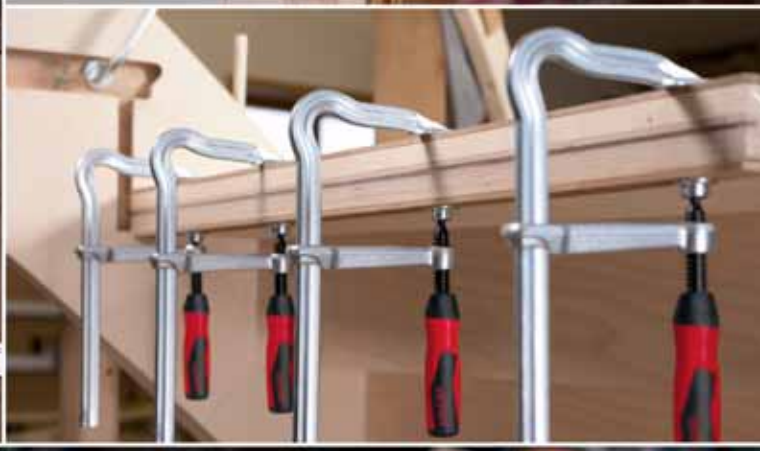
Les presses à vis tout acier BESSEY constituent la suite logique des presses à vis en fonte malléable. Elles permettent un serrage dynamique et élastique et constituent ainsi le complice idéal si vous souhaitez bénéficier d'un outil polyvalent. En outre, la presse à vis tout acier constitue la base de nombreuses autres innovations de marque BESSEY – par exemple, les presses à serrage rapide, les presses hautes performances, les presses à grandes surfaces, les presses « Une main » et les presses de charpentier.

Dans la même gamme, on trouve encore le serre-joint GMZ OMEGA qui offre un maximum d'élasticité et de sécurité. Car les coudes OMEGA brevetés uniques maintiennent la force de serrage de ce serre-joint tout acier plus longtemps même sous les vibrations. Dans le même temps, les surfaces sensibles sont protégées efficacement, car la pression de serrage peut être choisie avec encore plus de précision. Comme tous les serre-joints tout acier, il permet également une utilisation universelle, aussi bien dans le traitement du bois que dans celui des métaux.
Vous pouvez en être sûr !

Le serre-joint tout acier GZ – tous les modèles sont équipés de glissières profilées optimisées et d'une plaque de pression amovible.

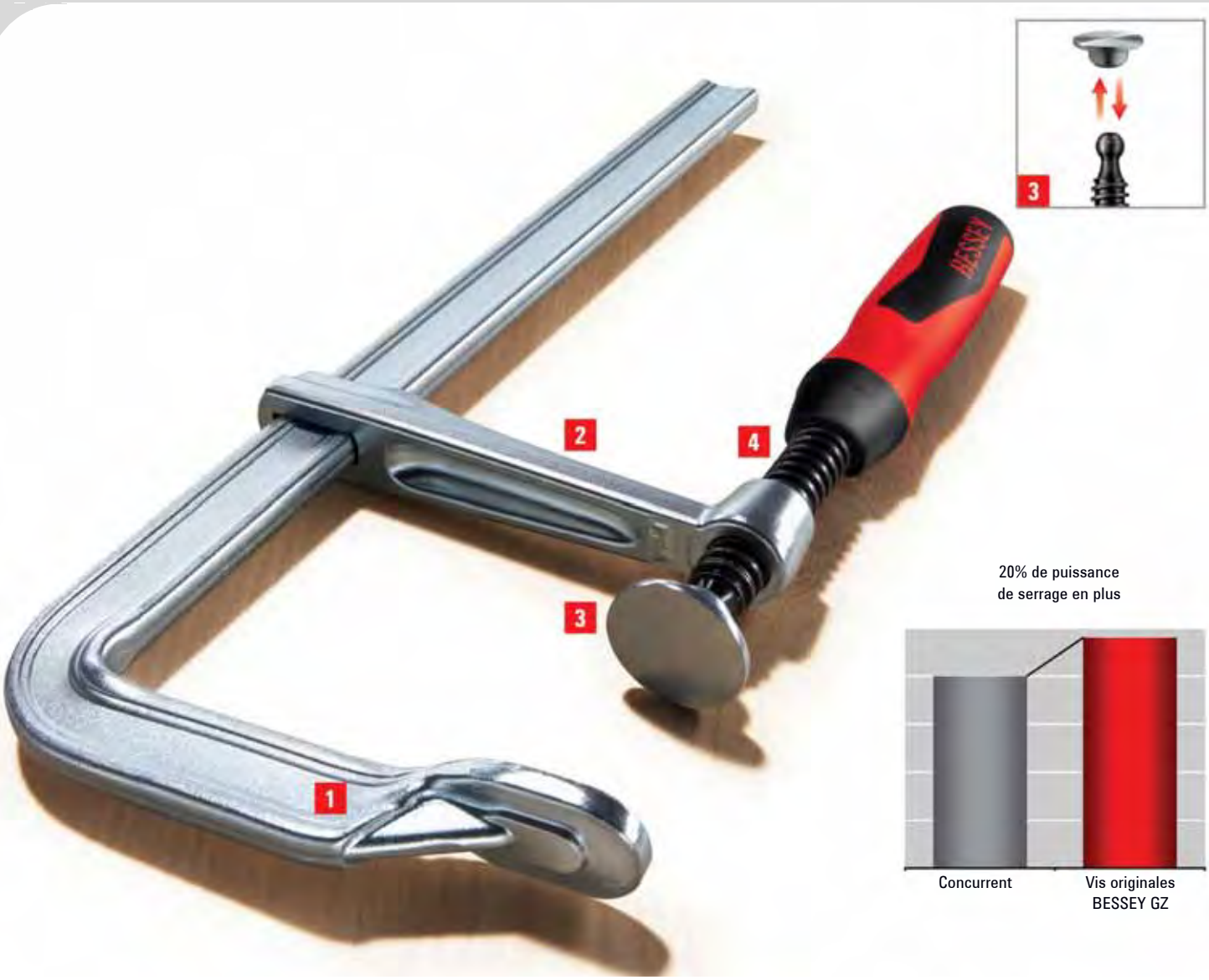
La presse tout acier OMEGA s'utilise dans toutes les applications des métiers du bois et du métal.

Presses à vis tout acier



Presses à vis tout acier

L'exclusivité de la qualité tout acier BESSEY



Légères, maniables et efficace

Equipées du poignée bi-matière, de la poignée bois traditionnelle ou de la poignée à garrot, vous serez toujours gagnants avec les presses à vis tout acier BESSEY. Vous cherchez un outil fiable et pérenne mais également puissant tout en restant léger et maniable alors c'est la presse tout acier BESSEY qu'il vous faut. Son profil monobloc en acier étiré à froid et forgé vous assurera puissance et maintien parfait au serrage.

Des atouts irremplaçables :

1 Stabilité renforcée
Le rail profilé augmente la capacité de serrage en un temps réduit. Rail monobloc étiré à froid et traité ainsi que le coulisseau forgé assurent un serrage puissant et un maintien parfait au serrage.

2 Rail forgé
Avec son profil en U, le rail de la GZ de BESSEY permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage et une très haute résistance aux puissances de serrage les plus élevées.

3 Rotule amovible
La rotule est démontable sans outil. Elle peut être remplacée simplement et rapidement.

4 Vis de serrage efficace
A pas trapézoïdal et traitée par brunissage, la vis de serrage est particulièrement efficace au moment du serrage et ne bloque jamais. Encore un soucis de moins.

Presses à vis tout acier

Presse à vis tout acier GZ
avec poignée bi-matière

Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	

- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée bi-matière de synthèse
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm

Presse à vis tout acier GZ
avec poignée bois

Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GZ10	100	60	15 x 6	0,30	10	
GZ12	120	60	15 x 6	0,31	10	
GZ30-6	300	60	15 x 6	0,42	10	
GZ16	160	80	17,5 x 6,8	0,52	10	
GZ20	200	100	22 x 8,5	0,95	10	
GZ30-10	300	100	22 x 8,5	1,09	10	
GZ25	250	120	24,5 x 9,5	1,34	10	
GZ30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,40	10	
GZ40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,56	10	
GZ30	300	140	28 x 11	1,96	10	
GZ40	400	120	28 x 11	2,04	10	
GZ50	500	120	28 x 11	2,27	5	
GZ60	600	120	28 x 11	2,47	5	
GZ80	800	120	28 x 11	2,82	5	
GZ100	1000	120	28 x 11	3,22	5	
GZ125	1250	120	28 x 11	3,75	1	

- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée bois ergonomique
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort à partir de la saillie de 80 mm

Presses à vis tout acier

- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- Puissance de serrage jusqu'à 6 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Étrier coulissant et fixe trempé pour un serrage souple et élastique
- Poignée bi-matière de synthèse haut de gamme avec fonction rabattable multi-pliant l'effet de levier lors du serrage
- La poignée rabattable peut être repliée à 90° et pivotée à 360° sans entrer en collision avec le rail, pour un travail rapide et confortable, même dans les endroits difficiles d'accès
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort

- Pour valets et rotules
- Protection au serrage
- Montage aisé
- Coupe à longueur

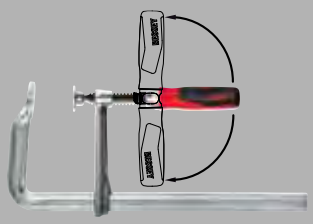
Presse à vis tout acier GZ avec poignée à garrot

Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GZ16K	160	80	17,5 x 6,8	0,50	10	
GZ20K	200	100	22 x 8,5	0,93	10	
GZ25K	250	120	24,5 x 9,5	1,31	10	
GZ30K	300	140	28 x 11	1,89	10	
GZ40K	400	120	28 x 11	2,00	10	
GZ50K	500	120	28 x 11	2,20	5	
GZ60K	600	120	28 x 11	2,40	5	
GZ80K	800	120	28 x 11	2,76	5	
GZ100K	1000	120	28 x 11	3,18	5	
GZ125K	1250	120	28 x 11	3,65	1	

NOUVEAU

Presse à vis tout acier GZ avec poignée rabattable

Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GZ25KG	250	120	24,5 x 9,5	1,42	10	
GZ30-12KG	300	120	24,5 x 9,5	1,50	10	
GZ40-12KG	400	120	24,5 x 9,5	1,69	10	
GZ50-12KG	500	120	24,5 x 9,5	1,82	10	
GZ60-12KG	600	120	24,5 x 9,5	1,99	5	



YouTube ▶

Traits de protections plastiques SKS (sachet de 2 traits)

Nº	Pour	
		V3
SKS10/20	TG10 à TG20 / GZ10 à GZ20 / GM16Z à GM20Z	
SKS20/40	TG20 à TG40 / TGK / GZ20 à GZ60 / GM20Z à GM60Z	

Presses à vis tout acier

Presse à vis tout acier classiX GS avec poignée bois

Nº	↔a→	↔b→	↔x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GS10	100	50	11,5 x 5,6	0,20	10	
GS12	120	60	13,5 x 6,5	0,30	10	
GS16	160	80	16 x 7,5	0,48	10	
GS20	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25	250	120	22 x 10,5	1,30	10	
GS30	300	140	25 x 12	1,85	10	
GS40	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50	500	120	25 x 12	2,20	5	
GS60	600	120	25 x 12	2,40	5	
GS80	800	120	27 x 13	3,17	5	
GS100	1000	120	27 x 13	3,60	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée bois ergonomique

Presse à vis tout acier classiX GS avec poignée à garrot

Nº	↔a→	↔b→	↔x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GS16K	160	80	16 x 7,5	0,46	10	
GS20K	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25K	250	120	22 x 10,5	1,20	10	
GS30K	300	140	25 x 12	1,79	10	
GS40K	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50K	500	120	25 x 12	2,17	5	
GS60K	600	120	25 x 12	2,37	5	
GS80K	800	120	27 x 13	3,11	5	
GS100K	1000	120	27 x 13	3,58	5	

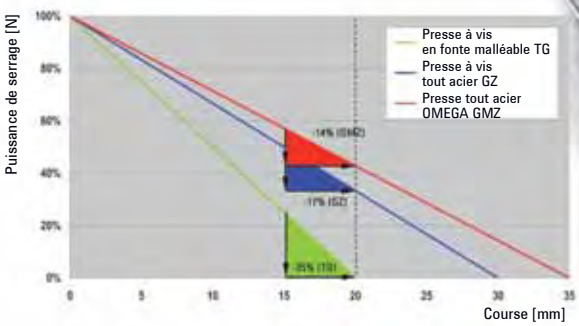
- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Rail et valet monobloc et coulisseau forgé, traités
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage

Comparaison des première et deuxième lignes de produits chez BESSEY serre-joints tout acier

	BESSEY serre-joints tout acier				classiX	
N° Commande	GZ 2K	GZ	GZ K	GZ...KG	GS	GS K
Gamme de produits	+++	+++	+++	+++	++	++
Serrage	100-1 250 mm	100-1 250 mm	160-1 250 mm	250-600 mm	100-1 000 mm	160-1 000 mm
Saille	60-140 mm	60-140 mm	80-140 mm	120 mm	50-140 mm	80-140 mm
Profil de rail optimisé	✔	✔	✔	✔		
Puissance de serrage jusqu'à	+++ 6 000 N	+++ 6 000 N	+++ 6 000 N	+++ 5 000 N	++ 5 000 N	++ 5 000 N
Rotule amovible	✔	✔	✔	✔		
Droits de propriété	sur les glissières, les étriers coulissants, les plaques de pression et l'image					

Avec réserves de puissance de serrage grâce au rail OMEGA breveté

Le diagramme montre un maintien de la puissance de serrage aux vibrations plus important pour la presse OMEGA GMZ.



Un rail OMEGA exceptionnel

Cette presse innovante réalisée en acier étiré à froid dans les usines BESSEY offre maniabilité, légèreté, puissance et souplesse. La forme OMEGA permet une absorption des fréquences de résonance au moment de vibrations ou chocs tout en assurant un maintien constant des pressions de serrage avec perte minimale (voir schéma).

Des atouts irremplaçables :

1 **Système innovant OMEGA**
Sécurité au serrage et déperdition des forces appliquées réduites au minimum.

2 **Flexibilité maximale**
Rail monobloc étiré à froid et traité et coulisseau forgé assurent un serrage puissant et un maintien parfait au serrage. Les presses à vis tout acier OMEGA permettent un serrage puissant avec une réserve d'élasticité du rail pour un maintien exceptionnel au serrage.

3 **Une mise en oeuvre technique**
Le système OMEGA assure une mise en oeuvre de l'outil dans des équerrages parfaits. Le dégagement du rail permet un ajustage de l'outil même en proximité d'angles de pièces à travailler. La force de serrage mise en oeuvre sera conservée au niveau que vous aurez choisi d'appliquer.

4 **Rotule amovible**
La rotule est démontable sans outil. Elle peut être remplacée simplement et rapidement.

Presses à vis tout acier

Presse tout acier OMEGA GMZ avec poignée bi-matière

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GM16Z-2K	160	80	16 x 7,5	0,55	10	
GM20Z-2K	200	100	19,5 x 9,5	0,94	10	
GM25Z-2K	250	120	22 x 10,5	1,35	10	
GM30Z-2K	300	140	25 x 12	1,91	10	
GM40Z-2K	400	120	25 x 12	2,08	10	
GM50Z-2K	500	120	25 x 12	2,29	5	
GM60Z-2K	600	120	25 x 12	2,46	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Valet OMEGA breveté qui optimise la force de serrage
- Rail et valet monobloc étiré à froid, traité, zingué, forgé
- Poignée bi-matière
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort

Presse tout acier OMEGA GMZ avec poignée à garrot

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GM20ZK	200	100	19,5 x 9,5	0,88	10	
GM25ZK	250	120	22 x 10,5	1,25	10	
GM30ZK	300	140	25 x 12	1,84	10	
GM50ZK	500	120	25 x 12	2,22	5	
GM60ZK	600	120	25 x 12	2,42	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Valet OMEGA breveté qui optimise la force de serrage
- Rail et valet monobloc étiré à froid, traité, zingué, forgé
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rotule amovible et interchangeable sans outil et sans effort

Traits de protections plastiques SKS (sachet de 2 traits)

Nº	Pour	
		V3
SKS10/20	TG10 à TG20 / GZ10 à GZ20 / GM16Z à GM20Z	
SKS20/40	TG20 à TG40 / TGK / GZ20 à GZ60 / GM20Z à GM60Z	

- Pour valets et rotules
- Protection au serrage
- Montage aisé
- Coupe à longueur

Rapide, sûre et efficace – la puissance du levier de serrage

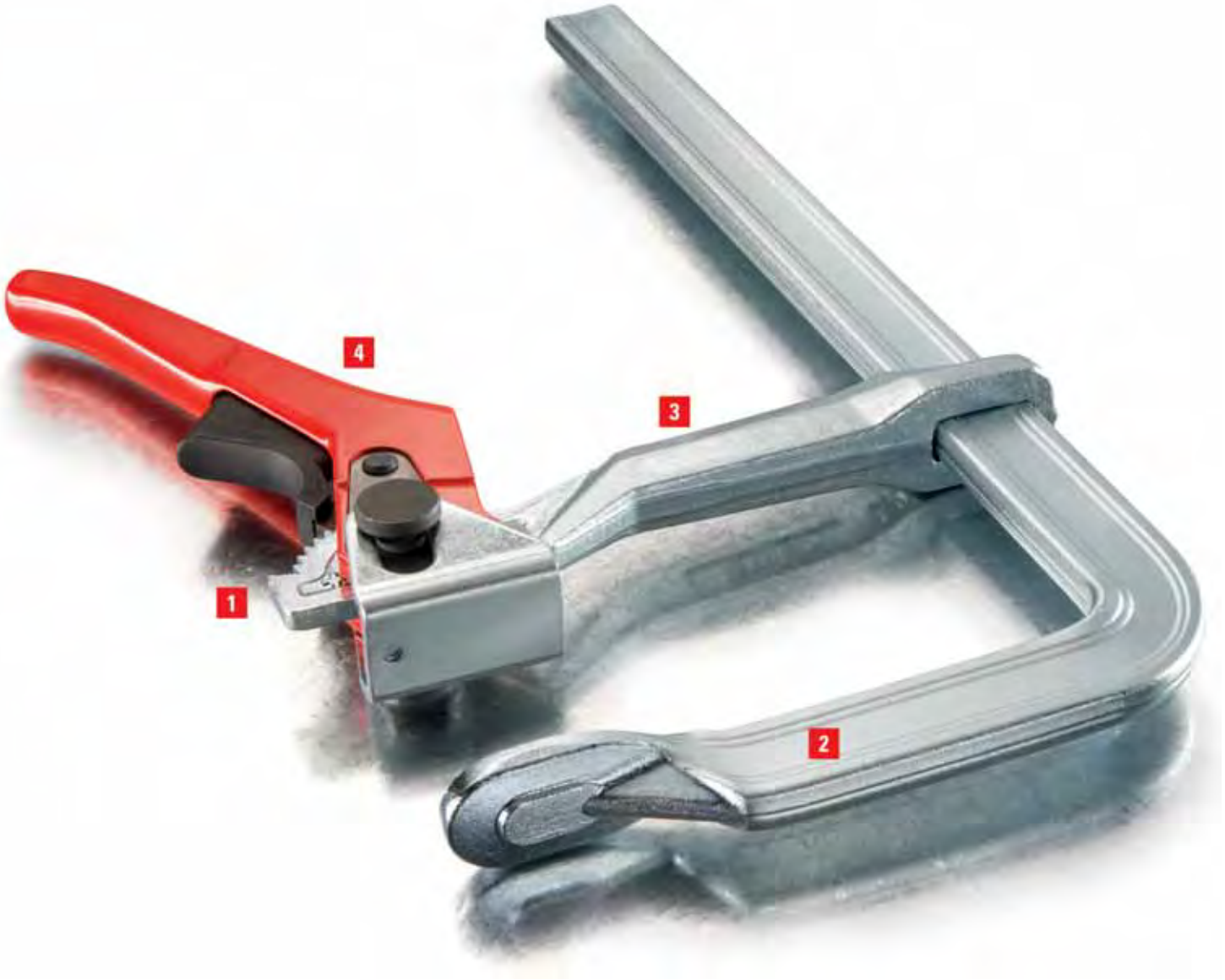
Désormais, l'outil de serrage rapide, sûr et puissant

Les presses à serrage rapide « Original BESSEY » sont puissantes, maniables et souples grâce à leur valet et rail monobloc tout acier. Le serrage et le desserrage sont rapides et se font sans effort. L'utilisation en batterie permet un gain appréciable de temps. En outre, le profil de rail optimisé vous permet de bénéficier d'une structure de puissance de serrage homogène, grâce à d'importantes réserves de puissance, en particulier en cas d'utilisation complète de la distance de serrage. Les qualités de la presse à serrage rapide « Original BESSEY » se révèlent particulièrement appréciables lorsque vous devez positionner de nombreuses presses rapides et résistantes aux vibrations. Faites-en l'expérience vous-même!

Presses à serrage rapide GH, 5 fois plus rapides qu'une presse à vis classique.

La presse à serrage rapide lourde avec une puissance de serrage jusqu'à 9 500 N.

Presse à serrage rapide



Des atouts irremplaçables :

1 **Crémaillère de blocage de sécurité**
En acier forgé, traité, la crémaillère de blocage offre une résistance à l'usure et permet un serrage puissant et dosé.

2 **Stabilité renforcée**
Le profil du rail permet une puissance et une résistance plus élevée. Le valet et le rail monobloc donnent à la presse à serrage rapide une parfaite stabilité au serrage. Tout acier étiré à froid, profilé et traité, le rail et le valet offrent une résistance optimale.

3 **Valet forgé**
Avec sa crémaillère pour serrage dosé, le valet forgé est un gage de longévité de l'outil.

4 **Levier de serrage ergonomique et cliquet de déblocage**
Recouvert d'une peinture époxy, ce levier de serrage présente une forme particulièrement ergonomique. Gainé de matière synthétique, le cliquet de déblocage avec protection antidérapante garantit un maintien sûr lors du déblocage de la presse.

Presses à serrage rapide

- Réserves de puissance supérieures par un profil de rail optimisé pour structure homogène de la force de serrage, en particulier en cas d'utilisation complète de la distance de serrage
- Cliquet de déblocage avec protection antidérapante
- Excentrique en acier fritté, particulièrement résistant à l'usure, faible friction due à l'augmentation de la dureté des surfaces
- 5 fois plus rapide qu'une presse à vis
- Résistance aux vibrations
- Presse rapide et puissance de serrage jusqu'à 8 500 N

- Exécution lourde
- 5 fois plus rapide qu'une presse à vis
- Résistance aux vibrations
- Presse rapide et puissance de serrage jusqu'à 9 500 N

Presse à serrage rapide GH

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	

Presse à serrage rapide à levier déporté SGHS

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SG-25HS	300	140	30 x 15	3,05	5	
SG-50HS	500	140	30 x 15	3,83	5	

Presses à serrage rapide

Presse à serrage rapide classiX GSH

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GSH12	120	60	13,5 x 6,5	0,49	10	
GSH16	160	80	16 x 7,5	0,64	10	
GSH20	200	100	19,5 x 9,5	1,08	10	
GSH25	250	120	22 x 10,5	1,44	10	
GSH30	300	140	25 x 12	2,22	10	
GSH40	400	120	25 x 12	2,41	10	
GSH50	500	120	25 x 12	2,59	5	
GSH60	600	120	25 x 12	2,79	5	

- Rapidité : jusqu'à 5 x plus rapide que les presses précédentes
- Sécurité : résistance aux vibrations
- Robustesse : importante puissance de serrage
- Cliquet de déblocage avec protection antidérapante
- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N

Comparaison des première et deuxième lignes de produits chez BESSEY presses à serrage rapide

	BESSEY presse à serrage rapide	classiX
N° Commande	**GH**	**GSH**
Gamme de produits	+++	++
Serrage	**120-1 000 mm**	**120-600 mm**
Saille	**60-140 mm**	**60-140 mm**
Profil de rail optimisé	✔	
Puissance de serrage jusqu'à	+++ **8 500 N**	++ **7 500 N**
Droits de propriété	**sur les rails, les coulisseaux,les rotules et l'image**	

Presses haute performance

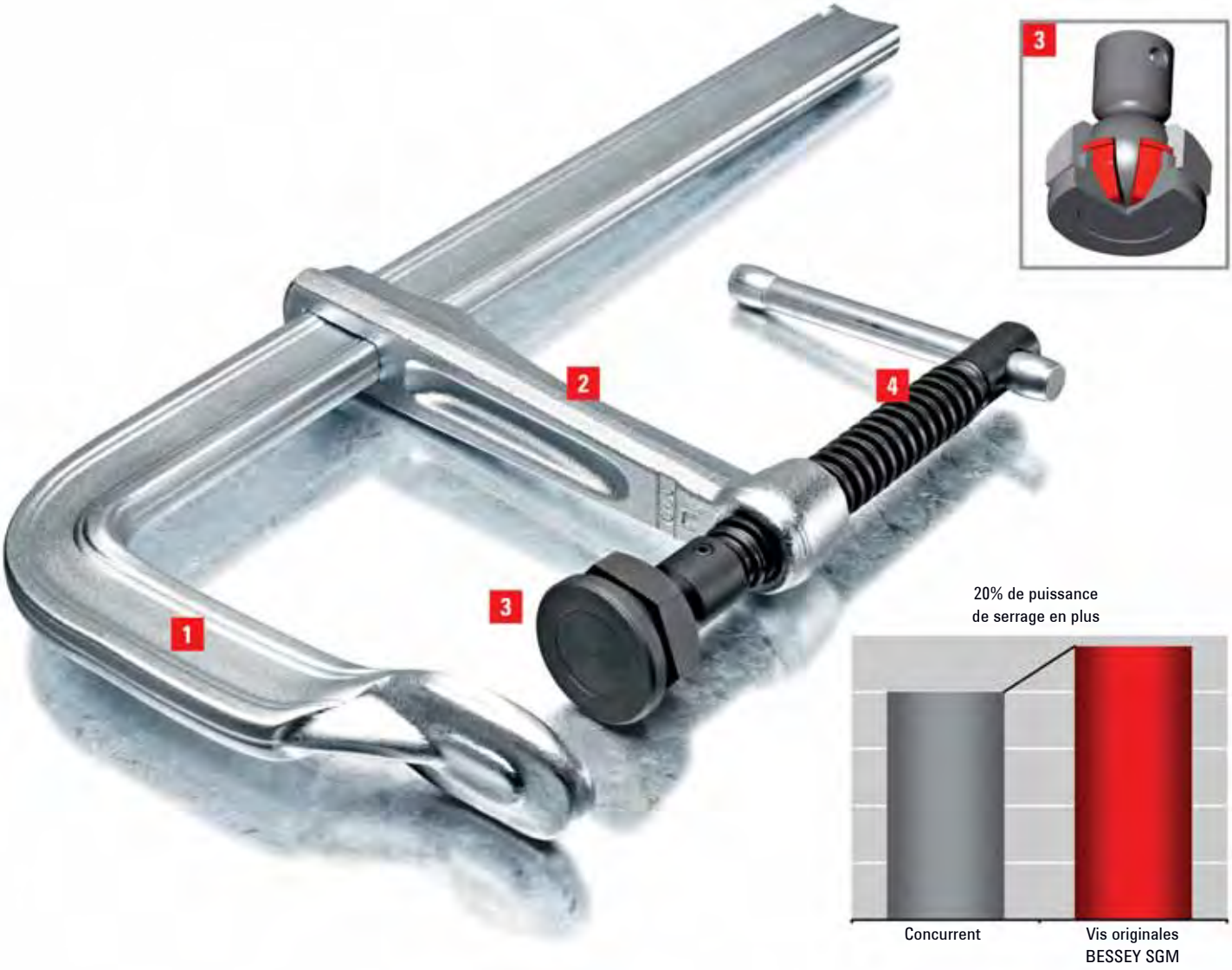
Des serrages en puissance pure

Puissance de serrage jusqu'à 35 000 N

Des travaux nécessitent des capacités de serrage, des saillies et des puissances de serrage particulières. Ces exigences trouvent leur solution avec les presses haute performance BESSEY. Leurs applications sont la construction métallique, la chaudronnerie, la construction navale ou ferroviaire et toutes les applications où la puissance est un critère, même dans les travaux du bois. Ces presses haute performance, tout acier étiré à froid et traité, offrent de multiples possibilités de serrage.

Presses haute performance STBS particulièrement puissantes et équipées de clavettes de sécurité de blocage.

Presse haute performance



Des atouts irremplaçables :

1 Stabilité renforcée
Le profil du rail permet une puissance et une résistance plus élevée. Le valet et le rail monobloc donnent une parfaite stabilité au serrage. Tout acier étiré à froid, profilé et traité, le rail et le valet offrent une résistance optimale.

2 Rail forgé
Avec son profil en U, le rail de la SGM de BESSEY permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage et une très haute résistance aux puissances de serrage les plus élevées.

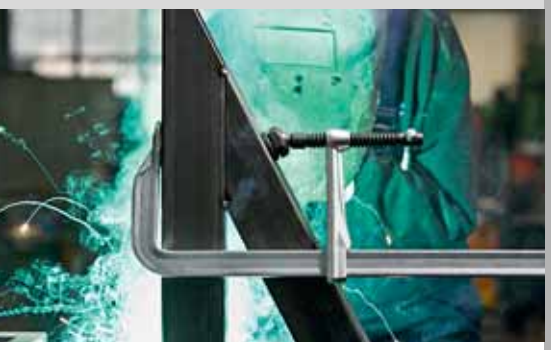
3 Rotule haute performance
Inclinable jusqu'à 35°, amovible, démontable et nettoyable. Elle a également une excellente tenue à la chaleur. Elle reçoit en outre en insert, une sphère en acier hautement lubrifié qui lui offre des propriétés de fonctionnement optimales en assurant ainsi une longévité exceptionnelle à cette pièce d'effort.

4 Vis traitée
Particulièrement résistante à l'usure, elle offre en outre un couple de serrage élevé.

Un nouveau profil pour de meilleures performances

Puissance de serrage augmentée de 20 % avec la presse haute performance « Original BESSEY » SGM. La SGM reçoit un coulisseau dont les caractéristiques de résistance sont optimisées. Elle reçoit également un rail avec un nouveau profil qui, au travers de sa forme et de ses proportions, assure des performances de résistance et de stabilité très élevées au moment du serrage. La « Original BESSEY » SGM sera un atout précieux pour vos serrages au quotidien.

Presses haute performance



- Puissance de serrage jusqu'à 8 500 N pour un couple de 25 Nm
- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N pour un couple de 40 Nm
- 20 % de puissance de serrage en plus
- Avec son nouveau profil en U, le rail permet une meilleure absorption et répartition des puissances de serrage
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

Presse haute performance forte SLM

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SL20M	200	120	28 x 11	1,81	5	
SL25M	250	120	28 x 11	1,91	5	
SL30M	300	120	28 x 11	2,00	5	
SL40M	400	120	28 x 11	2,20	5	
SL50M	500	120	28 x 11	2,41	5	
SL60M	600	120	28 x 11	2,61	5	

Presse haute performance lourde SGM

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

YouTube ▸

Presses haute performance

Presse haute performance grande saillie SGTM

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SG30T20M	300	200	30 x 15	3,39	1	
SG60T20M	600	200	30 x 15	4,30	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 8 500 N pour un couple de 40 Nm
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Saillie 200 mm

Presse haute performance lourde STBM

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 22 000 N pour un couple de 70 Nm
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Avec six pans de 19 mm à la vis de serrage

Presse haute performance lourde STBS

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
STBS30	300	200	50 x 25	10,46	1	
STBS50	500	200	50 x 25	12,17	1	
STBS100	1000	200	50 x 25	16,68	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 35 000 N pour un couple de 100 Nm
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Avec six pans de 36 mm à la vis de serrage
- Avec clavette de sécurité de blocage du coulisseau sur le rail

Presses haute performance

- Puissance de serrage jusqu'à 35 000 N pour un couple de 105 Nm
- Avec six pans de 19 mm à la vis de serrage
- Avec clavette de sécurité de blocage du coulisseau sur le rail
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Divers modèles :
- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

Presse haute performance lourde STBVC

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
STBVC15	150	100	40 x 20	4,06	1	
STBVC25	250	100	40 x 20	4,62	1	
STBVC35	350	100	40 x 20	5,13	1	

Plaque de pression spéciale

№	Modèle	Pour	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Crantée	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Presses haute performance

Presse haute performance forte classiX GSL

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GSL30	300	120	27 x 13	2,11	5	
GSL60	600	120	27 x 13	2,82	5	

- Force de serrage de jusqu'à 7 500 N pour couple de serrage de 25 Nm
- Plaque de pression spéciale résistante à la chaleur, inclinable jusqu'à 35°

Presse haute performance lourde classiX GSM

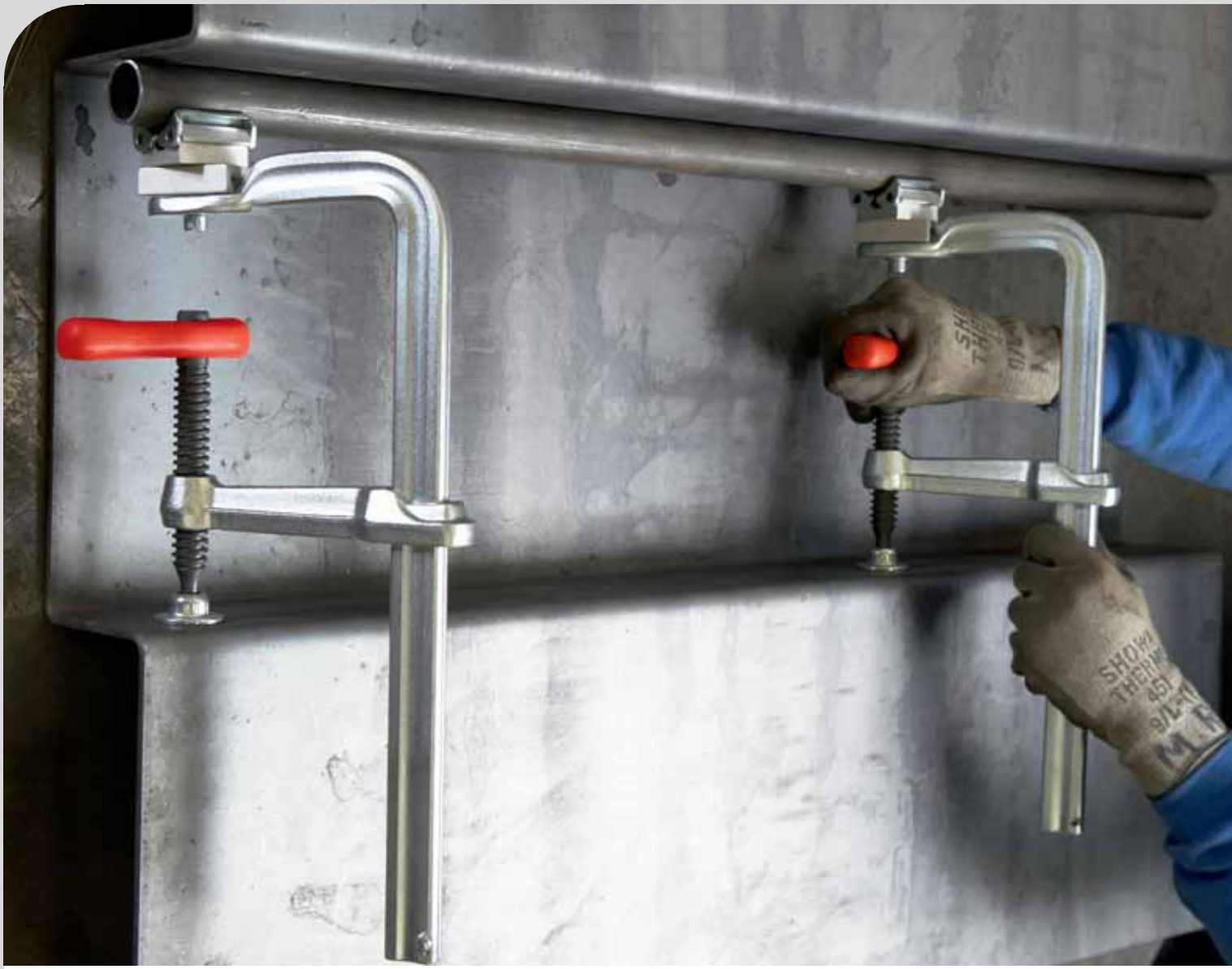
№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GSM25	250	140	30 x 15	2,58	5	
GSM30	300	140	30 x 15	3,00	5	
GSM40	400	140	30 x 15	3,17	5	
GSM50	500	140	30 x 15	3,40	5	
GSM60	600	140	30 x 15	3,80	5	

- Force de serrage de jusqu'à 11 000 N pour couple de serrage de 40 Nm
- Plaque de pression spéciale résistante à la chaleur, inclinable jusqu'à 35°

Comparaison des première et deuxième lignes de produits chez BESSEY presses haute performance

	BESSEY presses haute performance		classiX	
N° Commande	SLM	SGM	GSL	GSM
Gamme de produits	+++	+++	+	+
Serrage	200-600 mm	250-1 500 mm	300-600 mm	250-600 mm
Saille	120 mm	140 mm	120 mm	140 mm
Profil de rail optimisé	✔	✔		
Puissance de serrage jusqu'à	+++	+++++	++	++++
	8 500 N	12 000 N	7 500 N	11 000 N
Rotule haute performance avec insert en acier fritté	✔	✔		
Droits de propriété	sur les rails, les coulisseaux, les rotules et l'image			

Presse haute performance Vario



La presse qui s'adapte !

La KombiKlamp est une presse vraiment particulière. En plus des propriétés d'une presse à vis tout acier classique, elle dispose d'une panne de serrage spéciale. Cette panne de serrage Vario est parfaitement adaptée pour des pièces avec des angles de 60° intérieur à 60° extérieur.

De cette façon, les pièces rondes, ovales et angulaires peuvent être serrées facilement et en sécurité. La KombiKlamp permet également d'écarter les pièces dans problème. Car la panne de serrage comme l'étrier coulissant peuvent être changés rapidement. Vous voyez toutes les possibilités que recèle cette presse – Essayez-la !

KombiKlamp

Des atouts irremplaçables :

1 **Mors Vario**
Le mors Vario s'adapte parfaitement aux pièces rondes, ovales et aux angles intérieurs et extérieurs jusqu'à 60°. La fonction écartement est possible par simple réversion du coulisseau.

2 **Vis de fin de rail amovible**
Elle permet un démontage rapide du coulisseau et par inversion de celui-ci la mise en fonction écartement.

3 **Rotule amovible**
La rotule est démontable sans outil. Elle peut être remplacée simplement et rapidement.

4 **Poignée confort amovible**
Le garrot de serrage en acier reçoit en complément une poignée amovible confort en plastique.

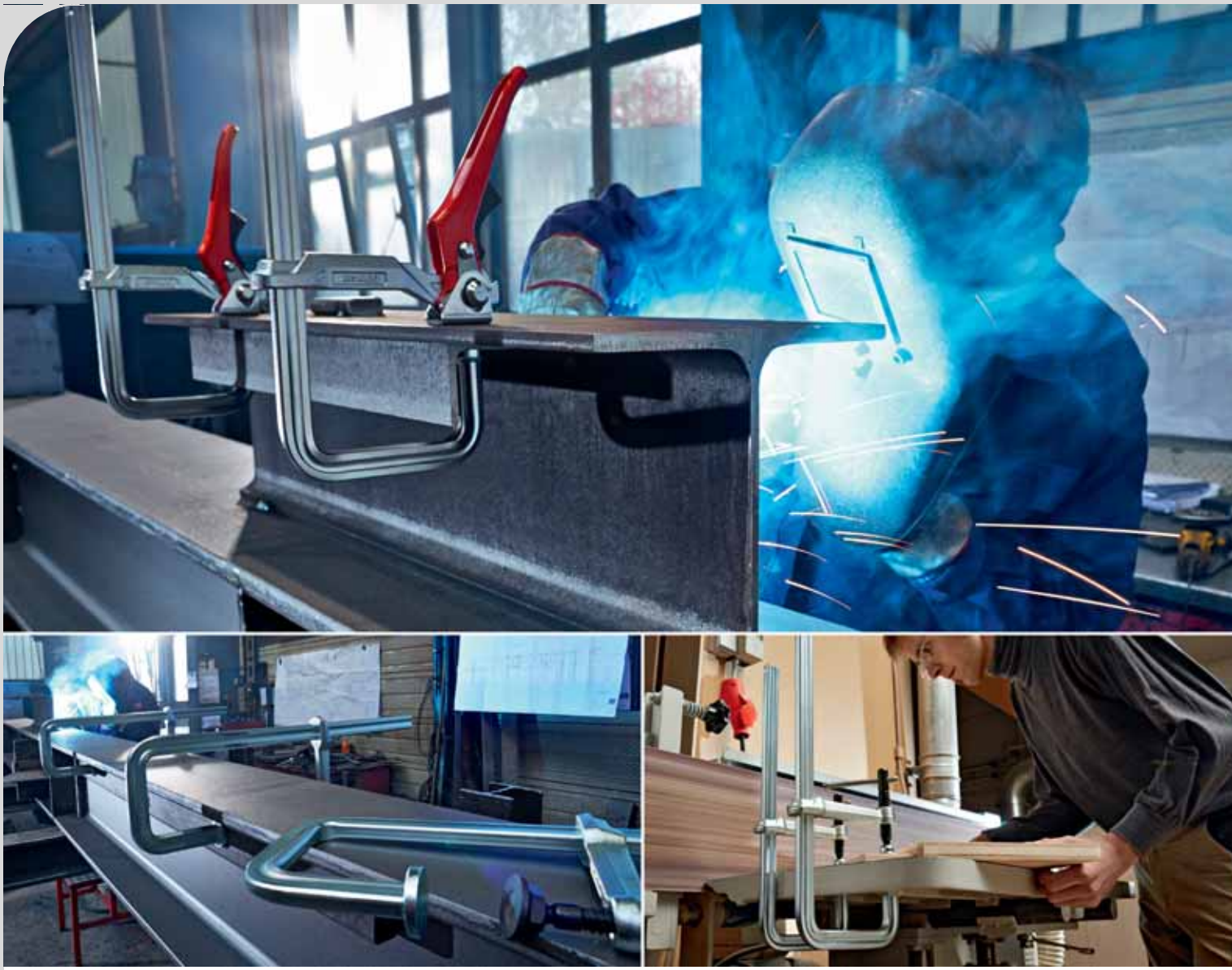
KombiKlamp SG-VAD

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	

- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Serrage et écartement de pièces rondes, ovales et d'angles intérieurs et extérieurs jusqu'à 60°
- Rotule amovible

Presses à col de cygne

Un "U" passe partout



Pour supprimer bon nombre de calages

Les presses à col de cygne "U" BESSEY existent en exécution tout acier, en exécution serrage rapide et en exécution haute performance. Le col de cygne "U" permet des serrages en zones non accessibles ou qui nécessitaient de multiples calages. A présent il y a le col de cygne "U".

Presses haute performance SGU en action

Presse à col de cygne

Des atouts irremplaçables :

1 Robustesse
Rail et valet "U" monobloc en acier étiré à froid, traité, profilé, zingué, forgé. Autant de garantie de résistance et de fiabilité de l'outil.

2 Rotule hautes performances
Inclinable jusqu'à 35°, amovible, démontable et nettoyable (SGU/STBU). Elle a également une excellente tenue à la chaleur. Elles reçoit en outre en insert, une sphère en acier hautement lubrifié qui lui offre des propriétés de fonctionnement optimales en assurant ainsi une longévité exceptionnelle à cette pièce d'effort.

3 Coulisseau forgé
Résistance optimale.

4 Vis traitée
Particulièrement résistante à l'usure, elle offre en outre un couple de serrage élevé.

5 Poignée à garrot
Cette poignée de serrage permet une forte application des puissances de serrage.

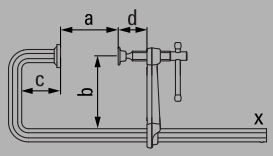
Presses à col de cygne

- Puissance de serrage jusqu'à 4 000 N
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- Poids léger
- Serrage flexible

- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N pour un couple de 40 Nm
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

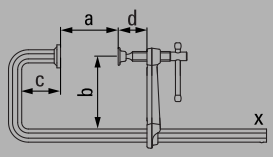
Presse à col de cygne tout acier GUZ

№	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	



Presse à col de cygne haute performance SGU

№	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

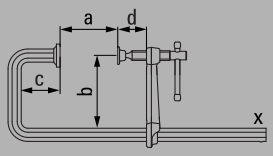


YouTube ►

Presses à col de cygne

Presse à col de cygne haute performance STBU

Nº	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	



- Puissance de serrage jusqu'à 22 000 N pour un couple de 80 Nm
- Particulièrement adapté au serrage de profils I, L ou T
- Avec six pans de 19 mm à la vis de serrage
- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

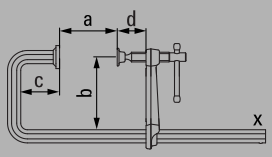
Plaque de pression spéciale

Nº	Modèle	Pour	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Crantée	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Divers modèles :
- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

Presse à col de cygne à serrage rapide GUH

Nº	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	



- Puissance de serrage jusqu'à 3 800 N
- Particulièrement adapté au serrage de profils L ou T
- Poids léger
- Rapidité : jusqu'à 5 x plus rapide que les presses précédentes

Presses à serrage dégagé

Pour des serrages en accessibilité difficile

Accéder à l'espace de serrage n'est pas toujours aisé

La presse à serrage dégagé GRA BESSEY permet des serrages mais également des écartements de pièces dans des espaces restreints où une vis traditionnelle de serrage est un handicap. Le dégagement de la vis en arrière du rail facilite le maintien de pièces dans des espaces de difficile accessibilité.

La presse à serrage dégagé GRA permet des serrages en accès difficile. Elle est particulièrement bien adaptée aux travaux de soudage.

Presses à serrage dégagé

Des atouts irremplaçables :

1 **Flexibilité renforcée**
Valet et rail monobloc tout acier étiré à froid, traité, zingué, forgé offrent une résistance et une fiabilité à l'outil. La forme profilée optimise la puissance serrage et la stabilité constante de la presse.

2 **Poignée de serrage dégagé**
Placée à l'arrière du rail, elle permet d'accéder à des pièces à serrer sans encombrements d'une vis classique située en bas du coulisseau.

3 **Patin de serrage en V**
Le patin de serrage inclinable jusqu'à 30° est en outre équipé d'un prisme pour un bon maintien au serrage et écartement des pièces rondes ou à angles.

4 **Vis de fin de rail amovible**
Elle permet un démontage rapide du coulisseau et par inversion de celui-ci la mise en fonction écartement.

Presse à serrage dégagé GRA

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Serrage dégagé et vis éloignée des projections de soudure
- Bon accès aux zones de travail

Patin d'écartement au valet GRD (sachet de 2 pièces)

№			
	kg	Pc.	V2
GRD	0,61	10	

- Pour une fonction écartement
- Surface de serrage plane
- Rainures en V pour pièces rondes ou à angle

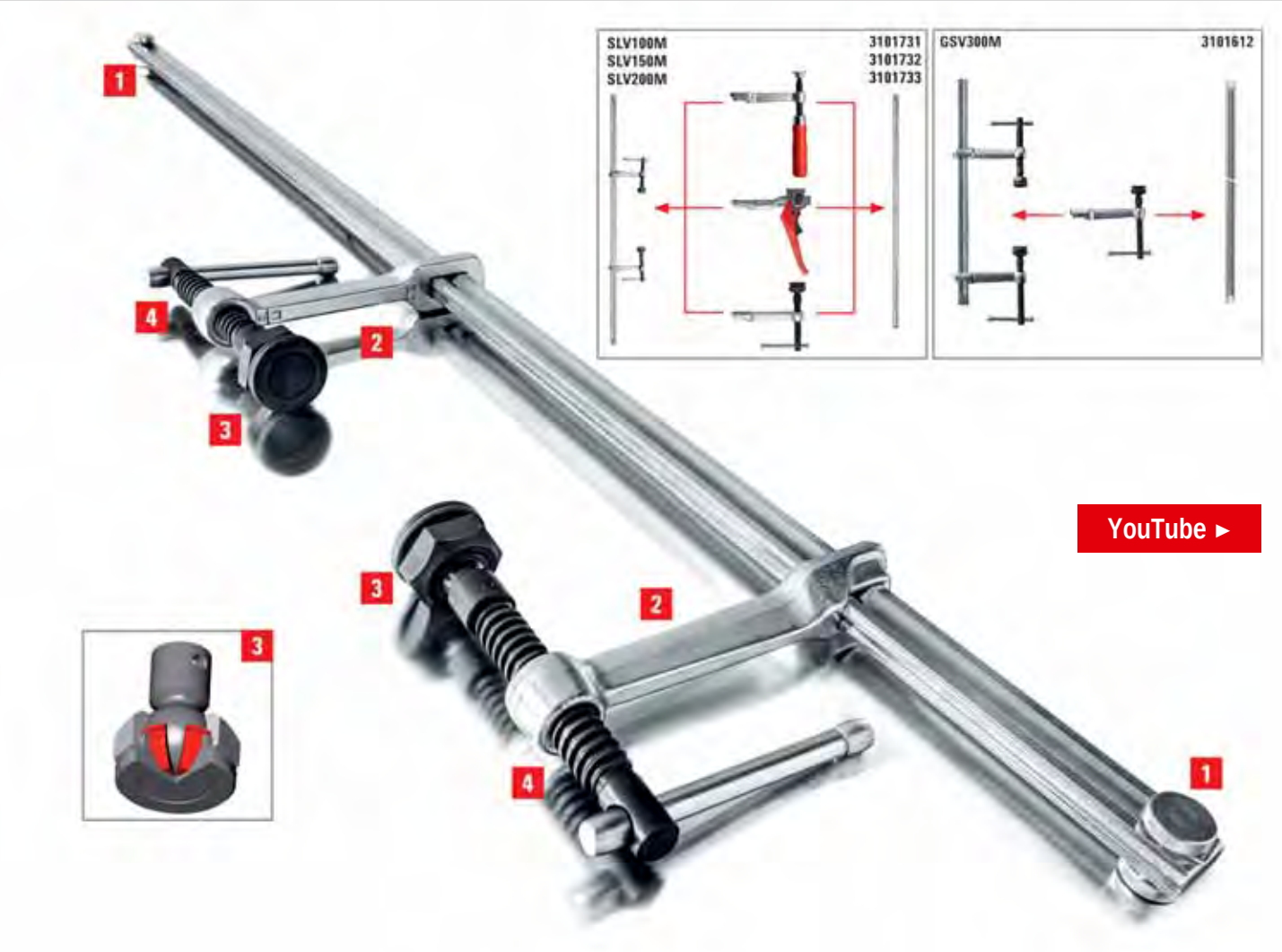
Presses haute performance variables

Nouvelle flexibilité pour de longues portées

Un principe modulaire pour les possibilités d'utilisation les plus diverses

BESSEY offre, outre des ensembles de pinces haute performance complètement montés, des accessoires combinables de multiples façons. Il existe deux modèles de glissières : le profilé 27 x 13 mm en trois longueurs différentes, et le profilé 30 x 15 mm pour les opérations avec des forces de serrage élevées et des portées allant jusqu'à trois mètres. Toutes les glissières disposent de butées de sécurité amovibles sans outil des deux côtés. Des étriers coulissants pré-montés, permettant la fonction serrage, peuvent être modifiés facilement pour passer à la fonction écartement, ou encore être complétés par d'autres. Les étriers coulissants sont disponibles avec des poignées en bois, à levier ou à ailes courtes. Comme les étriers coulissants les plus divers peuvent être utilisés, des travaux de serrage variés et exigeants peuvent être effectués rapidement et facilement. L'adaptabilité ne connaît plus de limites.

Presses haute performance variables



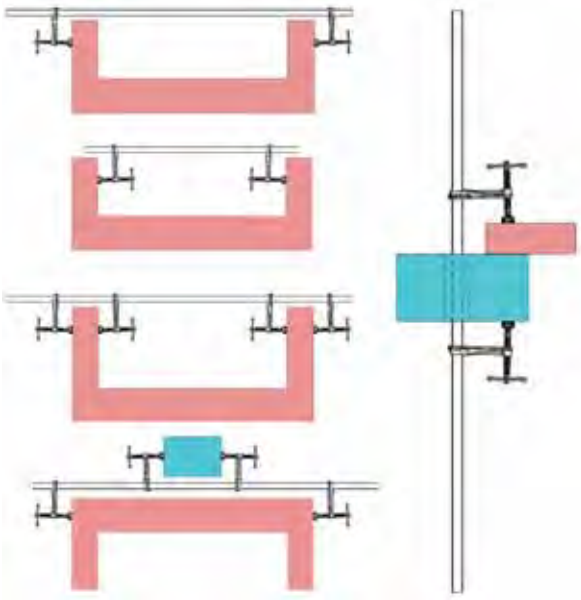
Des atouts irremplaçables :

1 Butée de protection amovible sans outil
Les butées de protection montées des deux côtés sont amovibles sans outil et permettent de changer rapidement les étriers coulissants pour passer à la fonction écartement. Mais il est également possible de les remplacer ou les compléter par d'autres sans problème.

2 Étriers coulissants remplaçables
L'étrier en acier forgé renforcé garantit la plus haute sécurité grâce à une transmission des forces rectiligne et supporte les contraintes les plus fortes. Il peut être remplacé par d'autres variantes d'étriers coulissants selon l'utilisation visée, et également complété par d'autres.

3 Rotule haute performance
Le SLV et le GSV disposent d'une plaque de pression spéciale résistant à la chaleur. Inclinable jusqu'à 35°, amovible et démontable. Les plaques de pression spéciales du GSV comportent également un insert en acier fritté renforcé et imprégné d'huile. Il garantit des propriétés de fonctionnement et de glissement optimales dans des conditions exceptionnelles en assurant ainsi une longévité extrême.

4 Vis traitée
Particulièrement résistante à l'usure, elle offre en outre un couple de serrage élevé.



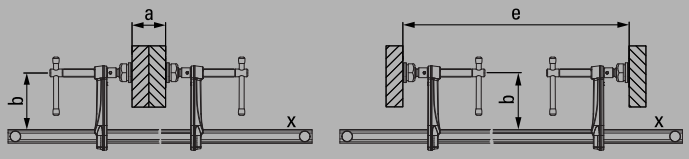
Presses haute performance variables

- Force de serrage de jusqu'à 6 500 N
- Un positionnement central sur la pièce empêche un basculement
- Plaque de pression spéciale résistante à la chaleur, inclinable jusqu'à 35°
- La pince peut être poussée par une ouverture dans la pièce/le composant

Ensemble complet de pinces à haute performance variable SLV

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	

Nombreuses possibilités d'utilisation grâce aux différents modèles d'étriers coulissants interchangeables (voir accessoires)

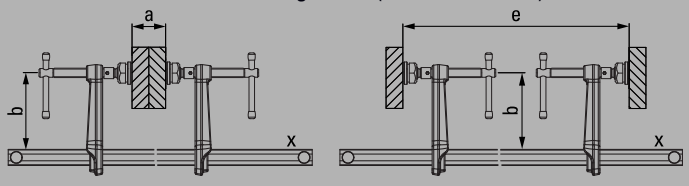


- Force de serrage de jusqu'à 9 000 N
- Un positionnement central sur la pièce empêche un basculement
- Longue durée de vie grâce à une plaque de pression spéciale résistante à la chaleur avec insert en acier fritté, inclinable jusqu'à 35°
- La pince peut être poussée par une ouverture dans la pièce/le composant

Ensemble complet de pinces à haute performance variable GSV

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	

Nombreuses possibilités d'utilisation grâce aux différents modèles d'étriers coulissants interchangeables (voir accessoires)



- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Divers modèles :
- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

Plaque de pression spéciale

№	Modèle	Pour	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	Crantée	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Rotule à couronne	SLV, GSV, SPZ80K	

Rotule à couronne pour prise puissante dans les chevrons
Livrable jusqu'à équisement des stocks

Accessoires

Glissières de dimension SLV

№	←a→	←x→			
	mm	mm	kg	Pc.	V2
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	

- Profilé 27 x 13 mm, étiré à froid et galvanisé
- Butées de sécurité amovibles sans outil – des deux côtés – pour un changement rapide
- Convient à tous les étriers coulissants complets de dimension SLV

Glissières de dimension GSV

№	←a→	←x→			
	mm	mm	kg	Pc.	V2
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profilé 30 x 15 mm, étiré à froid et galvanisé
- Butées de sécurité amovibles sans outil – des deux côtés – pour un changement rapide
- Convient à tous les étriers coulissants complets de dimension GSV

Étrier coulissant complet pour dimension SLV

№	Modèle	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	Pc.	V3
3101426	Poignée en bois	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Poignée de levier	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Poignée à ailes courtes incluant une plaque de pression spéciale	120	27 x 13	0,82	1	

- Trois variantes/modèles de poignées différents
- Convient à toutes les glissières de dimension SLV

Étrier coulissant complet pour dimension GSV

№	Modèle	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	Pc.	V3
3101329	Poignée à ailes courtes incluant une plaque de pression spéciale avec insert en acier fritté	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,23	1	
3101331		200	30 x 15	1,40	1	

- Une variante/un modèle de poignée avec trois longueurs de travail
- Convient à toutes les glissières de dimension GSV

Presses en C

Serrer avec les outils de serrage originels

Que ce soit en acier étiré ou forgé BESSEY a toutes les presses en C à son programme

Les presses en C sont principalement utilisées quand il y a nécessité de forte puissance de serrage et dans les cas où les épaisseurs de serrage sont plus ou moins identiques, principalement en construction et charpente métallique. La presse en C est considérée comme la forme d'origine des outils de serrage. Elle fût fabriquée dans les matériaux les plus divers dont en premier le bois. Aujourd'hui les modèles forgés et étirés en tout acier BESSEY sont présents sur le marché. La version en acier étiré est réalisée dans les profils étirés par BESSEY dans ses propres usines. Elles sont zinguées. Leur puissance de serrage est proche des presses en acier forgé et supérieure des presses en fonte. Les presses en VC sont légères, maniables et résistantes.

La pince vissée C VC dispose des caractéristiques de la pince vissée en acier BESSEY originale – elle est légère, maniable, élastique et résistante.

Presses en C

Presse en C en acier étiré VC

Nº	←a→		←b→		←x→				
	mm	"	mm	"	mm	kN	kg	Pc.	V2
VC2	0-50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0-75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0-100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0-150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0-200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0-250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 15 000 N
- Acier étiré, traité

Presse en C forgée SC

Nº	←a→		←b→					
	mm	"	mm	"	kN	kg	Pc.	V2
SC40	0-40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0-60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0-80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0-100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0-120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0-150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0-200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 22 000 N
- Forgée

Presse en C forgée CDF-C

Nº	←a→		←b→					
	mm	"	mm	"	kN	kg	Pc.	V2
CDF403C	0-75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0-105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0-150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0-205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	

- Puissance de serrage jusqu'à 18 000 N
- Forgée
- Vis cuivrée pour protection en utilisation soudure

Pinces-Grip

Des pinces qui serrent

Une gamme complète pour de multiples applications

Serrage de pièces planes, rondes ou de hauteurs décalées, travaux de soudure ou de montage, il y a toujours une solution BESSEY. Une puissance de serrage élevée et constante, des serrages parallèles ou des serrages de pièces biaises, il y a toujours une pince-grip BESSEY adaptée.

La pince-grip GRZRO pour le serrage de pièces rondes.

YouTube ►

Pinces-Grip

Pince-Grip parallèle GRZ

№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	

- Mors de serrage parallèles
- Prisme au mors inférieur pour serrage de pièces rondes
- Livrée avec des protections plastiques amovibles pour le serrage de pièces délicates

Pince-Grip en C GRZC

№	←a→	←b→	←d→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Pour le serrage par enjambement

Pince-Grip pour tubes GRZRO

№	Pour Ø de tubes	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
GRZRO	0 – 110	65	1,30	10	

- Pour l'assemblage de tubes ou de pièces rondes de même section
- Livrée avec des protections plastiques amovibles pour le serrage de pièces délicates
- Résistance à des températures de 200 °C

Serre-joints pour la soudure

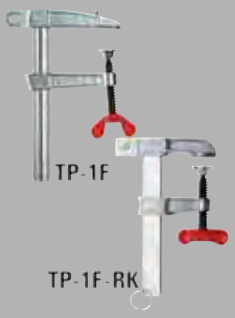
Prise de masse LP / TP avec poignée bois

- Presse à vis en fonte malléable
- Poignée bois de forme ergonomique
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet

Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

Prise de masse LP / TP avec vis papillon

- Presse à vis en fonte malléable
- Avec vis papillon
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet
- TP-...F-RK : Décharge du câble sur l'extrémité du rail / Diamètre interne de l'anneau 30 mm



Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

Prise de masse TP avec poignée à garrot

- Presse à vis en fonte malléable
- Poignée à garrot à bouts ronds pour un bon confort au serrage
- Rail en acier étiré
- Prise de masse au valet

Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	Pc.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

Prise de masse CP

- Presse en C en fonte malléable

Nº	←a→	←b→					
	mm	mm	mm	A	kg	Pc.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	40	

Pannes de serrage

Mors vario VAD (sachet de 2 pièces)

№		Largeur des surfaces de serrage			
		mm	kg	Pc.	V3
VAD	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,48	1	

- Pour le serrage de pièces rondes, ovales ou à angles
- Angle de 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur
- S'adapte aux presses BESSEY TG, GZ, GMZ à partir d'une saillie de 100 mm et aux éléments de serrage pour tables de soudage TWV et TW

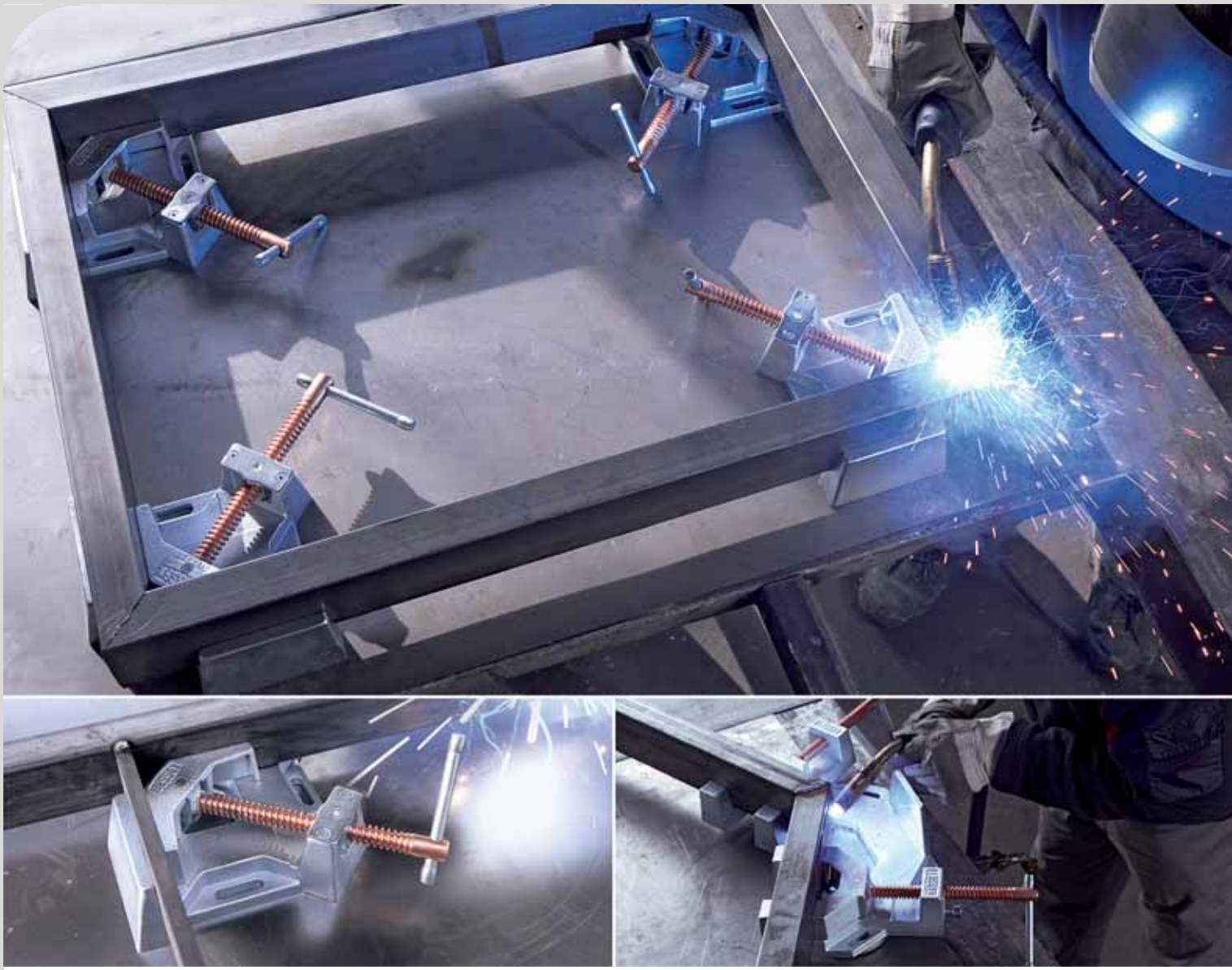
Presse à chants KT

№	Modèle			
		kg	Pc.	V1
KT5-1CP	1 broche	0,35	40	
KT5-2	2 broches	0,58	20	

- Accessoire pour le serrage de chants ou d'endroits d'accès difficiles
- S'adapte à tous les rails jusqu'à 13 mm d'épaisseur

Presses-équerre soudure

Serrage d'angles et d'onglets



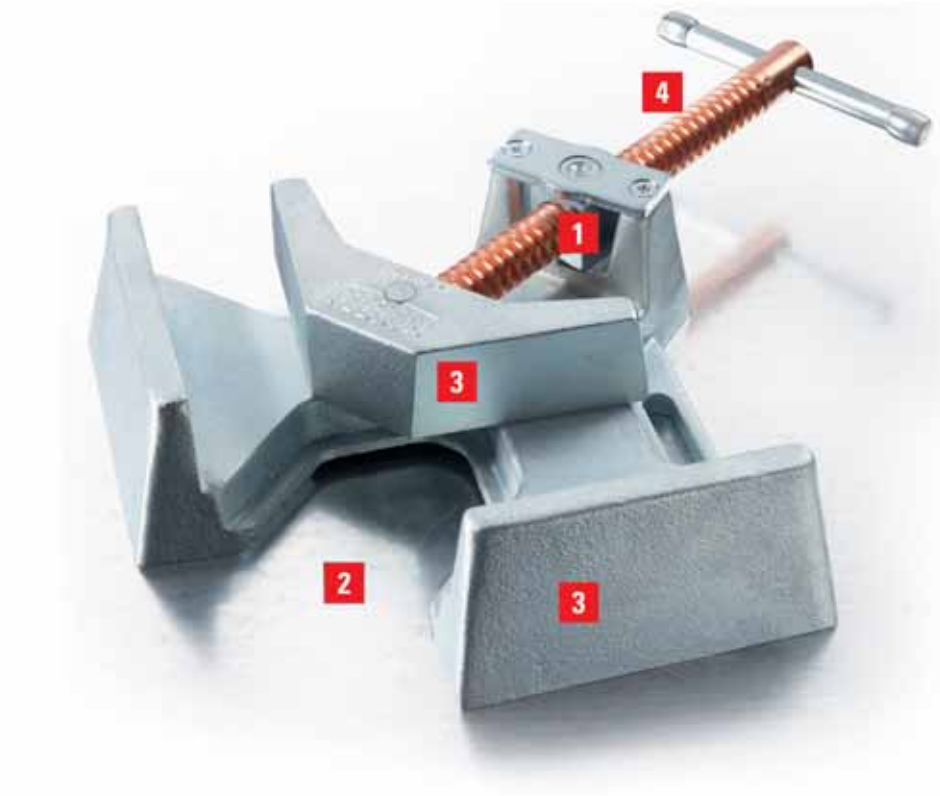
Garde l'accès de travail aux pièces serrées

Les presses-équerre soudure de BESSEY ont été spécialement conçues pour l'assemblage de pièces métalliques en travaux de soudure et en serrurerie.

L'équerrage est parfait y compris pour l'assemblage de pièces d'épaisseurs différentes. L'accès aux pièces à travailler reste entier que ce soit en montage à l'onglet ou en assemblage en T.

La presse-équerre WSM en assemblage de bâti à l'équerre.

Presses-équerre soudure



Des atouts irremplaçables :

1 **Adaptation automatique**
L'écrou de vérin à vis à bille articulé permet une adaptation automatique du mors de serrage aux pièces de diverses épaisseurs.

2 **Zone de travail ouverte**
Le passage permet de monter les assemblages en T et garantit l'accès à la pièce lors des travaux de soudage et de montage.

3 **Corps stable et mâchoires de serrage**
Le corps stable et les mâchoires de serrage sont conçus dans un alliage haute résistance afin de garantir un serrage puissant. Ils sont zingués et par conséquent résistants à la corrosion. Les mâchoires sont conçues de manière à offrir une précision optimale lors des travaux de serrage à l'équerre.

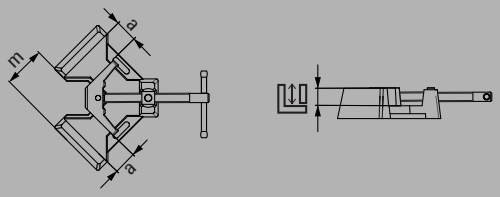
4 **Vis cuivrée**
La vis avec filetage trapézoïdal est cuivrée, ce qui empêche l'adhérence des projections de soudure.

Presse-équerre soudure WSM

YouTube ►

Nº	↔a↔	Passage m				
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

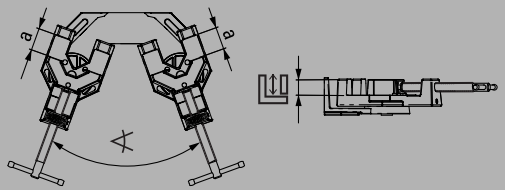
3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



- Pièces d'épaisseurs différentes à l'angle droit
- Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection des projections de soudure
- Equerrage parfait à 90°

Etau soudure SM10

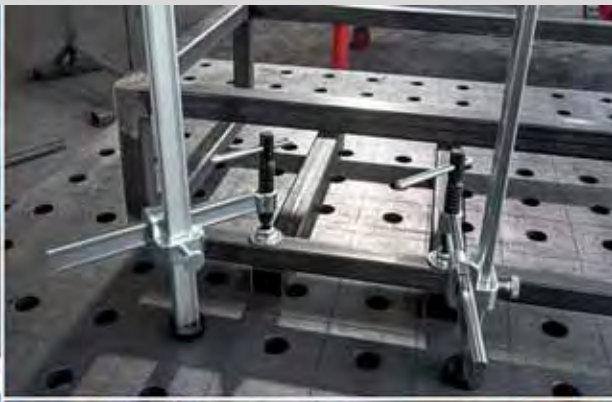
Nº	∢	↔a↔				
		mm	mm	kg	Pc.	V3
SM10-SET	5°-180°	100	35	10,66	1	

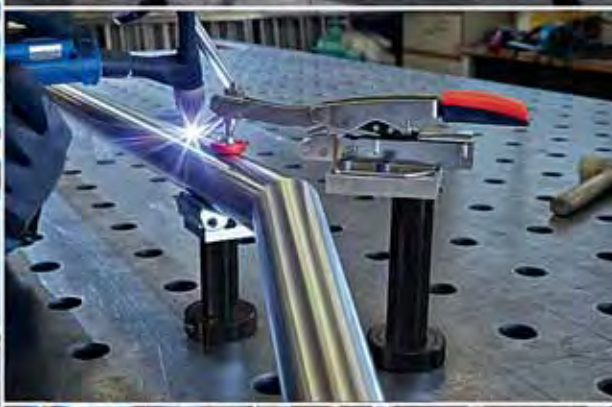


- Dispositif réglable de serrage d'angles
- Corps en fonte malléable de haute résistance
- Vis cuivrée pour protection des projections de soudure
- Pour montage d'angles de 5° à 180°

Éléments de serrage pour tables de soudage

Souder en sécurité avec les spécialistes des outils de serrage

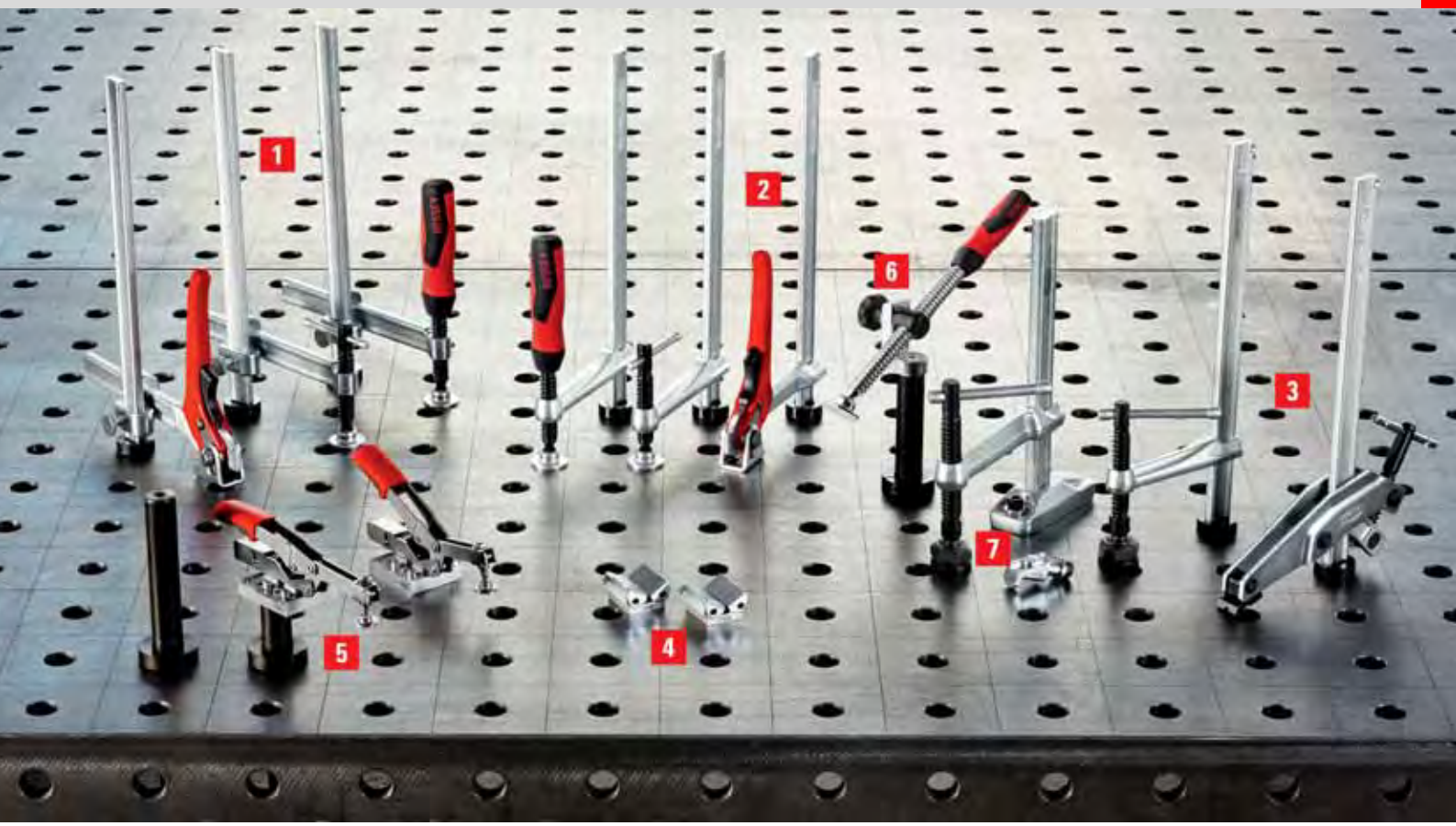




L'expérience mise sur la table !

Les expériences accumulées sur de nombreuses décennies dans le secteur des outils de serrage, BESSEY les a désormais transmises dans le développement de ses nouveaux éléments de serrage pour des tables de soudage de 28 et 16 perforations. BESSEY offre une vaste gamme d'aides pratiques, qui facilitent le travail quotidien par leur installation simple. Parmi les éléments de serrage standard, il est possible, à partir de 3 différents modèles de poignées, de choisir des modèles avec une longueur de travail fixe ou réglable. La gamme comporte également un élément de serrage avec une plaque de pression spéciale résistante à la chaleur ainsi qu'une variante de bras de préhension pour un accès libre à la zone de travail. Des pannes de serrage de table spéciales sont disponibles pour le serrage de pièces ovales, rondes ou carrées. Les attaches rapides et étaux de machines BESSEY peuvent également, à l'aide d'un adaptateur spéciale d'une rallonge et d'un support, être installés sur les tables de soudure. Tous les éléments se montent sans outil sur la table et Vous garantissent donc d'une grande souplesse d'installation et permettent un travail confortable, sûr et précis. Jugez Vous-mêmes !

Éléments de serrage pour tables de soudage



Des atouts irremplaçables :

1 **Flexibilité de la longueur de travail**
Les éléments de serrage BESSEY TWV pour tables de soudage sont disponibles non seulement avec une longueur de travail réglable en continu mais également avec 3 modèles de poignées.

2 **Pour des configurations de 100 mm, 120 mm ou 140 mm**
Pour les éléments de serrage pour tables de soudage TW de BESSEY, vous avez le choix entre 3 modèles de poignées et 3 longueurs de travail différentes.

3 **Robuste et spécial**
L'élément de serrage TWM28 est muni d'une plaque de pression spéciale, pivotante et résistante à la chaleur jusqu'à 35° avec insert en acier fritté. Sur la variante bras de préhension TW28GRS, la broche est située à l'extérieur et permet ainsi un accès libre à la zone de travail.

4 **Parfait pour les balustrades**
Qu'elles soient rondes, ovales ou carrées – les pannes de serrage de table Vario TWVAD sont parfaitement adaptées. Elle se règlent en effet progressivement de 60° intérieur à 60° extérieur à la pièce à souder

5 **Attaches rapides en utilisation**
Grâce à l'adaptateur TWA-STC et à la rallonge adaptée TWX, les attaches rapides BESSEY peuvent être rapidement utilisées avec une plaque de base horizontale sur les tables de soudage.

6 **Serrage diagonal et horizontal**
L'adaptateur d'inclinaison TW28AV avec la rallonge TW28X permet un serrage diagonal ou horizontal.
La vis sans fin qui a un angle de pivotement de -52° à +52° rend le serrage diagonal et horizontal possible.

7 **Étaux de machines disponibles**
Vous travaillez déjà avec des étaux de machines BESSEY et vous voulez les installer également sur votre table de soudage ? C'est tout à fait possible grâce au support TW28HO par simple vissage dans l'orifice au pied de l'étau de machines.

YouTube ►

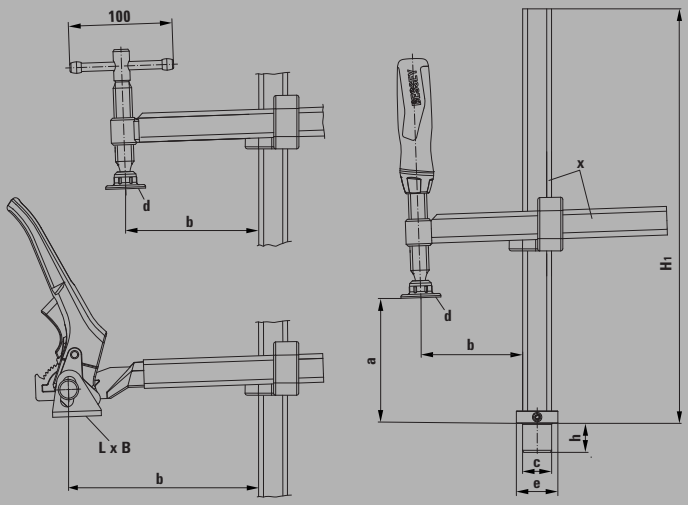
Éléments de serrage pour tables de soudage

- TWV16 : Puissance de serrage jusqu'à 2 500 N,
  TWV28 : Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Longueur de travail réglable en continu
- Différents modèles :
- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments et poignée à ailes courtes à bouts arrondis – resp. avec broche filetée trapézoïdale très maniable et plaque de pression amovible sans outils
- Poignée de levier avec mécanisme à crans pour un serrage progressif, sûr et sans vibrations

Élément de serrage à longueur de travail variable TWV

№	Ø	Hauteur de serrage	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



Mors vario VAD (sachet de 2 pièces)

№	∢	Largeur des surfaces de serrage			
		mm	kg	Pc.	V3
VAD	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,48	1	

voir catalogue page 57

Dimensions

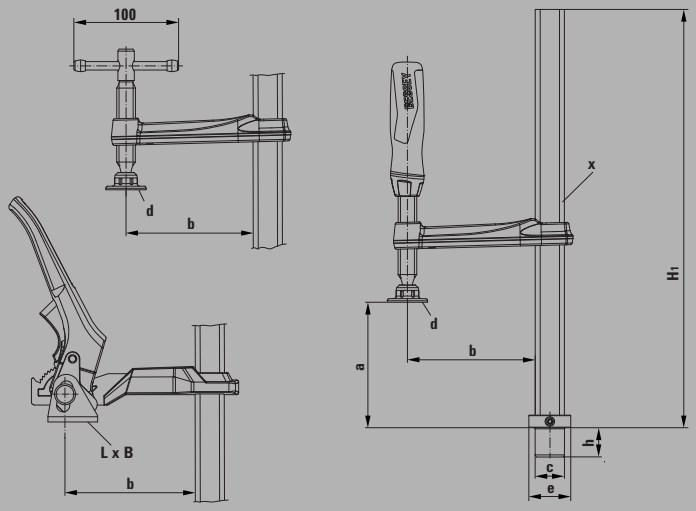
	Ø de boulon « c »	Hauteur de boulon « h »	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Ø « d »	Pied « F » Pied Ø « e »	Hauteur de pied	Profilé de rail « x »
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TWV28-30-17-2K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17H	28	28,5	300	110-175	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

Éléments de serrage pour tables de soudage

Élément de serrage à longueur de travail fixe TW

№	∅	Hauteur de serrage	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



- TW16 : Puissance de serrage jusqu'à 3 000 N, TW28 : Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Différents modèles :
- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments et poignée à ailes courtes à bouts arrondis – resp. avec broche filetée trapézoïdale très maniable et plaque de pression amovible sans outils
- Poignée de levier avec mécanisme à crans pour un serrage progressif, sûr et sans vibration

Dimensions

	Ø de boulon « c »	Hauteur de boulon « h »	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Ø « d »	Pied « F » Pied Ø « e »	Hauteur de pied	Profilé de rail « x »
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW28-30-12-2K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14-2K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12H	28	28,5	300	120	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11
TW28-30-14H	28	28,5	300	140	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

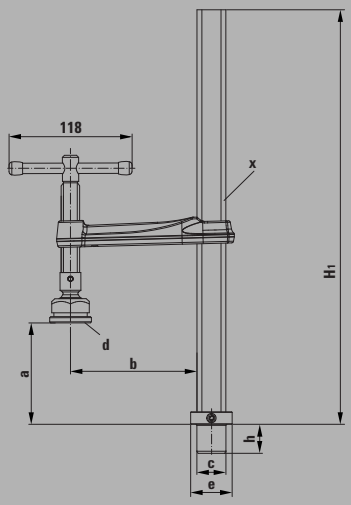
Éléments de serrage pour tables de soudage

- Puissance de serrage jusqu'à 6 500 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Broche en acier traité – particulièrement stable et à faible usure – pour une durée de vie nettement allongée
- Longue durée de vie grâce à une plaque de pression spéciale résistante à la chaleur avec insert en acier fritté, pivotable jusqu'à 35°

Élément de serrage avec plaque de pression spéciale TWM28

№	∅	Hauteur de serrage	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Divers modèles :
- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

Plaque de pression spéciale

№	Modèle	
		V3
3100736	Standard	
3101192	Crantée	
3101193	Prisme	

Dimensions

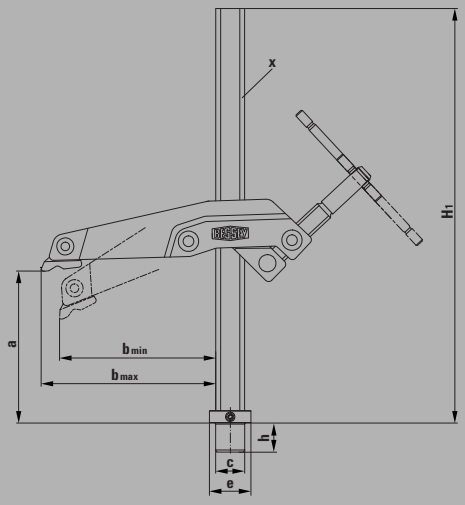
	Ø de boulon « c »	Hauteur de boulon « h »	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Ø « d »	Pied « F » Pied Ø « e »	Hauteur de pied	Profilé de rail « x »
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWM28-30-12	28	28,5	300	120	400	–	40	40	12	28 x 11

Éléments de serrage pour tables de soudage

Élément de serrage avec bras de préhension TW28GRS

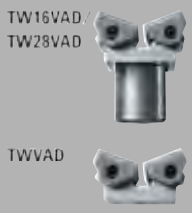
№	∅	Hauteur de serrage	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Broche extérieure pour un accès libre à la zone de travail et une protection contre les projections de soudure
- Plaque de pression spéciale stable, idéale également pour le serrage de pièces rondes ou carrées
- Pivotante et réglable progressivement en hauteur
- Convient particulièrement pour le serrage dans un espace restreint, dans des ouvertures étroites ou dans des parties saillantes courtes

Pannes de serrage de table Vario TWVAD (sachet de 2 pièces)



№	∅		Largeur des surfaces de serrage			
	mm		mm	kg	Pc.	V3
TW16VAD	16	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	-		45	0,28	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de

- Adaptation spécialement sur les pièces rondes, ovales et angulaires
- Réglage progressif de 60° intérieur à 60° extérieur
- Différents modèles :
- TW16VAD/TW28VAD – Modèle avec boulon – pour l'alignement rapide et la fixation de la pièce sur la table de soudage
- TWVAD – Modèle sans boulon – pour un déplacement rapide sur la table de soudage

Dimensions

	Ø de boulon « c »	Hauteur de boulon « h »	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Pied « F »		Profilé de rail « x »
							Pied Ø « e »	Hauteur de pied	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW28GRS30-12	28	28,5	300	123-140	400	38 x 25	40	12	28 x 11

Éléments de serrage pour tables de soudage

- Accessoires pour sauterelles à serrage BESSEY avec plaque de base horizontale STC
- Avec boulon – pour une installation directe sur la table de soudage
- Sans boulon – pour un vissage sur la rallonge TWX

- Accessoires pour adaptateur TWA-STC et TW28AV pour sauterelles à serrage BESSEY TWVAD
- Matériaux ronds à inclinaison progressive sur la table via une bague de réglage

Adaptateur pour sauterelles à serrage TWA-STC

№	∅	Pour				
	mm		mm	kg	Pc.	V3
TW16A-STC	16	STC-VH STC-HH STC-IHH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28		M6	0,28	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de

Rallonge TWX

№	∅	Pour	Course de réglage			
	mm		mm	kg	Pc.	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

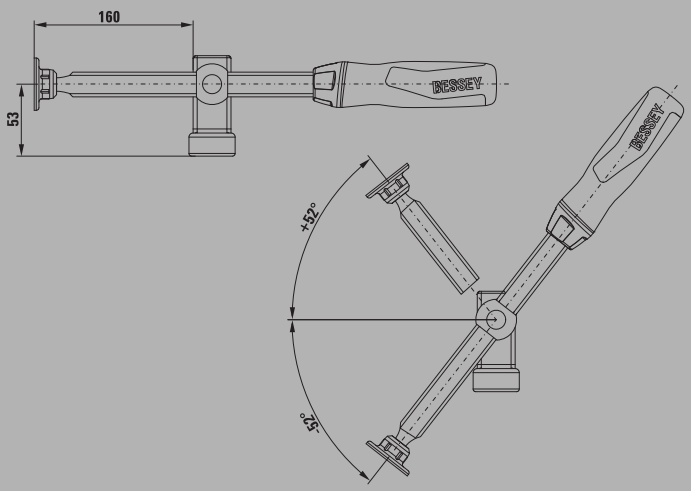
3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de

Éléments de serrage pour tables de soudage

Adaptateur pivotant TW28AV

№	∅	←a→	Pour			
	mm	mm		kg	Pc.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de



- Puissance de serrage jusqu'à 3 000 N
- Accessoire pour rallonge BESSEY TW28X
- Broche pivotable en continu de -52° à +52°
- Écrou trapézoïdal bloquable pour la fixation correcte de l'outil
- Poignée plastique haut de gamme bi-matière avec broche de long

Bridages pour montages et machines

Bridage rapide, puissant et sûr pour les montages sur machines et tables à rainures

BESSEY propose également une grande sélection de blocs de bridage pour plateaux de machine – des outils idéaux pour le montage, le perçage, l'alésage, le fraisage, le ponçage, le rodage, l'usinage par érosion, le contrôle et de nombreuses autres opérations. Leur très faible encombrement et leur grande puissance de serrage font des brides BESSEY BAS des brides particulièrement efficaces. Les carters et les bras de serrage sont en acier inoxydable traité de haute résistance. Les brides de serrage BS pour tables de machines ainsi que la bride de serrage GRS sont réglables dans les 3 dimensions avant / arrière et hauteur. La rotule à la vis de la bride BSG permet également le maintien de pièces inclinées jusqu'à 35° maximum. La gamme de bridage BESSEY répond à tous vos besoins !

Blocs de bridage

Des atouts irremplaçables :

1 **Carter et bras de serrage en acier inoxydable traité**
Les blocs de bridage BAS sont 30 % plus compacts que la plupart des modèles présents sur le marché tout en offrant les mêmes puissances de serrage. La vis sans fin permet d'appliquer des puissances de serrage jusqu'à 16.000 N.

2 **Variante à bras de pression à joint en polyamide**
Les bras de serrage des BAS sont courts ou longs et sont équipés d'une plaque de pression en aluminium pour protéger les pièces à serrer. Les modèles BSP ont un bras de serrage en pointe qui pemet de bons serrages dans les angles. Un système de joint en polyamide empêche les souillures de pénétrer dans l'outil.

3 **Carter ouvert ou fermé**
Les modèles ouverts permettent une mise en place rapide et les modèles fermés permettent une fixation permanente sécurisée du bloc.

4 **Tous les modèles de BAS sont peu encombrants**
Vous pouvez utiliser le socle de bridage BASO pour surélever la bride de serrage BAS. Plusieurs BASO peuvent être utilisés en même temps. Dans tous les cas, assurez-vous d'une bonne stabilité de l'ensemble à serrer.

Blocs de bridage

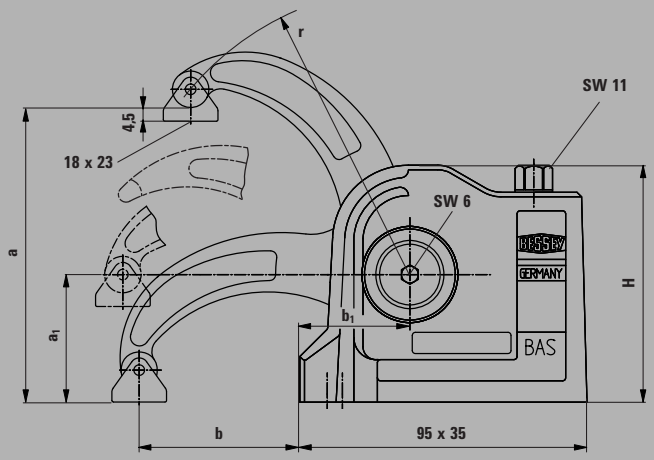
- Force de serrage de jusqu'à 16 000 N
- Encombrement réduit – jusqu'à 30 % plus petite que des produits équivalents
- Boitier et bras de serrage en acier inoxydable étiré à froid et trempé qui offrent robustesse et longévité à l'outil
- Disponible en deux versions : bras de pression cour et long avec patin de pression en aluminium pivotable ou bras de pression en pointe pour les serrages courts ou espaces réduits
- BAS-C avec trou de fixation ouvert et BAS-CB avec trou de fixation fermé. Fixation par vis M10/M12

Bloc de bridage compact ouvert BAS-C

№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

Bloc de bridage compact fermé BAS-CB

№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

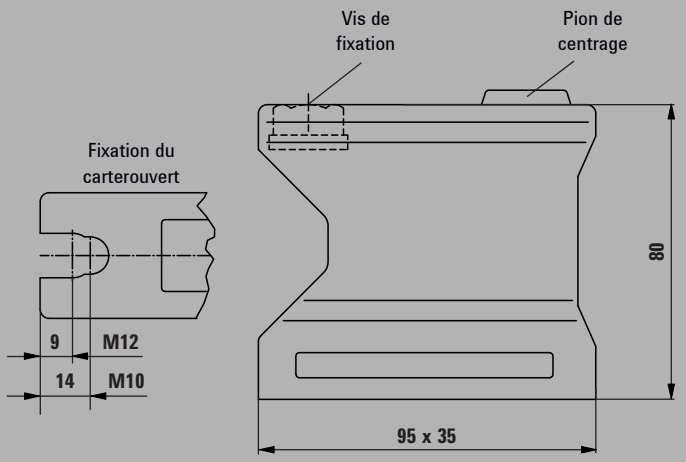


3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de

Blocs de bridage

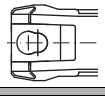
Rehausse BASO

Nº	Hauteur de serrage	Vis de fixation	Pour vis à tête cylindrique DIN 912			
	mm			kg	Pc.	V3
BASO	80	M 10	M10 / M12	0,45	1	



- Hauteur 80 mm
- Montage possible
- Vis de montage M10 comprise
- Compatible avec tous les BAS BESSEY

Dimensions BAS

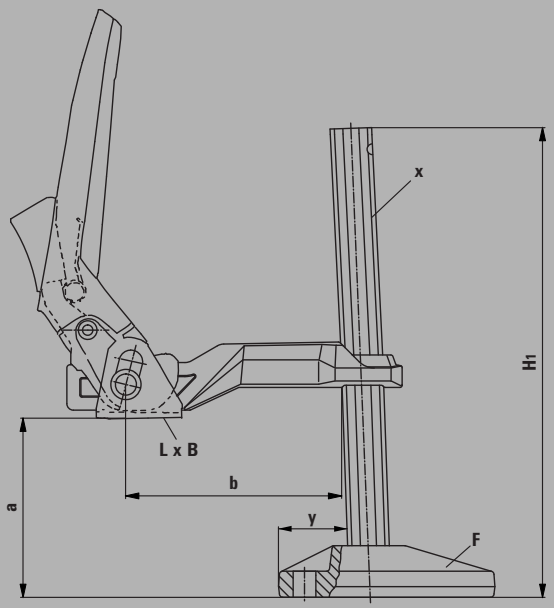
	Serrage « a »	Serrage opt. « a1 »	Saillie « b »	Distance « b1 »	Bras de pression « r »	Hauteur de carter « H »	Vis cylin-driques	Fixation du carter	Puissance de serrage max.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DIN 912		N
BAS-C9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	ouverte	16 000
BAS-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BSP-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BAS-CB9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	fermée	16 000
BAS-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BSP-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12 000
BASO	80	–	–	–	–	80	M10 / M12	ouverte	–

Brides de serrage

- Puissance de serrage jusqu'à 10 000 N
- Pivotant et coulissant
- Spécial travaux de perçage et de fraisage
- Levier de serrage rapide

Bride de serrage rapide BS

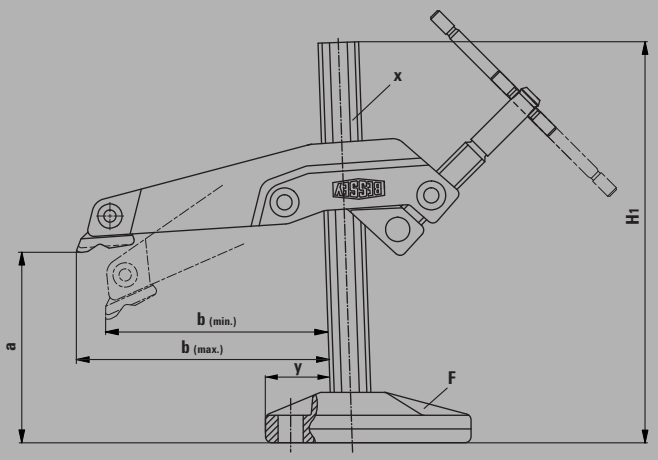
№	Hauteur de serrage	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	



- Puissance de serrage jusqu'à 7 500 N
- Pivotant et coulissant
- Serrage dégagé avec libre accès aux pièces à travailler
- Spécial pour travaux de perçage et de fraisage

Bride à serrage dégagé GRS

№	Hauteur de serrage	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	

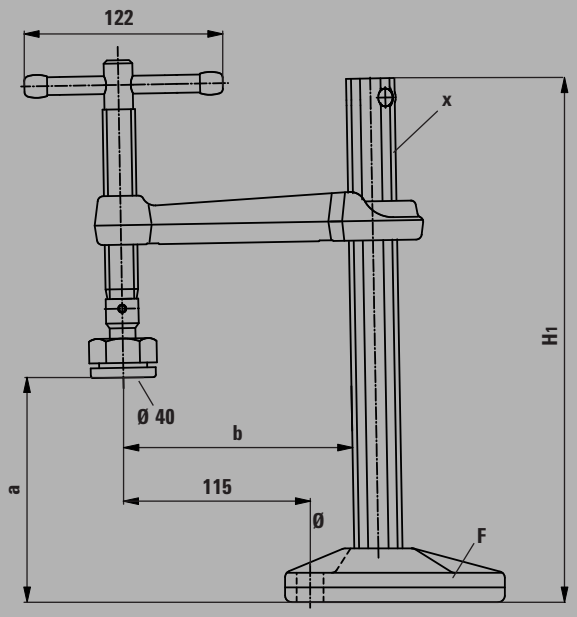


3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de

Brides de serrage

Bride de serrage BSG

№	Hauteur de serrage	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	



- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N
- Fixation sur table d'usinage ou de bâti
- Le rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°

Dimensions BS, GRS, BSG

	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Pied « F »				Profilé du rail « x »	Fixation du carter « Ø »	Force de bridage maximale à une hauteur de bridage de 50 mm
					Longueur du pied	Largeur du pied	Hauteur du pied	Écart par rapport au rail « y »			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N
BS2N	200	100	260	42 x 25	100	38	25	32	19,5 x 9,5	10,5	3 500
BS3N	200	120	260	42 x 25	100	38	25	32	22 x 10,5	13	5 500
BS4N	200	120	270	48 x 31	135	49	33	42	28 x 11	16,5	7 500
BS5N	240	140	320	48 x 31	135	49	33	42	30 x 15	16,5	10 000
BS6N	500	140	580	48 x 31	135	49	33	42	27 x 13	16,5	10 000
GRS20-12	200	123-140	265	25 x 35	135	48	33	42	28 x 11	16,5	7 500
BSG21-14	210	140	322	Ø 40	135	48	33	42	30 x 15	16,5	12 000

Serrer rapidement grâce au serrage variable automatique

Rapidement en position d'utilisation

Avec la sauterelle à serrage variable brevetée les pièces à usiner de hauteur variable sont positionnées rapidement et en toute sécurité. C'est ainsi que les sauterelles à serrage variable s'adaptent parfaitement pour le serrage petites séries. Mais ce ne serait pas des sauterelles BESSEY s'il n'y avait pas une nouvelle spécificité BESSEY. En effet les sauterelles à serrage variable BESSEY s'adaptent automatiquement à des pièces à serrer de hauteur différente en conservant une puissance de serrage constante. Les réglages manuels sont ainsi inutiles. La puissance de serrage se règle au travers d'une vis de réglage incluse dans le corps de l'outil. Au niveau de la platine de fixation les points d'encrage sont eux aussi variables.

Sauterelle à serrage variable

Hyper flexible et jusqu'à 5 x plus rapide

Résolument polyvalent
Une taille de sauterelle BESSEY remplace plusieurs tailles de modèles de nos concurrents :
- grâce au mécanisme breveté, profitez d'une très large gamme de serrage

YouTube ►

Montage facile – du premier coup et après changement des pièces de rechange
Les sauterelles à serrage STC BESSEY s'adaptent aux différentes hauteurs de pièces – sans réglage manuel de la sauterelle et avec une puissance de serrage similaire :
- grâce au système de serrage automatique

Serrage puissant et délicat
Convient également aux pièces sensibles comme par exemple des surfaces laquées ou vernis :
- rotule amovible avec protection amovible
- pour régler la puissance de serrage avec la vis de réglage

Sauterelles à serrage variable

- Le levier est vertical en position serrée
- Réglage progressif automatique de la hauteur de serrage jusqu'à 35 mm pour une force de serrage pratiquement constante - sans modification manuelle de la position des vis de serrage
- Force de serrage réglable jusqu'à 2 500 N en fonction du réglage de la vis de réglage dans la rotule
- Tôles d'acier traité stables pour une longue durée de vie
- Échantillon de trou de la plaque de base pour millimètres et pouces
- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments résistante à l'huile

Sauterelle à serrage vertical et levier vertical avec bras ouvert et platine de fixation horizontale STC-VH

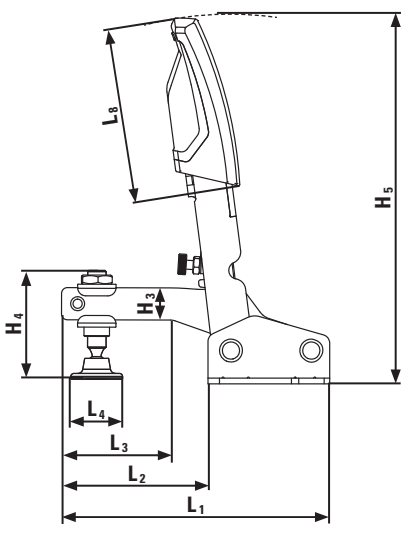
№	←a→	Ajustement automatique				
	mm	mm	N	kg	Pc.	V3
STC-VH20	35	20	1 100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2 500	0,43	6	

3D CAD data pour téléchargement sur
http://bessey.partcommunity.com et www.bessey.de

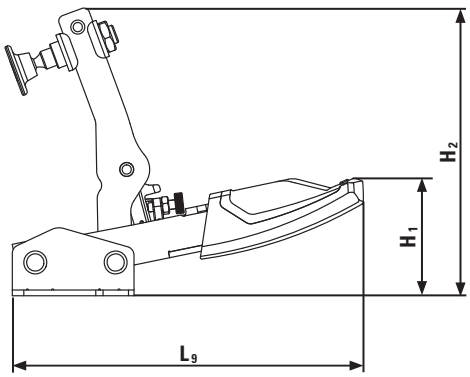
YouTube ►

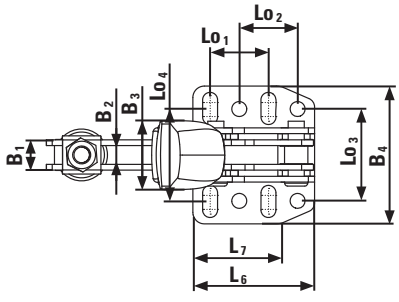
Dimensions

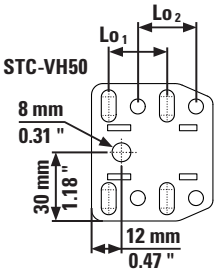
		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	mm	92	50	20	18,7	–	43	35	60	123	41	100	10	42	129	–	10	6	24	48	26	13	28	27-32	5,5
	"	3,62	1,97	0,79	0,74	–	1,69	1,38	2,36	4,84	1,61	3,94	0,39	1,65	5,08	–	0,39	0,24	0,94	1,89	1,02	0,51	1,10	1,06-1,26	0,22
STC-VH50	mm	116	63	40	24,6	–	53	44	76	154	52	126	14	50	162	–	13,25	8,25	30	60	25,4	25,4	40	33-48	6,5
	"	4,57	2,48	1,57	0,97	–	2,09	1,73	2,99	6,06	2,05	4,96	0,55	1,97	6,38	–	0,52	0,32	1,18	2,36	1,00	1,00	1,57	1,30-1,89	0,26

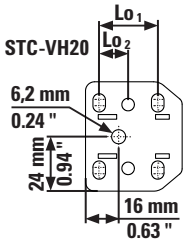


STC-VH50









Sauterelles à serrage variable

Sauterelle à serrage vertical et levier horizontal avec bras ouvert et platine de fixation horizontale STC-HH

№	←a→	Ajustement automatique				
	mm	mm	N	kg	Pc.	V3
STC-HH20	35	20	1 100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1 100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2 500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2 500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2 500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2 500	0,42	3	

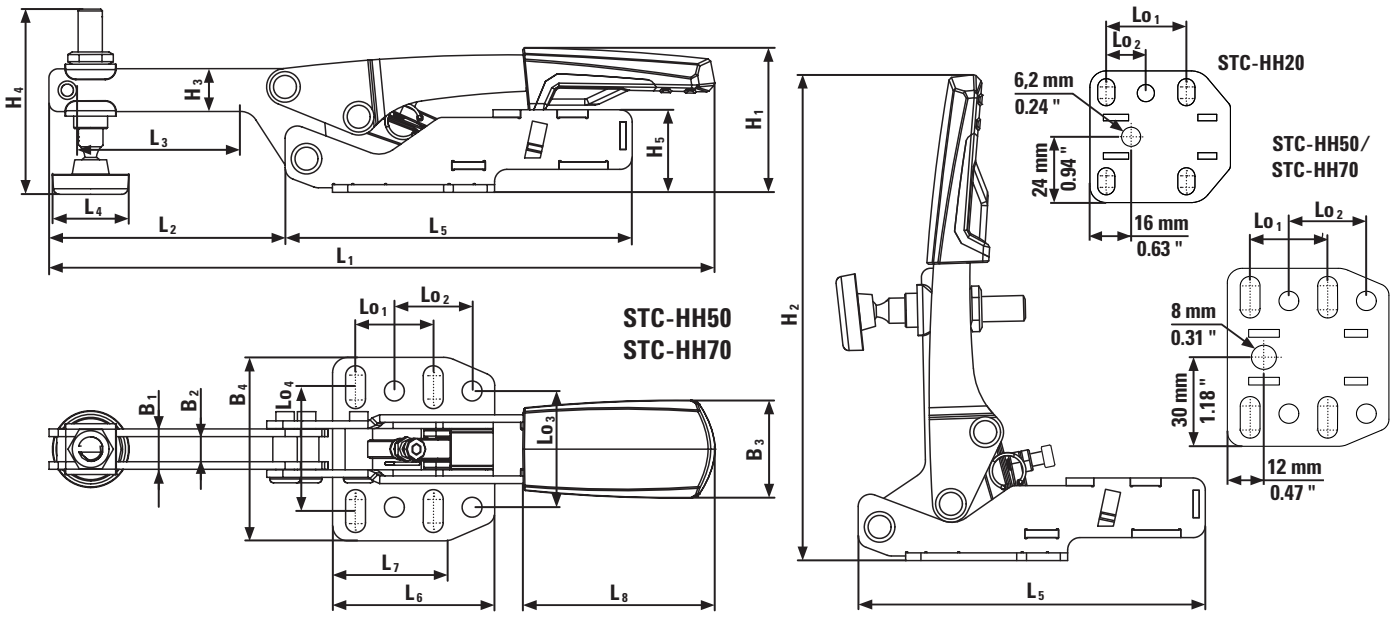
3D CAD data pour téléchargement sur
http://bessey.partcommunity.com et www.bessey.de

YouTube ►

- Levier à l'horizontal en position de serrage
- Capacité de serrage jusqu'à 35 mm s'adaptant automatiquement tout en conservant à l'outil une puissance de serrage constante sans manipulation de la vis de réglage de puissance
- Puissance de serrage réglable jusqu'à 2 500 N par action sur la vis de réglage de puissance se trouvant dans le corps de l'outil
- Corps en tôle traitée haute résistance
- Platine adaptée pour fixation en mm ou inch
- Poignée bi-matière de haute qualité, résistante à l'huile

Dimensions

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-HH20	mm	169	58	39	18,7	91	43	32	50	–	38	125	11	42	22	–	10	6	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
	"	6,65	2,28	1,54	0,74	3,58	1,69	1,26	1,97	–	1,50	4,92	0,43	1,65	0,87	–	0,39	0,24	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-HH50	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	47	158	14	50	27	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,970	4,45	2,09	1,50	2,83	–	1,85	6,22	0,55	1,97	1,06	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26
STC-HH70	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	64	175	14	68	44	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,970	4,45	2,09	1,50	2,83	–	2,52	6,89	0,55	2,68	1,73	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Sauterelles à serrage variable

- L'axe de serrage du levier est transformé en serrage horizontal
- Capacité de serrage automatique de jusqu'à 13 mm tout en conservant à l'outil une puissance de serrage constante sans manipulation de la vis de réglage de puissance
- Puissance de serrage réglable jusqu'à 2 500 N par action sur la vis de réglage de puissance se trouvant dans le corps de l'outil
- Corps en tôle traitée haute résistance
- Platine adaptée pour fixation en mm ou inch
- Poignée bi-matière de haute qualité, résistante à l'huile

Sauterelle à serrage horizontal à plongeurs avec platine de fixation horizontale STC-IHH

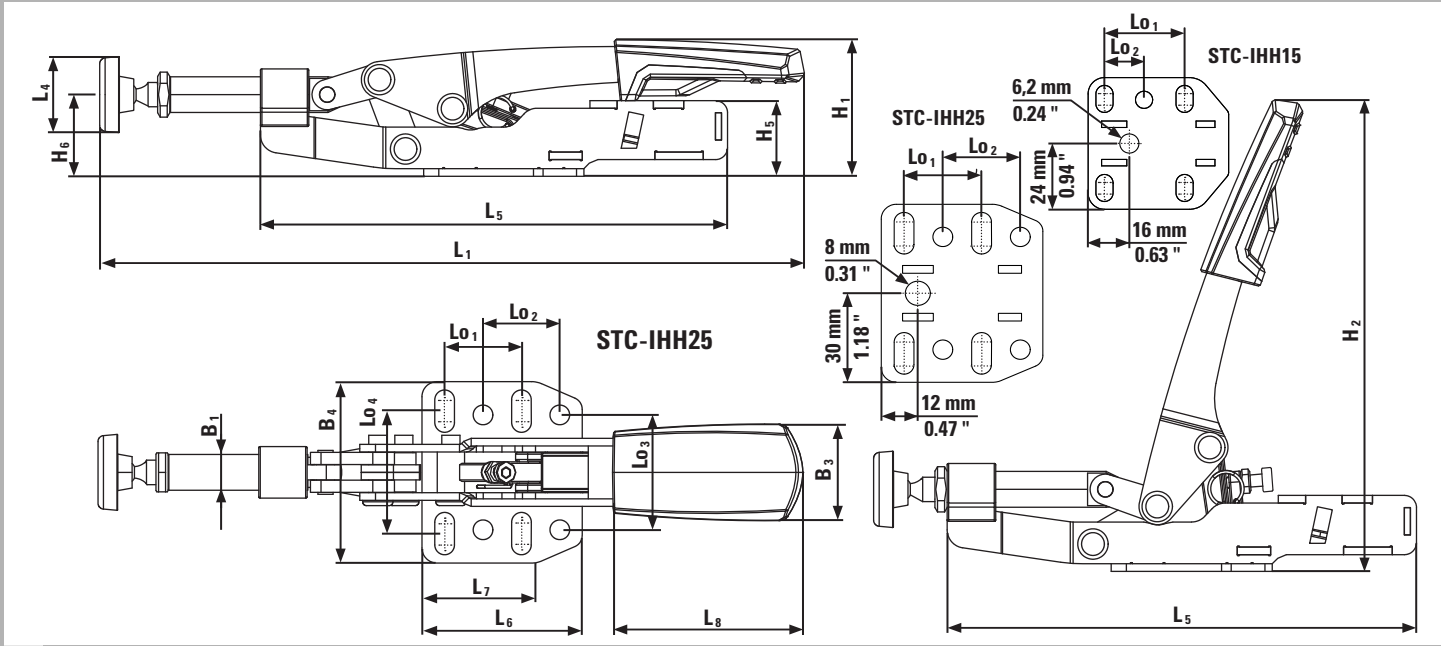
№	←a→	Ajustement automatique				
	mm	mm	N	kg	Pc.	V3
STC-IHH15	25	8	1 100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2 500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2 500	0,46	3	

3D CAD data pour téléchargement sur
http://bessey.partcommunity.com et www.bessey.de

YouTube ►

Dimensions

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-IHH15	mm	178	–	–	18,7	122	43	32	50	–	36	122	–	–	20	21,6	8,5	–	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
	"	7,01	–	–	0,74	4,80	1,69	1,26	1,97	–	1,42	4,80	–	–	0,79	0,85	0,33	–	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-IHH25	mm	233	–	–	24,6	154	53	38	73	–	46	155	–	–	25	27	12	–	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	9,17	–	–	0,970	6,06	2,09	1,50	2,87	–	1,81	6,10	–	–	0,98	1,06	0,47	–	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Éléments de serrage pour tables multifonctions

STC-Set pour tables multifonctions

Nº	Contenu/pièces	←a→	Ajustement automatique				
		mm	mm	N	kg	Pc.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,47	1	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2 500	0,51	1	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2 500	0,54	1	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,52	1	

- Pour l'utilisation sur des tables multifonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min et 25 mm max.

Adaptateur pour tables multifonctions STC-SET-T20

Nº	Contenu/pièces	Pour			
			kg	Pc.	V3
STC-SET-T20	1 x vis cylindrique DIN 912 M 8 x 35 1 x axe enfichable D20 x 17 1 x écrou moleté M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	10	

- Pour l'utilisation des sauterelles à serrage rapide BESSEY sur des tables multifonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min et 25 mm max.

Presses à grandes surfaces de serrage

Pour serrage et écartement avec un outil

L'évolution du serre-joints REVO

Idéal pour les pièces délicates et les assemblages à l'équerre

Les mors de serrage parallèles sont la caractéristique des presses KORPUS REVO et de l'exécution légère UNIKLAMP. Serrage et écartement de bâtis à l'équerre sont résolus. Les mors de serrage permettent également un serrage latéral et en arrière du rail. Les mors de serrage sont serrant sur toute leur surface. Cette technologie permet des serrages là où il est impossible d'accéder avec d'autres presses.

REVO L'évolution – Nouveau design plus de force et de sécurité

Précision et efficacité
Idéales pour des assemblages à l'équerre. Serrage et écartement de bâtis à l'équerre sont résolus. Les mors de serrage permettent également un serrage latéral et en arrière du rail :

- grandes surfaces de serrage et en angle droit
- trois protections plastiques de haute résistance. Résistance aux colles, laques et solvants
- supports des pièces à travailler qui permettent d'éviter le contact entre la pièce à travailler et le rail de l'outil

Puissance et sûreté
Outil qui offre une puissance de serrage jusqu'à 8 000 N :

- cage en acier renforcé de métal
- coulisseau avec double sécurité anti-glisse : maintien des pièces à serrer frein de sécurité au coulisseau pour éviter un glissement des pièces à serrer

YouTube ►

REVOLUTION

Polyvalent et réfléchi
Les étaux offrent d'innombrables possibilités d'utilisation :

- à travers des accessoires pratiques, comme les joints articulés, le set de presses à cadres, la prolongation d'étau et la pince de table
- la poignée en plastique ergonomique à 2 composants avec six pans creux permet un établissement confortable de la force de serrage (couple de serrage max. 17 Nm)
- la tête réglable en continu chez la version Vario KREV permet le placement centré de l'étau sur la pièce à usiner pour atteindre une répartition optimale du poids

Presses à grandes surfaces de serrage

- Puissance de serrage jusqu'à 8 000 N
- Très grandes surfaces de serrage avec 3 protections plastiques
- Boitier en plastique renforcé de métal et coulisseau avec double sécurité anti-glisse pour une puissance de serrage accrue en sécurité : le frein de blocage du coulisseau évite le glissement en utilisation de l'outil ou non
- Passage à la fonction écartement par simple réversion du coulisseau et sans l'aide d'outils
- Poignée bi-matière ergonomique avec 6 pans pour augmenter la puissance de serrage (jusqu'à 17 Nm)
- Valet mobile sur le KREV pour une optimisation des pièces à travailler

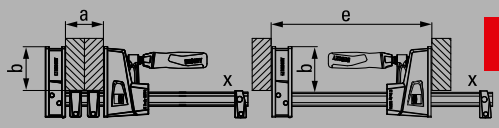
Presse VarioKorpus REVO KREV

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
KREV100-2K	1000	95	260-1130	29 x 9	3,77	2	
KREV150-2K	1500	95	260-1610	29 x 9	4,25	2	
KREV200-2K	2000	95	260-2080	29 x 9	5,30	2	
KREV250-2K	2500	95	260-2580	29 x 9	6,30	2	

YouTube ►

Presse Korpus REVO KRE

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
KRE30-2K	300	95	255-390	29 x 9	2,15	2	
KRE60-2K	600	95	255-730	29 x 9	2,76	2	
KRE80-2K	800	95	255-930	29 x 9	3,10	2	
KRE100-2K	1000	95	255-1130	29 x 9	3,45	2	
KRE125-2K	1250	95	255-1355	29 x 9	3,87	2	
KRE150-2K	1500	95	255-1610	29 x 9	4,28	2	
KRE200-2K	2000	95	255-2080	29 x 9	5,09	2	
KRE250-2K	2500	95	255-2580	29 x 9	6,05	2	



YouTube ►

Presses à grandes surfaces de serrage

Valet mobile KRE-VO

Nº	Pour	kg	Pc.	V3
KRE-VO	KRE / KREV / KR / KRV	0,59	12	

- Valet mobile sur toute la longueur du rail
- Valet et coulisseau parallèles et à grande surface de serrage
- Deux plaques de protection des valet et coulisseau
- Passage à la fonction écartement par simple réversion du coulisseau et sans l'aide d'outils

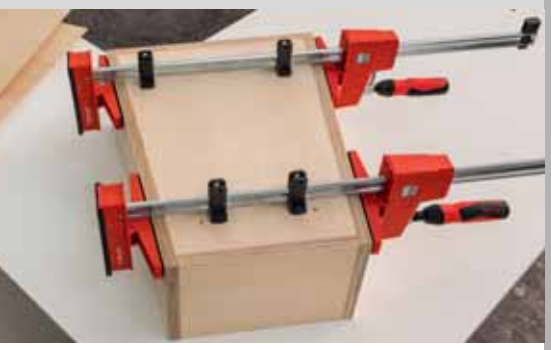
Guide à l'équerre KP

Nº	Pour	kg	Pc.	V3
KP	KRE / KREV / KR / KRV	0,55	12	

KP = 4 guides à l'équerre et de 4 cales d'ajustement

- Presse à cadre Vario (de 30 à 250 cm) avec 4 positionneurs à 90°
- Pression de serrage réglable séparément pour chacune des 2 presses Korpus utilisées en presses à cadre
- Ensemble léger et montage aisé
- Présentation sur carte

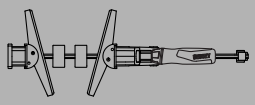
Presses à grandes surfaces de serrage



- Accessoire pour pièces biaises (- 15 ° à + 15 °)
- Serrage de pièces parallèles ou biaises
- Présentation sur carte

Adaptateur inclinable Korpus KR-AS pour Korpus KRE et KREV, (sachet de 2 pièces)

№	Pour	mm	mm	kg	Pc.	V3
KR-AS	KRE / KREV / KR / KRV	170	25	0,18	12	



- Rallonge en aluminium de haute résistance pour augmentation de la capacité de serrage
- Présentation sur carte

Rallonge pour Korpus KBX

№	Pour	kg	Pc.	V3
KBX20	KRE / KREV / KR / KRV	0,75	12	

- Pour fixations multiples usages
- Accessoire pour la presse équerre WS et l'étau presse S 10 et presse Korpus REVO KRE/KREV et KR/KRV

Agrafe

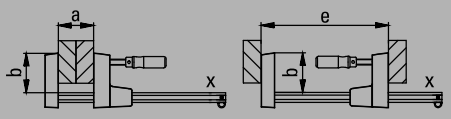
№	∅	←a→	←b→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	

Presses à grandes surfaces de serrage

Presse légère Korpus UniKlamp UK

NOUVEAU
NOUVEAU

Nº	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
UK16	160	80	172-270	20 x 5	0,62	6	
UK30	300	80	172-415	20 x 5	0,72	6	
UK60	600	80	172-720	20 x 5	0,93	6	
UK80	800	80	172-915	20 x 5	1,05	6	
UK100	1000	80	172-1115	20 x 5	1,25	6	



- Puissance de serrage jusqu'à 1 500 N
- Grandes surfaces de serrage parallèles
- Pour tous types de serrages
- Utilisation universelle
- Léger et maniable
- Passage des fonctions serrage à écartement par simple réversion du coulisseau
- Présentation sur carte

Presse à grande surfaces FK

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
FK16-8	160	80	16 x 7,5	0,60	10	
FK20-10	200	100	19,5 x 9,5	1,10	10	
FK40-10	400	100	19,5 x 9,5	1,40	5	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- 2 grandes surfaces de serrage inclinables
- Pour des serrages en biais
- Maintien optimal des pièces par les 2 grandes surfaces de serrage

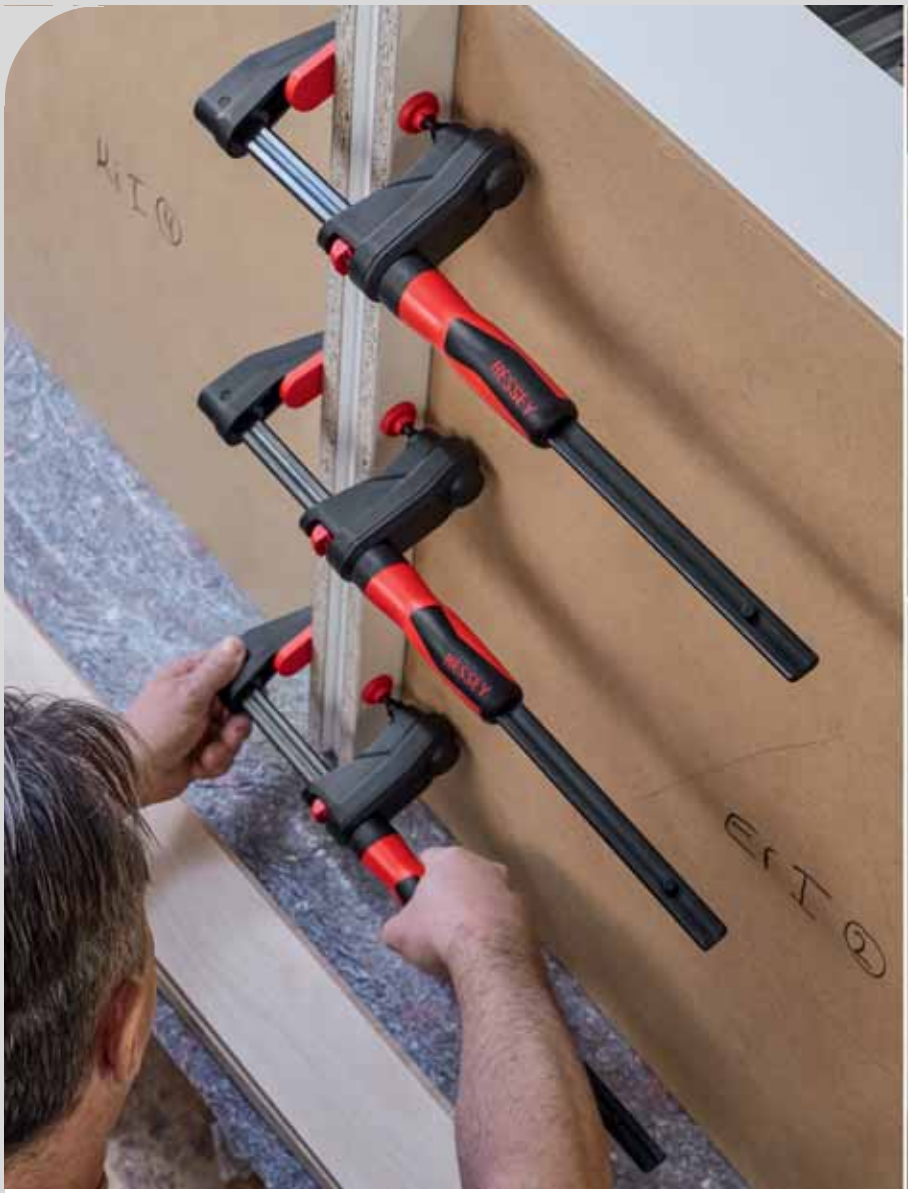
Canne de serrage KS

Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
KS100	200-1000	16	3,23	1	
KS150	200-1500	16	3,94	1	
KSV	Prolongement 1000	-	1,52	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N
- Mors de serrage protégés
- Pour serrage parallèle et biais

Serre-joint à engrenage

Performant et compact



Rendre possible l'impossible !

Avec le nouveau serre-joint à engrenage GearKlamp de BESSEY, vous disposez désormais d'une solution pour maîtriser à la perfection vos travaux de serrage avec commodité, même dans les espaces les plus exigus. BESSEY a désolidarisé pour cela la poignée de la vis et l'a placée autour du rail. Partant de là, sur le nouveau GearKlamp, la puissance de serrage est transmise à la vis à chaque rotation par un mécanisme dissimulé dans l'étrier coulissant. Le nouveau serre-joint à engrenage présente une structure considérablement plus compacte que les serre-joints à vis, à levier ou une main classiques, ce qui offre des avantages décisifs pour l'utilisateur : d'une part, aucun élément gênant sur lequel l'artisan pourrait buter et qui pourrait ainsi endommager la pièce ou sur lequel il pourrait se blesser n'est présent dans la zone de travail. Et d'autre part, il garantit un maniement ergonomique dans n'importe quelle situation de serrage. Ainsi, plus besoin de se tordre la main, le travail est beaucoup plus confortable. Essayez-le, vous serez enthousiasmé !

Serre-joint à engrenage

Design compact inédit
Le serre-joint à engrenage GearKlamp est extrêmement flexible et peut être utilisé dans les espaces les plus restreints :
- grâce à son mécanisme breveté qui désolidarise la poignée de la vis et permet le positionnement du rail autour
- grâce au prisme cruciforme sur la partie supérieure pour un maintien fiable des pièces rondes, pointues et anguleuses.

Utilisation ergonomique
Chaque serre-joint renferme une bonne dose de savoir-faire technique en matière de serrage et garantit à l'utilisateur un surcroît de confort :
- grâce à la poignée de qualité en matière synthétique bi-composant pour un maniement en toute sécurité
- grâce au bouton de déplacement rapide pour un réglage rapide de l'étrier coulissant
- grâce à la plaque de pression pivotante pour une adaptation parfaite sur la pièce

Technique robuste
Durant la phase de développement, le respect de la promesse de qualité signée BESSEY était au premier rang, comme en témoigne le serre-joint à engrenage en terme de longévité :
- grâce à l'utilisation de matériaux de qualité comme le polyamide renforcé à la fibre de verre pour les parties supérieure et inférieure, ainsi que l'acier trempé et bruni pour le rail à profil creux.
- grâce au carter en plastique de l'étrier coulissant, le mécanisme d'entraînement est protégé de la poussière et des copeaux

Serre-joint à engrenage GearKlamp GK

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
GK15	150	60	19 x 6	0,62	6	
GK30	300	60	19 x 6	0,73	6	
GK45	450	60	19 x 6	0,84	6	
GK60	600	60	19 x 6	0,94	6	

YouTube ►

- Poignée en matière synthétique bi-composant de qualité positionnée autour du rail pour une utilisation du serre-joint dans les espaces les plus exigus
- Force de serrage de jusqu'à 2 000 N
- Tige filetée trapézoïdale facilement manœuvrable avec plaque de pression pivotante
- Bouton de déplacement rapide pour le réglage rapide de l'étrier coulissant
- Présentation sur carte

Presses "Une Main"

Serrage à une main

Votre deuxième main reste libre

Vous devez libérer au mieux vos mains pour nombre de travaux comme des ouvrages en hauteur ou des réalisations complexes requérants d'autres outils : choisissez les outils à une main de BESSEY.

Avec la presse à une main BESSEY EHZ, une main suffit pour maintenir et fixer. Vous pouvez en outre exercer la même puissance de serrage que d'habitude.

La presse une main EHZ vous offre une puissance de serrage jusqu'à 3 500 N.

Presses "Une Main"

Des atouts irremplaçables :

1 **Poignée une main**
Parallèle au rail pour une utilisation aisée.

2 **Cliquet de déblocage**
Pour un déblocage et une avance rapide du coulisseau sur le rail.

3 **Protections aux mors de serrage**
Conçus pour protéger des pièces délicates au moment du serrage. Matériau adapté aux serrages et surfaces lisses.

4 **Rail tout acier monobloc**
Pour un serrage efficace et un parfait maintien des puissances de serrage appliquées.

Presse "Une Main" EHZ avec poignée bi-matière de synthèse

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
EHZ30-2K	300	100	19,5 x 9,5	1,25	6	
EHZ60-2K	600	100	19,5 x 9,5	1,67	6	

- Puissance de serrage jusqu'à 3 500 N
- Pour positionner et serrer avec force et d'une seule main
- Protections plastiques à la rotule et au valet
- Présentation sur carte

Presses "Une Main"

Serrez... Inversez... Ecartez...

Les outils tout-en-un de l'atelier !

Le nom des presses à une main EZ, EZS et DUO de BESSEY est déjà tout un programme. Ils s'utilisent d'une seule main et, surtout, s'imposent comme des aides indispensables lorsqu'un travail doit être réalisé en hauteur ou qu'un autre outil doit être utilisé simultanément à des fins d'alignement. Les trois presses peuvent à la fois serrer et écarter, garantir un maintien sûr et protéger les surfaces fragiles grâce à de gros capuchons protecteurs souples.

Confort pratique
La gamme complète propose une manipulation ergonomique grâce à une technologie perfectionnée :
- grâce à la poignée bi-matière de synthèse haut de gamme avec levier de pompe à l'arrière du rail garantissant un accès sûr depuis les deux directions
- grâce au levier de déverrouillage intégré à la poignée permettant un réglage rapide du coulisseau et un desserrage de la presse

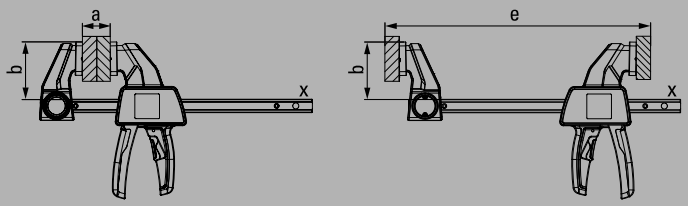
Utilisation polyvalente
La presse à une main série EZ offre de nombreuses possibilités d'utilisation :
- grâce à un vaste éventail de versions en quatre tailles avec portées de 110 à 900 mm et forces de serrage de 200 N à 2 700 N
- grâce au prisme cruciforme intégré aux capuchons protecteurs en plastique pour une fixation sûre des pièces rondes, pointues et anguleuses
- grâce à la possibilité d'alterner la partie supérieure pour le serrage et l'écartement, pour les tailles EZM, EZL et EZXL sans outil grâce à un mécanisme de déverrouillage avec le bouton de déplacement rapide

Conception robuste
Ici, esthétique moderne rime avec longévité :
- grâce à l'utilisation de matériaux de qualité comme le polyamide renforcé à la fibre de verre pour les parties supérieure et inférieure, ainsi que l'acier trempé et bruni pour le rail à profil creux.
- grâce au carter en plastique, le mécanisme de la poignée est protégé de la poussière et des copeaux

NOUVEAU

Presse "Une Main" EZ

№	←a→	←b→	←e→	←x→	Contenu/ pièces			
	mm	mm	mm	mm		kg	Pc.	V3
EZS11-4SET	110	40	80-190	7 x 2,5	2 x EZS11-4	0,12	10	
EZM15-6	150	60	125-270	14 x 5	-	0,31	6	
EZM30-6	300	60	125-420	14 x 5	-	0,38	6	
EZL15-8	150	80	160-300	18 x 5	-	0,58	6	
EZL30-8	300	80	160-450	18 x 5	-	0,68	6	
EZL45-8	450	80	160-500	18 x 5	-	0,77	6	
EZL60-8	600	80	160-750	18 x 5	-	0,86	6	
EZXL30-9	300	90	195-490	22 x 8	-	1,24	6	
EZXL60-9	600	90	195-790	22 x 8	-	1,57	6	
EZXL90-9	900	90	195-1090	22 x 8	-	1,90	6	



- Puissance de serrage de jusqu'à 2 700 N
- Réversible sans outil pour l'écartement pour les modèles EZM, EZL, EZXL grâce à un mécanisme de déverrouillage simple, par pression d'un bouton, sur la partie supérieure
- Poignée bi-matière de forme ergonomique avec mécanisme de pompe et levier de déverrouillage intégré à l'arrière du rail
- Protections plastiques revêtus de caoutchouc avec prisme cruciforme pour un maintien fiable des pièces rondes, pointues et anguleuses
- Commande à une main sans exercer de force
- Présentation sur carte

Serrez... Inversez... Ecartez...

Des atouts irremplaçables :

1 **Bouton d'inversion**
Un passage automatique de la fonction serrage à la fonction écartement et vice versa.

2 **Poignée d'avance confortable**
Parallèle au rail, la poignée assure un maniement aisé et équilibré par rapport à la structure de l'outil.

3 **Cliquet de déblocage rapide**
Une simple pression pour une avance et un positionnement rapide de l'outil.

4 **Larges mors de serrage parallèles**
Les grandes surfaces de serrage parallèles sont en polyamide renforcé résistant aux chocs. Serrage sur toute la surface des mors de serrage pour des applications multiples et délicates.

- Puissance de serrage jusqu'à 1 200 N
- Bouton d'inversion rapide serrage / écartement
- Poignée d'avance confortable
- Utilisation une main particulièrement aisée
- Serrage possible tout autour du rail
- Présentation sur carte

Presse "Une Main" DuoKlamp DUO

№	←a→	←b→	←e→	←f→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
DUO16-8	160	85	75-235	9-170	20 x 5	0,66	6	
DUO30-8	300	85	75-380	9-315	20 x 5	0,72	6	
DUO45-8	450	85	75-535	9-470	20 x 5	0,83	6	
DUO65-8	650	85	75-685	9-660	20 x 5	1,02	6	

Presses "Une Main"

Des atouts irremplaçables :

1 **Technique puissante**
Particulièrement sophistiquée, cette technique permet d'effectuer le serrage et l'écartement de pièces à une main dans la limite d'une force de serrage de 2 000 N.

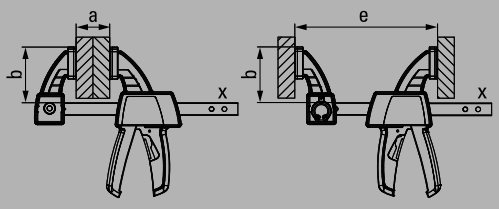
2 **Mécanique de desserrage Intelligente**
Grâce à la mécanique de desserrage intelligente, la partie supérieure peut passer rapidement et sans outil de l'état serré à écarté.

3 **Branche à l'arrière du rail**
La poignée bimatière de synthèse de forme ergonomique avec levier à pompes se situe à l'arrière du rail et permet une prise en main puissante.

4 **Protections**
Les embouts de protection garantissent un parfait respect des matériaux et un maintien sûr.

Presse "Une Main" EZS

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
EZS15-8	150	80	170-360	19 x 6	0,72	6	
EZS30-8	300	80	170-510	19 x 6	0,83	6	
EZS45-8	450	80	170-660	19 x 6	0,93	6	
EZS60-8	600	80	170-810	19 x 6	1,04	6	
EZS90-8	900	80	170-1110	19 x 6	1,26	6	



- Puissance de serrage jusqu'à 2 000 N
- Passage sans outil à l'écartement par le biais d'une mécanique de déblocage intelligente au niveau de la partie supérieure
- Poignée bimatière de synthèse de forme ergonomique à l'arrière du rail
- Présentation sur carte

Presse de charpentier

Serrage de poutres et charpentes

Un outil puissant et polyvalent

La presse de charpentier BESSEY est un outil indispensable pour tous les travaux engageant poutres ou charpentes. Sa conception, extrêmement robuste, en fait une presse de professionnel avisé.

La presse de charpentier SPZ est l'outil indispensable pour tous les travaux de charpente.

Presse de charpentier

Des atouts irremplaçables :

1 **Valet en pointe forgé**
Pour prise rapide et en force dans les chevrons.

2 **Valet à grande face de frappe**
Pour une fixation rapide dans les chevrons il suffit d'enfoncer la pointe du valet forgé en frappant à l'aide d'un marteau sur la surface arrière du valet.

3 **Rotule haute performance**
Equipement de la SPZ 80 K, cette rotule est inclinable jusqu'à 35°.

4 **Vis équipée d'un six pans**
Pour des serrages puissants dynamométrique à la clé avec contrôle des forces appliquées.

Presse de charpentier SPZ

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
SPZ60K	600	120	27 x 13	2,90	5	
SPZ80K	800	140	30 x 15	5,00	2	

- Puissance de serrage jusqu'à 12 000 N
- Pour le serrage de poutres et charpentes
- Sur la SPZ 80 K, la rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu' à 35° et équipée de six pans à la vis de serrage

Plaque de pression spéciale

№	Modèle	Pour	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	Crantée	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

3101219	Rotule à couronne	SLV, GSV, SPZ80K	

Rotule à couronne pour prise puissante dans les chevrons
Livrable jusqu'à équisement des stocks

- La rotule haute performance offre une longévité exceptionnelle grâce à son insert en acier hautement lubrifié, inclinable jusqu'à 35°
- Divers modèles :
- Version standard avec surface lisse
- Avec surface striée pour un meilleur maintien sur les pièces encrassées
- Avec écrou en V pour la fixation des pièces rondes, ovales et angulaires

Presses légères et serrage rapide

Une génération

Issue du développement des outils de serrage BESSEY, alliant matériaux de pointe et techniques de fabrication éprouvées. La presse légère à serrage rapide KliKlamp est légère, maniable et d'un confort d'utilisation parfait. Le rapport poids de l'outil, rapidité de serrage et de desserrage, performance est optimal. Elle trouve son application tant en usage professionnel que bricolage. Les matériaux fragiles sont une de ses principales applications. C'est également un outil idéal de "caisse à outils".

La presse légère à serrage rapide idéale pour les professionnels et les bricoleurs avertis.

La presse en bois HKL permet des serrages délicats.

Presses légères

La légèreté du magnésium

Légère et puissante

La presse KliKlamp KLI est composée de matériaux innovants comme l'alliage de magnésium, le polyamide renforcé de fibre de verre et l'acier étiré à froid. Son poids, inférieur à 300 g pour plusieurs modèles, en fait un outil de grande maniabilité. Sa puissance de serrage est obtenue sans effort grâce au système de serrage et elle peut atteindre 1 200 N.
Poids, matériaux et performances font de la KLI un outil de serrage original et performant.

Des atouts irremplaçables :

1 **Magnésium**
Valet et coulisseau en alliage de magnésium pour un poids réduit et haute résistance.

2 **Système de crémaillère**
La crémaillère permet un serrage étagé et une résistance du serrage aux chocs et aux vibrations. Elle permet également un desserrage confortable de l'outil.

3 **Un maintien sûr des pièces**
Le valet est doté d'un mors à prismes en croix pour un maintien des pièces rondes ou des chants.

4 **Levier de serrage ergonomique**
Le levier de serrage est particulièrement maniable par sa forme ergonomique et résistant de part ses composants en polyamide et fibre de verre.

Presses légères

Presse à serrage rapide haute technologie KliKlamp KLI

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
KLI12	120	80	20 x 5	0,26	6	
KLI16	160	80	20 x 5	0,29	6	
KLI20	200	80	20 x 5	0,32	6	
KLI25	250	80	20 x 5	0,35	6	
KLI30	300	80	20 x 5	0,38	6	
KLI40	400	80	20 x 5	0,45	10	

YouTube ►

- Puissance de serrage jusqu'à 1 200 N
- Légère et puissante
- Mâchoires en alliage de magnésium
- Serrage rapide et résistant aux vibrations
- Présentation sur carte

Presse à serrage rapide haute technologie KliKlamp Systainer KLI-S

№	Contenu/pièces			
		kg	Pc.	V3
KLI-S	per 4 x KLI12 / KLI16 / KLI20 / KLI25	6,44	1	

- Coffre systainer T-Loc pratique, montage possible
- Composition pour travaux de montages divers

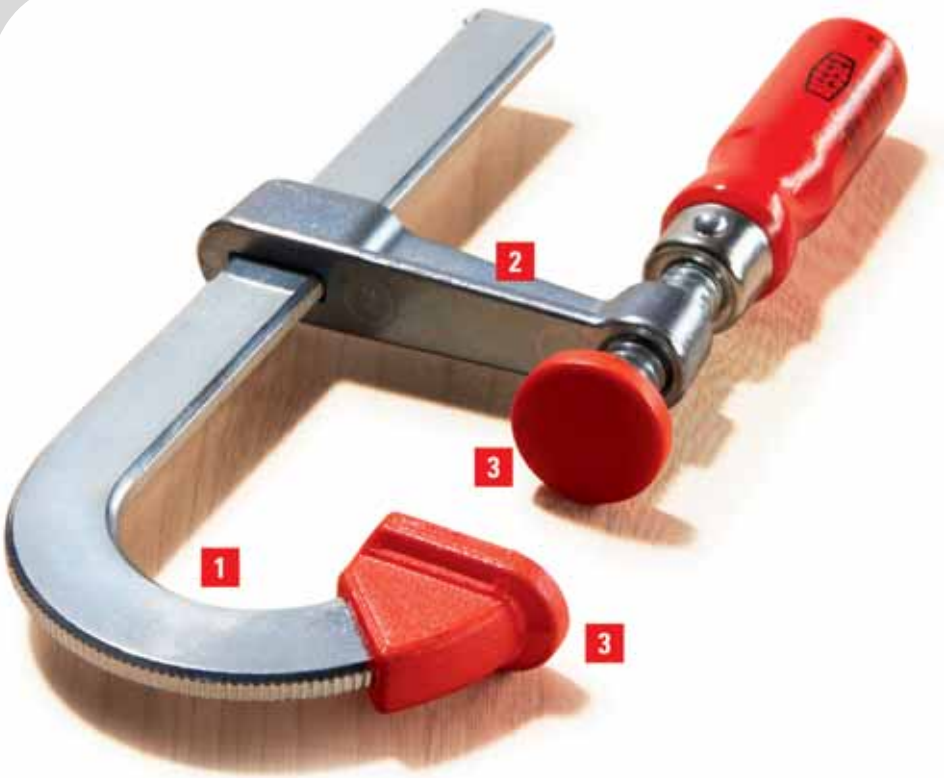
Présentoir de comptoir de la presse à serrage rapide haute technologie KliKlamp KLI-D

№	Contenu/pièces			
		kg	Pc.	V3
KLI-D	2 KLI12 + 4 KLI16 + 6 KLI20 + 4 KLI25	5,63	1	

- Présentoir de comptoir
- Aide à la vente

Presses légères

Légère et maniable



Des atouts irremplaçables :

1 Serrage par enjambement
La partie supérieure et le rail monoblocs sont réalisés dans un acier de qualité. La forme en U du rail permet un serrage par enjambement jusqu'à 20 mm.

2 Coulisseau
En alliage de zinc moulé sous pression, léger, robuste et résistant.

3 Protections
Pour les serrages de pièces fragiles ou délicates.

- Puissance de serrage jusqu'à 1 500 N
- Serrage par enjambement
- Avec deux protections
- Légères et maniables
- Poids réduit

Presse en alliage LMU

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
LMU10/5	100	50	15 x 5	0,23	24	
LMU15/5	150	50	15 x 5	0,27	24	
LMU20/5	200	50	15 x 5	0,29	24	

Les presses en alliage LMU sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

Presses légères

Presse en alliage LM

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
LM10/5	100	50	15 x 5	0,24	10	
LM15/5	150	50	15 x 5	0,27	10	
LM20/5	200	50	15 x 5	0,30	10	
LM25/5	250	50	15 x 5	0,32	10	
LM30/5	300	50	15 x 5	0,35	10	
LM15/8	150	80	20 x 5	0,51	10	
LM20/8	200	80	20 x 5	0,55	10	
LM25/8	250	80	20 x 5	0,60	10	
LM30/8	300	80	20 x 5	0,64	10	
LM20/10	200	100	25 x 6	0,90	10	
LM25/10	250	100	25 x 6	0,95	10	
LM30/10	300	100	25 x 6	1,02	10	
LM40/10	400	100	25 x 6	1,10	10	
LM50/10	500	100	25 x 6	1,24	10	
LM60/10	600	100	25 x 6	1,30	10	
LM80/10	800	100	25 x 6	1,58	10	

- Puissance de serrage jusqu'à 1 500 N
- Valet et coulisseau en alliage léger avec peinture noire
- Avec protections
- Léger et maniable
- Poids réduit

Presse en bois HKL

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V1
HKL20	200	110	20 x 5	0,32	10	
HKL30	300	110	20 x 5	0,46	10	
HKL40	400	110	20 x 5	0,54	10	
HKL60	600	110	20 x 5	0,70	10	
HKL80	800	110	20 x 5	0,86	10	
HKL100	1000	110	20 x 5	1,00	10	

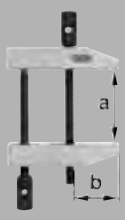
- Mors de serrage et levier de serrage en bois de haute qualité

Presse en aluminium AM

Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
AM4	47	34	0,06	100	

- Idéale pour le maquettisme et le petit bricolage Poids mini 55 g

Presse à serrage parallèle PA

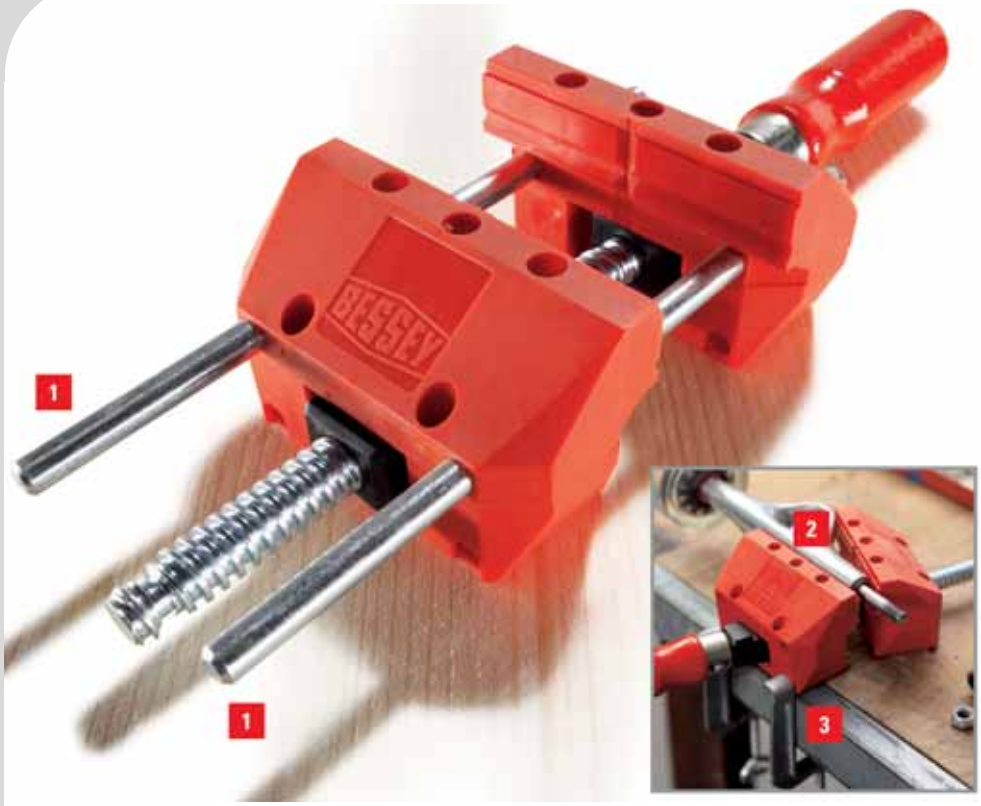


Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
PA28	36	19	0,08	50	
PA40	46	26	0,10	50	
PA55	60	35	0,18	50	
PA70	87	50	0,43	20	
PA105	116	72	0,92	20	

- 2 vis parallèles
- Serrage parfaitement parallèle

Etau presse

L'outil généraliste révolutionnaire



Des atouts irremplaçables :

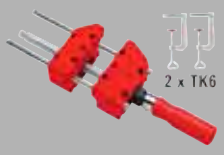
1 **Serrage parallèle**
Obtenu avec l'utilisation des guides acier.

2 **Pour un serrage en biais**
Pour un serrage en biais, utilisez l'étau presse S 10 sans guide.

3 **Mise en poste fixe**
Fixation de l'étau presse S 10 sur un plan de travail à l'aide des 2 agrafes TK6.

YouTube ►

- Serrage parallèle avec les guides
- Serrage biais sans les guides (max. 25°)
- Montage possible en poste fixe avec les agrafes TK 6
- Présentation sur carte



Etau presse S 10

№	↔a↔				
	mm	mm	kg	Pc.	V3
S10-ST	100	90	0,83	10	

- Pour fixations multiples usages
- Accessoire pour la presse équerre WS et l'étau presse S 10 et presse Korpus REVO KRE/KREV et KR/KRV

Agrafe

№	∅	↔a↔	↔b↔			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TK6	8	60	22	0,10	50	
RB269	8	60	28	0,19	25	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	50	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	50	

Fixer les rails de guidage et serrer des profilés sur des établis

NOUVEAU

Pour rails notamment

Les utilisateurs n'ont pas fini de pousser un « waow » d'admiration : La nouvelle EZR vient compléter la gamme de presses de table BESSEY haut de gamme par une version à une main. Mais ce n'est pas tout : outre sa fonction première, elle peut être utilisée dans bien d'autres contextes. En effet, grâce aux nombreuses possibilités de modifications sans outil de la partie supérieure et de l'adaptateur, la presse répond aux exigences de toujours plus de contextes d'utilisation : serrage tout à fait standard ou écartement, mais aussi travaux de fixation complets lorsque l'adaptateur est poussé sur la partie supérieure ou inférieure.

Serre-joints de table

Une presse aux multiples possibilités

Utilisation polyvalente
Cette presse offre tout un panel de possibilités d'utilisation :
- avec adaptateur sur la partie inférieure et partie supérieure retournée pour une fixation correcte des rails de guidage de marque Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt, etc. et pour le serrage dans les profilés ainsi que sur les tables de travail
- avec adaptateur sur la partie supérieure ou inférieure pour serrage général
- avec ou sans adaptateur pour serrage ou écartement

Technologie confortable
Manipulation ergonomique et sûre grâce à une technologie perfectionnée :
- grâce à la poignée en plastique bi-matière haut de gamme avec levier de pompe à l'arrière du rail garantissant un accès sûr depuis les deux directions
- grâce au levier de déverrouillage intégré à la poignée permettant un réglage rapide de l'étrier coulissant et un desserrage de la presse
- grâce au prisme cruciforme intégré aux protections plastiques pour une fixation sûre des pièces rondes, pointues et anguleuses

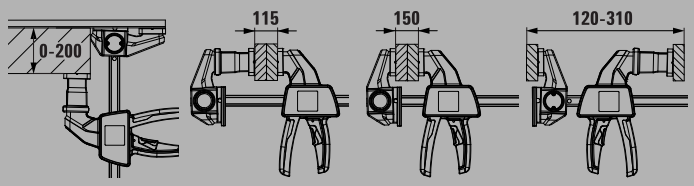
Conception robuste
Ici, esthétique moderne rime avec longévité :
- grâce à l'utilisation de matériaux de qualité comme le polyamide renforcé à la fibre de verre pour les parties supérieure et inférieure, ainsi que l'acier trempé et bruni pour le rail à profil creux
- grâce au carter en plastique, le mécanisme de la poignée est protégé de la poussière et des copeaux

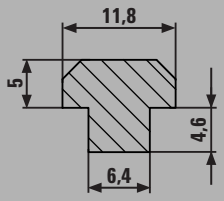
Serre-joints de table

NOUVEAU

Presse "Une Main" de table EZR

Nº	←a→	←b→	←e→	←x→	Contenu/ pièces			
	mm	mm	mm	mm		kg	Pc.	V3
EZR15-6SET	150	60	120-310	14 x 5	2 x EZR15-6	0,88	8	





YouTube ▶

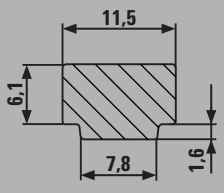
- Avec guidage spécial sur la partie supérieure pour rainures de 12 x 6,5 mm à 12 x 8 mm
- Utilisation avec adaptateur sur la partie inférieure et partie supérieure retournée pour une fixation correcte des rails de guidage de marque Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/ Hikoki, Dewalt, etc. et pour le serrage dans les profilés ainsi que sur les tables de travail
- Utilisation avec adaptateur sur la partie supérieure ou inférieure pour serrage général
- Utilisation avec ou sans adaptateur – pour serrage ou écartement
- Force de serrage de jusqu'à 750 N
- Poignée en plastique bi-matière de forme ergonomique avec levier de pompe à l'arrière du rail
- Présentation sur carte

Serre-joint de table tout acier GTR

Nº	←a→	←b→	←x→	Contenu/ pièces			
	mm	mm	mm		kg	Pc.	V2
GTR12	120	60	13,5 x 6,5	-	0,30	10	
GTR12SET	120	60	13,5 x 6,5	2 x GTR12	0,61	5	
GTR16B6	160	60	13,5 x 6,5	-	0,32	10	
GTR30B6	300	60	13,5 x 6,5	-	0,40	10	

Serre-joint de table tout acier GTRH avec poignée de levage

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V2
GTR16S6H	160	60	13,5 x 6,5	0,53	10	



- Étriers fixes forgés spécialement pour les écrous 12 x 8 mm
- Pour une fixation correcte des rails de guidage de marque Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, etc. et pour le serrage dans les profilés ainsi que sur les tables de travail

- GTR : Force de serrage jusqu'à 1 800 N
- Poignée en bois à forme ergonomique
- GTR12SET : Présentation sur carte

- GTRH : Rapide – jusqu'à 5 x plus rapide que les serre-joints courants
- Sûr – insensible aux vibrations
- Robuste – force de serrage jusqu'à 2 400 N

Pinces à ressort et à rochet

Du ressort et de la souplesse

Serrez en souplesse mais à pression constante

Les pinces à ressort BESSEY, petites mais puissantes. Maniables, elles assurent des utilisations aisées. Elles permettent des serrages d'une main quelle que soit l'ouverture de serrage souhaitée. Elles sont réglables de 0 à grande ouverture. Equipées de protections pour un serrage efficace des pièces fragiles ou délicates.

VarioClippix XV pince utilisable d'une main et avec ouverture réglable automatiquement jusqu'à 170 mm.

Clippix XC pince à usages multiples.

Pinces à ressort et à rochet

Des atouts irremplaçables :

1 Coulisseau
Le coulisseau permet un règlage automatique de l'ouverture de serrage souhaitée et ceci jusqu'à 100 mm.

2 Poignée ergonomique bi-matière
Double composant tendre et dur avec tenu en main sécurisé et sans glissement.

3 Protections
Pour le serrage de pièces fragiles ou délicates.

Petits serre-joints : effet maximal

La gamme de serre-joints à ressort de BESSEY maintient les pièces à usiner de manière optimale lors du collage, de l'encollage ou de la fixation. Les serre-joints à ressort tiennent parfaitement en main et assurent une préhension solide, même à grandes portées. Avec une portée pouvant atteindre 170 mm, le modèle VarioClippix XV peut encore être utilisé d'une seule main. Le modèle Clippix XCL présente de longs bras de serrage pointus qui permettent de travailler même dans des espaces exigus ou profonds. Le serre-joints à ressort polyvalent Clippix XC vient compléter la gamme BESSEY.

Pinces à ressort et à rochet

- Capacité de serrage jusqu'à 100 mm
- Légères et maniables
- Poignée ergonomique une main
- Outil robuste
- Présentation sur carte

Pince à ressort VarioClippix XV

№	←a→	←a→	←b→	←b→			
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V3
XV3-50	55	2	37	1 1/2	0,07	12	
XV5-100	100	4	50	2	0,17	12	

- Capacité de serrage jusqu'à 170 mm
- Légère et maniable
- Poignée ergonomique une main
- Outil robuste
- Présentation sur carte

Pince à ressort VarioClippix XV à double mors

№	←a→	←a→	←b→	←b→			
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V3
XV5-170	170	6 1/2	50	2	0,19	12	

- Légères et maniables
- Poignée ergonomique une main
- Outil robuste
- XC1-SET – Présentation sur carte

Pince à ressort Clippix XC

№	←a→	←a→	←b→	←b→	Contenu/pièces			
	mm	"	mm	"		kg	Pc.	V3
XC1	20	3/4	20	3/4	-	0,01	10	
XC1-SET	20	3/4	20	3/4	7 x XC1	0,06	12	
XC2	25	1	30	1 1/8	-	0,02	10	
XC3	35	1 3/8	37	1 1/2	-	0,05	10	
XC5	50	2	50	2	-	0,12	10	
XC7	75	3	70	2 3/4	-	0,18	10	

Pinces à ressort et à rochet

Pince à ressort Clippix XCL à mors longs

Nº	←a→	←a→	←b→	←b→	Contenu/pièces			
	mm	"	mm	"		kg	Pc.	V3
XCL2	55	2 1/8	60	2 3/8	-	0,02	10	
XCL2-SET	55	2 1/8	60	2 3/8	2 x XCL2	0,04	10	
XCL5	70	3	110	4 1/4	-	0,14	10	

- Mors longs et fins pour serrage en accès difficile
- Grande saillie
- Mors tendre pour une bonne protection des pièces à serrer
- XCL2-SET – Présentation sur carte

NOUVEAU

Pince à ressort XM

Nº	←a→	←a→	←b→	←b→			
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V3
XM3EU	25	1	32	1 1/4	0,07	48	
XM5EU	50	2	57	2 1/4	0,17	24	
XM7EU	75	3	85	3 5/16	0,42	10	

- XM3EU : Puissance de serrage jusqu'à 100 N / 10 kg
- XM5EU : Puissance de serrage jusqu'à 120 N / 12 kg
- XM7EU : Puissance de serrage jusqu'à 150 N / 15 kg
- Embouts et poignées en PVC pour éviter les rayures
- Ressorts robustes pour une prise ferme et un serrage puissant

NOUVEAU

Presse à rochet XCR

Nº	←a→	←a→	←b→	←b→			
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V3
XCR2	55	2	50	2	0,20	6	
XCR4	100	4	75	3	0,28	4	

- Idéal pour les travaux de serrage légers nécessitant une plus grande portée et pour le serrage en douceur de la pièce à usiner
- Manipulation confortable grâce à la poignée ergonomique en plastique bicomposant et à la commande à une main
- Ouverture et fermeture rapides grâce à un mécanisme à cliquet robuste
- Deux fois plus résistant que les serre-joints à ressort traditionnels

Presses à ruban

Pour serrer toutes les formes

Pour un serrage équilibré de pièces de toutes formes

Le serrage de pièces rondes ou à angles multiples n'est pas aisé. BESSEY a résolu ces difficultés avec la presse à ruban BAN 700 et les angles de serrage Vario. Cette combinaison permet un serrage régulier par tension sur les 2 côtés du ruban de serrage et permet ainsi le maintien parfait des pièces à serrer. Le verrouillage automatique garanti une puissance de serrage constante.

La presse à ruban BAN 700 et ses angles Vario forment une combinaison parfaite pour faciliter les serrages complexes.

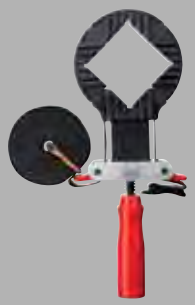
Presses à ruban

Presse à ruban BAN 700

Nº	Longueur	Ruban b x d				
		mm		kg	Pc.	V3
BAN700	Jusqu'à 7	25 x 1	60°-180°	0,56	5	

- Serrage équilibré de toutes formes
- Manivelle adaptable pour utilisation par les droitiers et les gauchers
- BAN 700 = 1 presse + 4 angles BVE
- Présentation sur carte

Presse à ruban BAN 400



Nº	Longueur	Ruban b x d			
		mm	kg	Pc.	V3
BAN400	Jusqu'à 3,8 m	24 x 1	0,48	12	

- Outils de serrage à l'équerre dotés de 4 coins plastiques
- Pression identique sur les 4 coins
- Présentation sur carte

Angles Vario BVE (sachet de 6 pièces)

Nº	Ruban b x d		Pour			
	mm			kg	Pc.	V3
BVE	25 x 1	60°-180°	BAN700, BAN400	0,10	6	

- Angle de 60° à 180°
- Présentation sur carte

Serrage à l'équerre et formes complexes

Les serrages complexes ont enfin une solution

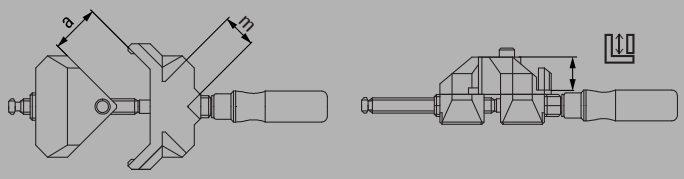
Serrage à l'équerre de pièces d'épaisseurs différentes, serrage à l'onglet d'angles multiples : une solution BESSEY existe. Pas de problème de serrage complexe sans une solution BESSEY.

La presse-équerre WS permet le serrage à l'équerre de pièces d'épaisseurs différentes.

Outils pour serrage à l'equerre et formes complexes

Presse à onglets WS

№	↔a		Passage m			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
WS3	2 x 55	30	30	0,96	10	
WS6	2 x 100	36	60	1,96	4	

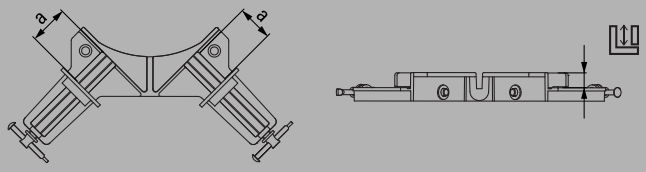


YouTube ►

- Adaptation automatique aux pièces de diverses épaisseurs
- Serrage rapide avec une broche
- Corps stable
- Possibilité d'utilisation en poste fixe avec 2 agrafes – accessoire
- WS 3 – Présentation sur carte

Presse à onglets WS

№	↔a				
	mm	mm	kg	Pc.	V3
WS1	2 x 73	12	0,20	12	



- Serrage à l'équerre de pièces d'épaisseurs différentes par réglage des 2 vis de serrage
- Pour petits travaux de serrage
- En alliage au zinc coulé sous pression
- Présentation sur carte

Multi onglets MCX

№	↔a				
	mm		kg	Pc.	V3
MCX	100	22,5°/30°/45°/60°	0,70	1	

- Presse à onglets avec angles de 22,5°, 30°, 45° et 60°
- Serrage équilibré
- Adaptation du système sans outil de montage. Adaptateur pour onglets.
- Adaptable pour utilisation avec TG, GZ, GMZ, EHZ, EZS, DUO et EZL/EZXL

Serrage de chants et serrage en butée

Pour réaliser aisément des travaux particuliers

A travaux spéciaux, outils spéciaux. Pour serrer efficacement des chants ou des pièces en butée, les presses à chants BESSEY sont les outils idéaux. Maniable d' "Une Main", la presse à chants EKT est légère et puissante.

La presse à chants "Une Main" EKT est un outil particulièrement adapté aux collages de chants multi couches.

La presse à chants en C forgée, KT8-3, est un outil de serrage pour chants aux performances élevées

Presses à chants

Des atouts irremplaçables :

1 **Double vis de serrage**
La vis extérieure permet le déplacement et le positionnement des mors de serrage. La vis intérieure active le serrage sur chant. La poignée polyamide, résistante aux chocs, offre un confort "Une Main".
2 **Mors de serrage grande surface**
Anti-dérapant et ne marquant pas les pièces. Ouverture maximale 55 mm.
3 **Patin de serrage mobile**
Le patin de serrage grande surface est mobile.
4 **Corps en alliage d'aluminium**
Léger, robuste et anti-corrosion.

Presse à chants "Une Main" EKT

№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
EKT55	10-55	45	0,82	1	

- Maniable et "Une Main"
- Légère
- Pour chants jusqu'à 55 mm

Presse à chants Kantenfix KF

№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
KF2	10-40	80	0,68	4	
KF4	10-80	110	1,48	4	

YouTube ►

- Pour utilisation rapide à une main
- Ouverture maximale de 80 mm

Presses à chants

- Accessoire pour le serrage de chants ou d'endroits d'accès difficiles
- S'adapte à tous les rails jusqu'à 13 mm d'épaisseur

- Presse en C forgée 3 points
- Robuste et puissante
- Convient aux travaux du bois et du métal
- Adaptée aux travaux de soudure

- Puissance de tirage 75 kg
- Pour le transport en toute sécurité, par exemple, de panneaux de bois et de particules, de verre et de plexiglas
- Revêtement caoutchouc pour une parfaite adhérence à la mâchoire d'étau mobile

Presse à chants KT

№	Modèle	kg	Pc.	V1
KT5-1CP	1 broche	0,35	40	
KT5-2	2 broches	0,58	20	

Presse à chants en C forgée, 3 points, KT

№	←a→ mm	←b→ mm	kg	Pc.	V3
KT8-3	0-80	80	2,37	5	

Porte panneau KFP

№	←a→ mm	kg	Pc.	V3
KFP	10-65	0,73	2	

YouTube ►

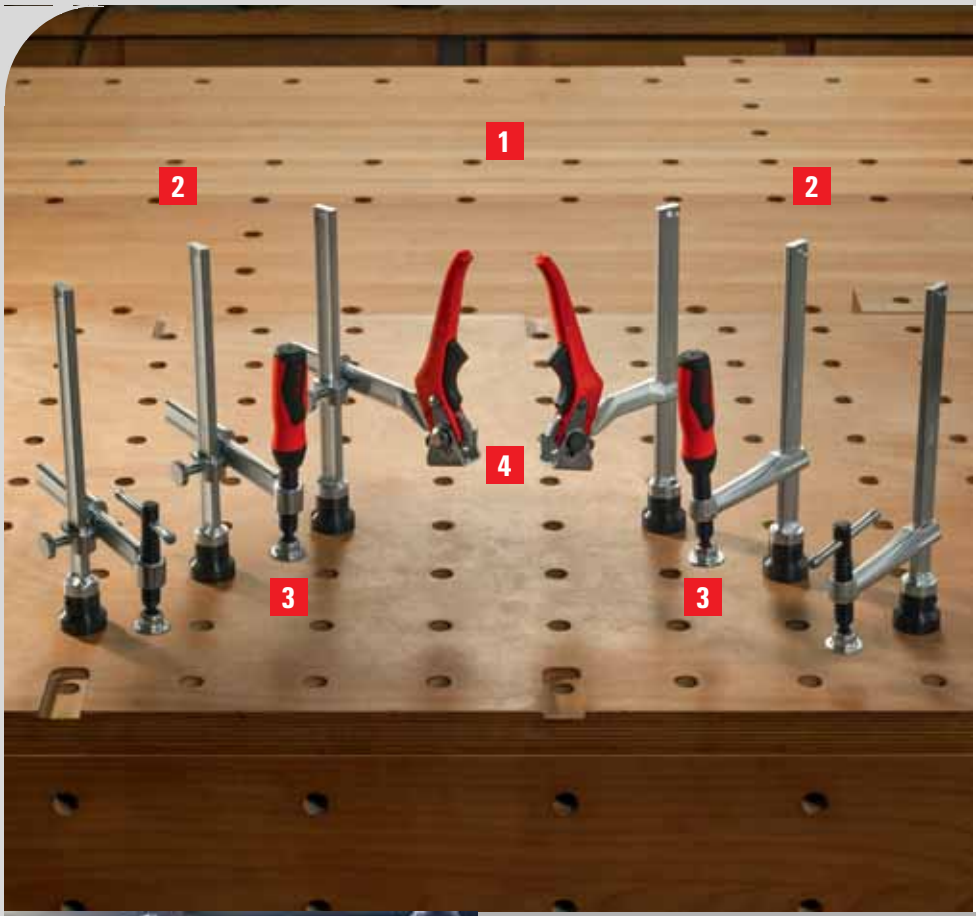
Serrage sûr et variable sur les établis

s'adapte à tous types d'établis perforés

Nouvelle présentation d'outils performants

Spécialiste d'outils de serrage, BESSEY propose également des solutions de soudage pour établis. En utilisant l'adaptateur d'établi TW16AW, les éléments de serrage BESSEY TWV et TW se montent sur tous les établis perforés. Ex : établi de menuisier SJÖBERGS. Les serre-joints tout acier d'expérience BESSEY ont inspiré le développement des éléments de serrage. La qualité d'acier BESSEY profilé optimisé garanti un outil résistant à la torsion et à forme stable. Les poignées bi-matières et à garrot s'adaptent aux modèles variables TWV et fixe TW. Il existe également un adaptateur pour vos établis pour une fixation efficace de votre pièce. Ceci garanti une optimisation des travaux de perçage ou d'affûtage.

Éléments de serrage pour établis



Des atouts irremplaçables :

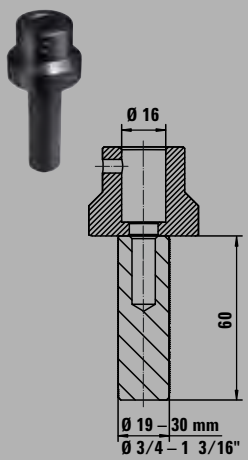
1 Complément indespensable
Grâce à l'adaptateur TW16AW, les éléments de serrage BESSEY TWV et TW avec système de 16 perforations sont également utilisés sur les établis perforés.

2 Flexibilité de la longueur de travail
Les éléments de serrage BESSEY TWV28 pour tables de soudage sont disponibles non seulement avec une longueur de travail réglable en continu mais également avec 3 modèles de poignées.

3 Broche mobile
Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments et poignée à ailes courtes à bouts arrondis, respectivement avec broche filetée trapézoïdale très maniable et plaque de pression amovible sans outils.

4 Poignée à crémaillère
La puissance du levier de serrage est utilisée pour le modèle à crémaillère. La crémaillère assure un serrage progressif et sans vibrations. Durée de vie prolongée.

- Accessoires pour éléments de serrage BESSEY TWV et TW avec système de 16 perforations
- Adapté à tous les établis perforés
- Utilisable sans outil
- Axes débrochables remplaçables pour une utilisation des autres systèmes de perforations



Adaptateur d'établi TW16AW

№	∅	Pour				
	mm	mm	"	kg	Pc.	V3
TW16AW19	16	19	3/4	0,33	10	
TW16AW20	16	20	13/16	0,34	10	
TW16AW25	16	25,4	1	0,44	10	
TW16AW30	16	30	1 3/16	0,52	10	

TW16AW25 : Livrable jusqu'à équisement des stocks

Mors vario VAD (sachet de 2 pièces)

№	∢	Largeur des surfaces de serrage			
		mm	kg	Pc.	V3
VAD	De 60° vers l'intérieur à 60° vers l'extérieur	45	0,48	1	

voir catalogue page 57

Éléments de serrage pour établis

Élément de serrage à longueur de travail variable TWV

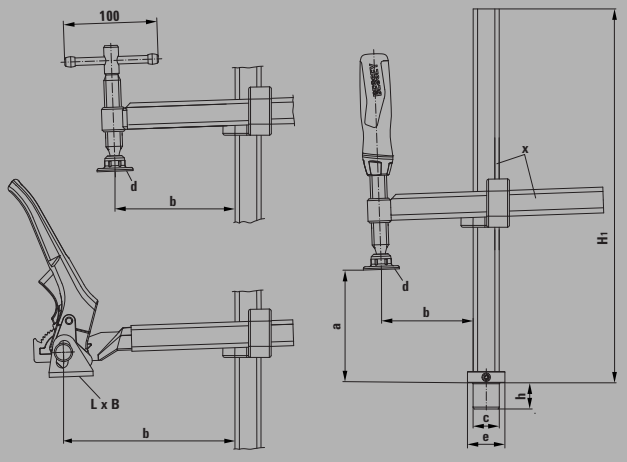
№	∅	Hauteur de serrage	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	

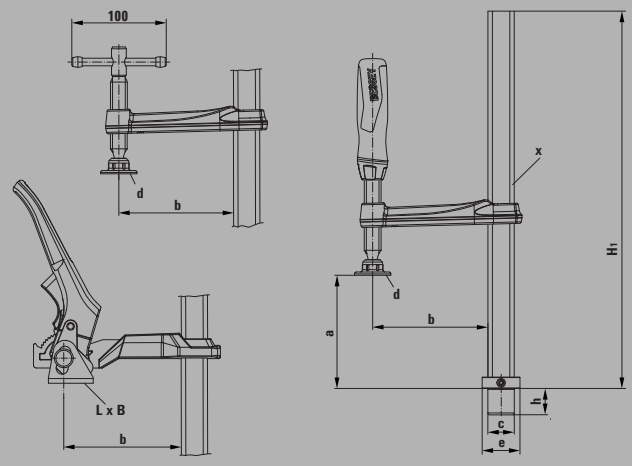
- TWV16 : Puissance de serrage jusqu'à 2 500 N,
  TWV28 : Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Serrage individuel et précis
- Profil en acier traité et étrier coulissant pour un serrage souple et élastique
- Longueur de travail réglable en continu
- Différents modèles :
- Poignée plastique haut de gamme à 2 éléments et poignée à ailes courtes à bouts arrondis – resp. avec broche filetée trapézoïdale très maniable et plaque de pression amovible sans outils
- Poignée de levier avec mécanisme à crans pour un serrage progressif, sûr et sans vibrations

Élément de serrage à longueur de travail fixe TW

№	∅	Hauteur de serrage	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	

3D CAD data pour téléchargement sur www.bessey.de





Dimensions

	Ø de boulon « c »	Hauteur de boulon « h »	Serrage « a »	Saillie « b »	Hauteur de base « H1 »	Dimensions de la plaque de pression « L x B »	Ø « d »	Pied « F » Pied Ø « e »	Hauteur de pied	Profilé de rail « x »
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5

Éléments de serrage pour tables multifonctions

Serrage sûr et précis sur des établis mobiles

Son propre atelier, toujours avec soi

Les outils de serrage sont indispensables pour travailler sur des tables multifonctions. Or, la gamme BESSEY compte quelques modèles spécialisés. Outre les serre-joints de qualité éprouvée tout acier et les serre-joints rapides variables avec adaptateur de fixation spécial en kit, on y trouve également un serre-joint à levier spécial haute technologie en magnésium pour l'établi, ainsi qu'un nouveau kit de tendeurs à l'horizontale. Aussi différents que soient ces outils de serrage BESSEY, qui s'illustrent tous par leurs points forts individuels, ils ont tous en commun une convivialité maximale et une construction stable. Grâce à ces aides pratiques, les artisans sont bien équipés sur tous les chantiers. Ils peuvent ainsi travailler rapidement et avec précision sur des établis multifonctions.

Éléments de serrage pour tables multifonctions

NOUVEAU

Tendeur horizontal pour tables multifonctions WNS-SET-MFT

№	∅ mm	Contenu/pièces	kg	Pc.	V3
WNS-SET-MFT	20	2 x tendeur horizontal 2 x crochet de banc 4 x écrou moleté	0,81	8	

- Force de serrage de jusqu'à 750 N
- Pour l'utilisation sur des tables multi-fonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min
- Fixation rapide grâce au levier de serrage placé latéralement
- Permet d'usiner toute la surface de la pièce, même en cas de pièces rondes et plates
- Le mécanisme de serrage breveté empêche la pièce de se soulever de la surface de la table lors du serrage, même sans vis de fixation
- Crochet de banc BH-MFT peuvent également être utilisés comme élingues universelles pour les pièces à usiner

NOUVEAU

Crochet de banc pour tables multifonctions BH-MFT

№	∅ mm	Contenu/pièces	kg	Pc.	
BH-MFT	20	4 x crochet de banc 4 x écrou moleté	0,24	1	

- Accessoires pour BESSEY tendeurs horizontaux WNS-SET-MFT
- Pour l'utilisation sur des tables multi-fonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min
- Peuvent également être utilisés comme élingues universelles pour les pièces à usiner

Éléments de serrage pour tables multifonctions

- Force de serrage de jusqu'à 500 N
- Pour l'utilisation sur des tables multifonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min et 25 mm max.
- Étrier coulissant stable en magnésium léger pour un serrage rapide et résistant aux vibrations
- Profil en acier de qualité tréfilé à froid pour un serrage amortissant et élastique

NOUVEAU

Élément de serrage pour tables multifonctions TW-KLI

№	∅	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
TW20-15-8-KLI	20	150	80	20 x 5	0,3	10	

- Coffret Systainer multifonction pour techniciens de montage
- Avec insert en bois 20 trous
- Et 3 possibilités de serrage différentes

Coffret Systainer pour sauterelles à serrage rapide STC-S-MFT

№	Contenu/pièces			
		kg	Pc.	V3
STC-S-MFT	4 x sauterelles de serrage horizontales STC-HH50 2 x sauterelles à tige coulissante STC-IHH25 6 x adaptateurs STC-SET-T20 2 x serre-joints de table tout acier GTR12	5,71	1	

Éléments de serrage pour tables multifonctions

Adaptateur pour tables multifonctions STC-SET-T20

№	Contenu/pièces	Pour	kg	Pc.	V3
STC-SET-T20	1 x vis cylindrique DIN 912 M 8 x 35 1 x axe enfichable D20 x 17 1 x écrou moleté M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	10	

■ Pour l'utilisation des sauterelles à serrage rapide BESSEY sur des tables multifonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min et 25 mm max.

STC-Set pour tables multifonctions

№	Contenu/pièces	←a→ mm	Ajustement automatique mm	N	kg	Pc.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,47	1	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2 500	0,51	1	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2 500	0,54	1	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2 500	0,52	1	

■ Pour l'utilisation sur des tables multifonctions comme par ex. Festool MFT et Sortimo WorkMo avec diamètre de perçage 20 mm et épaisseur de plateau entre 19 mm min et 25 mm max.

Pour ajuster des matériaux lisses et de grandes surfaces

Des atouts irremplaçables :

1 **Pompes à vide avec contrôle**
Obtention d'une pression de maintien de l'outil de 1 200 N avec seulement quelques actions sur les ventouses. Grâce à une bague de contrôle au niveau de la manette d'activation de la ventouse, la force peut être contrôlée et portée à son maximum.

2 **Manette de déblocage**
Par simple action de ce bouton, la pompe se désactive et libère ainsi rapidement l'outil.

3 **Vis à action rapide**
Le réglage est rapide par action sur les guides de vis.

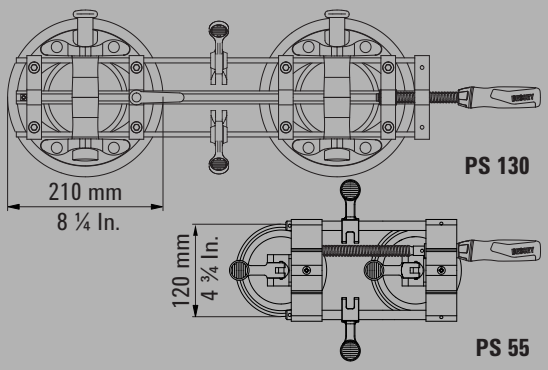
4 **Outil de haute performance**
L'ensemble des composants permet une stabilité de l'outil et une précision de travail même dans les conditions de serrage optimal.

YouTube ►

- Pour ajuster et serrer des matériaux lisses de grandes surfaces comme par exemple des céramiques, pierres, verres, tôles fines, polymère, plastiques ou Corian®
- Pompe à vide pour une pression maximale de succion de 1 200 N
- Contrôle de la pression par bague de contrôle au niveau de la manette de pompe
- Ajustement rapide des écarts de hauteur des pièces

Presse à panneaux PS 130, grande et forte

№	↔a↔	Largeur	Longueur			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
PS130	5-130	215	715	4,08	1	



Corian® est une marque déposée du groupe DuPont.

Des atouts irremplaçables :

1 **Pompe à vide précise**
Par action sur les leviers de serrage au niveau des ventouses il se forme une pression négative qui permet la fixation instantanée de l'outil.

2 **Levier à excentrique**
Grâce aux deux leviers positionnés sur les rails-guides il est possible de compenser des écarts de hauteur pouvant survenir au moment des ajustements de panneaux.

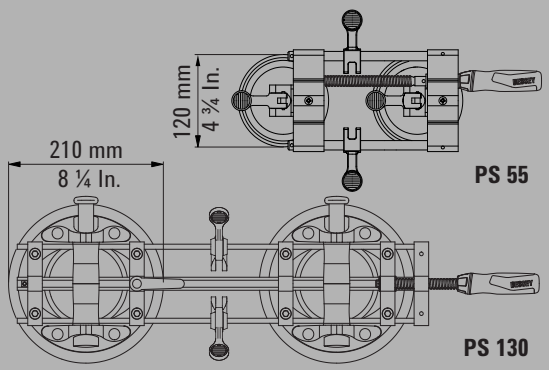
3 **Outil de haute performance**
L'ensemble des composants permet une stabilité de l'outil et une précision de travail même dans les conditions de serrage optimal.

4 **Poignée plastique ergonomique**
Permet des pressions jusqu'à 260 N en fonction horizontale.

YouTube ►

Presse à panneaux PS 55

Nº	←a→	Largeur	Longueur			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
PS55	10-55	144	363	1,68	1	



Corian® est une marque déposée du groupe DuPont.

- Pour ajuster et serrer des matériaux lisses de grandes surfaces comme par exemple des céramiques, pierres, verres, tôles fines, polymère, plastiques ou Corian® et plus particulièrement pour des matériaux où une faible puissance de serrage est préconisée.
- Rapidité de mise en œuvre grâce au levier des ventouses
- Ajustement rapide des écarts de hauteur des pièces par leviers à excentrique

Pour le montage de portes

Des montages faciles avec des outils adaptés

La technique moderne de montage d'encadrement de porte à l'aide de mousse de montage nécessite des outils spéciaux permettant un alignement et un bon maintien des pièces à ajuster. Le positionneur pour portes TU développé par BESSEY, reconnu dans le monde entier, permet de répondre à ces exigences. Combiné avec la presse TFM et la presse multi-angles WTR, le positionneur TU forme un ensemble de montage rationnel. Le positionneur TU pour chambranle de porte, permet aussi de monter des portes de grandes tailles, associé à l'extension TUX. Les encadrements placés dans l'ouverture murale peuvent être décalés avec précaution à l'aide de la presse d'encadrement de porte TFM. Cette manipulation permet d'éviter d'endommager tout encadrement décoratif ainsi que les murs tapissés. Grâce à la presse d'angle WTR, les encadrements de porte peuvent être maintenus précisément à la verticale (angle à 90°), à l'horizontale, en alignement parfait. Ces outils rendent le montage des encadrements de porte plus simple et rationalisé !

Le positionneur TU d'utilisation simple permet un maintien exact des écartements de montage.

YouTube ►

Outils de montage pour cadre de portes et fenêtres

Positionneur pour chambranles de portes TU

Nº	←a→			
	mm	kg	Pc.	V3
TU	565-1010	1,27	2	

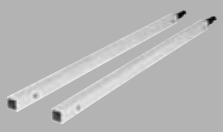
- Fixe et soutient les encadrements de porte pendant le moussage de la jointure du mur sans les abimer et avec précision
- Tube carré en aluminium anodisé télescopique avec échelle en mm et vis de blocage pour un travail précis
- Plaque de pression en forme de croix avec pièces de blocage interchangeables pour épaisseurs d'encadrement de 6 à 13 cm ou 13 à 30 cm
- Étriers de serrage interchangeables avec surfaces de serrage étendues et flèches amovibles pour une installation sûre et facile de l'encadrement de porte

Porteur pour TU

Nº	Contenu/pièces			
		kg	Pc.	V3
TU-TRAGE	Set de 6 positionneurs TU. Utilisation par paire pour une porte	9,78	1	

Grâce au sac sur roulette, le transport est aisé et les positionneurs sont protégés contre la poussière.

Extension du positionneur pour portes TUX



Nº	←a→			
	mm	kg	Pc.	V3
TUX	1040-1960	0,37	1	

Contenu : 2 baguettes d'extension

- Accessoires pour positionneur TU
- Permet le montage de portes de grandes tailles
- Utilisable sans outils

Presse pour cadre de portes TFM

Nº	Course de réglage	←b→			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
TFM-2K	35	70	0,58	2	

- Pour des ajustements et des positionnements précis
- Outil de complément au positionneur TU et TMS

Presse d'angles pour cadre de portes WTR

Nº	Course mini/maxi	Course de réglage			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
WTR	8-30	32	1,05	2	

- Pour des coins de cadre bien fixés et stabilisés
- Montage de précision à 90°

Outils de montage pour cadre de portes

Positionneur pour chambranles de portes TMS

- Fixe et soutient les encadrements de porte pendant le moussage de la jointure du mur sans les abimer et avec précision
- Tube rond en aluminium télescopique avec vis de blocage pour un travail précis
- Avec des pièces de blocage sur les surfaces d'ablocage afin de sécuriser l'entretoise dans l'encadrement et de maintenir une distance exacte
- Emballé SB

№	←a→			
	mm	kg	Pc.	V3
TMS	560-1010	0,68	2	

YouTube ►

Positionneur pour fenêtres FRK

- Pour des positionnements précis de cadre de fenêtres

№	Cadres mini/maxi	Course de réglage			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
FRK85	40-85	30	0,43	4	

Dormant à tubes BPC

- Pour montage sur tubes acier DN 20 / R3/4" ou DN 15 / R1/2“
- Diamètre extérieur 26,9 mm ou 21,3 mm
- Ouverture de serrage réglable
- Avec pied
- Présentation sur carte

№	Pour Ø de tubes		←b→			
	mm	"	mm	kg	Pc.	V3
BPC-H12	21,3	1/2	40	0,88	4	
BPC-H34	26,9	3/4	42	1,30	4	

Presses encolleuses mobiles

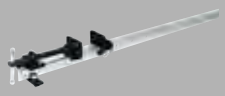
Dormant profil I 80 x 42 TAN

Nº	↔a↔	Sabots			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
TAN120	1200	80 x 80	10,10	1	
TAN150	1500	80 x 80	12,20	1	
TAN210	2100	80 x 80	15,00	1	
TAN250	2500	80 x 80	17,50	1	

Livrable jusqu'à équisement des stocks

- Puissance de serrage jusqu'à 24 000 N
- Sabot linguet réglable facilement
- Manivelle de serrage démontable
- Grande puissance grâce au profil en I

Dormant profil T 40 x 40 TB



Nº	↔a↔	Sabots			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
TB100	1000	66 x 43	5,07	1	
TB120	1200	66 x 43	5,54	1	
TB150	1500	66 x 43	6,03	1	
TB210	2100	66 x 43	7,87	1	
TB250	2500	66 x 43	9,43	1	

- Puissance de serrage jusqu'à 14 000 N
- Ergot de blocage attaché au sabot linguet
- Serrage par poignée à garrot
- Bonne puissance grâce au profil en T

Serre-joint dormant TL, léger avec profil en I, 37 x 11 x 4,5 mm

Nº	↔a↔	Sabots			
	mm	mm	kg	Pc.	V3
TL60	600	48 x 53	3,80	2	
TL90	900	48 x 53	4,30	2	
TL120	1200	48 x 53	5,00	2	
TL180	1800	48 x 53	6,30	2	

- Puissance de serrage jusqu'à 9 900 N
- Sabot linguet réglable facilement
- Manivelle de serrage
- Grande puissance grâce au profil en I

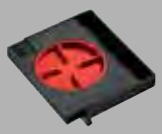
Pour poser des parquets, des dalles, des stratifiés

Simples et efficaces

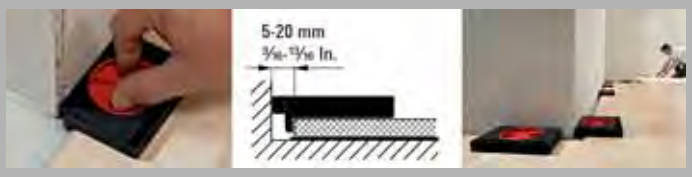
Pour une pose efficace et rapide des lames ou dalles de parquet flottant en bois, liège ou stratifié, les outils élaborés par BESSEY font référence. La presse à parquet PVZ, le positionneur PVA et la sangle SVH sont des outils particulièrement adaptés.

Outils de pose

Positionneur AV2 (sachet de 4 pièces)



Nº	↔a↔		Course de réglage			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
AV2	20	89	5-20	0,22	12	



YouTube ►

Les positionneurs sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

- S'adapte sans réglage pour des retraits des murs de 5 à 20 mm
- Positionneur pour parquets laminés et parquets prêts à poser
- Grande surface d'appui pour éviter des empreintes au positionnement
- S'enlève par simple rotation
- Léger et compact

Positionneur PVA

Nº	↔a↔		Course de réglage			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
PVA	35	130	7-35	0,48	6	

- S'adapte sans réglage pour des retraits des murs de 7 à 35 mm
- Utilisation frontale et latérale pour parquet massif
- Pression d'efficacité maximale grâce à la vis en serrage biais
- Plaque de serrage de 130 mm pour éviter tout endommagement des plaintes

Sangle de serrage pour parquet SVH/SVG

Nº	↔a↔	Ruban b x d	Ruban de haute résistance			
	mm	mm	N	kg	Pc.	V3
SVH400	4000	25 x 1	5000	0,75	1	
SVH760	7600	25 x 1	5000	0,77	1	
SVG	4000	25 x 1	2500	0,69	1	

Peut être utilisée en sangle d'arrimage sous réserve du respect des règles de sécurité

- Pour pose de parquets flottants, stratifiés ou dalles
- SVH avec vis de réglage et ruban polyester haute résistance
- Présentation sur carte (SVH 400 et SVG)

Presses extensibles

Tout est sous contrôle

Utilisation extrêmement polyvalente !

BESSEY répond à tous les souhaits avec ses supports de plafond et de montage ST et STE. Car, en plus de pouvoir être fixés aux matériaux de construction les plus variés, ils peuvent facilement servir de cloison, de simple protection antivol, pour la fixation des filets de protection contre les chats et même lors de la construction de jardins d'hiver ou d'abris pour voiture. Mais ce n'est pas tout. Les accessoires pratiques offrent encore plus de possibilités avec les supports.

Presses extensibles

Presses extensibles

Une montée toute en puissance

Arrêt extrêmement sûr
Le support garantit un arrêt sûr et fiable :
- grâce à une construction extrêmement robuste pour une capacité de charge de 350 kg (selon la taille du support correspondant) pour une longueur de sortie maximale
- grâce à des surfaces de contact en PVC revêtues de caoutchouc en haut et en bas
- grâce à la protection antidérapante intégrée à la poignée

3.500 N
350 kg

Manipulation précise et rapide
Le support peut être adapté précisément aux exigences et être desserré en toute sécurité :
- grâce à la fixation en trois étapes : Pour prérégler le support de plafond, il suffit d'actionner la touche de déverrouillage et de sortir le tuyau intérieur télescopique à la longueur souhaitée. Le réglage fin est réalisé en actionnant le levier de pompe jusqu'à ce que la plaque de butée du support repose sur la pièce. Faire ensuite tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la force de serrage souhaitée soit atteinte (respecter la capacité de charge max.)
- grâce à la détente en deux étapes : Commencer par faire tourner le support de plafond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Dès qu'il ne reste plus aucune force de serrage, appuyer sur la touche de déverrouillage pour faire rentrer le tuyau intérieur.

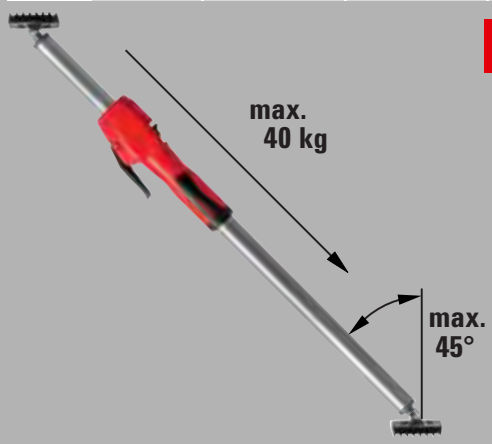
- Résistance jusqu'à max. 350 kg avec la barre télescopique entièrement rentrée
- Construction extrêmement stable grâce à des tubes en acier hautement résistants et à des surfaces de contact en PVC antidérapantes (9 x 7 cm)
- Commande à une main grâce à une poignée en plastique bi-composants avec mécanisme de pompe
- Touche de déplacement rapide pour faire rentrer et sortir rapidement la tige télescopique
- Force de serrage réglable par une rotation du support de la poignée
- Utilisation également possible en biseaux grâce à des surfaces de contact pivotantes en continu de -45°à +45°
- Certifié GS pour la qualité et la sécurité

NOUVEAU

Presse extensible STE avec poignée à pompe

№	Course de réglage	Limite de charge à longueur de sortie min.	Limite de charge à longueur de sortie max.			
	mm	kg	kg	kg	Pc.	V3
STE250	1450-2500	350	160	3,30	2	
STE300	1700-3000	350	110	3,80	2	
STE370	2070-3700	350	65	4,50	2	

YouTube ▶



Présentoir de vente ST18-D voir catalogue page 138

Une véritable aide pour le montage des plafonds

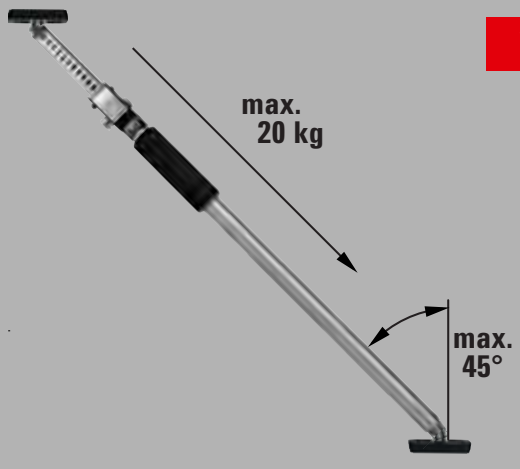
Blocage sécurisé
Sécurité anti-glisse pour toutes les surfaces :
- grâce à un tube en acier pour une capacité de charge jusqu'à 150 kg (en fonction de la taille du support et de la longueur maximale d'extension)
- grâce à un verrouillage supplémentaire par vis patins anti-dérapants en haut et en bas de la presse
- grâce à des surfaces de contact en PVC revêtues de caoutchouc en haut et en bas

Utilisation facile
- deux étapes seulement : extension rapide à l'aide du tube. Le serrage se fait en tournant la partie en mousse

Presse extensible ST

Nº	Course de réglage	Limite de charge à longueur de sortie min.	Limite de charge à longueur de sortie max.			
	mm	kg	kg	kg	Pc.	V3
ST125	750-1250	150	60	1,41	2	
ST250	1450-2500	150	60	2,06	2	
ST290	1600-2900	150	50	2,24	2	

YouTube ►



Présentoir de vente ST18-D voir catalogue page 138

- Résistance jusqu'à max. 150 kg avec la barre télescopique entièrement rentrée
- Construction stable grâce à des tubes en acier spéciaux et surfaces de contact en PVC antidérapantes (8,5 x 6,5 cm)
- Utilisation également possible en biseaux grâce à des surfaces de contact pivotables en continu de -45°à +45°
- Manipulation aisée, sûre, grâce à un tube intérieur pouvant être prolongé et verrouillé ainsi que via un tube extérieur pivotable via poignée en mousse
- Certifié GS pour la qualité et la sécurité

Presses extensibles

- Support avec logement fileté 1/4" pour fixer les accessoires, par ex. laser, caméra, éclairage de chantier
- Utilisation sans outil sur pièces porteuses rondes (0-45 mm) et carrées (0-55 mm) comme les supports de plafond et de montage, profilés, échelles
- Support rotatif en L avec deux axes de rotation : 360° à côté de la borne de fixation, 180° sur logement fileté
- Présentation sur carte

NOUVEAU

Support multifonctions/laser STE-LH

№	Longueur	Largeur	Hauteur			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
STE-LH	200	140	60	0,25	8	

- Profilé en aluminium léger avec caoutchouc cellulaire anti-dérapant
- Pour agrandir la surface d'appui des supports de plafond et de montage BESSEY ST (uniquement en relation avec la surface de contact de rechange 3101952) et STE
- Fixation garantie sur les surfaces de contact grâce aux vis de serrage type bouton étoile
- Présentation sur carte

NOUVEAU

Patin additionnel STE-SP35

№	Longueur	Largeur	Hauteur			
	mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
STE-SP35	355	80	22	0,60	20	

NOUVEAU

Patin de rechange

№	Pour	Lon-gueur	Largeur	Hauteur			
		mm	mm	mm	kg	Pc.	V3
3101952	ST, STE	90	70	10	0,15	1	

NOUVEAU

Support de plafond STE-DS

№	Pour	kg	Pc.	V3
STE-DS	ST, STE	0,42	1	

- Accessoires pour supports de plafond, diamètre extérieur du tube intérieur télescopique de 25 mm et 28 mm
- Pour augmenter la surface d'appui
- Répartition uniforme de la force grâce aux surfaces d'appui à trois vantaux
- Montage rapide et sans outil
- Utilisation sûre, car la fixation circulaire du tube en acier évite le basculement de la surface d'appui
- Présentation sur carte

NOUVEAU

Support de construction STE-BS

№	Pour	kg	Pc.	V3
STE-BS	ST, STE	1,66	1	

- Accessoires pour supports de plafond, un diamètre de tube extérieur de 29 mm et 32 mm
- Stabilité, car la force du support de plafond serré s'exerce ponctuellement vers le bas
- Les supports de plafond peuvent être placés librement dans la pièce, même sans tension supérieure, et peuvent donc être utilisés à l'extérieur
- Montage rapide et sans outil
- Construction légère et stable grâce aux profilés en aluminium et au plastique renforcé aux fibres de verre
- Présentation sur carte

NOUVEAU

Sac combiné pour supports de plafond STE-BAG

№	Pour	kg	Pc.	V3
STE-BAG	STE300, STE370	1,00	1	

- Pour un transport confortable et un rangement protégé de deux supports de plafond et de montage STE300 et STE370 de BESSEY, ainsi que des accessoires STE-LH et STE-SP35
- Confort assuré par la sangle rembourrée et la possibilité d'adapter la longueur du sac aux supports de plafond qui s'y trouvent
- Utilisation pratique grâce à la longue fermeture éclair et aux quatre poches extérieures assurant un espace de rangement supplémentaire
- Matériau résistant
- Présentation sur carte

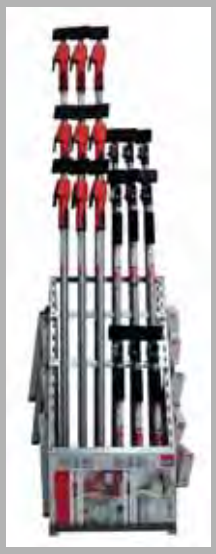
Pour la vente

- Permet d'accueillir 18 supports de plafond et de montage ST ou STE
- Présentoir de vente professionnel en version acier solide
- Le présentoir peut être regarni à tout moment
- Format compact : env. 50 x 40,3 x 100 cm
- Lors de la commande d'un présentoir ST18-D, le composition de broches 3101973 – pour la fixation des accessoires – est déjà inclus

Présentoir de vente ST18-D

№	Description	kg	V3
ST18-D	* Demandez des propositions de composition directement à BESSEY	7,40	

Pour présenter les accessoires support laser STE-LH et patin additionel STE-SP35 sur le présentoir ST18-D :
3101973 composition de broches
Contenu : 15 pièces

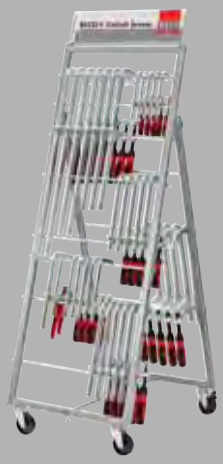


Présentation commerciale

Sur demande, vous pouvez recevoir de notre part diverses propositions de gamme et de présentation. Indiquez-nous simplement qui sont vos clients et nous vous indiquerons la gamme la mieux adaptée et les éléments de présentation qui pourront vous être utiles, comme les crochets, les barres de force et PLV. Pour une présentation de produits professionnelle et une augmentation effective de votre succès commercial. Merci de nous consulter !

Pour la vente

Présentoir ZW 1



Nº	Equipement	kg	V3
ZW1	non garni	15,00	
		kg	V2
ZW1-A01	Presses à vis tout acier 5 x GZ12, 5 x GZ16, 5 x GZ20, 5 x GZ25, 5 x GZ30, 3 x GZ40, 2 x GZ50, 2 x GZ60, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
ZW1-A01-2K	Presses à vis tout acier 2K 5 x GZ12-2K, 5 x GZ16-2K, 5 x GZ20-2K, 5 x GZ25-2K, 5 x GZ30-2K, 3 x GZ40-2K, 2 x GZ50-2K, 2 x GZ60-2K, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
		kg	V1
ZW1-A99-2K	Presses à vis en fonte malléable 2K 5 x TG12-2K, 5 x TG16-2K, 5 x TG20-2K, 5 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 3 x TG40-2K, 2 x TGK50-2K, 2 x TGK60-2K, 1 x GZ16-2K, 1 x GZ20-2K	65,00	

- Sur roulettes
- Dimensions 50 x 60 x 146 cm
- Capacité de 90 pièces
- Presse à vis en fonte malléable, tout acier et à serrage rapide entre 120 et 600 mm
- Avec plaque et support
- Pour la vente ou l'atelier

Présentoir ZW 2

Nº	Equipement	kg	V3
ZW2	non garni	33,00	
		kg	V1
ZW2-A99	Presses à vis en fonte malléable 10 x TG20, 10 x TG25, 5 x TG30, 5 x TG40, 5 x TGK60, 3 x TGK80, 2 x TGK100, 2 x TGK125, 2 x TGK150, 2 x TGK200, 2 x GZ20, 2 x GZ25	154,30	
ZW2-A99-2K	Presses à vis en fonte malléable 2K 10 x TG20-2K, 10 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 5 x TG40-2K, 5 x TGK60-2K, 3 x TGK80-2K, 2 x TGK100-2K, 2 x TGK125-2K, 2 x TGK150-2K, 2 x TGK200-2K, 2 x GZ20-2K, 2 x GZ25-2K	154,30	

- Sur roulettes
- Dimensions 100 x 60 x 153 cm
- Capacité jusqu'à 120 pièces y compris en grandes longueurs
- Composition en presses à vis en fonte malléable, presses à vis tout acier et presses à serrage rapide de 200 et 2 000 mm
- Avec plaque et support
- Pour la vente ou l'atelier

Technique de coupe BESSEY

Programme Général 2022 / 2023

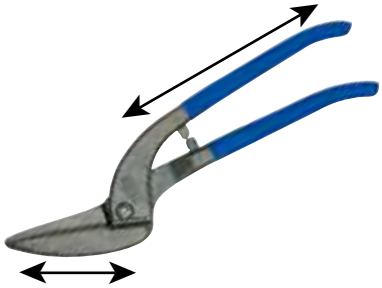
Alliance des idées et de la qualité

Toute la technique de coupe manuelle, des cisailles classiques ou à démultiplication jusqu'aux outils spéciaux pour tôle. BESSEY vous présente les meilleures solutions pour toutes vos applications.

Lexique

1. Types

Cisailles classiques



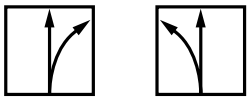
Sur des cisailles classiques, la lame et le manche sont généralement forgés d'un seul tenant. La force de coupe résulte du rapport entre la longueur de la lame et celle du manche.

Cisailles à démultiplication

Les cisailles à démultiplication se composent d'une tête de coupe et d'une poignée. Les deux parties sont articulées, ce qui génère une transmission de levier supplémentaire.

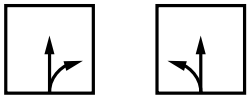
2. Les coupes

Bichantourneuse et à coupe continue



Ces cisailles portent bien leur nom. En effet, elles sont incroyablement polyvalentes. Elles peuvent ainsi découper une tôle (découpe chantourné), mais aussi découper de grands et petits contours ou des rayons (découpe de figures). Peu importe que votre travail de découpe s'effectue en bord de la tôle (délignage) ou au milieu. Bien entendu, ces cisailles permettent aussi d'effectuer de simples tâches d'encochage.

Bichantourneuse



Les bichantourneuses sont particulièrement utiles lorsque vous souhaitez effectuer des découpes fines et étroites en bord de tôle. Vous pouvez utiliser le bord finement façonné de ces cisailles pour couper sans problème des formes ou des courbes extrêmement étroites.

Coupe continue

Vous souhaitez découper une tôle au milieu et/ou près du bord ? Alors les coupes continue sont faites pour vous. Vous pouvez découper en longueur et encocher rapidement et facilement, avec une grande précision, même les tôles grand format.

3. Coupe à droite et coupe à gauche ... Quelle différence?

Coupe à gauche Coupe à droite

Une cisaille en coupe à droite permet de couper des rayons vers **la droite** dans le sens de la coupe. Il en est de même pour une cisaille coupe à gauche qui permet la coupe de rayons vers **la gauche** dans le sens de la coupe.

Rien à voir donc pour une utilisation par des droitiers ou des gauchers. Ce serait d'ailleurs plutôt l'inverse. Un utilisateur gaucher coupera plus facilement un rayons vers **la gauche** avec une cisaille coupe à droite et un rayon vers **la droite** avec une cisaille coupe à gauche. Essayez, vous verrez !

4. Qualités d'aciers

La durée de vie d'une cisaille est en rapport direct avec la qualité des aciers mise en oeuvre pour la fabrication de ses lames de coupe. Les cisailles à hautes performances reçoivent des lames acier rapide HSS. Elles ont une durée de vis longue et des performances de coupe particulièrement élevées. Elles peuvent de plus être recouvertes de titane particulièrement résistant à l'usure et aux contraintes de coupe. Ce sont en tout cinq qualités d'aciers qui vous sont proposées par BESSEY pour ses cisailles Erdi.

Qualité d'acier	Dureté min. HRC	Longévité
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Carbonne fin	61	+++
Carbonne spécial	59	++
Carbonne	56	+

La durée de vie d'une cisaille est proportionnelle à sa qualité d'acier.

Cisailles à classiques avec lames en acier ...	Pour tôles de résistance en N/mm² et d'épaisseur en mm 400 N/mm²	600 N/mm²	800 N/mm²	1100 N/mm²
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Carbonne spécial D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Carbonne D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Cisailles à démultiplication avec lames en acier ...	Pour tôles de résistance en N/mm² et d'épaisseur en mm 400 N/mm²	600 N/mm²	800 N/mm²	1100 N/mm²
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Carbonne fin D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
Carbonne spécial D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

*** Pour des coupes occasionnelles d'agrafes les cisailles peuvent admettre des sections jusqu'à 3 mm x 0,6 mm = 1,8 mm**

Attention ! Les cisailles à tôle doivent uniquement être utilisées pour sectionner les tôles fines en métal et en acier souples. Non adaptées à la découpe de formes métalliques rondes et carrées, comme par exemple les fils métalliques.

Picto-grammes	Signification
	Outil adapté pour les personnes de plus de 15 ans
	Ne pas utiliser en tant que levier
	Ne pas utiliser en tant que marteau ou pince
	Ne pas couper les câbles / fils conducteurs de courant
	Ne convient pas à la coupe de fils électriques
	Utiliser des lunettes de protection
	Utiliser des gants de protection
	La tête de cisaille peut être réajustée avec une clé à fourche
	Diamètre de fil maximal
	Pour la découpe de carton
	Pour la découpe de cuir
	Pour la découpe de petites plantes

Cisailles à démultiplication

Travaux pénibles et effort minimum

La force du levier...

Toutes les lames sont traitées par induction et cémentation. Elles ont une durée de vie particulièrement longue et des performances de coupe élevées. Les branches ergonomiques bi-matières sont antidérapantes. La démultiplication lames et branches fait office de levier et offre un confort de coupe élevé et des performances remarquables.

Bichantourneuse et à coupe continue les cisailles D39ASS et D29ASS-2 sont idéales pour des coupes universelles.

Multisnip à lames longues D22A avec branches et lames formant un delta de sécurité.

Cisailles à démultiplication, dernière génération

L'alliance idéale entre technologie et ergonomie

Notre savoir- faire au service de la technique

Le design futuriste de la nouvelle génération de cisailles à tôle Erdi attire tout de suite l'attention. Mais il accompagne une technicité élaborée particulièrement intéressante pour l'utilisateur. La nouvelle cisaille Ideal D39ASS tient parfaitement en main et peut être utilisée facilement. Afin d'obtenir ces avantages ergonomiques, l'ouverture de poignée a été réduite sans diminuer la longueur de coupe, la barre de verrouillage a été placée au centre et la tête de cisaille a été fabriquée de manière plus compacte. La cisaille D39ASS possède aussi de grandes qualités en ce qui concerne la robustesse. L'insert en acier fritté permet d'éviter tout frottement dans la structure. La structure est vissée fermement grâce à un goujon fileté. La nouvelle génération de cisailles à tôle Erdi s'appuie sur le savoir-faire dont font preuve les développeurs de BESSEY. Vous verrez comme la nouvelle génération de cisailles à tôle Erdi contient une bonne dose du savoir-faire dont font preuve les développeurs de BESSEY. Le résultat : un outil de coupe innovant conforme aux exigences de qualité de BESSEY qui vous facilite la tâche et avec lequel vous pouvez travailler de manière fiable pendant une durée prolongée. Jugez par vous-mêmes!

Cisailles à démultiplication, dernière génération

Couper durablement sans se fatiguer

De la robustesse tout en douceur
La cisaille idéale D39ASS est particulièrement souple et très résistante à l'usure :
- par l'insert d'une plaque d'acier au niveau du mécanisme des branches
- raccord fileté au niveau du mécanisme des branches
- plaque d'acier inoxydable au niveau du joint pour protéger le ressort

Sans effort
Il est possible d'utiliser la longueur totale de coupe pour chaque coupe :
- angle d'ouverture de la poignée considérablement réduit

Facile à utiliser
Les droitiers et gauchers peuvent verrouiller et dévérouiller les cisailles sans contraintes :
- positionnement central du verrou sur la poignée supérieure

Courbes parfaites
Permet des courbes de haute précision dans des rayon serrés sans rique de rayer l'acier :
- tête de coupe extrêmement compacte

Bichantourneuse et à coupe continue

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,50	5	

YouTube ►

- Pour les coupes droites, continues et courbes
- Tête de cisaille extrêmement compacte avec vissage de tête partiellement encastré pour une augmentation de la maniabilité et de la précision lors des coupes courbes
- Vissage de structure avec goujon fileté, rondelle frittée et ressort sans entretien pour une robustesse maximale
- Angle d'ouverture de poignée réduite pour une manipulation optimale en cas de longueur de coupe identique
- Barre de verrouillage centrée pour une manipulation simple sans lâcher les mains
- Disponible pour coupe droite et gauche

Cisailles à démultiplication

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes courtes, droites et courbes
- Bloc lames compact pour une grande maniabilité de coupe des courbes
- Rapport de démultiplication optimisé de 25 % avec réduction proportionnel de l'effort de coupe
- Géométrie de précision des lames pour des coupes franches même sans micro dentures
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

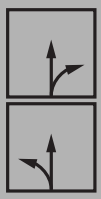
Bichantourneuse et à coupe continue

Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	

Nº	Equipement	Pc.	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 et 1 x D15A en sacoche à roulettes	1	

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes courtes, droites et petites courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Bichantourneuse et à découpe



Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ + +	0,49	5	

- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Pour coupes droites et continues
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Coupe continue

Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,52	5	

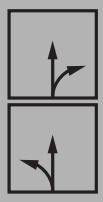
Cisailles à démultiplication

Bichantourneuse et à coupe continue

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,57	5	

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Bichantourneuse et à découpe



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ +	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ +	0,49	5	

- Pour coupes courtes, droites et petites courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

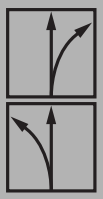
Coupe continue

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	

- Pour coupes droites et continues
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Cisailles à démultiplication

Cisailles Idéales, forgées



- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Branches forgées, exécution robuste pour grandes contraintes de coupe
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+ + +	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+ + +	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	

Cisailles Idéales, maniables

- Pour coupes précises
- Pour coupes droites, continues et courbes serrées
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,39	5	

Bichantourneuse et à coupe continue MULTISNIP à lames longues

- Pour coupes droites, continues et courbes longues
- Lames pentues pour coupes longues précises
- Uniquement coupe à gauche

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V4
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	+ +	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	+ +	0,45	5	

Cisailles à démultiplication "Aviation" – Série 16

Erdi

Bichantourneuse et à découpe

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,39	10	

- Pour coupes droites et courbes courtes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à droite

Bichantourneuse et à découpe

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,39	10	

- Pour coupes droites et courbes courtes
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à gauche

Bichantourneuse et à découpe

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	+ +	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	+ +	0,39	10	

№	Equipement	Pc.	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L et 1 x D16S en sacoche à roulettes	1	
D16S-D	12 x D16S en boîte de vente	1	

- Pour coupes droites courtes et grandes courbes à droite et à gauche
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Coupe à gauche

Cisaille "Minitech"

Petite et Technique

Petit design mais grande performance

Cette nouvelle cisaille idéale D15A développée par BESSEY est remarquable par ses performances et sa construction compacte. La tête de coupe est réduite au maximum, les géométries de coupe ont été optimisées et la longueur des branches a été adaptée par réduction à l'ensemble de l'outil. Ceci permet des coupes de très petits rayons comme des coupes à des endroits difficilement accessibles. En résumé, la D15A de BESSEY est très petite et très technique. La nouvelle cisaille D15A de BESSEY se glisse dans chaque poche et ne doit manquer dans aucune ceinture porte-outils.

La cisaille idéale D15A, petite et technique, s'utilise dans de nombreuses applications.

Cisaille "Minitech"

Des atouts irremplaçables :

1 **Tête de coupe compacte**
Elle permet des coupes de très petits rayons comme des coupes à des endroits difficilement accessibles.

2 **Un verrouillage adapté**
Il permet un blocage de fermeture de l'outil d'une seule main et apporte ainsi une sécurité supplémentaire.

3 **Double démultiplication**
Grâce à la double démultiplication, vous faites beaucoup moins d'efforts. Parallèlement, ce système permet d'augmenter considérablement le rendement de coupe.

4 **Branches ergonomiques**
Avec leur revêtement souple et anti dérapant, les branches de ces cisailles offrent un confort de coupe et une maniabilité de l'outil exceptionnels.

Bichantourneuse et à coupe continue, petite et technique

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,18	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	

№	Equipement	Pc.	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S et 1 x D15AL en sacoche à roulettes	20	

YouTube ►

Les cisailles bichantourneuses et à coupe continue D15A et D15AL sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Nouvelle géométrie de coupe permettant des coupes de très petits rayons comme des coupes à des endroits difficilement accessibles
- Le rapport des longueurs des branches et de la tête de coupe garanti les meilleurs performances sous un effort minimum
- Branches ergonomiques
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Cisailles haute performance HSS

Une solution à tous vos travaux de coupe

Une garantie de la meilleure qualité d'acier

Les cisailles en acier HSS sont une garantie de haute performance et de longévité de l'outil allié à des performances de coupe exceptionnelles.

Les lames cémentées par induction sont un gage de coupes parfaites. Elles sont particulièrement performantes pour les coupes sur tôles d'acier. Une gamme complète est disponible chez BESSEY dans la qualité et la technique des cisailles Erdi.

Cisaille D27AH, bichantourneuse et à coupe continue avec lames cémentées par induction. Une garantie de qualité et de longévité.

Cisailles haute performance HSS

Des atouts irremplaçables :

1 Longévité
Lames forgées, traitées, cémentées par induction sont autant de gages de longévité de ces cisailles. Particulièrement adaptées aux coupes sur matériaux très durs.

2 Double démultiplication
Grâce à la double démultiplication, vous faites beaucoup moins d'efforts. Parallèlement, ce système permet d'augmenter considérablement le rendement de coupe.

3 Branches ergonomiques
Avec leur revêtement souple et anti dérapant, les branches de ces cisailles offrent un confort de coupe et une maniabilité de l'outil exceptionnels.

Bichantourneuse et à coupe continue HSS-TiN

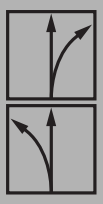
Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V6
D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + + +	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + + +	0,56	1	

- Lames en acier HSS avec revêtement en titane pour des contraintes de coupe très élevées
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Pour coupes droites, continues et courbes
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Cisailles haute performance HSS

- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Pour coupes droites, continues et courbes
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

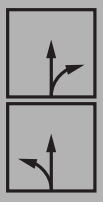
Bichantourneuse et à coupe continue HSS



Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + +	0,56	1	
D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + +	0,56	1	

- Pour coupes droites, courbes courtes et serrées
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Bichantourneuse / Coupe-trou HSS



Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+ + + +	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+ + + +	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	+ + + +	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	+ + + +	0,60	1	

Cisailles haute performance HSS

Erdi

Bichantourneuse et à coupe continue HSS

Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+ + + +	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+ + + +	0,61	1	

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Passe-tôle Pélican HSS

Nº	←a→		←b→	←b→	max.		kg	Pc.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+ + + +	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+ + + +	0,80	1	

- Pour coupes droites et continues longues
- Lames en acier HSS cémentées par induction
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

Cisailles classiques

Des cisailles tous usages

Eprouvées, robustes et fiables

Les cisailles classiques sont une valeur sûre par leur robustesse. La large gamme proposée par BESSEY en cisailles classiques Erdi vous assure de toujours trouver l'outil adapté à vos travaux.

La cisaille D216, une valeur sûre pour vos coupes droites, continue et courbes.

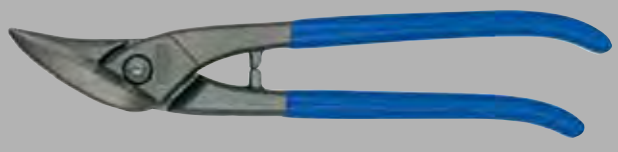
Des atouts irremplaçables :

1 **Lames et branches forgées**
Forgées monobloc et traitées, gage de robustesse.
2 **Lames traitées**
Traitement par induction pour une garantie de coupe optimale et une bonne longévité de l'outil.
3 **Articulation réglable**
Après démontage pour raffûtage le remontage et le réglage est aisé.

Bichantourneuse et à coupe continue

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	

Nº	Equipement	Pc.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L et 1 x D218-300 en sacoche à roulettes	1	

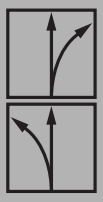


- Pour découpes droites et continues longues
- D216 – Poignées laquées
- D116 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Cisailles classiques

- Pour coupes droites, continues et courbes
- Sans butée d'ouverture et avec une tête de cisaille spécialement taillée
- Lames à micro dentures pour des coupes franches
- Particulièrement robuste pour les contraintes spéciales : cisaille totalement traitée et brunie ainsi que lame à renforcement inductif
- Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche
- Emballage SB

Cisaille sans butée d'ouverture



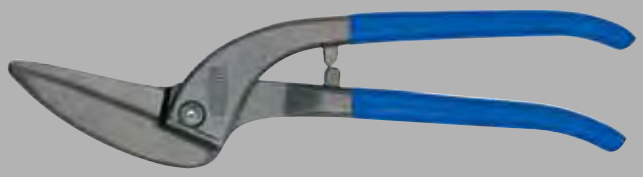
Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	

YouTube ►

- Pour coupes droites et continues longues
- Ces lames longues sont idéales pour couper les tôles
- D218 – Poignées laquées
- D118 – Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite et pour la 300 mm en coupe à droite et coupe à gauche

Passe-tôle Pélican

Nº	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+ +	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+ +	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+ +	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	

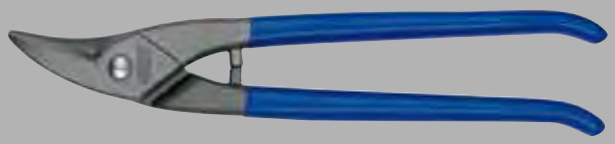


Cisailles classiques

Bichantourneuse et à découpe / Coupe-trou

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+ +	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+ +	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	+ +	0,53	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

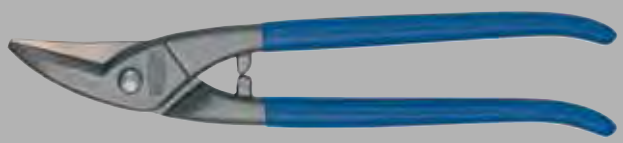
D214-275 : Livrable jusqu'à équisement des stocks



- Pour coupes droite et coupes serrées courtes
- Tête de lames étroites
- D214 – Poignées laquées
- D114 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Bichantourneuse / Coupe-trou

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+ +	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+ +	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+ +	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+ +	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	



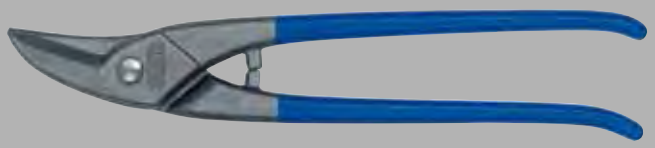
- Pour coupes droites et courbes courtes
- D207 – Poignées laquées
- D107 – Poignées en PVC trempées
- Disponible en coupe à droite et coupe à gauche

Cisailles classiques

- Spéciale coupes rondes
- Lames incurvées
- Poignées laquées
- Disponibles en coupe à droite et coupe à gauche

Coupe-trou

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	+ +	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	+ +	0,51	5	



- Pour coupes droites et courbes longues
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

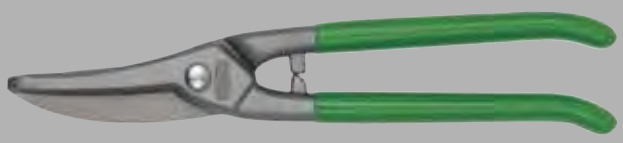
Universelle

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

- Pour coupes droites et courbes longues
- Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

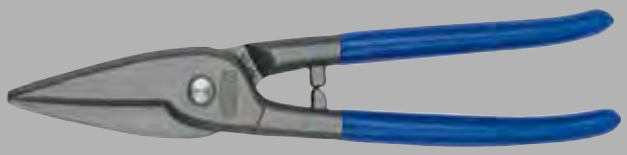
Universelle une lame large

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	Pc.	V5
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5	



Façon Berlin

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+ +	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	+ +	0,70	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	



- Pour coupes droites longues
- D202 – Poignées laquées
- D102 – Poignées en PVC trempées
- Coupe à droite

Américaine

№	←a→		←b→		max.		kg	Pc.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	

- Pour coupe précise
- Uniquement coupe à gauche
- Poignées en PVC trempées

Cisailles classiques

Présentoir en fil DVK, non garni

- Présentoir pour 42 cisailles à tôles. Possibilité de présenter jusqu'à 6 gammes de cisailles
- Avec fronton, étiquettes et fronton Gencod
- Pour comptoir. Possibilité d'être accroché sur un panneau perforé

Nº	Largeur x Profondeur x Hauteur		
	mm	kg	V6
DVK	500 x 250 x 180 (350)	3,28	

Présentoir en fil DVK2, non garni

- Présentoir pour 10 cisailles à tôles. Possibilité de présenter 2 gammes différentes.
- Disponible en deux version : avec fronton et étiquettes pour cisailles D39ASS et D39ASSL ou neutre pour d'autres références de cisailles
- Pour comptoir. Possibilité d'être accroché sur un panneau perforé

Nº	Largeur x Profondeur x Hauteur		
	mm	kg	V6
DVK2	190 x 275 x 255 (340)	1,35	

Cisailles coupe-tout Combi

Erdi

NOUVEAU

Coupe-tout stables, droites

Nº	←a→		←b→		max.			
	mm	"	mm	"	mm	kg	Pc.	V5
D52-2	200	8	53	2	0,6	0,26	10	

- Lame et poignée forgées en une seule pièce pour une grande stabilité
- Lames à dentures pour des coupes franches
- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe
- Lames chromées, sablées, pour protéger de la corrosion
- Coupe l'acier profilé à froid de jusqu'à 0,6 mm d'épaisseur
- Présentation sur carte

Coupe-tout droite MULTISNIP Master

Nº	←a→		←b→		max.			
	mm	"	mm	"	mm	kg	Pc.	V5
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,19	5	

- Pour coupes droites, continues et grandes courbes
- Lames en acier inoxydable
- Corps en polyamide et fibre de verre
- Présentation sur carte

Coupe-tout droite Combinox

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	

- Lames en acier inoxydable
- Branches ergonomiques bi-matière
- Coupe-fil jusqu'à 2,5 mm de diamètre
- Lames arrondies à l'intérieur, permettant de dénuder des câbles de 1,0 à 1,5 mm de diamètre
- Présentation sur carte

Cisailles coupe-tout Combi

- Poignée ERGO pour un confort de coupe
- Lames en acier inoxydable
- Présentation sur carte

- Poignée ERGO pour un confort de coupe
- Lames coudées en acier inoxydable
- Présentation sur carte

- Poignée ERGO pour un confort de coupe
- Pour câble multibrins jusqu'à 10 mm de diamètre
- Lames en acier inoxydable
- Présentation sur carte

Coupe-tout droite

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	

Coupe-tout coudée

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	

Coupe câbles

Nº	←a→				
	mm	"	kg	Pc.	V5
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	

Cisailles coupe-tout Combi

Coupe-tout droite

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	

- Lames en acier inoxydable
- Lames à dentures pour des coupes franches
- Présentation sur carte

Coupe-tout coudée

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	

- Lames coudées en acier inoxydable
- Lames à dentures pour des coupes franches
- Présentation sur carte

Coupe câbles

Nº	←a→				
	mm	"	kg	Pc.	V5
D49	160	6 1/4	0,12	10	

- Pour câble multibrins jusqu'à 10 mm de diamètre
- Lames en acier inoxydable
- Présentation sur carte

Coupe acérée

Des atouts irremplaçables :

1 **Changement de lames**
Levier de blocage de la lame. Ce mécanisme permet de remplacer rapidement et facilement les lames.

2 **Support doux pour les pouces**
Grâce au support pour les pouces en matière synthétique tendre, vous pouvez très facilement appliquer la pression de contact maximale.

3 **Boîte à lames**
Les lames de rechange sont bien protégées et fermées dans la boîte à lames, ce qui vous permet de les avoir toujours à portée de main.

4 **Cliquet de déblocage**
Il suffit d'appuyer brièvement sur le cliquet de déblocage en métal et la lame de blocage se rétracte.

- **DBKPH-EU :** Poignée plastique confort, support de pouce pour une bonne pression de coupe, compartiment avec 5 lames de rechange
- **DBKWH-EU :** Poignée en bois précieux
- **DBKAH-EU :** Poignée aluminium légère
- Changement de lames rapide
- Clip de ceinture
- Présentation sur carte

Couteau pliant

№	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V6
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	

DBKPH-EU DBKWH-EU DBKAH-EU

Pochettes sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

Pochette composition DBKPH

Nº	Equipement	Pc.	V6
DBKPH-SET	Pochette comprenant: ■ 1 couteau pliant DBKPH ■ 15 lames de rechange standards DBK-T ■ 5 lames hâchoir DBK-H ■ 2 lames coupe linoléum DBK-L ■ 2 lames perforatrices DBK-A	8	

Les couteaux pliants sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

- Couteau avec poignée synthétique confortable
- Etui en nylon très pratique avec fermeture-éclair
- Quatre lames adaptées aux divers matériaux
- Présentation sur carte

Lames de rechange

Nº	←a→		Contenu		
	mm	"	cond.	Pc.	V6
DBK-T	60	2 3/8	10	50	
DBK-H	50	2	10	50	
DBK-L	87	3 1/2	5	50	

DBK-T

DBK-H

DBK-L

- Convient à tous les couteaux à lames BESSEY
- Présentation sur carte

Outil Polyvalent à grand Ciseaux

Nº	Longueur totale ouvert		Longueur totale fermé		←b→			Pc.	V6
	mm	"	mm	"	mm	"	kg		
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	

Les multitool sont disponibles en présentoir.
Vente aux revendeurs uniquement en présentoir.

- 1 Outil polyvalent à 7 fonctions : Ciseaux, Couteau, Scie, Lime, Tournevis cruciforme ainsi que tournevis à petite et grande fentes
- Pour couper : le cuir, la corde, le vinyle, les câbles fins, les ficelles, le plastique fin, le papier et bien plus
- Fourni avec une sacoche solide de ceinture et toujours à portée de mains
- Poignée en acier inoxydable à mousse pour une tenue antidérapante
- Présentation sur carte

Cisailles d'orfèvre et pour tôles fines

Des coupes haute précision

Une qualité d'exception pour une précision exceptionnelle

Depuis plus de 80 ans BESSEY fabrique des cisailles de précision. Cette expérience nous permet de vous offrir les meilleurs outils pour des coupes de précision tant pour l'orfèvrerie que dans le domaine des tôle fines et travaux techniques de précision.

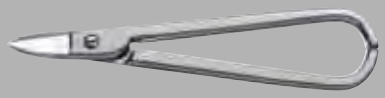
Cisailles de précision, multiples variantes et multiples applications.

Cisailles d'orfèvre et pour tôles fines

Erdi

Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines

Nº	Exécution	←a→		←b→				
		mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D70-1	Lames droites	180	7	31	1 1/4	0,13	12	
D71-1	Lames incurvées	175	7	32	1 1/4	0,13	12	



- Branches fermées
- Entièrement nickelées

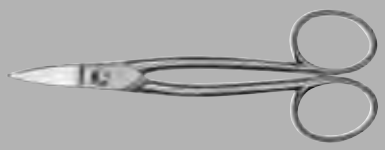
Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines

Nº	Exécution	←a→		←b→				
		mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D72-1	Lames droites	180	7	31	1 1/4	0,11	12	

- Branches ouvertes
- Entièrement nickelées

Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines

Nº	Exécution	←a→		←b→				
		mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D74-1	Lames droites	180	7	34	1 3/8	0,09	12	
D75-1	Lames incurvées	175	7	33	1 5/16	0,09	12	



- Branches à anneaux
- Entièrement nickelées

Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines

Nº	Exécution	←a→		←b→				
		mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D76-1	Lames droites	180	7	26	1	0,14	12	

- Branches fermées avec ressort
- Entièrement nickelées

Ciseaux divers

- Lames en acier inoxydable
- Branches ergonomiques à anneaux recouverts plastique
- Présentation sur carte

Ciseaux multi-usage

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D820-200	200	7 7/8	80	3 1/3	0,07	12	
D820-250	250	10	105	4 1/4	0,10	12	

- Lames en acier inoxydable
- Branches ergonomiques à anneaux recouverts plastique
- Présentation sur carte

Ciseaux multi-usage

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D821-160	160	6 1/4	70	2 3/4	0,04	12	
D821-180	180	7	80	3 1/3	0,06	12	

- Lames nickelées
- Coupe-fil intégré

Ciseaux d'électricien

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D53	125	5	40	1 9/16	0,07	12	

Ciseaux divers

Erdi

Ciseaux de ménage et de couture

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D840-150	150	6	50	2	0,07	12	
D840-180	180	7	77	3	0,09	12	

- Entièrement nickelées

Ciseaux de tapissier et à papier

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D853-200	200	8	95	3 3/4	0,08	12	

- Entièrement nickelées

Ciseaux de travail

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D860-200	200	8	80	3 1/3	0,20	6	
D860-225	225	9	85	3 1/4	0,27	6	
D860-250	250	10	90	3 1/2	0,27	6	

- Modèle robuste
- Branches laquées noir
- Branches à petit et grand anneau allongé

Coupe feuillard de sécurité

Coupe d'une main les feuillards les plus résistants

Sûr – d'une seule main !

Avec la D123S, BESSEY vous offre une cisaille pour feuillard unique à commande à une main, qui sépare même des feuillards en acier trempé de 32 x 1 mm. Elle couvre ainsi plus de la moitié de toutes les bandes d'emballage ordinaires, comme, par exemple, les cerclages en feuillard des caisses en bois. Avec une longueur totale de 260 mm seulement, elle est très courte et ainsi, légère et maniable. La tête de la cisaille est plate et peut être ainsi facilement glissée sous des bandes très tendues. Pendant la coupe, un serre-flan détend la bande et empêche ainsi un mouvement dangereux. Pour un maniement sûr d'une seule main, la DS123S est imbattable – tout simplement extraordinaire !

Des atouts irremplaçables :

1 Tête traitée
La tête de la cisaille est traitée et permet de couper des feuillards en acier jusqu'à une section de 32 x 1 mm. La lame de coupe est traitée par induction et assure une longue utilisation de l'outil.

2 Serre-flan
Le serre-flan en matériau polymère évite ainsi un effet ressort. C'est un gage de sécurité.

3 Double démultiplication
Elle permet une sensible réduction des efforts de coupe et une augmentation des performances de coupe.

4 Branches ergonomiques
Avec leur deux composants, souples et antidérapants, les branches offrent un grand confort de coupe et une maniabilité exceptionnelle de l'outil.

Coupe feuillard

Erdi

Coupe feuillard de sécurité à démultiplication

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,56	5	

YouTube ►

- Opération à une main avec peu d'effort grâce à un double effet de levier
- Fixation métallique sécurisée grâce du mécanisme de maintien de sécurité dans les cisailles
- Positionnement aisé sous le feuillard
- Peut être utilisé avec de l'acier trempé bandes (560 N / mm²) avec des largeurs de bande jusqu'à 32 mm, épaisseurs de bande jusqu'à 1 mm
- Tranchants de précision trempés par induction pour une longue durée de vie
- Branches ergonomiques pour un bon confort de coupe

Coupe feuillard

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	

- Maintien anti relèvement du feuillard
- Positionnement aisé sous le feuillard
- Pour feuillard de 25 mm de largeur maximale et d'épaisseur maximale 0,6 mm
- Poignées laquées

Coupe feuillard

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	Pc.	V5
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	

- Positionnement aisé sous le feuillard
- Pour feuillard de 25 mm de largeur maximale et d'épaisseur maximale 0,6 mm
- Bon rapport prix / performances
- Poignées en PVC trempées

Outils spéciaux pour tôles

Pour les spécialistes

Une gamme conçue par des professionnels pour des professionnels

Pour vos travaux de plomberie, zinguerie et couverture vous recherchez des outils spécifiques et performants. BESSEY vous offre une gamme complète d'outils forgés de haute qualité.

Des outils de spécialiste pour les spécialistes.

Outils spéciaux pour tôles

Pince à agrafe

Nº	Forme	Branches	Largeur des mors	←a→				
			mm	mm	"	kg	Pc.	V6
D33-60	Droite	Entrepassées	60	280	11	0,60	6	
D331-40	Droite	Entrelacées	40	280	11	0,56	6	
D331-60	Droite	Entrelacées	60	280	11	0,63	6	
D331-80	Droite	Entrelacées	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	Incurvée à 45°	Entrepassées	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	Incurvée à 45°	Entrelacées	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	Incurvée à 45°	Entrelacées	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	Incurvée à 45°	Entrelacées	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	Incurvée à 90°	Entrepassées	60	255	10	0,71	6	
D351-60	Incurvée à 90°	Entrelacées	60	255	10	0,67	6	

- Acier de haute qualité forgé
- Laquage noir
- Profondeur minimale de la mâchoire droite 60 mm
- Profondeur minimale de la mâchoire incurvée 50 mm

Entrelacées Entrepassées

Pince à agrafe, branches recouvertes de PVC

Nº	Forme	Branches	Largeur des mors	←a→				
			mm	mm	"	kg	Pc.	V6
D33-60-P	Droite	Entrepassées	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	Droite	Entrelacées	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	Incurvée à 45°	Entrepassées	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	Incurvée à 45°	Entrelacées	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	Incurvée à 90°	Entrepassées	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	Incurvée à 90°	Entrelacées	60	255	10	0,67	6	

- Acier de haute qualité forgé
- Laquage noir
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur minimale de la mâchoire droite 60 mm
- Profondeur minimale de la mâchoire incurvée 50 mm

Entrelacées Entrepassées

Pince à agrafe Piccolo

Nº	Forme	Branches	Largeur des mors	←a→				
			mm	mm	"	kg	Pc.	V6
D331-22	Droite	Entrelacées	22	180	7	0,21	10	
D341-22	Incurvée à 45°	Entrelacées	22	180	7	0,19	10	

- Pour travaux de pliage précis
- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Traitement de cémentation
- Profondeur de la mâchoire droite 30 mm
- Profondeur de la mâchoire incurvée 28 mm

Outils spéciaux pour tôles

- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Mors plats
- Profondeur de la mâchoire 45 mm
- Dentures 0,8 mm

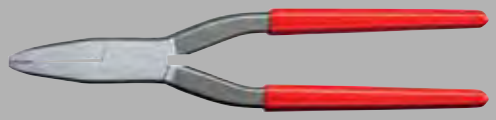
- Acier de haute qualité forgé
- Branches recouvertes de PVC
- Mors ronds
- Profondeur de la mâchoire 50 mm
- Dentures 1,0 mm

- Acier de haute qualité forgé
- Brunie
- Branches recouvertes de PVC

- Acier de haute qualité forgé
- Brunie
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 65 mm

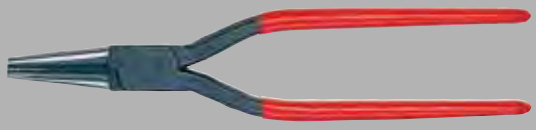
Pince plate de ferblantier

№	Branches	↔a				
		mm	"	kg	Pc.	V6
D301	Entrelacées	240	9 1/2	0,40	6	



Pince plate de ferblantier

№	Branches	↔a				
		mm	"	kg	Pc.	V6
D311	Entrelacées	260	10 1/4	0,38	6	



Pince à déplier

№	Forme	Branches	Largeur des mors	↔a				
			mm	mm	"	kg	Pc.	V6
D355	Droite	Entrelacées	30	250	10	0,43	5	

Pince à border pour coins

№	Forme	Branches	Largeur des mors	↔a				
			mm	mm	"	kg	Pc.	V6
D335	Droite	Entrelacées	60	280	11	0,74	5	

Pince à border et à écrasement

Nº	Forme	Branches	Largeur des mors	←a→				V6
			mm	mm	"	kg	Pc.	
D336	Droite	Entrepassées	80	320	12 3/4	0,78	5	

- Acier de haute qualité forgé
- Bruni
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 80 mm

Pince à rétreindre

Nº	←a→				V6
	mm	"	kg	Pc.	
D36	250	10	0,47	1	

- Travail rapide par 3 mors inférieurs et 2 mors supérieurs
- Ouverture automatique
- Entièrement zinguée
- Branches recouvertes de PVC
- Profondeur de la mâchoire 28 mm

Pince à crochets de gouttières

Nº	←a→				V6
	mm	"	kg	Pc.	
D396	680	20	3,10	1	

- Fente de 10 mm pour supports jusqu'à 40 x 6 mm
- Tête en fonte malléable, zinguée
- Branches en tube fort

Sommaire alphabétique

A

Accessoires 16, 26, 29, 38, 45, 47, 50, 64, 95
Adaptateur inclinable Korpus 84
Adaptateur pour table multifonction STC-SET-T20 79
Agrafe 84, 102
Américaine 163
Angles Vario 111

B

Bichantourneuse / Coupe-trou D207/D107 161
Bichantourneuse / Coupe-trou HSS D407 156
Bichantourneuse et à coupe continue D15A 153
Bichantourneuse et à coupe continue D216/D116 159
Bichantourneuse et à coupe continue D216-280-B-SBSK 160
Bichantourneuse et à coupe continue D27A 149
Bichantourneuse et à coupe continue D29ASS-2 148
Bichantourneuse et à coupe continue HSS D27AH 156
Bichantourneuse et à coupe continue HSS D416 157
Bichantourneuse et à coupe continue HSS-TiN D27AH-TiN 155
Bichantourneuse et à découpe / Coupe-trou D214/D114 161
Bichantourneuse et à découpe D16/D16L/D16S 151
Bichantourneuse et à découpe D27 149
Bichantourneuse et à découpe D29SS-2 148
Bloc Korpus 85
Blocs de bridage 70
Bride à serrage 72

C

Cisaille d'orfèvre et pour tôles fines 171
Cisailles Idéales D08 150
Cisailles Idéales D17ASS/D17A 150
Cisailles Idéales D39ASS 147
Ciseau universel 162
Ciseau universelle une lame large D106A 162
Ciseaux d'électricien 172
Ciseaux de ménage et de couture 173
Ciseaux de tapissier et à papier 173
Ciseaux de travail 173
Ciseaux multi-usage 172
Clé à garrot 71
Clippix 108, 109
Combinox 165
Coupe câbles 166, 167
Coupe continue D27B 149
Coupe continue D29BSS-2 148
Coupe feuillard 175
Coupe feuillard de sécurité à démultiplication 175
Coupe-tout coudée 166, 167
Coupe-tout droite 165, 166, 167
Coupe-tout droite D52-2 165
Coupe-trou 162
Couteau tout usage blocable repliable 168
Crochet de banc pour 121

D

Dormants 129
Dormants à tubes 128
DSET15 153
DSET16 151
DSET29-15 148
DSET-SF3 159

E

Éléments de serrage pour établis 118
Éléments de serrage pour tables de soudage 62, 63, 64, 65, 67, 119
Éléments de serrage pour tables multifonctions 79, 122
Entretoise de monteur 39
Etaux soudure 59
Extension du positionneur pour portes 127

F

Façon Berlin 163

G

Guide à l'équerre 83

K

Kantenfix 115
KliKlamp 99
KombiKlamp 41

L

Lames de rechange 169

M

Montage de l'encadrement de porte 128
Mors vario 57
MULTISNIP à lames longues D22A 150
MULTISNIP Chantourneuse et à coupe continue 165
Multitool 169

O

Outil Polyvalent à grand Ciseaux 169
Outils spéciaux pour tôles 177, 178, 179

P

Passe-tôle Pélican D218/D118 160
Passe-tôle Pélican HSS D418 157
Patin d'écartement au valet 47
Pince à border "Piccolo" 177, 178, 179
Pince à crochets de gouttières 179
Pince à levier 32
Pince à ressort 108, 109
Pince à rétreindre 179
Pince plate de ferblantier 178
Pince-Grip 55
Pince-Grip en C 55
Pince-Grip pour tubes 55
Plaque d'appui 136
Plaques de pression spéciale 38, 45, 50, 64, 95
Porteur pour TU 127
Positionneur 131
Positionneur pour fenêtre 128
Positionneur pour portes 127
Présentoir de vente 139
Présentoir de vente ST 138
Presse "Une Main" 89, 91, 93
Presse "Une Main" Duoklamp 92

Presse à chants 115
Presse à chants en C forgée, 3 points, KT 116
Presse à chants KT 57, 116
Presse à col de cygne 44, 45
Presse à col de cygne tout acier 44, 45
Presse à grande surfaces 85
Presse à panneaux 124, 125
Presse à rochet 109
Presse à ruban 111
Presse à serrage dégagé 47
Presse à serrage en métal léger 100
Presse à serrage rapide 32, 33
Presse à vis en fonte malléable 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21
Presse à vis profonde 20, 21
Presse à vis tout acier 25, 26, 27
Presse d'angles pour cadre de porte 127
Presse de charpentier 95
Presse en alliage 101
Presse en aluminium 101
Presse en bois 101
Presse en C 53
Presse extensible 134, 135
Presse haute performance 36, 37, 38, 39
Presse Korpus REVO 82
Presse légère Korpus 85
Presse pour cadre de portes 127
Presse tout acier OMEGA 29
Presse-équerre 113
Presse-équerre soudure 59
Presses à serrage parallèle PA 101
Presses haute performance variables 50
Prise de masse 56

R
Rallonge 84
Rallonge pour Korpus KBX 84
Rehausse 71

S
Sac combiné 137
Sangle de serrage pour parquet 131
Sauterelle à serrage 76, 77, 78
Serrage et usinage 72, 73
Serre-joint à engrenage 87
Serre-joint de table presse "Une Main" 105
Support de construction 137
Support de plafond et de montage 136
Support de plafond 137
Support de plaques 116
Support multifonctions / laser 136
Surface de contact de rechange 136
Système de serrage à onglets 113

T
Tendeur horizontal 121
Traits de protections plastiques SKS 16, 26, 29

U
UniKlamp 85

V
Valet mobile 83
VarioClippix 108

Meilleur...

E-Newsletter

http://www.bessey.de

http://www.instagram.com/besseytool_official

https://www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser

http://www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch

https://www.bessey.de/de-DE/BESSEY-Tool/News/Newsletter-Anmeldung

E-Newsletter

30 07406 „q" [FR]

www.bessey.de

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de